

# 汽车零部件和金属结构配件加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：成都群辉实业有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

编制时间：二〇二四年十一月



建设单位：成都群辉实业有限公司

建设单位法人代表（签字）：汪纪成

编制单位法人代表：刘鑫

项目负责人：冯秀娟

建设单位：成都群辉实业有限公司	编制单位：四川环科检测技术有限公司
电 话：028-85880480	电话：028-61986682
邮 编：610100	邮编：610031
地 址：四川省成都市龙泉驿区车城东七 路338号4栋1层1号	地址：成都市青羊区腾飞大道229号1栋1 单元1号



**表一 建设项目基本情况**

建设项目名称	汽车零部件和金属结构配件加工项目				
建设单位名称	成都群辉实业有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	四川省成都市龙泉驿区车城东七路 338 号 4 栋 1 层 1 号				
主要产品名称	汽车零部件铝外壳和机械部件				
设计生产能力	设计年产汽车零部件铝外壳产品 2000 万只和其他金属结构配件产品 200 万件				
实际生产能力	年产汽车零部件铝外壳产品 2000 万只和其他金属结构配件产品 200 万件				
建设项目环评时间	2024 年 07 月	开工建设时间	2024 年 08 月		
调试时间	2024 年 09 月	验收现场监测时间	2024 年 10 月		
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿生 态环境局	环评报告表 编制单位	四川创美环保科技有限 公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
设计总投资（万元）	1000	设计环保投资 （万元）	29	比例（%）	2.9
实际投资（万元）	1000	实际环保投资 （万元）	31.1	比例（%）	3.11
验收监测依据	<p><b>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>（2）《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>（3）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日；</p> <p>（4）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；</p> <p>（5）《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018 年 3 月 2 日）；</p> <p>（6）《关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发〔2019〕308 号，2019 年 8 月 26 日）。</p> <p><b>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p>				

	<p>生态环境部《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类&gt;的公告》（公告 2018 年第 9 号）。</p> <p><b>3、建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定</b></p> <p>(1) 《汽车零部件和金属结构配件加工项目 环境影响报告表》（四川创美环保科技有限公司，2024 年 07 月）；</p> <p>(2) 《成都市龙泉驿生态环境局关于汽车零部件和金属结构配件加工项目 环境影响报告表审查的批复》（龙环承诺环评审（2024）47 号）。</p>																			
<p>验收执行标准 标号、级别、限值</p>	<p>本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，未纳入《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），无需申请排污许可证；本次验收监测结果采用环评及批复标准评价。</p> <p><b>1、废气</b></p> <p>本项目运营期不产生废气；</p> <p><b>2、废水</b></p> <p>本项目废水中 PH、SS、COD 和 BOD<sub>5</sub> 排放浓度执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TP 排放浓度执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体数值见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 废水排放标准 单位： mg/L</b></p> <table border="1" data-bbox="507 1395 1366 1854"> <thead> <tr> <th>污染源</th> <th>污染物名称</th> <th>排放浓度限值 (mg/L)</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">废水</td> <td>PH</td> <td>6-9</td> <td rowspan="4">执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>BOD<sub>5</sub></td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>45</td> <td rowspan="2">执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>8.0</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>3、噪声</b></p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》</p>	污染源	污染物名称	排放浓度限值 (mg/L)	标准来源	废水	PH	6-9	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准	SS	400	COD	500	BOD <sub>5</sub>	300	NH <sub>3</sub> -N	45	执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准	TP	8.0
污染源	污染物名称	排放浓度限值 (mg/L)	标准来源																	
废水	PH	6-9	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准																	
	SS	400																		
	COD	500																		
	BOD <sub>5</sub>	300																		
	NH <sub>3</sub> -N	45	执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准																	
	TP	8.0																		

(GB12348-2008)中3类标准,即昼间:65dB(A),夜间:55dB(A)。

表 1-3 厂界噪声监测内容

类型	监测点位	监测因子	频次
噪声	东侧厂界外 1 米处	厂界噪声	昼夜各 1 次 连续监测 2 天
	南侧厂界外 1 米处		
	西侧厂界外 1 米处		
	北侧厂界外 1 米处		

## 表二 项目建设情况

### 2.1 工程建设内容

#### 2.1.1 项目基本情况

汽车产业是全球化的产业，代表着一个国家工业化水平。中国汽车产业已成为全球汽车工业的重要组成部分。现阶段我国汽车产业正处于快速发展时期。我国汽车工业的产业结构、经济规模和技术水平发生了深刻变化，汽车产业集群化发展趋势明显。近年来，随着一汽大众、一汽丰田、沃尔沃等整车项目入驻成都经济技术开发区，成都汽车产能迅速扩大，带动一批零部件企业落户，产业配套能力显著提升，产业集群初步形成。

成都群辉实业有限公司选址于四川省成都市经济技术开发区车城东七路 338 号 4 栋 1 层 1 号，主要生产汽车零部件及其他金属结构配件制造，经营范围主要为汽车零部件及其他金属结构配件的生产及销售，汽车零部件主要为汽车倒车雷达的探头所需铝外壳等，为满足市场需求，成都群辉实业有限公司拟投资 1000 万建设“汽车零配件和金属结构配件加工项目”。2024 年 3 月 1 日，龙泉驿区行政审批局对本项目进行了备案，备案号为：川投资备【2405-510112-99-01-578872】FGQB-0202 号。

2024 年 5 月成都群辉实业有限公司委托四川创美环保科技有限公司对本项目进行环境影响评价并编制《汽车零配件和金属结构配件加工项目环境影响报告表》，并于 2024 年 07 月 16 日取得成都市龙泉驿生态环境局批复，文号为龙环承诺环评审（2024）47 号。

根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2024 年 10 月，成都群辉实业有限公司进行自主验收监测，编制《验收监测方案》。2024 年 10 月 13 日和 10 月 14 日由四川环科检测技术有限公司根据《验收监测方案》进行现场采样和分析，并对整个监测过程进行质量监督。根据现场监测情况、样品分析结果和环保检查结果编制验收报告。

#### 2.1.2 本次验收范围

本次验收范围：主体工程、辅助及公用工程、环保工程、办公及生活设施及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

### 2.1.3 项目地理位置及平面布置

#### (1) 地理位置及外环境关系

本项目位于成都市经济技术开发区车城东七路 338 号 4 栋 1 层 1 号，位于成都市汽车产业综合功能区规划（南区）内。项目租赁成都市亚柯铜业有限公司 4# 厂房中闲置的左侧厂房的进行建设（详见附图 4）。根据现场踏勘，本项目周边外环境关系如下：

表 2-1 项目外环境情况一览表

外环境	已入驻企业		方位	距离	性质	是否相容
亚柯铜业公司内	3#厂房	成都联雄汽车零部件有限公司	东侧	10m	机械制造	是
	4#厂房（右）	成都鸿福莱汽车零部件有限公司	东北侧	紧邻	机械制造	是
	5#厂房	成都弗思特精密模具有限公司	西北侧	14m	机械制造	是
亚柯铜业公司外	成都市迪昊石油机械有限公司		北侧	200m	设备制造	是
	成都市鑫长源实业有限公司		东北侧	110m	机械制造	是
	成都宏佳高新技术有限公司		东北侧	110m	设备制造	是
	成都明智科技有限公司		东北侧	250m	软件开发	是
	成都合顺达物流有限公司		东北侧	350m	物流运输	是
	成都宏达瑞物流有限公司		东北侧	450m	物流运输	是
	成都岳首工程机械有限公司		东北侧	350m	机械制造	是
	成都科润钢构有限公司		东北侧	470m	钢结构制造	是
	成都市中航汽车零部件有限公司		东北侧	450m	机械制造	是
	成都中邦模具有限公司		东侧	220m	机械制造	是
	成都万顺达模具零件有限公司		东侧	300m	机械制造	是
	川峰线缆有限公司		东南侧	80m	线缆制造	是
	华西能源工业股份有限公司		南侧	10m	设备制造	是
	承和汽车产业园		南侧	260m	汽车孵化园区	是
	成都龙泉高科技天然药业		南侧	470m	药品制造	是
	华气厚普科技园		南侧	500m	科技园区	是
	华西流体控制科技有限公司		西南侧	10m	机械制造	是
	成都巨象设备吊装工程有限公司		西南侧	220m	设备吊装	是
	成都双胜汽车零部件有限公司		西南侧	460m	机械制造	是
	成都龙之泉科技股份有限公司		西侧	190m	环保	是
	聚力汽配产业港		西侧	350m	汽车配件制造孵化园	是
	成都利君实业股份有限公司		西北侧	130m	设备制造	是
	成都联腾动力控制技术有限公司		西北侧	330m	设备制造	是
	润兴消毒药业有限公司		西北侧	130m	医药制造	是
	成都博宇汽车电器有限公司		西北侧	420m	设备制造	是
	维也纳国际酒店		西侧	370m	商业用地	是
成都航空职业技术学院		西侧	420m	敏感目标	是	
爱情九麓九里		东南侧	450m	敏感目标	是	

本项目地理位置示意图见附图 1、外环境关系示意图见附图 2。

#### (2) 平面布置

本项目租赁 1 栋厂房，共一层，项目设置有原料区、机加工区域、包装区、成品区及办公区。

原料区设置在厂房的西侧，紧邻机加工区域；机加工区域集中设置在厂房中部，办公区主要位于厂房的北侧。功能区分明确，办公区域与生产车间相对独立。

总平面布置依据工艺设计总体布局，主要工艺区域、设备分置明确、工艺流程线顺畅、布局紧凑、管线短捷；同时，物流明晰、人货分流、确保交通运输安全畅通；在符合生产流程、操作要求和使用寿命的前提下，生产区域尽可能地做到了联合集中布置，使总平面布置紧凑，降低能耗，节约用地。

厂房与周边其他装置以及厂房与周边已有建构筑物满足《工业企业总平面设计规范》（GB50187）的要求。

综上所述，项目平面布局相互独立，同时又联系紧密，各功能分区明确，组织协作良好，项目总平面布置基本合理。

本项目平面布局图见附图 3。

#### 2.1.4 建设内容

**实际建设内容：**本项目租赁厂房 2528.25 平方米，外购 70 余台加工设备，包括数控车床，铣加工中心、冲床，钻床、激光打标机等，用于生产铝外壳产品及其他金属结构配件产品，设计年产汽车零部件铝外壳产品 2000 万只和其他金属结构配件产品 200 万件的生产规模。

表 2-1 环评与实际建设内容对比一览表

项目组成	环评设计		实际建设		备注
	工程名称	工程内容	工程名称	工程内容	
主体工程	生产车间	1F，占地面积约 2528.25m <sup>2</sup> ，主要安装数控车床，铣加工中心、冲床，钻床、激光打标机等机加工设备，形成年产铝外壳产品 2000 万只和其他金属结构配件产品 200 万件的生产规模	生产车间	1F，占地面积约 2528.25m <sup>2</sup> ，主要安装数控车床，铣加工中心、冲床，钻床、激光打标机等机加工设备，形成年产铝外壳产品 2000 万只和其他金属结构配件产品 200 万件的生产规模	与环评一致
公辅工程	办公室	位于生产车间内，占地面积约 20m <sup>2</sup>	办公室	位于生产车间内，占地面积约 20m <sup>2</sup>	与环评一致
储运工程	原料区	位于生产车间内，占地面积约 300m <sup>2</sup> ，主要用于原材料的暂存	原料区	位于生产车间内，占地面积约 300m <sup>2</sup> ，主要用于原材料的暂存	与环评一致
	成品库房	位于生产车间内，占地面积约 110m <sup>2</sup> ，主要用于成品的暂存	成品库房	位于生产车间内，占地面积约 110m <sup>2</sup> ，主要用于成品的暂存	与环评一致
	材料库房	位于生产车间内，占地面积约 80m <sup>2</sup> ，主要用于暂存厂区日常所需的工具	材料库房	位于生产车间内，占地面积约 80m <sup>2</sup> ，主要用于暂存厂区日常所需的工具	与环评一致

	油料库	面积约 10m <sup>2</sup> ，用于暂存设备养护中需要使用的机油、润滑油、水基切削液等		油料库	面积约 10m <sup>2</sup> ，用于暂存设备养护中需要使用的机油、润滑油、水基切削液等		与环评一致		
公用工程	供水	市政供水		供水	市政供水		与环评一致		
	供电	市政供电		供电	市政供电		与环评一致		
环保工程	污水处理设施	项目外排废水仅为生活污水，依托成都市亚柯铜业有限公司已建废水预处理系统（10m <sup>3</sup> /d）处理达标后，排入园区污水管网，输送至芦溪河污水处理厂处理达标后排污。		污水处理	生活污水依托成都市亚柯铜业有限公司已建废水预处理系统（10m <sup>3</sup> /d）处理达标后，排入园区污水管网，输送至芦溪河污水处理厂处理达标后排污。		与环评一致		
	噪声	选用低噪设备，机加工等噪声设备采取减振隔声消声降噪措施。		噪声	选用低噪设备，机加工等噪声设备采取减振隔声消声降噪措施。		与环评一致		
	固废	危废暂存间	位于生产车间内，建筑面积约 10m <sup>2</sup> ，地面进行重点防渗。		固废	危废暂存间	位于生产车间内，建筑面积约 10m <sup>2</sup> ，地面进行重点防渗。		与环评一致
		废屑间	位于生产车间内，建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，用于废金属屑的暂存，地面进行重点防渗。			废屑间	位于生产车间内，建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，用于废金属屑的暂存，废金属屑暂存于收纳箱内，堆放于废屑间。		基本一致
一般固废间		位于生产车间内，建筑面积约 15m <sup>2</sup> ，用于一般固废的暂存，地面进行一般防渗。		一般固废间		位于生产车间内，建筑面积约 15m <sup>2</sup> ，用于一般固废的暂存，地面进行一般防渗。		与环评一致	

### 2.1.5 主要工艺设备情况

表 2-2 环评与实际建设主要工艺设备对比一览表

编号	设备名称	型号	数量（台/个）		备注
			环评设计	实际建设	
1	数控车床	CK6130/XKC-40FC	40	40	与环评一致
2	纵切车床	B205-II/S205	3	3	与环评一致
3	普通车床	CM6125/C616	4	4	与环评一致
4	普通铣床	X6232B	1	1	与环评一致
5	数控铣床	JTVM640	2	2	与环评一致
6	冲床	J21-63	3	3	与环评一致
7	铣加工中心	V650/VF-2SS	3	3	与环评一致
8	自动锯床	GZ4228	2	2	与环评一致
9	钻孔中心	R600	1	1	与环评一致
10	钻床	ZWG-6	12	12	与环评一致
11	钻攻中心	T600	3	3	与环评一致

12	螺杆空压机	DGV-30AC	1	1	与环评一致
13	空气冷干机	6.8m <sup>3</sup>	2	2	与环评一致
14	雕刻机	540T	2	2	与环评一致
15	激光刻字机	Z30R	1	1	与环评一致

### 2.1.7 劳动定员

本项目劳动定员 30 人，年运行时长 300 天，一班制，每班 8h。

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅料使用情况

表 2-3 环评与实际建设原辅料对比一览表

原料名称	年用量(t/a)		最大储存量 (t)	储存位置	备注
	环评设计	实际建设			
铝管	5	5	5	原料区	与环评一致
铝棒	60	60	10		与环评一致
铝板	5	5	2		与环评一致
钢材	10	10	5		与环评一致
铜棒	1	1	1		与环评一致
机油	0.6	0.6	0.1	油料库	与环评一致
水基切削液	0.9	0.9	0.1		与环评一致
润滑油	0.1	0.1	0.1		与环评一致

### 2.2.2 水平衡

本项目用水由园区市政管网供给。用水主要为生活用水和水基切削液配置用水。用水及排水情况及水平衡如下。

表 2-4 本项目用水及排水情况一览表 单位：m<sup>3</sup>/d

类型项目	数量	用水量标准	日用水量 (m <sup>3</sup> /d)	排水系数	日排水量 (m <sup>3</sup> /d)	备注
生活用水	30 人	50L/d	1.5	0.85	1.275	
水基切削液配制用水	/	/	0.06	/	不外排	危废
合计			1.56	/	1.275	/

项目水平衡关系如下图所示：

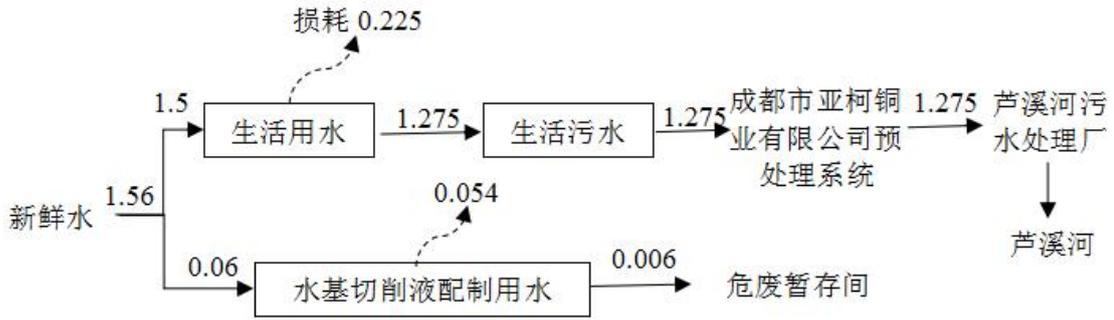


图 2-1 本项目水平衡一览图 单位：m<sup>3</sup>/d

### 2.3 主要生产工艺及产污流程

本项目为机械加工项目，产品为汽车零部件铝外壳和金属结构配件，工艺流程相似，基本包括下料、冲压、车削和铣削等工序。主要加工工艺流程如下：

#### (1) 汽车零部件铝外壳

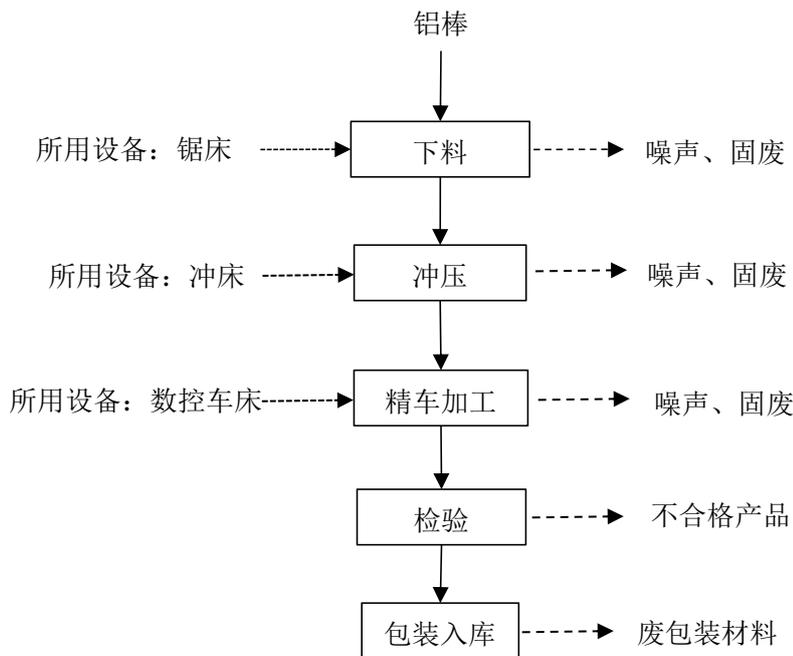


图 2-2 营运期铝外壳生产工艺流程示意图

本项目营运期铝外壳工艺流程简介：

①下料：首先将外购的铝棒在锯床上切割成所需长度，冲床使用过程中添加切削液；

本工序产生的污染物主要是下料过程产生的下脚料、废切削液和设备噪声。

②冲压：将锯切成段的铝棒放入冲床上进行冲压；

本工序产生的污染物主要是设备噪声。

③**精车加工**：冲压后的零件进入精密车床进行内腔、外部结构、外表面、侧边等的精加工。

该工序主要产生废切削液、噪声、废边角料等。

④**检验**：人工对成品进行检验，主要是对成品的外尺寸（长度、宽度、厚度）、内尺寸（孔、槽）进行检测。

该工序主要产生不合格产品。

⑤**入库**：经检验合格之后的成品包装入库。

## (2) 金属结构配件

本项目金属结构配件主要工艺流程见下图：

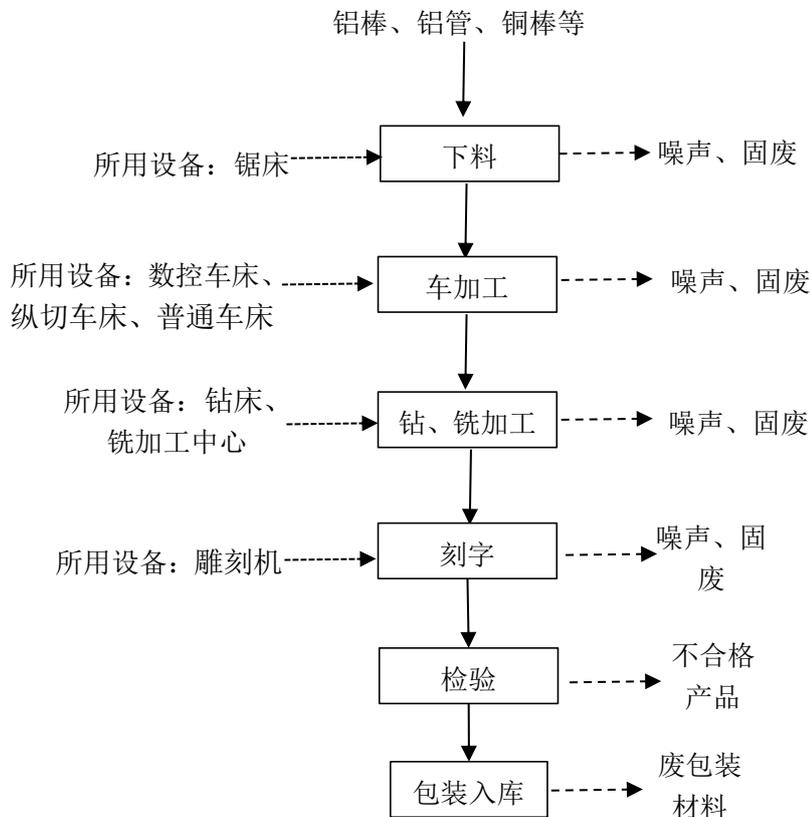


图 2-3 项目金属结构配件加工工艺流程示意图

本项目金属结构配件加工工艺流程简介：

①**下料**：首先根据产品的要求将外购的铝棒、铝管、铜棒等在锯床上切割成所需长度，冲床使用过程中添加切削液；

本工序产生的污染物主要是下料过程产生的下脚料、废切削液和设备噪声。

②**车加工**：将切割后的原料再经过数控车床等车加工设备进一步切割加工成所

需的尺寸和形状，车床使用过程中添加切削液；

**本工序产生的污染物主要是下脚料、废切削液和设备噪声。**

**③钻、铣加工：**钻攻：使用高速钻攻中心将铝板材精准的铣成一定尺寸的规整三维体积；铣削：定位后铣出内腔结构、铣去外部大部分冗余材料；

**该工序主要产生废切削液、噪声、废边角料等。**

**④刻字：**根据厂家需要，本项目部分产品会使用雕刻机雕刻商标等，本项目刻字过程铝屑粒径较大，且铝屑密度较高，属固体废物，故不考虑粉尘。

**该工序主要产生固废废铝屑、设备噪声。**

**检验：**人工对成品进行检验，主要是对成品的外尺寸（长度、宽度、厚度）、内尺寸（孔、槽）进行检测。

**该工序主要产生不合格产品。**

**⑤入库：**经检验合格之后的成品包装入库。

## 2.4 项目变动情况

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。

本项目重大变动情况如下表所示。

表 2-5 重大变动情况对照表

类别	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	本项目变动情况	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化	否	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	否	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放增加的	否	否
	位于环境质量不达标区域的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	否	否
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	否	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	否	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	否	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	否	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	否	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	否	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	否	否

<p>固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的</p>	<p>本项目废金属屑由直接堆存于废屑间调整为堆放于收纳箱内，再堆存于废屑间</p>	<p>否</p>
---	---	----------

根据现有资料及现场勘查情况可知，环境保护措施中固体废物废金属屑的自行处置方式变化，由直接堆存于废屑间调整为堆放于铁皮防渗收纳箱内，企业废屑间未做表面防渗；根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），收纳箱具有防渗作用，则废屑间无需再做表面防渗。因此，本项目性质、规模、地点、生产工艺和等方面的建设情况与环评及批复一致，不存在重大变动情况。

### 表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

#### 3.1 废气

本项目运营期不涉及废气。

#### 3.2 废水

##### 1、废水产生情况

本项目产生的废水主要是生活污水。

##### 2、废水治理措施

###### 环评提出的措施：

本项目运营期生活污水依托成都市亚柯铜业有限公司已建废水预处理系统（10m<sup>3</sup>/d）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入园区污水管网，排入芦溪河污水处理厂，经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1中“城镇污水处理厂”排放浓度限值后尾水排入芦溪河。

**实际采取的措施：**与环评一致。



依托园区废水预处理设施（化粪池）

#### 3.3 噪声

本项目噪声主要包括普通车床、锯床、铣床、钻机等机加工设备噪声运行噪声；

**环评提出的措施：**选用低噪声设备，合理布局，采取基础减振、隔声、消音等措施，定期检修等。

(1) 从声源上控制，采用低噪声设备。高噪声设备加装减震垫等设施。

(2) 从噪声传播途径上降低噪声。高噪声设备全部安装于室内并采取了隔声降噪措施；

(3) 运行过程中对机械设备做日常保养，减小设备的噪声排放。

**实际采取的措施：**与环评一致。具体见下表：

**表 3-1 本项目运营期噪声治理设施**

噪声源位置	噪声源	声功率级/dB(A)	工作状态	治理措施
生产车间	数控车床	75	连续	选用低噪声设备、基座减震、合理布置、建筑隔声
	纵切车床	70	连续	
	铣床	52	连续	
	钻床	75	连续	
	冲床	75	连续	
	锯床	70	连续	
	空压机	70	连续	

### 3.4 固体废物

固体废物主要包括：本项目生产过程中固废主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

**环评提出的措施：**

#### (1) 一般固废

包括不合格产品和废包装材料，设置 1 间一般固废暂存间，建筑面积 15m<sup>2</sup>，不合格产品和废包装材料暂存于一般固废间内，定期外售废品收购站。

#### (2) 危险废物

包括废机油、废切削液、废润滑油、含油率 3% 以下的废金属屑以及沾染具有危险特性物质的废包装材料、含油废抹布及手套。收集后分类暂存于危险废物暂存间，其中含油率 3% 以下的废金属屑外卖金属冶炼企业，其他危险废物定期委托成都中泽云博科技有限公司进行处理。

#### (3) 生活垃圾

厂区内已设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

实际采取的措施：与环评一致。具体见下表：

表 3-2 本项目营运期固体废物产生量核算表

固废名称	产生量	性质	处置方式
办公生活垃圾	4.5t/a	一般废物	分类收集，由环卫部门清运处理
不合格产品	1.6t/a	一般废物	分类收集，暂存于一般固废间
废包装材料	0.1t/a	一般固废	
废机油	0.6t/a	危险废物	分类收集，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处理处置
废切削液	2t/a	危险废物	
废润滑油	0.1t/a	危险废物	
废包装桶、含油废抹布及手套	0.1t/a	危险废物	
废金属屑	2.3t/a	危险废物	暂存于废屑间，外卖金属冶炼企业



危废库



危废库标志标牌

### 3.5 其他环境保护设施

#### 1、地下水污染防治措施

成都群辉实业有限公司已对生产车间进行了不同程度的防渗。具体防渗措施如下：

危废暂存间、油料库、废屑库等区域采取重点防渗措施，采用抗渗混凝土+2mm厚环氧树脂防渗层进行防渗、防腐处理，满足重点防渗区防渗要求，其他区域采用防渗混凝土进行了一般防渗漏处理。

#### 2、风险防范措施

成都群辉实业有限公司已严格按照相关设计规范和标准落实防护措施，制定安

全操作规章制度，加强安全意识教育，加强监督管理；已尽量减少危化品的存储量。加强对危险化学品的管理和实验室安全操作标准化。主要针对各实验室的每个实验制订操作程序和动作标准，实现标准化操作。规范有毒试剂的使用，实验室加强通风。

项目不属于《四川省突发环境事件应急预案备案行业名录（2022年版）》中“C3670汽车零部件及配件制造”中“有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的”，不需制定突发环境事件应急预案。

### 3.6 环保措施投资

项目设计总投资 1000 万元，设计环保投资 29 万元，环保投占总投资比例 2.9%；实际总投资 1000 万元，其中环保投资为 31.1 万元，占总投资的 3.11%。本项目环保投资明细见表 3-3。

表 3-3 环保投资 环评与实际建设对比一览表

污染类别	污染源环节	设计治理措施	设计投资(万元)	实际治理措施	实际投资(万元)
废气	车间强制通风		1.0	车间强制通风	1.0
废水		依托成都市亚柯铜业有限公司已建废水预处理系统处理，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网输送至芦溪河污水处理厂处理	/	依托成都市亚柯铜业有限公司已建废水预处理系统处理，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网输送至芦溪河污水处理厂处理	/
噪声	设备噪声	选择低噪设备、基础减振，加强设备的日常维护，合理布局	20	选用低噪设备，风机等噪声设备采取减振隔声消声降噪措施，加强设备的日常维护。	20.0
固体废物	生活垃圾	生活垃圾收集于垃圾箱内，由环卫部门清运处	/	在办公生活区放置垃圾桶收集生活垃圾	0.1
	废包装材料、废边角料及不合格产品	暂存于一般固废间（15m <sup>2</sup> ），定期外售给资源回收企业进行综合利用	1.0	废包装材料、废边角料及不合格产品暂存于一般固废间（15m <sup>2</sup> ），定期外售给资源回收企业进行综合利用	1.0
	废金属屑	暂存于废屑间（20m <sup>2</sup> ），定期外售给金属冶炼企业	2.0	废金属屑暂存于废屑间（20m <sup>2</sup> ），定期外售给金属冶炼企业	2.0
	废切削液、废润滑油、废机油及废	分类收集，暂存于危废暂存间（10m <sup>2</sup> ），定期交由有资质单位处置	5.0	废切削液、废润滑油、废机油及废油桶、含油抹布分类收集，暂存于危废暂存间（10m <sup>2</sup> ），定期交由有资质	5.0

	油桶、含油抹布		单位处置	
环境监管	按监测计划对项目水、声进行监测		/	按监测计划对项目水、声进行监测 1.0
环境风险	禁火区均设置明显标志牌，实验区和办公区均设置干粉灭火器；风险防范培训；劳动保护防护用品的配备；应急预案及管理措施建设。		/	禁火区均设置明显标志牌，实验区和办公区均设置干粉灭火器；风险防范培训；劳动保护防护用品的配备；应急预案及管理措施建设。 1.0
合计	29			31.1
项目总投资 (万元)	1000			1000
占总投资比例 (%)	2.9			3.11%

## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 环境影响报告表主要结论

表 4-1 环境影响报告表主要结论及建议一览表

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/
地表水环境	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、TP 等	依托园区预处理池预处理后进入市政管网	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准
声环境	机械设备噪声	生产噪声	选用低噪设备,采取基座减震,加强设备保养和维修管理,加强车辆运输管理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般工业固废暂存于一般工业固废暂存区,定期外售给物资回收单位,生活垃圾委托环卫部门清运处理,危废分类收集后在厂区内暂存,定期委托有资质单位进行处置			
土壤及地下水污染防治措施	<p>根据地下水污染防治措施和对策,坚持“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的原则。本项目污染防治措施:</p> <p>重点防渗区:危废暂存间、油料库、铝屑库。</p> <p>一般防渗区:机加工区域、原料区、成品库及工具库房。</p> <p>简单防渗区:除重点防渗区和一般防渗区以外的其他区域。</p>			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	消防设施定期检查、维护;电器线路定期进行检查、维修、保养;各种生产设备应定期检修保养,确保设备正常运行;加强环保设施日常巡查工作,及时发现、处理故障,保证安全生产,严格落实各项安全与环保措施,防止事故造成的环境污染。			
其他环境管理要求	按照环境监测计划,定期开展环境监测工作			

## 4.2 成都龙泉驿生态环境局审批意见

成都群辉实业有限公司:

你公司关于《汽车零配件和金属结构配件加工项目 环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批申请收悉。根据四川创美环保科技有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下,工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当自觉落实生态环境主体责任和承诺事项,严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施,必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后须按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)等相关法律法规做好验收工作。

项目建设单位必须认真落实排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

成都市龙泉驿区人民政府柏合街道办事处负责该项目日常的环境保护监督管理工作,成都市生态环境保护综合行政执法总队龙泉驿支队将其纳入“双随机”抽查范围。

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析方法

#### 5.1.1 废水监测分析方法

表 5-1 废水监测分析方法一览表

类别	监测项目	监测方法	方法标准号
废水	PH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	BOD <sub>5</sub>	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018
	NH <sub>3</sub> -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	TP	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89

#### 5.1.2 噪声监测分析方法

表 5-2 噪声监测分析方法一览表

项目	分析方法	分析方法标准号
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB 12348-2008
	环境噪声监测技术规范 噪声测量修正	HJ 706-2014

### 5.2 监测仪器

表 5-3 主要监测采样仪器

污染源类型	监测项目	仪器设备名称	编号
废水	PH	便携式多参数测量仪	HK001-077-023
	SS	万分之一电子天平	HK001-031-002
	COD	滴定管	HK001-108-042
	BOD <sub>5</sub>	生化培养箱/溶解氧测定仪	HK001-062-001/ HK001-026-001
	石油类	红外分光测油仪	HK001-003-001
	NH <sub>3</sub> -N	紫外可见分光光度计	HK001-005-001
	TP	手提式不锈钢压力灭菌器/紫外可见分光光度计	HHK001-104-00 1/K001-005-002
噪声	厂界噪声	多功能声级计/AWA6221B 型声校准器	HK001-079-001/ HK001-080-001

### 5.3 人员能力

监测人员实行持证上岗制度。参加该次验收监测的人员经专业培训，并按照《环境监测人员持证上岗考核制度》的规定经考核合格取得上岗证。

### 5.4 监测质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、准确性、精密性和可比性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求；合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准方法，监测人员经过考核并持有上岗证书；实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性；测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

#### 5.4.1 水质监测质量保证

（1）水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

（2）现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

（3）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

（5）监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

#### 5.4.2 噪声监测质量保证

噪声监测根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。质量保证措施：

- （1）监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；
- （2）噪声统计分析仪在每次使用前需进行校验；

- (3) 灵敏度相差不大于 0.5dB (A) , 若大于 0.5dB (A) 测试数据无效;
- (4) 噪声统计分析仪使用时需加防风罩;
- (5) 避免在风速大于 5m/s 及下雨天气下监测。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 废水监测内容

表 6-1 废水监测内容

废水类别	监测点位	监测因子	监测频次
废水	污水总排放口	PH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、石油类、NH <sub>3</sub> -N、TP	4次/天 共2天

### 6.2 噪声监测内容

表 6-2 噪声监测内容

类型	监测点位		监测因子	频次
噪声	2#	项目地西北侧厂界外 1 米处	厂界噪声	昼间 1 次 连续监测 2 天
	3#	项目地西南侧厂界外 1 米处		
	4#	项目地东南侧厂界外 1 米处		

注：由于西北侧厂界与成都鸿福莱汽车零部件有限公司相邻，监测期间成都鸿福莱汽车零部件有限公司均处于运行状态；

附图：

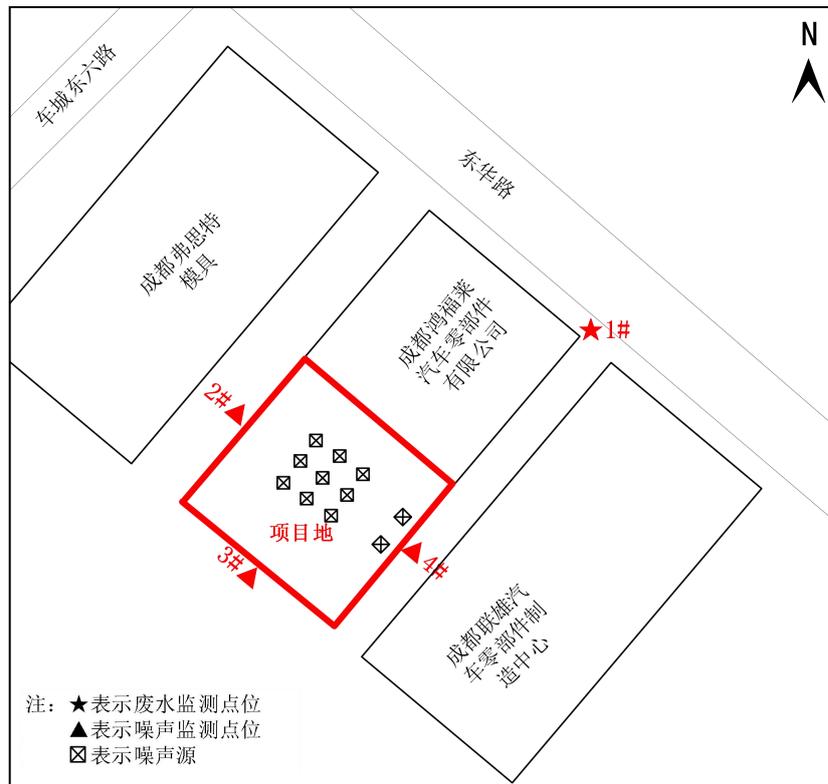


图 6-1 监测布点示意图

表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 生产工况

验收监测期间，成都群辉实业有限公司主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。

7.2 验收监测结果

7.2.1 污染物排放监测结果

(1) 废水监测结果与评价

验收监测期间，废水监测结果见表 7-1，监测布点示意图见附图 5。

表 7-1 废水监测结果表 单位：mg/L (pH: 无量纲)

监测点位	现场监测日期	监测项目	监测结果					参考限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 污水总排口	2024.10.14	pH	8.8	8.2	8.7	8.7	8.2~8.8	6~9
		悬浮物	50	40	44	67	50	400
		化学需氧量	68	90	67	78	76	500
		五日生化需氧量	20.6	19.9	21.4	21.6	20.9	300
		石油类	0.81	0.67	0.56	0.62	0.66	20
		氨氮	28.6	28.9	23.6	26.8	27.0	45
		总磷	3.06	3.94	3.48	2.14	3.16	8
	2024.10.15	pH	8.3	8.5	8.4	8.2	8.2~8.5	6~9
		悬浮物	35	43	46	60	46	400
		化学需氧量	82	76	77	87	80	500
		五日生化需氧量	21.6	20.4	21.9	21.6	21.4	300
		石油类	0.16	0.67	0.30	0.14	0.32	20
		氨氮	28.3	28.2	26.8	29.3	28.2	45
		总磷	3.94	5.12	4.31	3.51	4.22	8

监测结果表明，废水总排口中 PH、SS、COD、BOD<sub>5</sub> 和动石油类排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TP 排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

(2) 噪声监测结果与评价

本次验收监测，厂界噪声监测结果见表 7-2。

表 7-2 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测点位	现场监测日期	监测时段	主要声源	监测结果		参考限值
				测量值	监测结果	
2# 项目地西北侧厂界外 1 米处	2024.10.14	昼间	压缩吹气机	61.1	<65	65
3# 项目地西南侧厂界外 1 米处			邻厂生产	60.6	<65	
4# 项目地东南侧厂界外 1 米处			压缩吹气机+切割	62.4	<65	
2# 项目地西北侧厂界外 1 米处	2024.10.15		压缩吹气机	59.1	<65	
3# 项目地西南侧厂界外 1 米处			邻厂生产	60.3	<65	
4# 项目地东南侧厂界外 1 米处			压缩吹气机+切割	63.5	<65	

监测结果表明：在验收监测期间，本项目夜间不生产，厂界噪声昼间最大监测值为 63.5dB (A)，厂界外各点监测值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准要求。

(4) 固体废物处置情况

固体废物主要包括：本项目生产过程中固废主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

(1) 一般固废

包括不合格产品和废包装材料，设置 1 间一般固废暂存间，位于厂区西北角，建筑面积约 10m<sup>2</sup>，废包装材料、不合格产品暂存于一般固废间内，定期外售废品收购站。

(2) 危险废物

包括废机油、废切削液、废润滑油及含油率 3% 以下的废金属屑。其中，含油率 3% 以下的废金属屑暂存于废屑间，外卖金属冶炼企业，废机油、废切削液、废润滑油收集后分类暂存于危险废物暂存间，定期委托成都中泽云博科技有限公司进行处理。

(3) 生活垃圾

厂区内已设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

### 7.2.2 污染物排放总量核算

本项目不涉及大气污染物，水污染物总量根据废水中 COD 和 NH<sub>3</sub>-N 的排放量和排放浓度进行计算。

表 7-3 主要污染物排放总量核算表

污染物	验收监测流量	验收监测浓度	验收排放总量	环评总量	备注
CODcr	/	90mg/L	0.034t/a	0.191t/a	
NH <sub>3</sub> -N	/	29.3mg/L	0.011t/a	0.017t/a	

注：项目年工作时间约总计约 2400h。

根据总量核算表，本项目主要污染物的排放总量符合总量控制指标。

## 7.3 环保手续及环境管理情况

### 7.3.1 环保组织机构及规章制度

成都群辉实业有限公司建立了环保制度，并设立相关环保技术人员负责公司环境保护工作的管理。

### 7.3.2 环保设施运行、维护情况

验收监测期间各环保设施工作正常。成都群辉实业有限公司派相关人员定期检查设施的运行情况。目前成都群辉实业有限公司环保设施由专业技术人员负责环保设施、设备的定期检修和维护工作。

### 7.3.3 环保审批手续及“三同时”执行情况

2024 年 5 月成都群辉实业有限公司委托四川创美环保科技有限公司对本项目进行环境影响评价并编制《汽车零部件和金属结构配件加工项目 环境影响报告表》，并于 2024 年 7 月 16 日取得成都市龙泉驿生态环境局的批复，文号龙环承诺环评审〔2024〕47 号。

2024 年 8 月成都群辉实业有限公司开工建设，并于 2024 年 9 月投入试运营。

本项目建设过程中，执行了国家建设项目环境影响评价制度；从项目“三同时”执行情况看，项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。

### 7.3.4 环评及批复落实情况

本次验收监测期间，根据《汽车零部件和金属结构配件加工项目 环境影响报

告表》及成都高新区生态环境和城管管理局对其审批要求的环保措施进行了现场核实，具体情况见表 7-4。

表 7-4 环评及批复落实情况

类别	污染物名称	环评及批复要求	落实情况
废水	生活污水	一起依托厂区已建预处理池处理达标后排入园区污水管网	<b>已落实</b> ；生活污水依托园区预处理池预处理后排入市政污水管网。
噪声	机械设备、车辆噪声	选用低噪设备，风机等噪声设备采取减振隔声消声降噪措施。	<b>已落实</b> ；普通车床、锯床、铣床、钻机等机加工设备已选用低噪声设备，噪声源强较小。由验收监测结果可知，验收监测期间，厂界外各点监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。
固体废物	生活垃圾	厂区内已设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。	<b>已落实</b> ；厂区内已设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。
	危险废物	建设危废暂存间 1 座，容积约为 200m <sup>3</sup>	<b>已落实</b> ；厂区西北角已建设危废暂存间 1 座，容积约为 20m <sup>3</sup> ，用于暂存生产过程中产生的危险固体废物和，定期交由有资质的处理单位进行妥善处置。

## 表八 验收监测结论及建议

### 8.1 验收监测结论

#### 8.1.1 废水

废水总排口中 PH、SS、COD、BOD<sub>5</sub> 和石油类排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TP 排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### 8.1.2 噪声

在验收监测期间，本项目夜间不生产，厂界噪声昼间最大监测值为 62.3dB(A)，厂界外各点监测值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

#### 8.1.3 固体废物

固体废物主要包括：本项目生产过程中固废主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

##### （1）一般固废

本项目一般固废包括不合格产品和废包装材料，定期外售废品回收站。

##### （2）危险废物

包括废机油、废切削液、废润滑油及含油率 3% 以下的废金属屑；收集后分类暂存于危废暂存柜内，定期委托成都兴蓉环保科技股份有限公司进行处理。

##### （3）生活垃圾

厂区内已设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

#### 8.1.5 总量控制指标

本项目不涉及大气污染物总量，水污染物总量根据废水中 COD 和 NH<sub>3</sub>-N 的排放量和排放浓度进行计算。

根据验收监测结果，本项目主要污染物的排放总量符合总量控制指标。

#### 8.1.6 项目变动情况

本项目按照环评报告表的要求建设环保设施，项目实际建设内容及运行情况基本符合要求。本项目无重大变更。

### 8.2 综合结论

本项目环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。成都群辉实业有限公司内部设有环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。根据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，验收监测期间废水及噪声均达标排放，固体废物得到合理处置，建议“汽车零部件和金属结构配件加工项目”通过竣工环境保护验收。

### 8.3 建议

(1) 进一步加强设备运行管理和维护，确保设备正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

(2) 规范标识标牌。

(3) 所有固废应及时收集，放置在指定地点，定期清运及处理，避免在实验室内长时间堆存引起二次污染。