

大英县恒达建材有限公司商混站建设项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：大英县恒达建材有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

2022年6月

建设单位法人代表（签字）：陈 康

编制单位法人代表（签字）：刘 鑫

项目负责人：金 滢

填 表 人：金 滢

建设单位：大英县恒达建材有限公司

电 话：15609066588

邮 编：629300

地 址：四川省遂宁市大英县经开区景
家坝

编制单位：四川环科检测技术有限公司

电 话：028-619865120

邮 编：610031

地 址：成都市青羊区总部工业基地 B
区 1 栋 3 楼

目 录

表一 项目基本情况	1
表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡及工艺流程及产污环节	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放	17
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	24
表五 验收监测质量保证及质量控制	32
表六 验收监测内容	35
表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果	36
表八 验收监测结论	43

附表:

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目验收监测布点图

附图 4 项目总平面布置

附图 5 环保设施现状照片

附件:

附件 1 环评批复

附件 2 营业执照

附件 3 危险废物处置合同及资质

附件 4 一般固体废物处置协议

附件 5 验收监测报告

附件 6 验收工况说明

附件 7 排污许可登记回执

附件 8 应急预案备案表

附件 9 环保管理制度

表一 项目基本情况

建设项目名称	大英县恒达建材有限公司商混站建设项目				
建设单位名称	大英县恒达建材有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	四川省遂宁市大英县经开区景家坝				
主要产品名称	商品混凝土、湿拌砂浆				
设计生产能力	商品混凝土：40 万方/年；湿拌砂浆：20 万方/年				
实际生产能力	商品混凝土：40 万方/年；湿拌砂浆：20 万方/年				
建设项目环评时间	2020 年 12 月	开工建设时间	2020 年 12 月		
调试时间	2022 年 3 月	验收现场监测时间	2022.3.7~2022.3.8		
环评报告表审批部门	遂宁市大英生态环境局	环评报告表编制单位	四川创美环保科技有限公司		
环保设施设计单位	中国华西工程科技建设有限公司	环保设施施工单位	四川尚高建设有限公司		
投资总概算	6445.91 万元	环保投资总概算	117 万元	比例	1.82%
实际总概算	6445.91 万元	环保投资	350 万元	比例	5.43%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 29 日起施行）；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（修订版）（国务院令第 682 号，2017.7.16）；</p> <p>(7) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（中国环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号，2017.11.20）</p> <p>(8) 《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通</p>				

	<p>知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020.12.13）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（公告2018年第9号）。</p> <p>3、建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定</p> <p>（1）《大英县恒达建材有限公司商混站建设项目环境影响报告表》（四川创美环保科技有限公司，2021年1月）；</p> <p>（2）《关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目环境影响报告表审批承诺制的批复》（遂大环诺审〔2020〕5号）。</p>																																										
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据《大英县恒达建材有限公司商混站建设项目环境影响报告表》并结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 本次验收标准与环评标准对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">类型</th> <th style="width: 15%;">项目</th> <th style="width: 30%;">环评标准</th> <th style="width: 45%;">验收标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="9">废水</td> <td>标准名称</td> <td>《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准</td> <td>《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>6~9</td> <td>6~9</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>≤500mg/L</td> <td>≤500mg/L</td> </tr> <tr> <td>BOD₅</td> <td>≤300mg/L</td> <td>≤300mg/L</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>≤400mg/L</td> <td>≤400mg/L</td> </tr> <tr> <td>动植物油</td> <td>≤100mg/L</td> <td>≤100mg/L</td> </tr> <tr> <td>标准名称</td> <td>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B标准</td> <td>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B标准</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>≤45mg/L</td> <td>≤45mg/L</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>≤8mg/L</td> <td>≤8mg/L</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">废气</td> <td>标准名称</td> <td>《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表2、表3中排放标准</td> <td>《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表2、表3中排放标准</td> </tr> <tr> <td>项目</td> <td>水泥仓及其他通风生产设备</td> <td>无组织排放监控浓度限值</td> </tr> <tr> <td>颗粒物</td> <td>10mg/m³</td> <td>0.5mg/m³</td> </tr> </tbody> </table>	类型	项目	环评标准	验收标准	废水	标准名称	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	pH	6~9	6~9	COD	≤500mg/L	≤500mg/L	BOD ₅	≤300mg/L	≤300mg/L	SS	≤400mg/L	≤400mg/L	动植物油	≤100mg/L	≤100mg/L	标准名称	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B标准	NH ₃ -N	≤45mg/L	≤45mg/L	TP	≤8mg/L	≤8mg/L	废气	标准名称	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表2、表3中排放标准	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表2、表3中排放标准	项目	水泥仓及其他通风生产设备	无组织排放监控浓度限值	颗粒物	10mg/m ³	0.5mg/m ³
类型	项目	环评标准	验收标准																																								
废水	标准名称	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准																																								
	pH	6~9	6~9																																								
	COD	≤500mg/L	≤500mg/L																																								
	BOD ₅	≤300mg/L	≤300mg/L																																								
	SS	≤400mg/L	≤400mg/L																																								
	动植物油	≤100mg/L	≤100mg/L																																								
	标准名称	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B标准																																								
	NH ₃ -N	≤45mg/L	≤45mg/L																																								
	TP	≤8mg/L	≤8mg/L																																								
废气	标准名称	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表2、表3中排放标准	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表2、表3中排放标准																																								
	项目	水泥仓及其他通风生产设备	无组织排放监控浓度限值																																								
	颗粒物	10mg/m ³	0.5mg/m ³																																								

		标准名称	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 184583-2001） 中表 2 相关标准		《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 184583-2001） 中表 2 相关标准	
		项目	油烟最高允许排放浓度	净化设施最低去除效率	油烟最高允许排放浓度	净化设施最低去除效率
		油烟	2.0mg/m ³	60%	2.0mg/m ³	60%
	噪 声	标准名称	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008） 中“表 1” 3 类标准限值		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008） 中“表 1” 3 类标准限值	
		昼间	≤65dB（A）		≤65dB（A）	
		夜间	≤55dB（A）		≤55dB（A）	
	固 体 废 物	标准名称	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）；危险废物管理执行《国家危险废物名录》（2016 版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单；同时执行《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（公告 2013 年第 36 号）		一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；危险废物管理执行《国家危险废物名录》（2021 版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单；同时执行《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（公告 2013 年第 36 号）	

表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡及工艺流程及产污环节

工程建设内容：

(一) 验收项目概况

项目名称：大英县恒达建材有限公司商混站建设项目

建设地点：四川省遂宁市大英县经开区景家坝

建设单位：大英县恒达建材有限公司

建设性质：新建

建设内容：项目总占地面积 36599.23 平方米，总建筑面积约 15385.52 平方米，主要包括生产厂房、办公楼、实验楼及 2 条商品混凝土生产线、1 条湿拌砂浆生产线及配套设备设施等建设。项目建成投运后年生产商品混凝土 40 万方、湿拌砂浆 20 万方。

表 2-1 项目生产规模及产品方案

产品名称	产品规格	生产规模
商品混凝土	C10~C60	40 万方
湿拌砂浆	M2.5~M40	20 万方

该项目于 2020 年 9 月 2 日取得《大英县发展和改革局关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目可行性研究报告（代项目建议书）的批复》（大发改许可〔2020〕437 号），2020 年 12 月 4 日取得遂宁市大英生态环境局《关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目环境影响报告表审批承诺制的批复》（遂大环诺审〔2020〕5 号，见附件）。

目前，该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，大英县恒达建材有限公司委托四川环科检测技术有限公司编制本次竣工环境保护验收监测报告表。四川环科检测技术有限公司进行对该项目进行了验收监测，并在此基础上编制了本次竣工环境保护验收监测报告表。

(二) 地理位置及外环境关系

项目位于四川省遂宁市大英县经开区景家坝，根据现场调查，本项目东北侧 350m 处有聂家坝村村民约 80 户；东侧紧邻园区道路，90m 处为通仙溪，201m、208m、366m 处分别有聂家坝村村民各 1 户；东南侧紧邻四川兴德胜化工有限责任公司，176m 处为四川柔纳科技有限责任公司，350m 处为四川常青树新材料有限公司，527m 处为大英德

创精工设备有限公司，770m 处为四川齐辉机械制造有限公司；南侧 410m 处为淒江；西侧紧邻四川久大蓬萊盐化有限公司，380m 处为庞鄯沟机械园；西北侧 255m 处有北斗村村民约 20 户；北侧 345m 处有北斗村村民约 30 户。

本项目地理位置见附图 1，外环境关系见附图 2。

（三）总平面布置

项目用地呈不规则多边形，主要布置有全密闭生产厂房、办公楼、实验楼、洗车区、停车区、运输道路和绿化等。其中，生产厂房布置于项目东南侧，内设置有室内砂石料场、2 条商品混凝土生产线、1 条湿拌砂浆生产线、维修间和危险废物暂存间等，各生产设备均按生产工艺依次布置，且留有足够通道，保证了工艺顺畅及物流简洁；办公楼设置于项目内北侧，位于生产厂房上风向，营运期对其影响较小。实验楼位于项目东侧。项目共设置 3 个出入口，原料运输车辆、产品运输车辆和人员出入口分开设置，均设置于项目东侧，紧邻经开区道路，交通方便。

项目原料堆场和骨料上料区均设置在密闭生产厂房内，厂房四周（进出口设置软帘密闭）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚。生产厂房地面进行硬化，同时在原料堆场安装喷雾洒水装置。筒仓和搅拌机均设置在密闭生产厂房内，筒仓呼吸粉尘经仓顶脉冲布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放；搅拌粉尘经布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。厂内运输路面全部硬化，并派专人定期对厂区道路进行洒水降尘，及时清扫；车辆出入口处设置洗车区。柴油发电机废气经自带的消烟除尘装置处理后排放；食堂油烟经油烟净化器处理后由专用烟道引至楼顶排放。

项目环评报告中提出以生产厂房边界为起点设置 50m 卫生防护距离，经现场勘查，该卫生防护距离范围内无居民、集中居民区、医院、学校等敏感保护目标。

综上所述，项目平面布局相互独立，同时又联系紧密，各功能分区明确，组织协作良好，评价认为，项目总平面布置基本合理。

（四）本次验收监测范围

本次验收范围包括主体工程、辅助及公用工程、环保工程、办公及生活设施及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

（五）验收监测内容

（1）废水排放情况及监测；

- (2) 废气排放情况及监测；
- (3) 厂界环境噪声排放情况及监测；
- (4) 固体废弃物处置情况；
- (5) 环境管理；
- (6) 风险事故防范措施落实情况及应急措施。

(六) 项目建设内容

本项目实际建设内容组成与环评建设内容组成及主要环境问题见下表：

表 2-2 项目组成及主要环境问题一览表

项目组成		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	生产厂房	为全密闭厂房（厂房四周（进出口设置卷帘门）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚密闭），建筑面积 11643.64m ² ，1F，H=14.65m（罐体处 26.65m），设置于项目内东南侧。内部主要设置室内料场，2 条商品混凝土生产线、1 条湿拌砂浆生产线，年生产商品混凝土 40 万方、湿拌砂浆 20 万方。	为全密闭厂房，厂房四周进出口软帘密闭，其余内容与环评一致	废水、废气、噪声、固废
辅助工程	实验楼	1 个，建筑面积 1334.56m ² ，3F，计容建筑面积 1177.12m ² ，位于项目内东侧。	与环评一致	噪声、固废
	发电机房	1 个，占地面积 40m ² ，位于实验楼 1F。	与环评一致	废气、噪声
	维修房	1 个，占地面积 96m ² ，位于生产厂房内北侧。	与环评一致	噪声、固废
	停车位	小车停车位 25 个，大车停车位 11 个，非机动车停车位 10 个。	与环评一致	废气、噪声
公用工程	供水工程	经开区供水管网。	与环评一致	/
	供电工程	经开区电网。	与环评一致	/
	排水工程	厂区雨污分流系统。	与环评一致	/
环保工程	废水治理	厂区四周建设雨水收集沟，长约 1200m，断面 30cm×30cm，砖混结构，在项目内东北侧低洼处设置雨水沉淀池 1 个，容积 362m ³ 。	与环评一致	沉沙
		预处理池 1 座，容积不低于 5m ³ 。	与环评一致（容积 16m ³ ）	污泥
		食堂隔油池 1 座，容积不低于 0.5m ³ 。	与环评一致（容积 5m ³ ）	浮油、沉渣

		砂浆罐车冲洗平台 1 个, 占地面积约 48m ² ; 混凝土罐车冲洗平台 1 个, 占地面积约 53m ² 。	与环评一致	废水、沉沙
		车身洗车区 1 个, 占地面积 50m ² 。	与环评一致	废水、沉沙
		砂浆废水处理系统 1 套, 砂石分离机处理能力 20m ³ /h, 浆水池 2 个, 总容积 75m ³ 。混凝土废水处理系统 1 套, 砂石分离机处理能力 60m ³ /h, 浆水罐 1 个, 容积 150m ³ 。清水池 1 个, 容积 100m ³ 。事故池 1 个, 容积 50m ³ 。	砂浆废水处理系统浆水池 1 个, 容积 40m ³ 。清水池 3 个, 总容积 400m ³ 。其余与环评一致。	废水、砂石、滤饼
	废气治理	生产厂房为全封闭式厂房; 砂石料传送设置全密闭运输皮带; 在骨料仓、上料斗和搅拌区上方安装雾化喷淋装置。	与环评一致	废气、噪声
		筒仓设置在密闭生产厂房内, 每个筒仓均设置 1 台仓顶脉冲布袋除尘器 (共 12 套), 风量均不低于 2500m ³ /h。筒仓呼吸粉尘经仓顶脉冲布袋除尘器处理后在生产厂房内排放。	与环评一致 (风量 3168m ³ /h)	废气、噪声
		搅拌机设置在密闭生产厂房内, 设专人对搅拌机定期维护和保养, 定期冲洗搅拌机下方区域。每台搅拌机设置 1 套布袋除尘器, 风量均不低于 2000m ³ /h, 搅拌粉尘经布袋除尘器处理后在生产厂房内排放。	与环评一致 (风量 2200m ³ /h)	废气、噪声
		对运输路面全部硬化, 并派专人定期对厂区道路进行洒水降尘, 及时清扫厂区道路; 设置 1 套车辆车身冲洗设施, 所有出厂运输车辆必须冲洗车身和轮胎; 对运输车辆限速。	与环评一致	废水、废气、噪声
		食堂油烟净化器 1 套, 风量不低于 2000m ³ /h, 处理效率 85%。	与环评一致 (风量 12000m ³ /h)	噪声、固废
	噪声防治	选取低噪声设备并加强维护、合理布局、基础减振等措施。	与环评一致	/
	固废治理	危险废物暂存间 1 间, 建筑面积 10m ² , 位于生产厂房内。生活垃圾桶若干。	与环评一致	固废
办公及生活设施	办公楼	1 栋, 总建筑面积 2134.38m ² , 3F, 位于项目红线内西侧, 主要设置办公区和休息室。	与环评一致	废水、噪声、固废
	员工食堂	建筑面积 144m ² , 1F, 位于办公楼内。	与环评一致	
(七) 劳动定员及工作制度				
环评阶段劳动定员和工作制度: 劳动定员 30 人, 厂内设置食堂, 不设置住宿; 全				

年工作约 360 天，每天工作 24h（三班制，每班 8h）。

实际劳动定员和工作制度：劳动定员 30 人，厂内设置食堂，不设置住宿；全年工作约 360 天，每天工作 24h（三班制，每班 8h）。

原辅材料消耗及水平衡：

（一）项目主要设备

项目主要设备见下表：

表 2-3 主要设备一览表

设备名称	规格及型号	环评数量	实际数量	变化情况	
商品混凝土生产线（2条）	装载机	CLG862H	1 台	1 台	/
	骨料仓	25m ³ ，混凝土结构	8 台	9 台	+1 台
	砂石料计量斗	2.5m ³ ，钢结构	8 个	8 个	/
	传感器	3000kg	24 套	27 套	+3 套
	水平皮带	1000mm	2 条	2 条	/
	振动器	MVE200/100	34 个	36 个	+2 个
	斜皮带机	1000mm	2 条	2 条	/
	电机带减速机	45kW	2 套	2 套	/
	搅拌主机	CIFA JS3000	2 套	2 套	/
	水泥罐	300t/个，圆柱形钢结构	6 个	6 个	/
	水泥称量系统	/	4 套	4 套	/
	粉煤灰罐	300t/个，圆柱形钢结构	2 个	2 个	/
	粉煤灰称量系统	/	2 套	2 套	/
	螺旋输送机	273/219	8 套	8 套	/
	外加剂储罐	10m ³ ，塑料结构	4 个	4 个	/
	外加剂计量系统	/	2 套	2 套	/
	水计量系统	/	2 套	2 套	/
	混凝土罐车	12m ³	10 辆	10 辆	/
	空压机	/	2 台	2 台	/
	控制系统	/	2 套	2 套	/
湿拌砂	装载机	/	1 台	0	-1 台

浆生产 线（1 条）	骨料仓	25m ³ ，混凝土结构	5 个	5 个	/
	砂料计量斗	2.5m ³ ，钢结构	5 个	5 个	/
	传感器	3000kg	15 套	15 套	/
	水平皮带	1000mm	1 条	1 条	/
	振动器	MVE200/100	20 个	20 个	/
	斜皮带机	1000mm	1 条	1 条	/
	电机带减速机	45kW	1 套	1 套	/
	搅拌主机	CIFA JS3000	2 套	2 套	/
	水泥罐	300t/个，圆柱形钢结构	3 个	3 个	/
	水泥称量系统	/	1 套	1 套	/
	粉煤灰罐	300t/个，圆柱形钢结构	1 个	1 个	/
	粉煤灰称量系统	/	1 套	1 套	/
	螺旋输送机	273/219	4 套	4 套	/
	外加剂储罐	10m ³ ，塑料结构	3 个	3 个	/
	外加剂计量系统	/	1 套	1 套	/
	水计量系统	/	1 套	1 套	/
	混凝土罐车	12m ³	5 辆	5 辆	/
	空压机	/	1 台	1 台	/
	控制系统	/	1 套	1 套	/
	其他配 套设备	柴油发电机	300kW	2 台	2 台
砂石分离机		20m ³ /h	1 套	1 套	/
砂石分离机		60m ³ /h	1 套	1 套	/
浆水罐		150m ³	1 个	1 个	/
板框压滤机		/	1 台	1 台	/
仓顶脉冲布袋除尘器		风量不低于 2500m ³ /h	12 套	12 套	3168m ³ /h
布袋除尘器		风量不低于 2000m ³ /h	3 套	3 套	2200m ³ /h

（二）项目主要原辅材料用量及能耗情况

本项目主要原辅材料及能源消耗见下表：

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗

类别	名称	环评年耗量 (t)	实际年耗量 (t)	变化情况
----	----	-----------	-----------	------

原辅材料	碎石	376010	376010	无
	砂	654620	654620	无
	水泥	144006	144006	无
	粉煤灰	47602	47602	无
	外加剂	3872.017	3872.017	无
能耗	电	80 万度	80 万度	无
	天然气	1000m ³	1000m ³	无
	柴油	视具体情况而定	视具体情况而定	无
	润滑油	2t	2t	无
水耗		14.12 万 m ³	14.12 万 m ³	无

（三）水平衡

项目营运期用水主要包括生产用水、生活用水和绿化用水等。

生产用水主要包括搅拌用水、实验用水、搅拌机清洗用水、作业地面冲洗用水、罐车内部清洗用水、运输车辆车身清洗用水、喷淋降尘用水和道路抑尘用水，总用水量约394.98m³/d，其中新鲜水256.48m³/d，初期雨水利用91.78m³/d，回用水46.72m³/d。项目员工生活用水量为1.65m³/d。食堂用水量为0.75m³/d。项目营运期绿化用水量为1.73m³/d。

项目水平衡图见下图：

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

（一）主要工艺流程及产污环节

项目营运期设置 2 条商品混凝土生产线和 1 条湿拌砂浆生产线，建成投运后年生产商品混凝土 40 万立方米、湿拌砂浆 20 万立方米。

（1）商品混凝土生产线

项目营运期商品混凝土生产线以外购的碎石、砂、水泥、粉煤灰、外加剂、水等为原材料经过配料、计量、搅拌等工序生产商品混凝土。项目具体生产工艺流程如下：

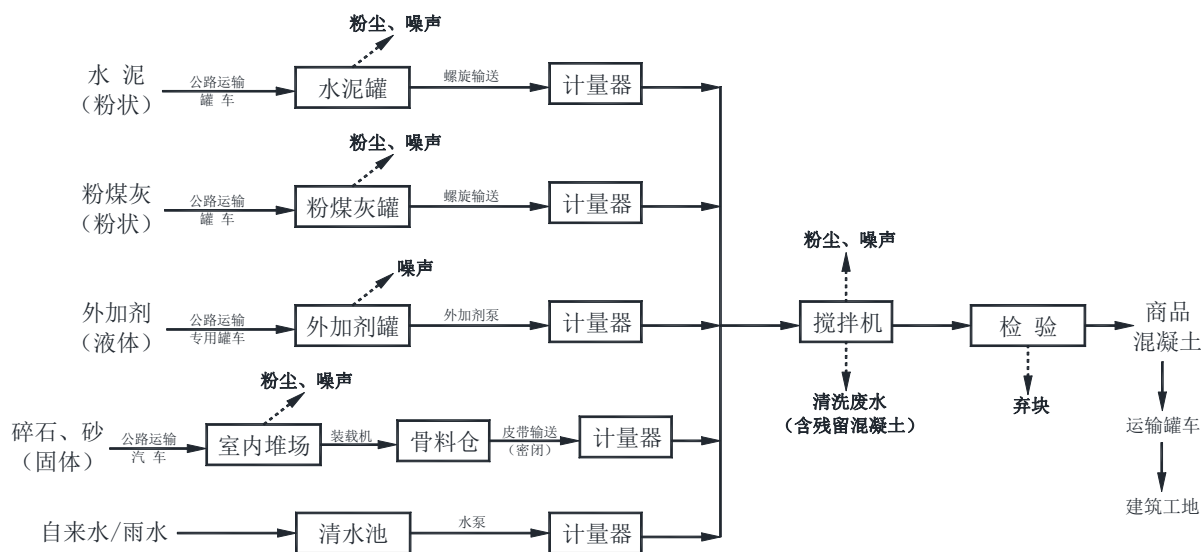


图 2-2 营运期商品混凝土生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述如下：

①**骨料配料、计量：**项目外购来的砂石料卸入生产厂房（厂房四周（进出口设置软帘）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚密闭）内原料堆场堆放，生产过程中采用装载机将碎石（粒径 5~30mm）和砂（粒径<5mm）从室内原料堆场堆放运至骨料仓内。再经底部的阀门卸至各自计量斗中，碎石和砂的需求量根据产品要求有所变化，由电脑控制阀门和计量斗称量实现自动配料。骨料按一定配比称量完成后，卸入同一条水平皮带输送机，由水平皮带输送机输送至斜式皮带输送机，再由斜式皮带输送机输送至搅拌楼内的缓存料斗中备用。该过程污染物主要为粉尘和噪声。

②**水泥、粉煤灰存储、给料、计量：**散装水泥、粉煤灰经散装罐车进入项目区内后，利用罐车自带空压机将物料通过储仓上料管道输送至立式储仓内储存，通过储仓外壁上的高低料位计观察仓内物料情况。车载空压机的压缩空气量约 20m³/min，排气压力

0.2MPa，卸料速度 1.4t/min，打开卸料阀，流态化物料在出料管内流动而进行输送。每辆罐车卸料时间约为 0.5h。需要放料时，通过连接在仓体出料口（仓体出料口处装有放料蝶阀）的螺旋输送机将物料输送至缓存计量斗中，通过计量斗下的传感器计量，达到设定加入量后，放料蝶阀自动关闭，螺旋输送机停止输送物料。水泥和粉煤灰储罐均配套设置 1 台仓顶除尘器，共 8 台，设置于粉料仓仓顶，用于粉料仓除尘。该过程污染物主要为粉尘和噪声。

③水、外加剂给料计量：水由水泵通过管道、球阀直接送到水计量斗中，当水量达到设定值时，阀门、水泵关闭，停止工作，完成配料工作。然后按工作时序开启水秤下蝶阀，将水加入搅拌机。外加剂储存于外加剂储罐内，储罐配置有气力搅拌装置，使外加剂充分混合均匀。配料时，外加剂由防腐泵通过蝶阀直接送至外加剂计量斗，当料量达到设定值时，阀门、水泵关闭，完成配料，然后按工作时序开启计量斗下的蝶阀，将外加剂加入水计量斗中，与水一起加入搅拌机中。该过程污染物主要为噪声。

④搅拌：本项目混凝土搅拌机采用微机控制，集运作、监控、管理于一体。搅拌机配备多重轴端密封保护装置及风压密封保护装置，并置于封闭的搅拌楼内，可防止漏浆现象发生。搅拌楼的监控系统可随时监控减速机、卸料泵和电动润滑油泵的工作状态。

各种骨料、粉料和水配料完毕后，微机操控各缓存料斗和称量斗同时将各物料加入搅拌机中进行搅拌，搅拌历时 30~60s，搅拌完毕后关闭搅拌机，打开搅拌机底部的放料口，成品即从放料口落入正下方的商品混凝土运输罐车中。搅拌过程在封闭的搅拌楼内完成。搅拌机平均每日清洗 1 次。该过程污染物主要为粉尘、废水和噪声。

⑤实验楼检验

本实验楼仅进行简单的配合比实验和成品抽样检测试验，成品抽样试验为少量产品进行拌和后填入试模中，待成型养护后对强度进行试验，试验内容包括有抗压强度试验等，通过对试验品进行压力测试，直至成品破坏时，记录相关压力数据，经检验后的产品即可装车出库。该过程污染物主要为固体废物。

（2）湿拌砂浆生产线

项目营运期以外购的砂、水泥、粉煤灰、外加剂、水等为原材料经过配料、计量搅拌等工序生产湿拌砂浆。项目具体生产工艺流程如下：

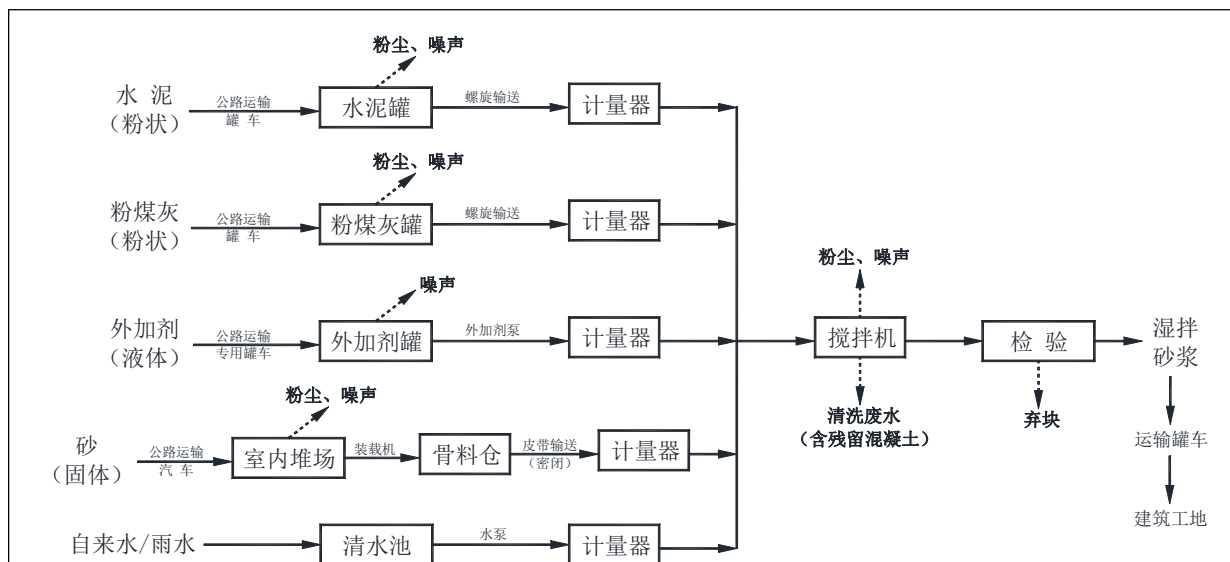


图 2-3 营运期湿拌砂浆生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述如下：

①**砂料配料、计量**：项目外购来的砂料卸入生产厂房（厂房四周（进出口设置软帘）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚密闭）内原料堆场堆放，生产过程中采用装载机将砂（粒径 $<5\text{mm}$ ）从室内堆场运至骨料仓内。再经底部的阀门卸至各自计量斗中，由电脑控制阀门和计量斗称量实现自动配料。砂料按一定配比称量完成后，卸入同一条水平皮带输送机，由水平皮带输送机输送至斜式皮带输送机，再由斜式皮带输送机输送至搅拌楼内的缓存料斗中备用。该过程污染物主要为粉尘和噪声。

②**水泥、粉煤灰存储、给料、计量**：散装水泥、粉煤灰经散装罐车进入项目区内后，利用罐车自带空压机将物料通过储仓上料管道输送至立式储仓内储存，通过储仓外壁上的高低料位计观察仓内物料情况。车载空压机的压缩空气量约 $20\text{m}^3/\text{min}$ ，排气压力 0.2MPa ，卸料速度 $1.4\text{t}/\text{min}$ ，打开卸料阀，流态化物料在出料管内流动而进行输送。每辆罐车卸料时间约为 0.5h 。需要放料时，通过连接在仓体出料口（仓体出料口处装有放料蝶阀）的螺旋输送机将物料输送至缓存计量斗中，通过计量斗下的传感器计量，达到设定加入量后，放料蝶阀自动关闭，螺旋输送机停止输送物料。水泥和粉煤灰储罐均配套设置1台仓顶除尘器，共4台，设置于粉料仓仓顶，用于粉料仓除尘。该过程污染物主要为粉尘和噪声。

③**水、外加剂给料计量**：清水池中的水由水泵通过管道、球阀直接送到水计量斗中，当水量达到设定值时，阀门、水泵关闭，停止工作，完成配料工作。然后按工作时序开启水秤下蝶阀，将水加入搅拌机。外加剂储存于外加剂储罐内，储罐配置有气力搅拌装

置，使外加剂充分混合均匀。配料时，外加剂由防腐泵通过蝶阀直接送至外加剂计量斗，当料量达到设定值时，阀门、水泵关闭，完成配料，然后按工作时序开启计量斗下的蝶阀，将外加剂加入水计量斗中，与水一起加入搅拌机中。该过程污染物主要为噪声。

④搅拌：本项目搅拌机采用微机控制，集运作、监控、管理于一体。搅拌机配备多重轴端密封保护装置及风压密封保护装置，并置于封闭的搅拌楼内，可防止漏浆现象发生。搅拌楼的监控系统可随时监控减速机、卸料泵和电动润滑油泵的工作状态。

各种砂料、粉料和水配料完毕后，微机操控各缓存料斗和称量斗同时将各物料加入搅拌机中进行搅拌，搅拌历时 30~60s，搅拌完毕后关闭搅拌机，打开搅拌机底部的放料口，成品即从放料口落入正下方的湿拌砂浆运输罐车中。搅拌过程在封闭的搅拌楼内完成。搅拌机平均每日清洗 1 次。该过程污染物主要为粉尘、废水和噪声。

⑤实验楼检验

本实验楼仅进行简单的配合比实验和成品抽样检测试验，成品抽样试验为少量产品进行拌和后填入试模中，待成型养护后对强度进行试验，试验内容包括有抗压强度试验等，通过对试验品进行压力测试，直至成品破坏时，记录相关压力数据，经检验后的产品即可装车出库。该过程污染物主要为固体废物。

（二）项目变更情况

项目建设性质、规模、地点、生产工艺均未发生变动，与环评一致，部分设施和设备略有调整，汇总如下：

表 2-5 项目变动情况汇总

类别	环评要求		实际建设	变动情况说明
主体工程	生产厂房	为全密闭厂房（厂房四周（进出口设置卷帘门）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚密闭），建筑面积 11643.64m ² ，1F，H=14.65m（罐体处 26.65m），设置于项目内东南侧。内部主要设置室内料场，2 条商品混凝土生产线、1 条湿拌砂浆生产线，年生产商品混凝土 40 万方、湿拌砂浆 20 万方。	为全密闭厂房，厂房四周进出口软帘密闭，其余内容与环评一致	因门框较高，且卷帘门重量大，施工难度大。故采用密致软帘进行封闭，同样能减少粉尘无组织排放，与卷帘门控制效果相当
环保工程	废水治理	砂浆废水处理系统 1 套，砂石分离机处理能力 20m ³ /h，浆水池 2 个，总容积 75m ³ 。混凝土废水处理系统 1 套，砂石分离机处理能力 60m ³ /h，浆水罐 1 个，容积 150m ³ 。清水池 1 个，容积 100m ³ 。事故池 1 个，容积 50m ³ 。	砂浆废水处理系统浆水池 1 个，容积 40m ³ 。清水池 3 个，总容积 400m ³ 。其余与环评一致。	根据厂区实际生产情况，砂浆废水浆水池设置 1 个（40m ³ ）已满足暂存要求；清水池根据生产情况增加
生产设备	商品混凝土生产线	骨料仓 8 台	9 台	根据生产实际情况调整
		传感器 24 套	27 套	
		振动器 36 个	36 个	
	湿拌砂浆生产线	装载机 1 台	0	与商品混凝土生产线公用 1 台

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本项目建设性质、规模、地点、生产工艺均未发生变动，部分设施和设备略有调整，但不会导致环境影响发生显著变化。因此，本项目不属于重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

（一）废水产生、治理及排放

本项目营运期废水主要为搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水、实验废水、员工生活污水和食堂废水。

搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水、实验废水：在生产厂房内设置 1 套砂浆废水处理系统和 1 套混凝土废水处理系统。项目营运期砂浆生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水和罐车内部清洗废水经砂浆废水处理系统后全部回用于砂浆生产线生产用水，不外排。混凝土生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水和实验废水经混凝土废水处理系统后全部回用于混凝土生产线生产用水，不外排。（与环评一致）

砂浆废水处理系统：在生产厂房内设置 1 套砂浆废水处理系统，采用砂石分离工艺，设置 1 套砂石分离机，处理能力 20m³/h，浆水池 1 个，总容积 40m³。

砂浆废水处理工艺与环评一致，详见下图：

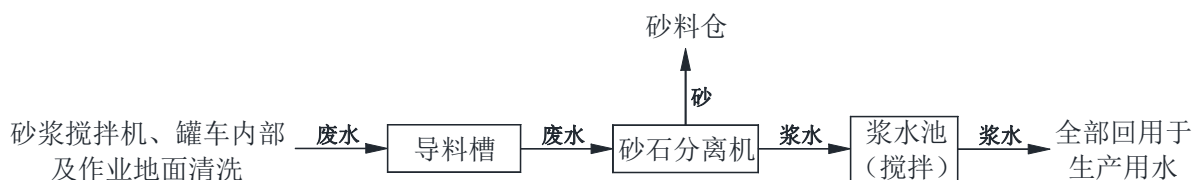


图 3-1 砂浆废水处理系统工艺流程图

混凝土废水处理系统：生产厂房内设置 1 套混凝土废水处理系统，采用“滚筒筛分+砂石分离”工艺，设置 1 套滚筒筛分机和 1 套砂石分离机，处理能力 60m³/h，浆水罐 1 个，容积 150m³。清水池 3 个，总容积 400m³。

混凝土废水处理工艺与环评一致，详见下图：

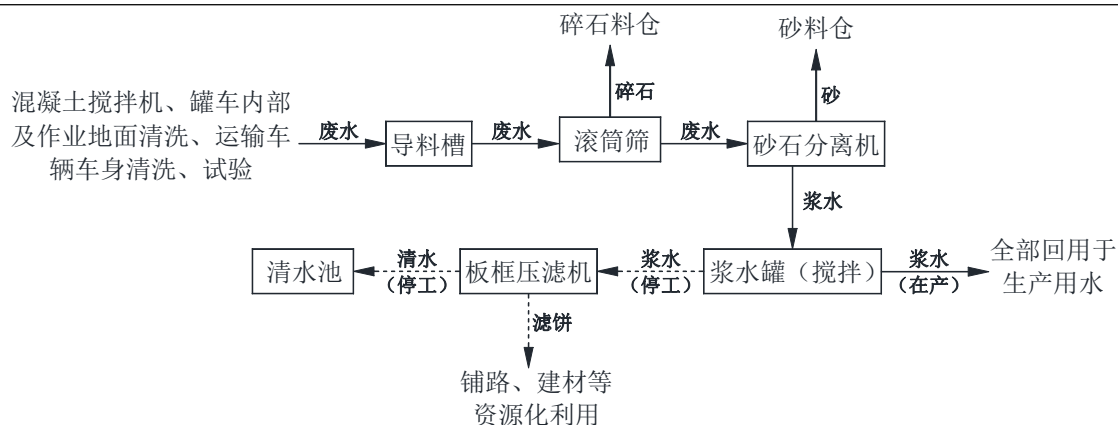


图 3-2 混凝土废水处理系统工艺流程图

生活污水：食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经大英县工业污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准后排入鄞江。（与环评一致）

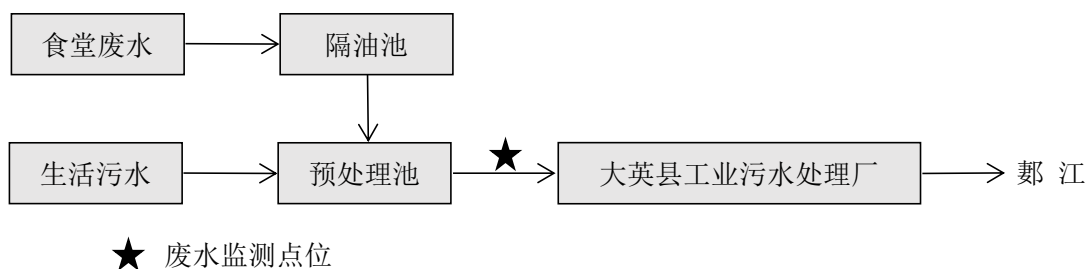


图 3-3 废水处理工艺及监测点位图

（二）废气的产生、治理及排放

项目营运期废气主要包括粉尘、汽车尾气、柴油发电机废气及食堂油烟废气。

（1）粉尘

项目营运期粉尘主要包括汽车卸料粉尘、原料堆场风力扬尘、装载机上料粉尘、筒仓呼吸粉尘、搅拌机搅拌粉尘和运输车辆扬尘。

汽车卸料粉尘、原料堆场风力扬尘、装载机上料粉尘：原料堆场设置在密闭生产厂房内，厂房四周（进出口设置软帘）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚。生产厂房地面进行硬化，同时在原料堆场安装喷雾洒水装置。

筒仓呼吸粉尘：商品混凝土和湿拌砂浆筒仓设置在全封闭生产厂房内，每个筒仓顶部均配套设置仓顶脉冲布袋除尘器（风量 1440~3168m³/h），筒仓呼吸粉尘经仓顶脉冲布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。

搅拌机搅拌粉尘：搅拌机设置在密闭生产厂房内，并设专人对搅拌主机定期维修和

保养，定期冲洗搅拌机下方区域。每台搅拌机各设置 1 套布袋除尘器（风量 2200m³/h），搅拌粉尘经布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。

运输车辆扬尘：厂区内运输路面全部硬化，并派专人定期对厂区道路进行洒水降尘，及时清扫；在车辆出入口处设置 1 套车辆冲洗设施，所有出厂运输车辆必须冲洗车身和轮胎，确保不带泥上路；对运输车辆限速，行驶速度≤10km/h；所有车辆全覆盖，确保上路无“抛、洒、滴、漏”现象发生。

（2）汽车尾气

选择尾气排放达标运输车辆，加之项目场地开阔，扩散条件良好，营运期运输车辆尾气对周围环境影响较小。

（3）柴油发电机废气

项目柴油发电机废气经自带的消烟除尘装置处理后可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）相关标准要求。

（4）食堂油烟

食堂油烟经油烟净化器（风量 12000m³/h）处理后由专用烟道引至楼顶排放。

（三）噪声产生、治理及排放

项目营运期噪声主要为设备运行噪声和进出车辆交通噪声。

设备运行噪声：营运期产噪设备主要为皮带输送机、搅拌机、水泵、除尘风机、空压机等，主要采取选用低噪声设备，基础安装减振垫，密闭生产厂房，加强绿化等治理措施。

进出车辆交通噪声：尽量优化路线，避开居民集中区、医院和学校等敏感点，途径敏感点附近禁止鸣笛并控制车速，减少对周围环境的影响，确保不扰民。

（四）固体废物的产生、治理及排放

项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。其中，一般固废主要包括实验室弃块、除尘器收尘灰、废水处理系统回收的砂石、滤饼、预处理池污泥、生活垃圾、餐厨垃圾和隔油池废油脂；危险废物主要包括废润滑油和废含油棉纱和手套。

（1）一般固废

实验室弃块：实验室主要是对产品的成分进行物理检验，无化学检验，检验过程中混凝土结块属于一般固废，集中收集后外运四川越卓建材有限公司作为生产原料使用。

除尘器收尘灰：经自动清灰系统处理重新回到对应搅拌机或筒仓作为原料回用。

废水处理系统回收的砂石、滤饼：属于一般固废，集中收集后外运四川越卓建材有限公司作为生产原料使用。

预处理池污泥：定期委托环卫部门清运处置。

餐厨垃圾和隔油池废油脂：收集后放至厂区东侧专用厨余垃圾桶暂存，每天由环卫部门统一清运处置。

员工生活垃圾：袋装收集后放至厂区东侧专用垃圾桶暂存，每天由环卫部门统一清运处置。

(2) 危险废物

废润滑油：属于《国家危险废物名录》（2021年版）中“HW08 废矿物油与含矿物油废物”中“非特定行业”中“车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”之列，废物代码 900-214-08，妥善收集后定期委托四川省兴茂石化有限责任公司处理。

废含油棉纱和手套：属于《国家危险废物名录》（2021年版）中“HW49 其他废物：含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”之列，废物代码 900-041-49，妥善收集后定期委托四川省兴茂石化有限责任公司处理。

危险废物管理及处置：

建设单位在生产厂房内设置 1 间危险废物暂存间，建筑面积约 10m²，为独立房间，并做了重点防渗漏处理，设置了危险废物相关标识。固体废物治理措施现状照片详见附件。危废协议及处理单位资质详见附件。

(五) 其他环保措施

(1) 环境管理：建设单位已配置 1 名专职管理人员，负责运营期的各项环保管理工作。

(2) 储存、生产风险防范措施：建设单位已建立完善的环境管理制度和安全生产管理制度，加强管理。

(3) 火灾风险防范措施：严格执行环境保护“三同时”原则，设计时已认真执行我国现行的安全、消防标准、规范。

(4) 防渗、防泄漏风险防范措施：分区防渗，对危险废物暂存间、维修间和柴油发电机房（含油料间）进行重点防渗，对生产厂房（除维修间外）、预处理池、食堂隔油池、雨水沉淀池做一般防渗处理，对办公楼、实验楼、路面做简单防渗。

(5) 废气处理设施故障风险防范措施：安排专人监管废气处理设施，定期对废气处理设施进行检查和维护并且建立相关台账，及时清理脉冲式布袋除尘器。一旦发现废气处理设施发生故障，及时组织人员进行处理，严禁设备设施带病运行。

(6) 废水处理设施故障风险防范措施：安排专人监管废水处理及收集设施，定期对废水处理及收集设施进行检查和维护并且建立相关台账，及时清理沉淀池沉渣。一旦发现废水处理设施发生故障，及时组织人员进行处理，严禁设备设施带病运行。

(六) 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目环评阶段总投资 6445.91 万元，环保投资约 117 万元，占总投资的 1.82%。

项目实际总投资 6445.91 万元，实际环保投资 350 万元，占实际总投资 5.43%。项目环保设施（措施）建设与环评要求对照表见下表：

表 3-4 环保设施（措施）对照表

单位：万元

类别	环评要求		项目实际建设情况		变化情况	
	环保设（措）施	投资	环保设（措）施	投资		
废水治理	施工期	生活污水：简易旱厕 1 座，容积 10m ³	0.5	与环评一致	1	+0.5
		生产废水：沉淀池 1 座，容积 5m ³	0.3	与环评一致	0.5	+0.2
	运营期	初期雨水：雨水收集沟，长约 1200m。雨水沉淀池 1 个，容积 362m ³ 。	5	与环评一致	12	+7
		食堂废水：隔油池 1 座，总容积不低于 0.5m ³ 。	0.2	隔油池 1 座，容积 5m ³	0.5	+0.3
		生活污水：化粪池 1 座，容积不低于 5m ³ 。	0.5	化粪池 1 座，容积 16m ³	3	+2.5
		生产废水：砂浆废水处理系统 1 套，砂石分离机处理能力 20m ³ /h，浆水池 2 个，总容积 75m ³ 。混凝土废水处理系统 1 套，砂石分离机处理能力 60m ³ /h，浆水罐 1 个，容积 150m ³ 。清水池 1 个，容积 100m ³ 。事故池 1 个，容积 50m ³ 。	60	砂浆废水处理系统浆水池 1 个，容积 40m ³ 。清水池 3 个，总容积 400m ³ 。其余与环评一致。	140	+80
废气治理	施工期	文明施工，洒水；选择尾气达标的施工车辆。	0.3	与环评一致	0.5	+0.2
	运营期	生产厂房为全封闭式厂房；砂石料传送设置全密闭运输皮带；在骨料仓、上料斗和搅拌区上方安装雾化喷淋装置。	6	与环评一致	35	+29

		筒仓设置在密闭生产厂房内，每个筒仓均设置 1 台仓顶脉冲布袋除尘器（共 12 套），风量均不低于 2500m ³ /h。筒仓呼吸粉尘经仓顶脉冲布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。	12	与环评一致（风量~3168m ³ /h）	50	+38
		搅拌机设置在密闭生产厂房内，并设专人对搅拌主机定期维修和保养，定期冲洗搅拌机下方区域。3 台搅拌机各设置 1 套布袋除尘器，风量不低于 2000m ³ /h。搅拌粉尘经布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。	3	与环评一致（风量 2200m ³ /h）	9	+6
		对运输路面全部硬化，并派专人定期对厂区道路进行洒水降尘，及时清扫厂区道路；设置 1 套车辆车身冲洗设施，所有出厂运输车辆必须冲洗车身和轮胎；对运输车辆限速。	2	与环评一致	5	+3
		食堂油烟净化器 1 套，风量不低于 2000m ³ /h，处理效率 85%。	0.5	风量 12000m ³ /h	2	+1.5
噪声治理	施工期	合理安排施工时间，加强施工机械设备运行操作管理；文明施工；加强管理等措施。	0.5	与环评一致	1	+0.5
	运营期	选取低噪声设备并加强维护、合理布局、基础减振、合理安排时间等措施。	1.0	与环评一致	2	+1
固废处置	施工期	建筑垃圾外售废品回收公司资源化利用。	/	与环评一致	/	0
	运营期	生活垃圾袋装收集后由城市环卫部门统一处置。	0.2	与环评一致	1	+0.8
		实验室弃块和废水处理系统滤饼集中收集后外运作为铺路垫层或建筑材料进行综合利用。	/	外运四川越卓建材有限公司作为生产原料使用	1	+1
		除尘器收尘灰经自动清灰系统处理重新回到对应搅拌机或筒仓作为原料回用于生产；废水处理系统回收的砂石作为原料重新回用于生产。	/	与环评一致	/	0
		预处理池污泥定期委托环卫部门清运处置；生活垃圾袋装收集后由城市环卫部门统一处置。	1	与环评一致	4	+3

		餐厨垃圾和隔油池废油脂妥善收集后委托具有处理资质的单位处理。	1	收集后放至厂区东侧厨余垃圾专用垃圾桶暂存，每天由环卫部门统一清运处置	2.5	+1.5
		废润滑油和废含油棉纱和手套妥善收集后定期委托具有危险废物处理资质的单位处理。	3	与环评一致	5	+2
地下水防治措施	运营期	对危险废物暂存间、维修间和柴油发电机房进行重点防渗，对生产厂房（除维修间外）、预处理池、食堂隔油池、雨水沉淀池做一般防渗，对办公楼、实验楼、路面做简单防渗。	10	与环评一致	65	+50
风险防范措施	运营期	建立完善的环境管理制度和安全生产管理制度，加强管理。认真执行我国现行的安全、消防标准、规范。安排专人监管废水和废气处理设施，定期对废气处理设施进行检查和维护并且建立相关台账，及时清理。编制突发环境事件应急预案。	2	与环评一致	5	+3
环境监测	施工期	扬尘监测	3	与环评一致	3	0
	运营期	运营期污染源监测	5	与环评一致	2	-3
合计			117	/	350	+233
<p>本项目已按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位，执行了“三同时”制度。</p>						

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**（一）环评主要结论及建议****1、环评主要结论****（1）项目与产业政策的相符性分析结论**

根据《国民经济行业分类》（2019 修订版）中相关规定，本项目属于“30 非金属矿物制品业”中的“302 石膏、水泥制品及类似制品制造”。根据国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中相关规定，本项目不属于其中鼓励类、限制类及淘汰类项目。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号）中的第十三条，“不属于鼓励类、限制类及淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类”，因此本项目为允许类。同时，本项目产品、生产设备不属于《国务院关于发布〈促进产业结构调整暂行规定〉的通知》（国发〔2005〕40 号）、《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》第二批、第三批目录，以及《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》中淘汰的产品和设备之列，符合国家产业政策。此外，建设单位已于 2020 年 9 月 2 日取得《大英县发展和改革局关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目可行性研究报告（代项目建议书）的批复》（大发改许可〔2020〕437 号）。因此，本项目的建设符合国家现行的产业政策。

（2）项目规划符合性分析结论

本项目位于四川省遂宁市大英县经开区景家坝，总占地面积 36599.23 平方米。大英县自然资源和规划局出具了项目规划设计条件和用地红线图，说明本项目用地性质为工业用地。同时四川大英经济开发区管理委员会出具了《关于大英县恒达建材有限公司情况说明》，说明本项目符合园区规划和产业方向要求，同意该项目入驻大英经开区。因此，本项目的建设符合当地用地规划。此外，经分析，本项目的建设符合四川省住房和城乡建设厅《关于推进预拌混凝土、预拌砂浆绿色生产的通知》（川建散水发〔2017〕559 号）、《四川省散装水泥管理条例》、符合《四川省打赢蓝天保卫战等九个实施方案的通知》（川府发〔2019〕4 号）和《四川省灰霾污染防治实施方案（川环发〔2013〕78 号）》中相关要求。

（3）项目与“三线一单”符合性分析结论

本项目占地不在遂宁市范围内的生态红线区域内，不违背《四川省人民政府关于印发四川省生态保护红线实施意见的通知》（川府发〔2018〕24号）要求，符合生态红线保护要求。根据《遂宁市污染防治攻坚领导小组办公室关于2019年全市环境空气质量的通报》（遂污防攻坚办〔2020〕4号），2019年大英县6项基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，大气环境质量属于达标区；项目所在区域污染物环境空气质量监测指标总悬浮颗粒符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准；大英县淒江口断面水质能够达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中III类水质标准，项目所在区域水环境质量状况良好；项目所在地声环境质量满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中3类标准要求；项目内土壤各监测因子均符合《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）第二类用地筛选值的要求。根据本次评价分析结果得知，项目产生废气、废水、噪声等均得到有效处理，不会恶化区域的环境质量现状。项目用水由经开区给水管网供给、用电由经开区电网供给，使用的原辅材料在大英县均无资源利用上线的规定，符合资源利用上线要求。

根据《国民经济行业分类》（2019修订版）中相关规定，本项目属于“30 非金属矿物制品业”中的“302 石膏、水泥制品及类似制品制造”，根据国家发展和改革委员会第29号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》中相关规定，本项目不属于其中鼓励类、限制类及淘汰类项目。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40号）中的第十三条，“不属于鼓励类、限制类及淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类”，确定本项目为允许类。同时，本项目不属于《四川省重点生态功能区产业准入负面清单（第一批）（试行）》和《四川省重点生态功能区产业准入负面清单（第二批）（试行）》中相关内容。根据四川大英经济开发区规划，本项目不属于经开区禁止和限制类项目，且经开区管委会对本项目出具了情况说明，说明本项目符合经开区规划和产业方向要求，同意该项目入驻大英经开区。因此，本项目不属于环境准入负面清单项目。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

（4）项目选址合理性分析结论

本项目位于四川省遂宁市大英县经开区景家坝，周边临近主要分布为工业企业，东侧和村民居本项目较远。建设单位在严格落实本环评提出的污染防治措施后可实现废

水、废气、噪声的达标排放，固废的合理处置，对周边环境影响较小。此外，本项目以生产厂房边界为起点设置 50m 卫生防护距离，经现场勘查，本项目卫生防护距离范围内无居民、集中居民区、医院、学校等敏感保护目标。

同时根据调查，本项目评价范围内不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号）第三条中第（一）、（二）条列明的环境保护区，如自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地以及饮用水水源保护区等环境敏感保护区。另外本项目位于四川大英经济开发区内，用地合法，交通方便，水、电、通信等基础设施完善，能满足本项目的建设要求。

综上所述，本项目与周边外环境相容，选址合理。

(5) 区域环境质量现状评价结论

①环境空气质量

根据《遂宁市污染防治攻坚领导小组办公室关于 2019 年全市环境空气质量的通报》（遂污防攻坚办〔2020〕4 号），2019 年大英县 6 项基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，大气环境质量属于达标区。本次调查了四川炯测环保技术有限公司对中圣环境科技发展技术有限公司四川分公司西部高性能工程材料产业基地建设项目的总悬浮颗粒物监测数据。项目所在区域污染物环境空气质量监测指标总悬浮颗粒符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准。

②地表水环境质量

根据遂宁市生态环境局官网发布的《2019 年遂宁市环境质量公告》，2019 年大英县淒江口断面水质能够达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中 III 类水质标准。因此本项目所在区域水环境质量状况良好。

③声环境质量

监测结果表明，本项目四周厂界噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 3 类标准要求。

④土壤环境质量

监测结果表明，本项目内土壤各监测因子均符合《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）第二类用地筛选值的要求。

(6) 污染物治理措施及环境影响性分析结论

①地表水环境

本项目施工期废水包括施工生产废水和施工人员生活污水。其中，施工生产废水经沉淀池处理后全部用作车辆冲洗用水，不外排；施工人员生活污水经简易旱厕收集后全部用作周边农田施肥，不外排。因此，本项目施工期废水不会对区域地表水造成明显影响。

本项目营运期砂浆生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水和罐车内部清洗废水经砂浆废水处理系统后全部回用于砂浆生产线生产用水，不外排。混凝土生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水和实验废水经混凝土废水处理系统后全部回用于混凝土生产线生产用水，不外排。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经大英县工业污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准后排入鄞江。因此，项目营运期废水不会对当地地表水环境造成较大影响。

②大气环境

本项目施工期施工扬尘采取文明施工、洒水等措施后会对区域环境空气质量造成明显影响；运输车辆尾气属间断性排放，加之施工场地开阔，扩散条件良好，选用尾气排放达标的运输车辆后，施工运输车辆废气不会对区域环境空气质量造成明显影响。办公楼和实验楼装修时采用环保型油漆和涂料，产生的污染物较少，对环境的影响很小。

本项目将原料堆场、筒仓和搅拌区设置在密闭生产厂房内，厂房四周（进出口设置卷帘门）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚。生产厂房地面进行硬化，同时在原料堆场安装喷雾洒水装置。筒仓和搅拌机均设置在密闭生产厂房内，筒仓呼吸粉尘经仓顶脉冲布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放；搅拌粉尘经布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。厂区内运输路面全部硬化，并派专人定期对厂区道路进行洒水降尘，及时清扫；在车辆出入口处设置1套车辆冲洗设施，所有出厂运输车辆必须冲洗车身和轮胎，确保不带泥上路；对运输车辆限速，行驶速度 $\leq 10\text{km/h}$ ；所有车辆必须全覆盖，确保上路无“抛、洒、滴、漏”现象发生。车辆汽车尾气为间断、分散排放，加之项目场地开阔，扩散条件良好，营运期运输车辆尾气对周围环境影响较小。柴油发电机废气经自带的消烟除尘装置处理后排放；食堂油烟经油烟净化器处理后由专用烟道引至楼顶排放。建设单位在严格落实各废气治理措施后，各废气污染物均可达标排放，不会对当地

大气环境造成较大影响。

③声环境

本项目施工期噪声源主要有挖掘机、振捣器、混凝土输送泵、混凝土摊铺机、电锯、电焊机及运输车辆等。经预测，本项目施工期噪声在施工场界外 21m 处符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。根据外环境关系图可知，本项目厂房 21m 范围内无敏感点存在，因此，本项目施工噪声对周围环境影响小。

本项目营运期噪声主要为设备运行噪声和进出车辆交通噪声，采取选用低噪声设备并加强维护、合理布局、基础减振、合理安排时间等措施后，可确保厂界噪声达标，对区域声环境影响小。

④固体废物

本项目施工期无弃方外运，建筑垃圾可回收部外售废品回收站，其余运至政府指定的建筑垃圾填埋场处理；生活垃圾袋装收集后由城市环卫部门统一处置。

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。其中，一般固废主要包括实验室弃块、除尘器收尘灰、废水处理系统回收的砂石、滤饼、预处理池污泥、生活垃圾、餐厨垃圾和隔油池废油脂；危险废物主要包括废润滑油和废含油棉纱和手套。其中，实验室弃块和废水处理系统滤饼集中收集后外运作为铺路垫层或建筑材料进行综合利用；除尘器收尘灰经自动清灰系统处理重新回到对应搅拌机或筒仓作为原料回用于生产；废水处理系统回收的砂石作为原料重新回用于生产；预处理池污泥定期委托环卫部门清运处置；生活垃圾袋装收集后由城市环卫部门统一处置；餐厨垃圾和隔油池废油脂妥善收集后委托具有处理资质的单位处理。废润滑油和废含油棉纱和手套妥善收集后定期委托具有危险废物处理资质的单位处理。

综上所述，本项目环保措施采用治理成熟、运行稳定、易于管理、资源化利用好的治理措施，对“三废”污染源进行有效治理，对周围环境影响减至最低。

（7）环境风险分析结论

本项目营运期可能产生一定的风险影响，采取本环评提出的环境风险防范措施后对环境影响较小。因此，本项目环境风险是可防控的。

（8）总量控制

本项目废水、废气污染物总量控制指标见下表：

表 4-1 本项目总量控制建议指标

单位: t/a

污染物类别		污染物名称	总量 (建议)
废水	出厂废水 (排入市政管网)	COD _{Cr}	0.367
		NH ₃ -N	0.033
		TP	0.006
	大英县工业污水处理厂排放	COD _{Cr}	0.015
		NH ₃ -N	0.001
		TP	0.0001
废气	无组织排放	颗粒物	1.775

本项目营运期砂浆生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水和罐车内部清洗废水经砂浆废水处理系统后全部回用于砂浆生产线生产用水,不外排。混凝土生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水和实验废水经混凝土废水处理系统后全部回用于混凝土生产线生产用水,不外排。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准后排入市政污水管网,经大英县工业污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) III类标准后排入鄞江。

(9) 综合评价结论

本项目的建设符合国家产业政策和当地规划,符合“三线一单”要求,选址无明显环境制约因素,总图布置合理。建设单位严格落实本环评提出的污染防治措施及风险防范措施后可实现废水、废气、噪声的达标排放,固废的合理处置,环境风险在可接受范围。因此,从环境保护角度而言,项目的建设是可行的。

2、环评建议

(1) 认真执行国家和地方的各项环保法规和要求,建立完善环境管理制度,并严格按照管理制度执行。项目实施后保证足够的环保资金,确保以废水、废气、噪声、固体废物等目标的污染防治措施有效地运行,保证污染物达标排放,避免形成二次污染;

(2) 各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后,建设单位方可正式投入生产;

(3) 关心并积极听取可能受项目环境影响的单位的反映,接受当地环境保护部门的监督和管理;

(4) 加强各类污染物处理设施的运行管理工作，对各处理设施认真保养和维护，定期检修，使其保持在最佳运行状态，发现问题及时解决。加强职工安全生产及教育。

(二) 审批部门审批决定

大英县恒达建材有限公司：

你公司关于《大英县恒达建材有限公司商混站建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）以及《遂宁市建设项目环境影响评价报告表报批承诺书》已收悉。经初审，现批复如下：

一、项目位于大英经开区，拟新建厂房设置 2 条商品混凝土生产线、1 条湿拌砂浆生产线及实验楼、办公楼，并配套建设公辅、环保等设施设备，建成后达到生产商品混凝土 40 万方、湿拌砂浆 20 万方的生产能力。项目总投资 644591 万元，环保投资 109 万元。

二、项目经大英县发展和改革局出具《关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目可行性研究报告（代项目建议书）的批复》（大发改许可〔2020〕437 号）；项目经大英县自然资源和规划局出具了项目规划设计条件和用地红线图，同时四川大英经济开发区管理委员会出具了《关于大英县恒达建材有限公司情况说明》，同意该项目入驻。根据四川创美环保科技有限公司（社会信用代码 91510000798349135）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实《报告表》提出的各项防止生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

三、你公司应当严格按照报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施要求，执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目建成或实际产生污染前，按要求申领排污许可证。项目竣工后，应按规定开展环境保护自主验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

四、按照《遂宁市人民政府办公室关于印发<遂宁市建设项目环境影响报告表审批承诺制改革试点方案>的通知》（遂府办函〔2019〕69 号）文件要求，在批复出具后，我局将及时组织对《报告表》及申请人承诺内容开展技术评估复核工作，对技术复核不可行、不符合审批承诺制文件或文本质量存在重大缺陷的报告表，我局将依法撤销审批决定（因批复文件被撤销造成的所有法律责任和经济责任由建设单位和环评机构自行承担）。依法撤销审批决定后，该项目不再纳入承诺制审批范畴。

五、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

六、请遂宁市大英生态环境保护综合行政执法大队加强对该项目环境保护“三同时”监督检查及日常监督管理工作。

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

(一) 监测分析方法及方法来源

根据四川环科检测技术有限公司出具的监测报告，验收监测期间，废水监测分析方法及方法来源见表 5-1；有组织废气监测分析方法及方法来源见表 5-2；无组织废气监测分析方法及方法来源见表 5-3；噪声监测分析方法及方法来源见表 5-4。

表 5-1 废水监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
pH	电极法	HJ 1147-2020	水质多参数检测仪	HK001-077-031	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	COD 氨氮总磷测定仪	HK001-091-001	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱/ 溶解氧测定仪	HK001-062-001/ HK001-026-001	0.5mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	万分之一电子天平	HK001-031-002	/
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	手提式不锈钢压力灭菌器/分光光度计	HK001-104-001/ HK001-005-001	0.01mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪	HK001-003-001	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	HK001-005-001	0.025mg/L

表 5-2 有组织废气监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
油烟	红外分光光度法	GB 18483-2001 附录 A	红外分光测油仪	HK001-003-001	/

表 5-3 无组织废气监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	万分之一电子天平	HK001-031-002	0.001mg/m ³

表 5-4 噪声监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限 dB(A)
厂界 环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 /AWA6221B 型声校 准器	HK001-079-001/ HK001-080-001	/
	环境噪声监测技术 规范 噪声测量修正	HJ 706-2014			

(二) 检测机构资质情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 533 项，环境空气和废气 223 项，土壤和地质 246 项，固体废物 54 项，噪声与振动 13 项，辐射 9 项，室内空气 13 项的检测能力。

(三) 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

(2) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

(3) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(4) 实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

(5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(四) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和

《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(3) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(4) 实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

(5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（五）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB（A），若大于 0.5dB（A）测试数据无效。

表六 验收监测内容

验收监测内容：

(一) 废水

项目废水监测信息表详见表 6-1。

表 6-1 项目废水监测信息表

点位编号	监测位置	监测项目	监测频次
1#	废水总排口	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、TP、NH ₃ -N、动植物油	连续监测 2 天，每天监测 4 次

(二) 废气

项目有组织废气监测信息表详见表 6-2，无组织废气监测信息表详见表 6-3。

表 6-2 项目有组织废气监测信息表

点位编号	监测位置	监测项目	监测频次
2#	油烟废气排气筒	油烟	连续监测 2 天，每天监测 5 次

表 6-3 项目无组织废气监测信息表

点位编号	监测位置	监测项目	监测频次
3#、4#、5#	厂界外下风向 3 个点	总悬浮颗粒物，同时监测并记录各监测点位的风向、风速等气象参数	监测 2 天，每天监测 4 次
6#	厂界外上风向 1 个点	总悬浮颗粒物，同时监测并记录各监测点位的风向、风速等气象参数	监测 2 天，每天监测 4 次

(三) 噪声

项目厂界噪声监测信息表详见表 6-4。

表 6-4 项目噪声监测信息表

点位编号	监测位置	监测项目	监测频次
7#	项目地东北侧厂界外 1m 处	厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼间监测 2 次
8#	项目地东南侧厂界外 1m 处	厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼间监测 2 次
9#	项目地西侧厂界外 1m 处	厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼间监测 2 次
10#	项目地北侧厂界外 1m 处	厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼间监测 2 次

表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

四川环科检测技术有限公司于 2022 年 03 月 07 日至 03 月 08 日对该项目的废水、废气和噪声进行现场取样，并于 2022 年 03 月 07 日至 03 月 14 日进行分析。验收监测期间，项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。验收监测期间工况达 86%以上。

验收监测结果：

(一) 废水

验收监测期间，废水监测结果见表 7-1，监测布点示意图见附图。

表 7-1 废水监测结果表

单位：mg/L (pH：无量纲)

监测点位	现场监测日期	监测项目	监测结果					排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 生活废水总排口	2022.03.07	pH	8.2	8.2	8.3	8.2	8.2~8.3	6~9
		化学需氧量	112	118	105	96.1	108	500
		五日生化需氧量	34.2	36.2	33.2	36.7	35.1	300
		悬浮物	47	44	49	50	48	400
		总磷	5.41	5.54	5.68	6.09	5.68	8
		动植物油	2.72	2.70	2.67	2.75	2.71	100
	2022.03.08	pH	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	6~9
		化学需氧量	123	112	101	125	115	500
		五日生化需氧量	35.2	36.2	35.2	38.2	36.2	300
		悬浮物	47	44	50	46	47	400
		总磷	6.45	6.90	6.49	6.02	6.46	8
		动植物油	2.67	2.60	2.82	2.78	2.72	100
		氨氮	41.8	44.1	42.1	43.6	42.9	45

监测结果表明，项目废水总排口废水中 pH（无量纲）、化学需氧量、五日生化需

氧量、悬浮物和动植物油排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮和总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，项目有组织废气监测结果见表 7-2，无组织废气监测结果见表 7-3，监测布点示意图见附图。

表 7-2 有组织废气监测结果表

监测点位	现场监测日期	监测项目	基准灶头数（个）	监测频次	排放浓度（mg/m ³ ）	排放限值（mg/m ³ ）
2# 油烟废气排气筒	2022.03.07 (11:34~12:42)	油烟	5.4	第一次	0.10	2.0
				第二次	0.09	
				第三次	0.09	
				第四次	0.11	
				第五次	0.09	
				平均值	0.10	
	2022.03.08 (11:48~12:50)	油烟	5.4	第一次	0.04	2.0
				第二次	0.03	
				第三次	0.03	
				第四次	0.03	
				第五次	0.03	
				平均值	0.03	

监测结果表明，项目油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 中的中型饮食业单位标准限值要求。

表 7-3 无组织废气检测结果

单位：mg/m³

监测点位	现场监测日期	监测项目	监测结果				排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
3# 项目地下风向	2022.03.07	总悬浮颗粒物	0.325	0.333	0.350	0.333	0.5
4# 项目地下风向			0.300	0.367	0.350	0.300	

5#	项目地下风向			0.333	0.367	0.300	0.317	
6#	项目地上风向			0.167	0.183	0.200	0.183	
3#	项目地下风向	2022.03.08	总悬浮颗粒物	0.342	0.383	0.333	0.333	0.5
4#	项目地下风向			0.350	0.300	0.317	0.367	
5#	项目地下风向			0.317	0.333	0.350	0.300	
6#	项目地上风向			0.150	0.183	0.183	0.167	

监测结果表明，本项目总悬浮颗粒物无组织排放监控浓度限值满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 3 中大气污染物无组织排放限值要求。

（三）厂界噪声

本项目厂界环境噪声监测结果见表 7-4，噪声监测点位示意图见附图。

表 7-4 厂界环境噪声检测结果一览表

单位：dB (A)

监测点位	现场监测日期	监测时段	主要声源	监测结果		执行标准
				第一次	第二次	
7# 项目地东北侧厂界外 1m 处	2022.03.07	昼间	生产噪声	59	59	65
8# 项目地东南侧厂界外 1m 处				59	58	
9# 项目地西侧厂界外 1m 处				55	58	
10# 项目地北侧厂界外 1m 处				52	55	
7# 项目地东北侧厂界外 1m 处	2022.03.08	昼间	生产噪声	58	59	65
8# 项目地东南侧厂界外 1m 处				59	58	
9# 项目地西侧厂界外 1m 处				56	55	
10# 项目地北侧厂界外 1m 处				54	55	

监测结果表明，本项目四周厂界环境噪声昼间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准限制要求。

（四）固体废物处置情况

该项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：实验室弃块、废水处理系统回收的砂石、滤饼砂石和滤饼外运四川越卓建材有限公司作为生产原料使用；除尘器收尘灰经自动清灰系统处理重新回到对应搅拌机或筒仓作为原料回用；预处理池污泥定期委托环卫部门清运处置；餐厨垃圾和隔油池

废油脂收、员工生活垃圾袋装收集后放至厂区东侧专用垃圾桶暂存，每天由环卫部门统一清运处置。

危险废物：废润滑油、废含油棉纱和手套妥善收集后定期委托具有危险废物处理资质的单位处理。

项目固废能做到去向明确，不会产生二次污染。

（五）总量控制

（1）废水

该项目营运期砂浆生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水和罐车内部清洗废水经砂浆废水处理系统后全部回用于砂浆生产线生产用水，不外排。混凝土生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水和实验废水经混凝土废水处理系统后全部回用于混凝土生产线生产用水，不外排。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经大英县工业污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准后排入鄞江。故废水未单独设置总量指标。

本次对出厂废水排放情况核算如下：

表 7-5 出厂废水污染物排放情况

单位：t/a

污染物类别		污染物名称	环评核算量	验收核算量
废水	出厂废水 (排入市政管网)	COD	0.367	0.082
		NH ₃ -N	0.033	0.031
		TP	0.006	0.004

（2）废气

废气均为无组织排放，未设置总量指标。

（六）环保手续及环保管理情况

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

环境管理规章制度、环保机构、人员及职责：大英县恒达建材有限公司建立了环保制度，并设立相关环保技术人员负责公司环境保护工作的管理。

环保设施运行、维护情况：验收监测期间各环保设施工作正常。大英县恒达建材有限公司派相关人员定期检查设施的运行情况。目前企业环保设施由专业技术人员负责环

保设施、设备的定期检修和维护工作。

环保审批手续及“三同时”执行情况：本项目于 2020 年 9 月 2 日取得《大英县发展和改革局关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目可行性研究报告（代项目建议书）的批复》（大发改许可〔2020〕437 号），2020 年 12 月 4 日取得遂宁市大英生态环境局《关于大英县恒达建材有限公司商混站建设项目环境影响报告表审批承诺制的批复》（遂大环诺审〔2020〕5 号）。目前，该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常。

环境风险管理措施及应急预案：大英县恒达建材有限公司建立了环境应急领导小组，制定了小组职责和相关人员的职责；明确了厂区主要环境风险源，并为之制定了相应的应急处置程序、人员疏散救援程序、事故上报流程等；同时预案中建立了应急通信人员名单及联系方式。

环评及批复要求落实情况：本项目环评中废水、废气、噪声及固体废物采取的污染防治措施与实际建设情况对照见表 7-6，项目环评批复文件中执行情况见表 7-7。

表 7-6 环评拟采取的污染防治措施与实际建设情况对照表

污染物种类	污染物名称	防治措施	
		环评报告要求	实际落实情况
废水	砂浆生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水和罐车内部清洗废水	经砂浆废水处理系统后全部回用于砂浆生产线生产用水，不外排	已按要求落实
	混凝土生产区搅拌机清洗废水、作业地面冲洗废水、罐车内部清洗废水、运输车辆车身清洗废水和实验废水	经混凝土废水处理系统后全部回用于混凝土生产线生产用水，不外排。	已按要求落实
	食堂废水、生活污水	食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经大英县工业污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准后排入郪江。	已按要求落实

废气	粉尘	原料堆场、筒仓和搅拌区设置在密闭生产厂房内，厂房四周（进出口设置卷帘门）设置混凝土挡墙，上方设置彩钢棚。生产厂房地面进行硬化，同时在原料堆场安装喷雾洒水装置。筒仓和搅拌机均设置在密闭生产厂房内，筒仓呼吸粉尘经仓顶脉冲布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放；搅拌粉尘经布袋除尘器处理后在搅拌区生产厂房内排放。厂区内运输路面全部硬化，并派专人定期对厂区道路进行洒水降尘，及时清扫；在车辆出入口处设置1套车辆冲洗设施，所有出厂运输车辆必须冲洗车身和轮胎，确保不带泥上路；对运输车辆限速，全覆盖。	已基本按要求落实 (生产厂房四周出入口采用软帘密闭，其余与环评一致)
	汽车尾气	车辆汽车尾气为间断、分散排放，加之项目场地开阔，扩散条件良好，营运期运输车辆尾气对周围环境影响较小。	已按要求落实
	柴油发电机废气	经自带的消烟除尘装置处理后排放。	已按要求落实
	食堂油烟	经油烟净化器处理后由专用烟道引至楼顶排放。	已按要求落实
噪声	设备运行噪声和进出车辆交通噪声	选用低噪声设备并加强维护、合理布局、基础减振、合理安排时间等措施。	已按要求落实
固体废物	实验室弃块和废水处理系统滤饼	集中收集后外运作为铺路垫层或建筑材料进行综合利用。	已按要求落实
	除尘器收尘灰	经自动清灰系统处理重新回到对应搅拌机或筒仓作为原料回用于生产。	已按要求落实
	废水处理系统回收的砂石	作为原料重新回用于生产。	已按要求落实
	预处理池污泥	定期委托环卫部门清运处置。	已按要求落实
	生活垃圾	袋装收集后由城市环卫部门统一处置。	已按要求落实
	餐厨垃圾和隔油池废油脂	妥善收集后委托具有处理资质的单位处理。	收集后放至厂区东侧厨余垃圾专用垃圾桶暂存，由环卫部门统一清运处置
	废润滑油和废含油棉纱和手套	妥善收集后定期委托具有危险废物处理资质的单位处理。	已按要求落实

表 7-7 环评批复文件执行情况表

环评批复要求	实际落实情况
<p>你公司应当严格按照报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施要求,执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目建成或实际产生污染前,按要求申领排污许可证。项目竣工后,应按规定开展环境保护自主验收。经验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。</p>	<p>已按要求落实 企业已严格执行“三同时”制度,且已办理排污许可登记,正按规定开展环境保护自主验收</p>

表八 验收监测结论

验收监测结论：

（一）污染物排放监测结论

①废水：验收监测期间，项目废水总排口废水中 pH（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和动植物油排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准限值要求，氨氮和总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准。

②废气：验收监测期间，项目油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB 18483-2001)表 2 中的中型饮食业单位标准限值要求。总悬浮颗粒物无组织排放监控浓度限值满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013)表 3 中大气污染物无组织排放限值要求。

③噪声：验收监测期间，本项目四周厂界环境噪声昼间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类功能区排放标准限制要求。

④固体废弃物排放情况：根据本次验收监测结果，项目固废能做到去向明确，不会产生二次污染，符合环评及其批复要求。

⑤总量控制：本项目无须设置总量控制指标。

（二）综合结论

本项目环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。大英县恒达建材有限公司内部设有环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。根据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，验收监测期间废水、废气及噪声均达标排放，固体废物得到合理处置，建议“大英县恒达建材有限公司实验室提标改造项目”通过竣工环境保护验收。

（三）主要建议

加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。