

**新津县成都汇腾精密钣金有限公司  
工业自动化钣金产品加工制造  
项目竣工环境保护验收监测报告表**

**报告编号：HJ21051402**

**建设单位：成都汇腾精密钣金有限公司**

**编制单位：四川环科检测技术有限公司**

**2021年08月**

建设单位法人代表（签字）：

编制单位法人代表（签字）：

项目负责人：肖寒月

填 表 人：肖寒月

建设单位：成都汇腾精密钣金有限公司

邮 编：610031

电 话：18980887605

地 址：成都市青羊区工业总部基地 B 区 1

邮 编：611430

栋 3 楼

地 址：四川省新津县清凉东路 88 号

编制单位：四川环科检测技术有限公司

电 话：028-619865120

## 目 录

表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡及工艺流程及产污环节.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	11
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	20
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	26
表六 验收监测内容.....	29
表七 验收期间生产工况记录及验收监测结果.....	30
表八 验收监测结论.....	36

## 附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 验收监测布点图

附图 5 环保设施现状照片图

## 附件

附件 1 委托书

附件 2 环评批复

附件 3 营业执照

附件 4 危废经营许可证

附件 5 危废处置合同

附件 6 环境保护管理制度

附件 7 第一次监测报告

附件 8 第二次监测报告

附件 9 工况证明

表一 项目基本情况

建设项目名称	新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目				
建设单位名称	成都汇腾精密钣金有限公司				
建设项目性质	新建☐ 改扩建● 技改● 迁建●				
建设地点	新津县清凉东路 88 号（天府新区南区产业园成都交大铁发轨道交通材料有限公司 C6 栋）				
主要产品名称	畜牧设备和工业自动化钣金设备零部件加工及制造				
设计生产能力	年产 10 万平方米畜牧设备零部件和自动化设备零部件的生产能力				
实际生产能力	年产 10 万平方米畜牧设备零部件和自动化设备零部件的生产能力				
建设项目环评时间	2020 年 3 月	开工建设时间	2020 年 2 月		
调试时间	2020 年 5 月	验收现场监测时间	2021.5.20~2021.5.21		
环评报告表审批部门	成都市新津生态环境局	环评报告表编制单位	成都昀川科技有限公司		
环保设施设计单位	成都汇腾精密钣金有限公司	环保设施施工单位	成都汇腾精密钣金有限公司		
投资总概算	350 万元	环保投资总概算	16.8 万元	比例	4.8%
实际总概算	700 万元	环保投资	20 万元	比例	2.8%
验收监测依据	<p><b>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>(2) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>(3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>(5) 《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018 年 3 月 2 日）；</p> <p>(6) 《关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发〔2019〕308 号，2019 年 8 月 26 日）。</p>				

	<p><b>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>生态环境部《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类&gt;的公告》（公告 2018 年第 9 号）。</p> <p><b>3、建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定</b></p> <p>（1）《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》（成都昀川科技有限公司，2020 年 3 月）；</p> <p>（2）《关于新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表的批复》（成津环承诺环评审（2020）5 号）。</p>																																																	
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》并结合本项目实际运营情况和现行适用标准，本项目的验收监测执行标准如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 本次验收与环评标准对照表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">类型</th> <th style="width: 20%;">监测因子</th> <th style="width: 30%;">环评标准</th> <th style="width: 40%;">验收标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="9">废水</td> <td>标准名称</td> <td>《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准</td> <td>《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>≤500mg/L</td> <td>≤500mg/L</td> </tr> <tr> <td>BOD</td> <td>≤300mg/L</td> <td>≤300mg/L</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>≤400mg/L</td> <td>≤400mg/L</td> </tr> <tr> <td>石油类</td> <td>≤20mg/L</td> <td>≤20mg/L</td> </tr> <tr> <td>标准名称</td> <td>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准</td> <td>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>≤8mg/L</td> <td>≤8mg/L</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>≤70mg/L</td> <td>≤70mg/L</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>≤45mg/L</td> <td>≤45mg/L</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">废气</td> <td>标准名称</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准</td> </tr> <tr> <td>有组织颗粒物</td> <td>120mg/m<sup>3</sup></td> <td>120mg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>标准名称</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放标准</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放标准</td> </tr> <tr> <td>无组织颗粒物</td> <td>1.0mg/m<sup>3</sup></td> <td>1.0mg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>标准名称</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB</td> </tr> </tbody> </table>	类型	监测因子	环评标准	验收标准	废水	标准名称	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	COD	≤500mg/L	≤500mg/L	BOD	≤300mg/L	≤300mg/L	SS	≤400mg/L	≤400mg/L	石油类	≤20mg/L	≤20mg/L	标准名称	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准	TP	≤8mg/L	≤8mg/L	TN	≤70mg/L	≤70mg/L	NH <sub>3</sub> -N	≤45mg/L	≤45mg/L	废气	标准名称	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准	有组织颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	120mg/m <sup>3</sup>	标准名称	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放标准	无组织颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	1.0mg/m <sup>3</sup>	噪声	标准名称	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB
类型	监测因子	环评标准	验收标准																																															
废水	标准名称	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准																																															
	COD	≤500mg/L	≤500mg/L																																															
	BOD	≤300mg/L	≤300mg/L																																															
	SS	≤400mg/L	≤400mg/L																																															
	石油类	≤20mg/L	≤20mg/L																																															
	标准名称	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准																																															
	TP	≤8mg/L	≤8mg/L																																															
	TN	≤70mg/L	≤70mg/L																																															
	NH <sub>3</sub> -N	≤45mg/L	≤45mg/L																																															
废气	标准名称	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准																																															
	有组织颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	120mg/m <sup>3</sup>																																															
	标准名称	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放标准																																															
	无组织颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	1.0mg/m <sup>3</sup>																																															
噪声	标准名称	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB																																															

			类标准	12348-2008) 3 类标准
		等效连续 A 声级	昼间≤65dB,夜间≤55dB	昼间≤65dB,夜间≤55dB
	固体废物	标准名称	<p>针对一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场控制标准》，针对危险废物应按照以下相关要求处理：①设置危废暂存间一间；②危险废物分类储存，不同废物应有明显的过道划分；③危险废物集中后定期交由有资质的危险废物处置单位回收，并对其进行安全处置。</p>	<p>针对一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场控制标准》，针对危险废物应按照以下相关要求处理：①设置危废暂存间一间；②危险废物分类储存，不同废物应有明显的过道划分；③危险废物集中后定期交由有资质的危险废物处置单位回收，并对其进行安全处置。</p>

**表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡及工艺流程及产污环节****工程建设内容：****（一）验收项目概况**

**项目由来：**成都汇腾精密钣金有限公司是一家专门从事畜牧设备和工业自动化钣金设备零部件加工及制造的企业，为更好把握市场机遇，公司总投资 700 万元，租赁成都交大铁发轨道交通材料有限公司 C6 栋厂房并建设工业自动化钣金产品加工制造项目。该项目租赁产房建筑面积 2903.08 平方米，新建工业自动化钣金生产线，新购置装备，年产工业自动化钣金产品零部件 10 万平方米。

**项目名称：**新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目

**建设地点：**新津县清凉东路 88 号（天府新区南区产业园成都交大铁发轨道交通材料有限公司 C6 栋。

**建设单位：**成都汇腾精密钣金有限公司

**建设性质：**新建

**建设内容：**本项目为租赁成都交大铁发轨道交通材料有限公司现有闲置厂房 C6 栋 2903.08m<sup>2</sup>，购置主要生产设备 15 台套，达到年产 10 万平方米畜牧设备零部件和自动化设备零部件的生产能力。本项目厂内不涉及酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、电镀、热处理、探伤等工序。

本项目于 2020 年 3 月由成都昀川科技有限公司编制完成《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金加工制造项目建设项目环境影响报告表》，于 2020 年 4 月 2 日取得成都市新津生态环境局《关于新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表的批复》（成津环承诺环评审〔2020〕5 号，见附件 2）。

目前，该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2021 年 5 月我公司编制了验收监测方案，并委托四川环科检测技术有限公司进行验收监测，于 8 月进行了第二次监测。我公司在此基础上编制了本次竣工环境保护验收监测报告表。

**（二）地理位置及外环境关系**



本项目位于四川省新津县天府新区南区产业园（金华、普兴、邓双片区）内，项目厂房东北侧 95m 处为成都交大铁发轨道交通材料有限公司宿舍楼；东侧 15m 处为成都鸿瑞塑料制品有限公司；东南侧 220m 处为成都鲁晨新材料有限公司；南侧 15m 处为成都小巨人畜牧设备有限公司和成都研奥电气有限公司，80m 处为成都康尼轨道交通装备有限公司；西南侧 56m 处为四川省益群粮油有限责任公司；西侧 25m 处为成都交大铁发轨道交通材料有限公司办公楼，150m 处为成都市天甫金属粉体有限责任公司和明航成都电子技术有限责任公司，190m 处为成都嘉新科技集团有限公司；西北侧 50m 处为小巨人畜牧设备有限公司；北侧 15m 处为成都交大铁发轨道交通材料有限公司在建厂房、空置厂房。本项目地理位置见附图 1，外环境关系见附图 2。

### （三）总平面布置

本项目选址于新津县清凉东路 88 号成都交大铁发轨道交通材料有限公司 C6 栋已建厂房。根据现场勘探，厂房用地呈长方形，厂区正门出入口都位于项目南面、西面，厂区大门西入口为车间办公室。本项目生产车间布局在厂区中间，主要生产设施集中布置，方便管理以及物料的运输。生产车间按封闭式标准化厂房建设，具有一定的降噪隔声效果，车间内主要噪声设备集中布置，便于通过距离衰减，降低噪声对厂界的影响。车间内生产设施按工艺顺序布置，有利于原料供给和组织生产，节省了物流路径以及能源消耗。生产车间内设置专门的原材料及成品堆放区，在车间生产西北侧设置危险废物暂存间。本项目建于工业园区内，周围无明显环境制约因素，项目废气、废水及设备噪声经治理后对环境影响不明显。为保持项目内干净舒适的环境，公司对场内进行美化，项目的边界设置有绿化区，既美化环境，又对项目产生的废气和噪声有一定的吸附和降噪作用。

综上所述，项目总平面布局合理，功能分区明确，组织协作良好，方便生产联系和管理，避免人流、物流交叉干扰、污染，以确保生产、运输和安全。项目总平面布置见附图 3。

### （四）本次验收监测范围

本次验收范围包括主体工程、辅助及公用工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

### （五）验收监测内容

- (1) 废水排放情况检查及监测；
- (2) 废气排放情况检查及监测；
- (3) 厂界环境噪声排放情况检查及监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 环境管理检查；
- (6) 风险事故防范措施落实情况及应急措施检查。

## (六) 项目建设内容

本项目实际建设内容组成与环评建设内容组成及主要环境问题见表 2-1：

表 2-1 项目组成及主要环境问题一览表

项目组成		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	生产车间	租用生产车间建筑面积 2903.08m <sup>2</sup> ，为钢结构，1F，高 8.5m，主要布设有工业自动化钣金设备生产线的加工区（主要是切割、焊接、压铆和折弯）	与环评一致	废气 噪声 固废
公辅工程	供水系统	依托成都交大铁发轨道交通材料有限公司已配套建设的供水系统，目前园区自来水管网已设至厂区，能够满足本项目需要	与环评一致	/
	排水系统	采用雨污分流系统。成都交大铁发轨道交通材料有限公司已配套建设 80m <sup>3</sup> /d 的预处理池。项目不涉及工艺用水，仅有生活污水，目前已设置预处理池能够满足本项目要求，生活污水处理达标后进入新津红岩污水处理厂深度处理，尾水排入岷江。雨水排入市政雨水管网	与环评一致	
公用工程	供电系统	依托成都交大铁发轨道交通材料有限公司已配套建设的供电系统，由城市电网供电，能够满足本项目需要	与环评一致	废水 噪声
	消防	依托现有消防系统，厂区内已设置环形消防车道	与环评一致	
仓储工程	原料区	位于生产车间西部，主要用于堆放来料金属件，堆场不设置围场	与环评一致	/
	成品区	位于生产车间中部，用于成品堆放，堆场不设置围挡	与环评一致	/
	化学品存储区	危化品设置在车间东南侧，占地 16m <sup>2</sup>	与环评一致	环境风险
办公生活	办公室	在车间内部的东侧 2F 设置办公室，建筑面积 500m <sup>2</sup>	与环评一致	
环保	废气处理	切割烟尘和焊接烟尘经集气罩收集后经 1 套	项目的切割烟尘与	废气

工程	系统	脉冲滤芯除尘器处理后经1根15m高排气筒排放	焊接烟尘经管道收集，用一套设备处理，为脉冲滤芯除尘+布袋除尘+15m排气筒高空排放	
废水处理系统		依托厂区已建设80m <sup>3</sup> /d预处理池，处理达标后进入新津红岩污水处理厂	与环评一致	生活污水
		新建车间油水分离器一个，容积0.5m <sup>3</sup> 含油洗手废水经隔油处理后排入厂区已建的预处理池	与环评一致	废油脂
一般固废暂存		焊油渣桶装收集，在车间东南角设置10m <sup>2</sup> 一般固废暂存区，不另设贮存间	与环评一致	一般固废
危险废物暂存		在生产厂房东南侧设置5m <sup>2</sup> 危废暂存间	与环评一致	危险固废
生活垃圾		依托厂区已建的生活垃圾暂存场所	与环评一致	生活垃圾

### (七) 劳动定员及工作制度

劳动定员：工程劳动定员为17人。

工作制度：生产制度为8小时制，年工作230天。

### 原辅材料消耗及水平衡：

#### (一) 项目主要设备

项目主要设备见下表：

表 2-2 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	宏山光纤激光切割	HS-G4051A	台	2	1	减少一台
2	宏山光纤激光切割	HS-G4020H	台	2	2	无
3	数控折弯机	HT-1030	台	5	2	减少三台
4	数控折弯机	HT-50	台	2	2	无
5	数控折弯机	Ubb170-4100	台	1	1	无
6	Amada 数控冲床	Amad-Em2510	台	1	无	取消
7	Amada 数控冲床	Amad-357	台	1	无	取消
8	二氧化碳焊机	NB350	台	6	3	减少三台
9	压铆机	618Rms	台	5	1	减少四台
10	空压机	KT2019LH002205	台	1	3	增加两台

#### (二) 项目主要原辅材料用量及能耗情况

本项目主要能源消耗见下表：

表 2-3 项目主要能源消耗

项目	名称	规格型号	环评年用量	实际年用量	变化情况
原辅材料	铁板	1.0/1.5*1250*2500	300t	300t	无
	铁板	2.0/3.0*1250*2500	100t	100t	无
	铁板	4.0/5.0*1250*2500	500t	500t	无
	铁板	6.0/8.0*1250*2500	200t	200t	无
	不锈钢	41.0/2.0*1250*2500	200t	200t	无
	不锈钢	3.0/4.0*1250*2500	200t	200t	无
	焊丝	二保焊丝	0.1t	0.1t	无
	二氧化碳	25kg/瓶	30 瓶	30 瓶	无
	氧气	/	3t	3t	无
	氮气	/	6t	6t	无
	润滑油	50kg/桶	5kg	5kg	无
	液压油	50kg/桶	10kg	10kg	无
能耗	水	/	460m <sup>3</sup>	500m <sup>3</sup>	增加 40 m <sup>3</sup>
	电	/	10 万 kw/h	10 万 kw/h	无

### (三) 水平衡

本项目在生产工艺中不清洗，不产生设备清洗水，地面使用扫帚清扫后采用拖把拖地，项目内不设食宿。项目外排废水主要为地面清洁及工人洗手废水。

#### (1) 地面清洁及工人洗手

清洁用水按照0.2L/m<sup>2</sup>次进行估算，清洁频次为一周一次，用水量为0.14m<sup>3</sup>/d (32.2/m<sup>3</sup>/a)。工人洗手约10L/人，用水量为0.17m<sup>3</sup>/d (39.1m<sup>3</sup>/a)，该部分用水总量为0.31m<sup>3</sup>/d (71.3m<sup>3</sup>/a)，按照排污系数按90%计算，废水产生量为0.279m<sup>3</sup>/d (64.2m<sup>3</sup>/a)

#### (2) 员工生活

本项目劳定员工17人，年工作日230天，员工不在厂区内食宿，本项目总用水量约为1.02m<sup>3</sup>/d (234.6m<sup>3</sup>/a)。排污系数按85%计算，生活污水产生量为0.867m<sup>3</sup>/d (199m<sup>3</sup>/a)。项目水平衡图见图2-1。

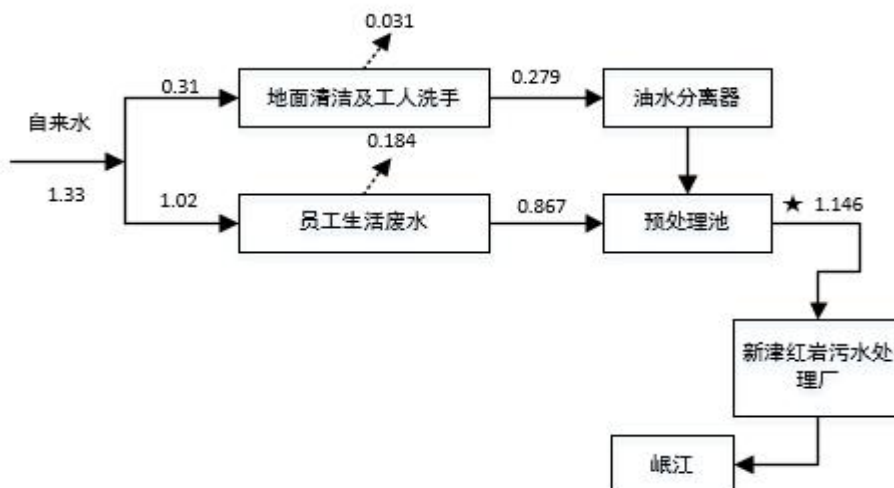


图 2-1 项目水平衡图 (单位:  $\text{m}^3/\text{d}$ )

**主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点):**

(一) 主要工艺流程及产污环节

(1) 工艺流程及工艺说明

本项目主要进行油品的销售及零售食品, 不涉及洗车、维修、更换机油等其他服务。

1) 运营期工艺流程简述

本项目产品为畜牧设备和工业自动化钣金设备零部件, 两种产品生产工序基本一致。本项目场内不涉及酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、电镀、热处理、探伤等工序。运营期工艺流程及产污位置见图 2-2。

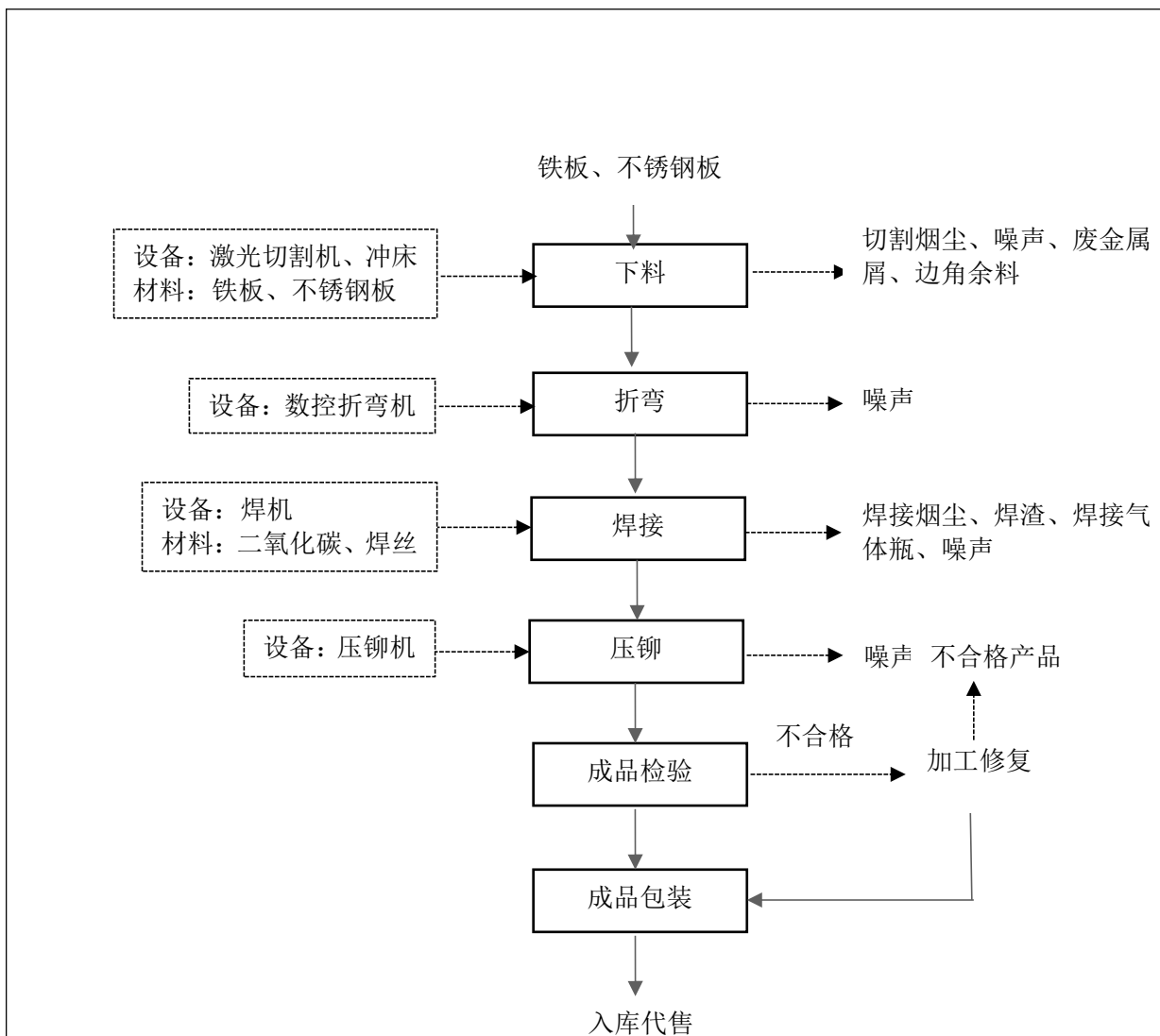


图 2-2 运营期工艺流程及产物环节图

①下料：依据产品设计样图，将采购的板材按每个零部件的要求，在冲床和切割机等机器设备上下进行下料，并达到设计的质量要求。该工序产生的污染物为：切割烟尘、边角余料、废金属屑、噪声。

②折弯：折弯就是通过数控折弯机将 2D 的平板件，折成 3D 的零件。该工序产生的污染物为：噪声。

③焊接：根据图纸要求，使用 CO<sub>2</sub> 焊机将多个零件焊在一起，达到加工的目的，以增加其强度。该工序产生的污染物为焊接烟尘、焊渣、焊接气体瓶、噪声。

④压铆：主要是通过压铆机将压铆螺母接到钣金件上。该工序产生污染物为：噪声。

⑤成品检验：质检人员对成品进行检验，对不合格的产品进行加工修复。

⑥成品包装：对检验合格的产品进行包装入库。该工序产生的污染物为：木料。

**(2) 主要产污环节分析**

根据本项目工艺流程及产污环节图，运营期间产生的主要污染物见表 2-4。

**表 2-4 主要污染工序及污染物一览表**

项目	污染工序	污染物
废气	下料	切割烟尘
	焊接	焊接烟尘
废水	地面清洁、工人洗手	含油废水
	员工生活	员工生活污水
噪声	设备运行	噪声
固废	下料	边角料、金属
	切割、焊接废气治理	焊渣、焊接气体瓶、废滤芯
	油水分离器运行	废油脂
	原料使用	废包装材料
	设备维护、工人工作	废包废润滑油、液压油及包装桶、含油棉纱、手套
	员工生活	员工生活垃圾

项目营运期间主要包括以下污染因素：

**废气：**本项目的钢板、铁板进行下料时使用激光切割机，焊接采用二保焊机，上述设备工作过程中将产生激光烟尘和切割烟尘；

**废水：**本项目设备不清洗，不产生设备清洗水，地面使用扫帚清扫后采用拖把拖地，项目不设食宿。项目产生的外排废水主要来源为地面清洁及工人洗手废水、员工生活污水。

**噪声：**本项目噪声主要来源于生产过程中的各类设备噪声。

**固废：**本项目运营期间产生的固体废物包括一般固废和危险废物。一般固废：机加工废料、废焊渣、废包装材料、废滤芯、生活垃圾；危险废物：废润滑油、废液压油、废润滑油桶、废液压油桶及含油废手套、废棉纱、油水分离器油污等。

**(二) 项目变动情况**

由以上分析可知，项目建设性质、规模、地点、生产工艺均未发生重大变动,详见表 2-1。

**表三 主要污染源、污染物处理和排放**

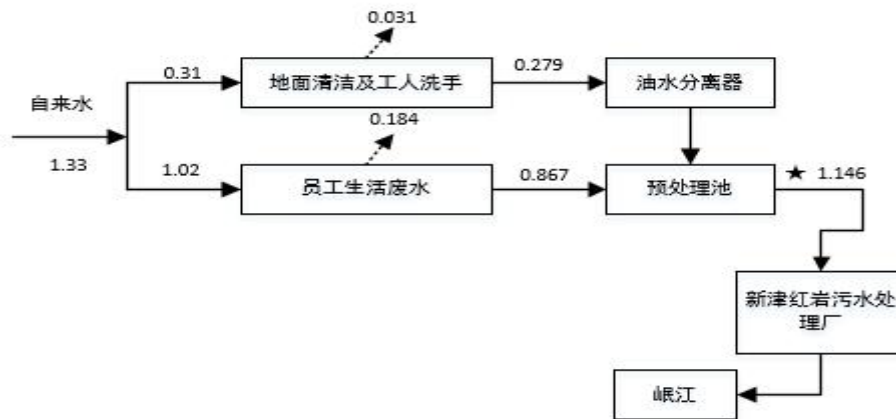
**主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、**

**厂界噪声监测点位）：**

**(一) 废水产生、治理及排放**

本项目废水主要为地面清洁及工人洗手废水、员工生活污水，其中地面清洁及工人洗手废水经油水分离器处理后与员工生活污水进入成都交大铁发轨道交通材料有限公司已建的污水预处理池（容积为 80m<sup>3</sup>）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，再进入新津红岩污水处理厂达标排放。

本项目的水平衡见图 3-1 所示。



★ 废水监测点位

图 3-1 废水处理工艺及监测点位图

**(二) 废气的产生、治理及排放**

本项目运营期间所产生的废气主要为钢板、铁板进行下料时使用激光切割机，焊接采用二保焊机所产生的烟尘。

激光切割机产生的烟尘经集气罩收集后通过一套脉冲滤芯除尘器+布袋除尘处理系统处理后通过 1 根 15m 排气筒排放；焊接加工自带有烟尘抽风装置，然后通过管道收集后接入激光烟尘处理系统，采取布袋除尘器处理后，经 15m 高排气筒高空排放（同激光烟尘同一个排气筒）。本项目废气处理工艺参数见表 3-1。

表 3-1 废气处理工艺参数表

工序	治理措施	相关参数					
		收集效率	处理效率	风量 (m <sup>3</sup> /h)	排气筒参数		
					数量	内径	排气筒高度
激光烟尘	一套脉冲滤芯除尘器+布袋除尘处理系统处理后	90%	/	4400	1 根	0.3m	15m
切割烟尘							



### (三) 噪声产生、治理及排放

本项目噪声主要来源于生产过程中各类设备噪声。

表3-2 项目噪声治理情况一览表 单位：dB (A)

噪声源	声压级	降噪措施
激光切割机	75-80	①根据周边环境关系，合理制定工作时间，减少车间噪声对环境的影响； ②合理布置噪声源，将高噪声设备集中布置，布设位置远离厂界，充分利用距离衰减控制噪声对外界环境的影响； ③在满足生产工艺需求的前提下选择噪声低的设备，提高设备的安装质量和精度，从声源上降低设备本身噪声； ④定期对设备进行维护管理，防止故障产生的噪声。
数控折弯机	70-75	
压铆机	85-90	
数控冲床	95-100	
焊机	70-75	
风机	70-75	
冷冻式压缩空气干燥机	85-90	

### (四) 固体废物的产生、治理及排放

本项目运营期间产生的固体废物包括一般固废和危险废物。一般固废：机加工废料、废焊渣、废包装材料、废滤芯、生活垃圾；危险废物：废润滑油、废液压油、废润滑油桶、废液压油桶及含油废手套、废棉纱、油水分离器油污等。

本项目固体废物产生及处理措施见表 3-3 所示。

表 3-3 固体废物产生及处理措施

固废属性	固废名称	产生环节	年产生量	处置方式
一般固废	边角料、金属屑	下料、冲孔	5.5t/a	外售废品单位回收
	废包装材料	包装	0.01t/a	
	焊接气体钢瓶	焊接	30 个	由供应商回收
	废滤芯	废气治理	0.05t/a	
	焊渣	焊接	0.01t/a	由环卫部门负责清运
	员工生活垃圾	员工生活	3 t/a	
危险固废	废润滑油、废液压油及包装桶	设备维护	0.021t/a	收集后分类暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处理
	含油手套、抹布	工人工作	0.002t/a	
	油水分离器油脂	油水分离器运行	0.008t/a	

本项目在厂内西北角设置了危废暂存间 1 间，建筑面积 5m<sup>2</sup>，地面进行重点防渗，采用防渗混凝土+HDPE 膜，距离地面 1m 高的墙面四周范围内刷防渗漆，并做好了“三防措施”。本公司已与四川正洁科技有限公司签订了危险废物代处置合同委托书，本项目产生的危险废物交由四川正洁有限公司定期运行处置。（危险废物处置合同及资质详见附件 3、附件 4）。

### (五) 其他环保措施

#### (1) 地下水污染与防治

本项目用水使用自来水，不开采地下水；项目产生的外排废水主要是清洁拖把及工

人洗手废水、员工生活污水，产生量较少，污水进入交大铁发园区预处理池后通过市政污水管网排进污水处理厂，不直接排放，对地下水影响较小。按《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）的要求进行建设项目地下水环境影响评价工作等级的判定。建设项目属于其附录 A《地下水行业环境影响评价分类表》中“Ⅰ金属制品 53 金属制品加工制造，其他”，为Ⅳ类建设项目，根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016），项目可不开展地下水环境影响评价。

本项目将全厂按物料及污染物的泄露途径和生产功能单元所处的位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水污染防治区域。项目租赁已建生产车间，原车间已进行了一般防渗，本项目在现有防渗的基础上进行改造，预处理池依托成都交大铁发轨道交通材料有限公司。本项目分区防渗改造内容如下表所示。

表 3-4 本项目分区防渗情况一览表

分区域类别	区域名称	防渗技术要求
重点防渗区	危废暂存间	等效黏土防渗层 Mb $\geq$ 6.0m，渗透系数 K $\leq$ 1 $\times$ 10 <sup>-10</sup> cm/s
	油水分离器区域	等效黏土防渗层 Mb $\geq$ 6.0m，渗透系数 K $\leq$ 1 $\times$ 10 <sup>-7</sup> m/s
	化学品储存区(含润滑油、液压油暂存)	等效黏土防渗层 Mb $\geq$ 6.0m，渗透系数 K $\leq$ 1 $\times$ 10 <sup>-7</sup> m/s
一般防渗区	除重点防渗区及简单防渗区的其他区域、一般固废暂存间、预处理池	等效黏土防渗层 Mb $\geq$ 1.5m 渗透系数 K $\leq$ 1 $\times$ 10 <sup>-7</sup> m/s
简单防渗区	办公区	地面硬化

综上所述，在采取上述防渗、防腐处理措施后，项目对地下水基本不会造成影响。

## （2）环境管理

- ①建立环保管理机构，负责项目环保工作的监督和管理。
- ②制订企业环保管理制度和岗位责任制，规范工作程序。
- ③进行环保宣传教育，提高员工环保意识；加强生产过程中的环保管理，确保达标排放；制订污染治理计划和环保计划，确保污染治理和环保工作顺利实施；监督、检查环保设施的运行和生态恢复执行情况，接受环保部门的监督。

## （3）风险防范措施

### 1) 厂区布置

- ① 项目厂区设立严禁烟火的标志，厂区内严禁烟火。

②在总图布置中，整个厂区考虑各建筑物的防火间距，安全疏散以及自然条件等方面的问题，确保其符合国家有关规定。

③厂内配备足够的消防设施（干粉、二氧化碳灭火器等）。一切消防器材不准挪用、乱用，并定期检查按时更换。

④出现火灾时，及时将可燃物搬离、远离火源。

⑤如引发火灾或人身伤害，应及时拨打 119、120 报警电话，并立即启用消防器材灭火，对受伤人员进行急救和送医处理。

## 2) 火灾风险防范措施

① 建立健全各种安全生产制度，生产人员作业应严格遵守劳动纪律和安全操作规程，不违章作业。

② 厂区内严禁烟火，杜绝可能产生火花的一切因素。

③ 避免摩擦撞击，避免摩擦发热造成可燃物和易燃物的燃烧或爆炸。

④ 消除电器火花，为确保易燃易爆场所中使用电器设备的安全，应严格按照《中华人民共和国爆炸危险场所安全规程》和现行有关标准。

⑤严格执行《建筑设计防火规范》（GB 50016-2006）等相关要求，按有关安全规定配备适用、有效、足够的消防器材，以便能在起火之初迅速扑灭。配备必要的救灾防毒器具及防护用品。

⑥加强职工安全意识教育，以应付突发性火灾。

⑦生产系统的电器设备均为密闭防尘型。对远距离控制或多台电机连锁采用启动预告信号，事故时按顺序自动停车，并发出事故警报。在检修设备附近设有事故开关等安全措施。

## 3) 危险废物储存过程中的风险防范

对于危险化学品的购买、储存、保管、使用等需按照《危险化学品安全管理条例》的规定管理。危险化学品必须储存在专用仓库、场地或者专用储存室内，并有专人管理，危险化学品出入库，必须进行核查登记，并定期检查库存。危险化学品专用仓库应当符合国家标准对安全、消防的要求，设置明显标志。

放置危险品的地方，必须符合耐火等级的要求，室内应设感烟报警系列和自动喷水灭火系列或灭火器材及其他设施。危险品的包装、运输必须按国家规定标准执行。运输时要轻拿轻放，防止摔破包装容器，导致包装内物质泄露。加强有

毒有害物质的储存、运输、使用、领取的管理工作，防止毒物的泄露扩散和遗失。危险品放置的地方应干燥、阴凉、通风、无阳光直射、邻近地方无火源。

① 危险品的储存：对生产过程中产生的危险废物分类收集，采用专桶收集。收集桶应按照相关规范要求采用规定颜色、规格的容器。对收集桶堆放地面作防渗处理，堆存的危险废物应采用容器盛装，液体危险废物贮存场所设置储存液体容积 110%容积的安全围堰，确保事故状态下危险废物不进入外环境。对事故状态下围堰收集的危险废物，应交由有资质单位处置，严禁排入污水官网。外送处理的危废严禁向环境排放；危险废物运输须采用专用密闭车，避免运输过程对环境产生危害；在危废暂存间处设立警示标牌；厂方应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时储存量。

② 危险废物的运输：运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄露防范以及事故发生后的应急处理等，本项目运输以汽车为主。

运输装卸过程要严格按照国家有关规定执行，包括《汽车危险货物运输规则》（JT 3130-88）、《汽车危险货物运输、装卸作业规程》（JT 618-2004）、《机动车运行安全技术条件》（GB 7528-2017）（第 1 号修改单）、必须配备相应的消防器材，有经过消防安全培训合格的驾驶员、押运员。

每次运输前应准确告知司机和工作人员有关运输物质的性质和事故应急处理方法，确保在事故发生情况下仍能事故应急，减缓影响。

#### 4) 废气治理设施风险防范措施

为了确保废气治理设施正常运行，防止环境风险的发生，企业应采取以下风险防范措施：

① 废气治理措施必须保证正常运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若废气治理设施应故不能运行，则生产必须停止。

② 为了确保处理效率，在生产设备检修期间，废气治理设施也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

③ 应定期检查废气处理装置的有效性，保证处理效率，确保废气处理能够达标排放。

④ 建设单位加强吸附装置的维护力度，保证吸附效率，确保废气处理能够达标排放。

#### 5) 二氧化碳钢瓶、氧气瓶、氮气罐的风险防范措施

① 对仓库的管理应制定严格的物品出入制度，必须实行双人双锁，两本账的管理办

法，并且为管理人员配备必要的防护用品和器具，另外，库房内不设办公室、休息室等。

②对二氧化碳、氧气、氮气等各种秤压储罐应符合《压力容器安全技术监察规程》的规定，其液面计、呼吸阀、阻火器、安全阀等附件应完好，并作定期和不定期的检查。

③存放各种危险物品时，要求做到稳固整齐，便于搬运，不至由于稍受外力即跌落或因搬运不便而造成事故。

④钢瓶在场内存储的地点必须远离动火点，仓库内应通风、干燥，避免阳光直射。

⑤钢瓶必须储存在钢瓶笼子中或靠墙的固定架中。钢瓶笼子里也要有固定架，固定架中应嵌入链条并栓好，以固定钢瓶，防止倾倒。

⑥气瓶一律不得用电磁启动机械搬运，进库气瓶应旋紧瓶帽，气瓶应套上两个防震圈，气瓶搬运、进库时不得敲击、碰撞、抛掷等。

⑦空瓶与重瓶两者应分开放置，并有明显标志，建议红牌和绿牌区分，重瓶不得在阳光下暴晒，也不得淋雨。

⑧泄露应急处理：迅速撤离泄露污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。避免与可燃物或易燃物接触。尽可能切断泄露源。合理通风，加速扩散。泄露容器要妥善处理，修复检验后再用。

#### 6) 润滑油、液压油的风险防范措施

润滑油、液压油在存储过程中如果泄露会对周边环境造成污染风险，会对土壤、地下水和生态环境带来一定程度的破坏。针对润滑油、液压油的有关性质作出以下风险防范措施：

①储存注意事项：润滑油、液压油应储存于阴凉通风处，远离火种、热源。库温不宜超过 29℃，保持容器密封。与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄露应急处理设备和合适的收容材料。

②泄露防范措施：尽可能切断泄露源。在暂存间设置金属托盘，防止泄露无进入水体、土壤或限制性空间。如发生小量泄露，用砂土或其他不燃材料吸收，使用洁净的无火花工具收集吸收材料；如发生大量泄露，构筑围堤或挖坑收容。

③火灾防范措施：本项目使用的润滑油、液压油较少，一旦发生火灾，采用喷水雾能减少蒸发，降低机油在限制性空间内的易燃性，减少火灾产生的可能性。

**7) 生产管理防范措施**

①建立和完善各级安全生产责任制，并切实落到实处。各级领导和生产管理人员必须重视安全生产，积极推广科学安全管理办法，强化安全操作制度和劳动纪律。

②对职工要加强职业培训和安全教育。培养职工要有高度的安全生产责任心，并且要熟悉相应的业务，有熟练得操作技能。

③建立健全安全检查制度，定期进行安全检查，及时整改安全隐患，防止事故发生。其他：强化工作人员的责任心和安全意识，认真开展安全检查工作，发现隐患及时整改，讲事故消灭在萌芽状态；建立安全、环境管理体系，一旦发生事故，要做到快速、高效、安全处置。

**(六) 环保设施投资及“三同时”落实情况**

本项目设计总投资 350 万元，环保投资约 16.8 万元，占总投资的 4.8%；项目实际总投资 700 万元，实际环保投资 20 万元，占实际总投资 2.8%。项目环保设施（措施）建设与环评要求对照表见表 3-5。

**表 3-5 环保设施（措施）对照表 单位：万元**

类别	环评要求		项目实际建设情况		
	环保设（措）施	投资	环保设（措）施	投资	
施工期	设备安装、噪声、装修固废防治		与环评基本一致	0.6	
营运期	废水	生活污水依托成都交大铁发轨道交通材料有限公司预处理（规模 80m <sup>3</sup> ）再接市政管网经新津红岩污水处理厂处理后达标排放	/	与环评基本一致	/
		地面清洁及工人洗手废水经油水分离器处理	0.2	与环评基本一致	0.2
	废气	激光切割机产生的烟尘经集气罩收集后进入一套脉冲绿通除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒排放	5	激光切割烟尘与焊接烟尘通过管道接入统一废气处理设备，采用滤芯除尘+布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒高空排放	13
		焊接工位上方设置集气罩，烟尘经收集后与切割烟尘共同进入一套脉冲绿通除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒排放	5		
	噪声	优选设备，车间内布置，基础减震，定期检修，确保设备正常运行	0.5	与环评基本一致	0.5
	固废	一般固废：在车间内设置 10m <sup>2</sup> 一般固废暂存区	1	与环评基本一致	1
危险固废：在厂房内设置 5m <sup>2</sup> 危废暂存间，委托有资质的单位定期处理		1	与环评基本一致	1	

地下水预防	分区防渗：危废暂存间、油水分离器区域为重点防渗区，生产车间内其他区域、预处理池（依托交大铁发）为一般防渗区。各区按要求进行防渗处理	0.5	与环评基本一致	0.7
环境风险	设置危废暂存间一间，液体危废置于容器中并将容器置于铁制接液盘中，分类进行储存，并设置空桶作为备用收容设施。危废暂存间做好重点防渗处理，地表采用防渗混凝土搅拌压实作为基础防渗措施，在混凝土基础防渗表面采用 HDPE 膜	纳入地下水预防	与环评基本一致	/
	未使用完的润滑油采取铁质接液盘进行承接，放置于危废暂存间		与环评基本一致	/
	生产车间按规范要求配置相应灭火器；定期进行电路、电器、设备检查；建立各种规章制度	2.0	与环评基本一致	2.0
环境监测	委托监测机构进行监测	1.0	与环评基本一致	1.0
合计		16.8		20

该项目已按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位，执行了“三同时”制度。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

**（一）环评主要结论及建议****1、环评主要结论****（1）项目情况**

成都汇腾精密钣金有限公司是一家专业从事工业自动化钣金产品加工及制造的企业，为更好的把握市场机遇，公司投资实际投资 700 万元租赁成都交大铁发轨道交通材料有限公司 C6 厂房并建设工业自动化钣金产品加工制造项目。该项目租赁厂房建筑面积 2903.08 平方米，新建工业自动化钣金生产线 1 条，新购置设备，年产工业自动化钣金产品零部件 10 万平方米。

**（2）产业政策符合性分析结论**

《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号）中分为鼓励类、限制类、和淘汰类产业目录，本项目不属于这三种名录之列，且符合国家相关法律、法规及政策的规定，属于允许类建设项目，符合国家产业政策。

**综上，本项目符合国家现行的产业政策。**

本项目在 2020 年 2 月 25 日已在新津县行政审批局进行了登记备案，备案号：川投资备【2019-510132-34-03-417571】FGQB-0262 号。

**（3）规划及合理选址合理性结论****1) 与城市规划符合性分析**

本项目位于天府新区南区产业园新津县清凉东路 88 号，租用成都交大铁发轨道交通材料有限公司 C6 厂房（租用时空厂房）进行生产，成都交大铁发轨道交通材料有限公司已取得土地使用证（新津证（新津国用 2016 第 1778 号）和新津规划局同意选址的用地红线图，土地使用类型为工业地；成都汇腾精密钣金有限公司和成都交大铁发轨道交通材料有限公司签订了《厂房租赁合同》，项目的建设不改变土地用地性质，符合当地土地利用总体规划。

**2) 与天府新区规划符合性分析**

本项目选址于新津县清凉东路 88 号（天府新区南区产业园成都交大铁发轨道交通



材料有限公司 C6 栋），位于天府新区南区产业园（金华、普兴、邓双片区）。根据《天府新区总体规划（2010-2030 年）》（2015 版），本项目位于天府新区新津片区内，为天府新区战略新兴产业基地，主要职能为战略新兴产业基地和重要的铁路物流基地，重点发展轨道交通装备、节能环保装备，以及现代物流业。以成雅高速公路为界，西侧为生活组团，东侧为商贸物流组团、制造业和食品工业组团。物流商贸组团依托高速公路，布局仓储物流、大型商贸设施，制造业组团重点发展新材料和轨道交通装备产业。

### 3) 与天府新区南区产业园（金华、普兴、邓双片区）定位的符合性分析

本项目主要生产工业自动化钣金设备金属零部件（不涉及喷漆、电镀等），属于园区允许引入行业，因此，本项目的建设符合成都市新材料产业功能区相关规划。

### （4）与天府新区南区产业园（金华、普兴、邓双片区）定位的符合性分析

本项目主要生产工业自动化钣金设备金属零部件（不涉及喷漆、电镀等），属于园区允许引入行业，因此，本项目的建设符合成都市新材料产业功能区相关规划。

### （5）项目选址合理性分析

本项目位于天府新区南区产业园（金华、普兴、邓双片区）内，项目厂房南侧 80m 处为成都康尼轨道交通设备有限公司，西侧 25m 处为成都交大铁发轨道交通材料有限公司办公楼，西南侧 56m 处为四川省益群粮油有限责任公司，北侧紧邻成都交大铁发轨道交通材料有限公司空置厂房，南侧紧邻成都研奥电器有限责任公司和成都小巨人畜牧设备有限公司厂房，东侧紧邻成都鸿瑞塑料制品有限公司厂房。

本项目主要对外购的材料进行机械加工，生产厂房位于项目用地的中央区域。根据工程分析：本项目切割烟尘和焊接烟尘通过经集气罩收集后，通过脉冲滤芯除尘器处理。生活污水经污水设施处理后排入园区污水管网，生活垃圾由环卫部门定期收集处理，项目产生的污染均得到了有效治理，对外环境的影响很小。本项目所在车间与四川省益群粮油有限责任公司（面制品的生产）所在车间相距 56m，本项目生产过程中产生的切割焊接烟气采取有效的治理措施后不会对四川省益群粮油有限责任公司（面制品的生产）产生影响。项目所在地周边主要为建材、机械加工和食品企业，对本项目不构成环境影响。

**综上，本项目与周边环境相容，项目选址合理。**

### （6）区域环境质量

#### 1) 大气环境质量

根据《成都市 2018 年环境质量公报》，本项目所在区域属于不达标区。根据新津府办函（2019）7 号（关于印发《新津县打赢蓝天保卫战实施方案》等 5 个实施方案的通知），到 2020 年，新津县 Pm2.5 年均浓度控制在 49 微克/立方米以下，优良天数达 70%及以上。

#### 2) 地表水环境质量

项目所在地岷江水质达到《地表水环境质量》（GB 3838-2002）III类水域标准，水环境质量较好。

#### 3) 声环境质量

项目所在地声环境达《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 3 类标准，评价区域声环境质量较好。

### （7）环境影响分析

#### 1) 地表水环境影响分析

本项目外排废水主要为地面清洁及工人洗手废水、员工生活污水，其中地面清洁及工人洗手废水经油水分离器处理后与员工生活污水进入到成都交大铁发轨道交通材料有限公司已建的污水预处理池（容积为 80m<sup>3</sup>）处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，再进入新津红岩污水处理厂达标排放。对项目所在地的地表水环境质量影响较小。

#### 2) 大气环境影响分析

本项目运营期间产生的废气主要为激光切割烟尘、焊接烟尘。采取相应的治理措施后均可实现达标外排，不会对项目所在地的大气环境质量造成影响。

#### 3) 声环境

本项目通过对噪声设备选取采用低噪设备、基础减震、合理布置等防治措施，通过距厂房隔声、距离衰减、定期检查保养设备、加强管理，厂界噪声可实现达标排放，对声环境的影响较小。

#### 4) 固体废弃物

采取本报告中提出的各类固体废物治理措施后，本项目排放的固体废弃物去向明确，不会对环境造成二次污染，对环境影响较小。

### （8）环境风险

本项目营运期间只要做好相关风险防范措施，风险事故发生的概率极低，不会对项

目内外产生风险影响，项目从环境风险角度可行。

### (9) 环境监测计划

项目建成投入运营后，必须按照当地环境保护行政主管部门的要求，委托当地环境监测站队企业排污状况进行环境监测，以确定是否达到相应的排放标准。根据项目所在区域的环境状况和工程特点，本环评对该项目实施环境监测计划的建议如下：

表 4-1 环境监测计划一览表

环境要素	监测位置	监测项目	频次	执行排放标准
废气	排气筒 P1	颗粒物	每半年一次	《大气污染综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中 2 级标准
	无组织厂界浓度	颗粒物	每年一次	《大气污染综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中相关执行标准
	在排气筒设置永久采样平台和监测孔			
废水	厂区总排口	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、SS	每年一次	达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准, NH <sub>3</sub> -N、TP、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准
噪声	厂界为 1m 处	Leq（A）	每季度一次	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准
固废	统计全厂各类固废量	统计种类、产生量、处理方式、去向	每月统计一次	/

### (10) 总量控制结论

根据本项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则及污染物排放特点，本项目废水依托成都交大铁发轨道交通材料有限公司已建设的污水预处理池进行废水处理，而后进入红岩污水处理厂，本项目确定的污染物排放总量见下表所示。

表 4-2 总量控制一览表

类别	去向	污染物名称	单位	建议指标
废气	大气环境	颗粒物	kg/a	73.72（其中有组织 34.92，无组织 38.8）
废水	排入红岩污水处理厂	COD	t/a	0.1989
		氨氮	t/a	0.0179
		总磷	t/a	0.0032
	排入岷江（近期）	COD	t/a	0.0199
		氨氮	t/a	0.002
		总磷	t/a	0.0002
	排入岷江（远期）	COD	t/a	0.0119
		氨氮	t/a	0.0006
		总磷	t/a	0.00012

### (11) 建设项目环保可行性结论

本项目符合国家产业发展政策，选址符合该地区的城市发展规划，选址合理，总平面布置合理。工程采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，在环保

设施连续稳定运行，确保污染物稳定达标排放的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能和环境质量状况。因此，本评价认为，只要认真落实本报告中提出的各项污染防治对策措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

## 2、要求及建议

(1) 认真执行“三同时”原则，确保各项污染治理措施的实施，使各项污染物达标排放。

(2) 严格按照清洁生产的要求组织生产。

(3) 加强环保设施的日常维护检修，保障厂区各项污染物达标排放。

(4) 厂区应加强对固体废弃物进行分类存放，统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免引起二次污染。

(5) 加强管理，提高员工的环境安全意识。加强设备和生产的管理，建立、健全生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理。

(6) 厂方应做好员工的个人防护，保证员工的操作安全，应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染事故的发生。

## (二) 审批部门审批决定

成都汇腾精密钣金有限公司：

你公司关于《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的报批申请收悉。按照《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发[2018]449号）之规定，你公司提交的送审资料符合“承诺制”形式审查要求。根据成都昀川科技有限公司对该项目开展的环境影响评价之结论，在全面落实《报告表》提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

公司应当严格落实《报告表》中提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。

按照《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发[2018]449号）之规定，你公司在取得本批复后，《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》仍需开展技术评估复核，若复核不可行或不符合审批告知承诺制条件或文本质量存在重大缺陷，本批复决定将依法撤销。因批复文件被撤销造成的所有法律责任和经济责任由你公司和环评机构自行承担。

### 表五 验收监测质量保证及质量控制

#### 验收监测质量保证及质量控制：

##### (一) 监测分析方法及方法来源

验收监测期间，废水监测分析方法及方法来源见表 5-1；无组织废气监测分析方法及方法来源见表 5-2；厂界噪声监测分析方法及方法来源见表 5-3。

表 5-1 废水监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	携带型多参数水质测试计	HK001-077-017	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	COD 氨氮总磷测定仪	HK001-091-001	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱/ 溶解氧测定仪	HK001-062-001/ HK001-026-001	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	HK001-005-001	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	分光光度计	HK001-005-001	0.01mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	分光光度计	HK001-005-002	0.05mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	电子天平	HK001-031-002	/
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪	HK001-003-001	0.06mg/L

表 5-2 无组织废气监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	电子天平	HK001-071-002	0.001mg/m <sup>3</sup>

表 5-3 有组织废气监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T16157-1996	电子天平	HK001-031-002	/

表 5-4 厂界噪声监测方法及方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限 dB (A)
厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计/ AWA6221B 型声校准器	HK001-079-003/	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量修正	HJ 706-2014		HK001-080-003	

##### (二) 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年

7月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于2018年1月26日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水93项，环境空气和废气48项，固体废物11项，噪声与振动6项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共7个部共有工作人员57人，其中高级职称4人，中级职称4人，初级职称16人，其它技术人员33人；检验检测专用房900平方米，划分为38个独立检测室；仪器设备175台（套），工作车辆7台，总资产价值700余万元。

### （三）水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

（2）现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

（3）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

（5）监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

### （四）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）。

（3）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

(5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(6) 声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。



## 表六 验收监测内容

### 验收监测内容：

#### (一) 废气

项目废水监测项目信息表详见表 6-1。

表 6-1 废水监测项目信息表

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测项目	监测频次
废水	1#	废水总排口	PH、COD、BOD <sub>5</sub> 、T-P、T-N、氨氮、SS、石油类	连续监测两天，每天四次

#### (二) 废水

项目有组织组织废气监测项目信息表详见表 6-2。

表 6-2 有组织废气监测项目信息表

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测项目	监测频次
有组织废气	2#	生产车间废气排气筒	颗粒物	连续监测两天，每天三次

项目无组织废气监测项目信息表详见表 6-3。

表 6-3 无组织废气监测项目信息表

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测项目	监测频次
无组织废气	3#	项目地上风向	TSP	连续监测两天，每天四次
	4#	项目地下风向		
	5#	项目地下风向		
	6#	项目地下风向		

#### (三) 噪声

项目厂界噪声监测项目信息表详见表 6-4。

表 6-4 噪声监测项目信息表

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测频次
工业企业 厂界环境噪声	7#	项目地东侧厂界外 1m 处	连续监测两天，昼夜各一次
	8#	项目地南侧厂界外 1m 处	
	9#	项目地西侧厂界外 1m 处	
	10#	项目地北侧厂界外 1m 处	

## 表七 验收期间生产工况记录及验收监测结果

## 验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。

## 验收监测结果：

由于第一次监测时，未采用低浓度颗粒物检测法且排气筒高度不足 15m,于是经与业主沟通整改了生产车间排气筒后，对该排气筒有组织废气进行了补测。

## (一) 废水

验收监测期间，废水监测结果见表 7-1，监测布点示意图见附图 4。

表 7-1 废水监测结果表 单位：mg/L (pH: 无量纲)

监测点位	现场监测日期	监测项目	监测结果					排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 废水总排口	2021.05.20	pH	7.10	7.09	7.11	7.08	7.08~7.11	6~9
		化学需氧量	465	472	451	404	448	500
		五日生化需氧量	185	188	178	163	178	300
		氨氮	35.1	34.9	36.8	33.1	35.0	45
		总磷	5.16	4.81	5.50	5.33	5.20	8
		总氮	48.2	45.0	49.0	47.6	47.4	70
		悬浮物	97	102	114	117	108	400
		石油类	0.56	0.59	0.61	0.61	0.59	20

注：本项目废水经油水分离器+化粪池处理后排入市政管网，参照《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放浓度，总磷、总氮和氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放限值。

监测结果表明：TP、TN、NH<sub>3</sub>-N 排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准，COD、BOD<sub>5</sub>、SS、石油类排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

## (二) 废气

四川环科检测技术有限公司于 2021 年 5 月 20 日~21 日对生产车间废气排气筒颗粒物进行了检测，由于检测时未采用低浓度颗粒物检测法且发现排气筒高度不足 15m，检测数据不具代表性。后期建设单位对排气筒进行了整改，增加高度至 15m。整改完成后，四川环科检测技术有限公司于 2021 年 8 月 5 日~6 日对生产车间废气排气筒颗粒物进行了重测，本次验收以重测结果为准。

### 1、第一次监测结果

表 7-2 第一次有组织废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	排气筒高度	现场监测日期	监测频次	监测结果			排放限值	
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2# 生产车间废气排气筒	颗粒物	10m	2021.05.20	第一次	20.8	4644	0.096	120	0.78
				第二次	<20	4374	**		
				第三次	<20	4386	**		
			2021.05.21	第一次	<20	4412	**	120	0.78
				第二次	<20	4338	**		
				第三次	<20	4336	**		

注: 1、本项目排气筒废气经滤芯+布袋除尘处理后排放, 颗粒物参照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

表 2 中的二级排放限值; 本项目排气筒高度低于表列最低值 15m, 排放速率按照外推法计算结果再严格 50%执行;

2、采用《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996) 测定颗粒物, 测定浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup> 时, 测定浓度以 “<20mg/m<sup>3</sup>” 表示, 其排放速率无法计算, 以 “\*\*” 表示。

### 2、第二次监测结果

表 7-3 第二次有组织废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	排气筒高度	现场监测日期	监测频次	监测结果			排放限值	
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
1# 生产车间废气排气筒	低浓度颗粒物	15m	2021.08.05	第一次	3.1	1762	5.5×10 <sup>-3</sup>	120	3.5
				第二次	3.6	1806	6.5×10 <sup>-3</sup>		
				第三次	4.1	1774	7.3×10 <sup>-3</sup>		
				平均值	3.6	1781	6.4×10 <sup>-3</sup>		
			2021.08.06	第一次	2.9	1854	5.4×10 <sup>-3</sup>	120	3.5
				第二次	2.5	1866	4.7×10 <sup>-3</sup>		
				第三次	2.9	1824	5.2×10 <sup>-3</sup>		
				平均值	2.8	1848	5.1×10 <sup>-3</sup>		

监测结果表明, 本项目中的有组织废气符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级级标准的排放要求。

验收监测期间, 无组织监测结果见表 7-4, 监测布点示意图见附图 4。

表 7-4 无组织废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	现场监测日期	监测结果				排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
3# 项目地上风向	总悬浮颗粒物	2021.05.20	0.167	0.183	0.167	0.183	1.0
4# 项目地下风向			0.267	0.283	0.333	0.300	
5# 项目地下风向			0.250	0.250	0.300	0.267	
6# 项目地下风向			0.267	0.267	0.267	0.267	
3# 项目地上风向		2021.05.21	0.167	0.183	0.217	0.183	1.0

4#	项目地下风向			0.300	0.267	0.283	0.300	
5#	项目地下风向			0.267	0.317	0.317	0.333	
6#	项目地下风向			0.283	0.300	0.317	0.300	

监测结果表明，本项目无组织废气中的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准的标准要求。

### （三）厂界噪声

工业企业厂界环境噪声监测结果见表 7-5，工业企业厂界环境噪声检测点位示意图见附图 4。

表 7-5 工业企业厂界环境噪声检测结果一览表 单位：dB（A）

监测点位		现场监测日期	监测时段	主要声源	监测结果	执行标准
7#	项目地东侧厂界外 1m 处	2021.05.20	昼间	车间生产噪声	59	65
8#	项目地南侧厂界外 1m 处				61	
9#	项目地西侧厂界外 1m 处				57	
10#	项目地北侧厂界外 1m 处				57	
7#	项目地东侧厂界外 1m 处	2021.05.20	夜间	车间生产噪声	54	55
8#	项目地南侧厂界外 1m 处				52	
9#	项目地西侧厂界外 1m 处				51	
10#	项目地北侧厂界外 1m 处				54	
7#	项目地东侧厂界外 1m 处	2021.05.21	昼间	车间生产噪声	59	65
8#	项目地南侧厂界外 1m 处				58	
9#	项目地西侧厂界外 1m 处				55	
10#	项目地北侧厂界外 1m 处				60	
7#	项目地东侧厂界外 1m 处	2021.05.21	夜间	车间生产噪声	53	55
8#	项目地南侧厂界外 1m 处				51	
9#	项目地西侧厂界外 1m 处				49	
10#	项目地北侧厂界外 1m 处				54	

监测结果表明：本项目东侧、南侧、西侧、和北侧昼间及夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

### （四）固体废物处置情况检查结果

根据现场检查，厂内设有一般固废暂存区和危险废物暂存间。场内的一般固体废物包括项目产生的废焊丝焊渣、边角料和金属屑以及废包装材料、员工生活垃圾由环卫部门负责清运，项目所产生的的焊接气体瓶、脉冲滤芯除尘器更换的滤芯交由供应商回收。而项目所产生的的废润滑油、废液压油、废润滑油桶、废液压油桶、含油废手套、棉纱以及油水分离器的油脂等危，经收集后暂存于危险废物暂存间内，定期交由有资质单位

进行处置。项目固废能做到去向明确，不会产生二次污染。

### （五）总量控制

根据本项目的工程分析可知，本项目运营期间所产生的“三废”及噪声在严格执行本环评提出的环保措施等情况下，可以实现达标排放。

表 7-6 主要污染物排放总量核算表

类别	去向	污染物名称	单位	实际排放量	排放指标
废气	大气环境	颗粒物（有组织）	kg/a	11.78	34.92
废水	排入红岩 污水处理 厂	COD	t/a	0.1782	0.1989
		氨氮	t/a	0.0139	0.0179
		总磷	t/a	0.002	0.0032

根据验收监测数据进行总量核算，本项目主要污染物的排放总量如下：

颗粒物（有组织）11.78kg/a；COD:0.1782t/a；氨氮 0.0139t/a；总磷 0.002t/a。

验收监测期间：污染物排放总量满足环评总量控制要求。

### （六）验收调查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

**环境管理规章制度、环保机构、人员及职责：**我公司建立了环保制度，并设立相关环保技术人员负责公司环境保护工作的管理。

**环保设施运行、维护情况：**验收监测期间各环保设施工作正常。我公司派相关人员定期检查设施的运行情况。目前我公司环保设施由专业技术人员负责环保设施、设备的定期检修和维护工作。

**环保审批手续及“三同时”执行情况检查：**本项目于 2020 年 3 月由成都昀川科技有限公司编制完成了《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》，于 2020 年 4 月取得了“成都市新津生态环境局关于新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表的批复”。项目各环保手续和档案齐全。验收监测期间配套建设的环保设施均与主体工程同时投入运行。

**环境风险管理措施及应急预案检查：**本项目从厂区布置、火灾风险、危险废物储存过程、废气治理设施、二氧化碳钢瓶、氧气瓶、氮气罐的风险防范措施以及润滑油、液压油和生产管理等多方面明确了风险来源，并建立了较为完善的风险防范措施。

**环评及批复要求落实情况检查：**本项目环评中废水、废气、噪声及固体废物拟采取

的污染防治措施与实际建设情况对照见表 7-7，项目环评批复文件中废水、废气、噪声及固体废物执行情况检查见表 7-8。

表 7-7 环评拟采取的污染防治措施与实际建设情况对照表

污染物种类	污染物名称	防治措施	
		环评报告要求	实际落实情况
废水	地面清洁及工人洗手废水、员工生活污水	地面清洁及工人洗手废水经油水分离器处理后与员工生活污水进入成都交大铁发轨道交通材料有限公司已建的污水预处理池（容积 80m <sup>3</sup> ）处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，再进入新津红岩污水处理厂达标排放。	<b>已落实</b> 废水经油水分离器处理后排入预处理池处理后达标排放
废气	切割烟尘、焊接烟尘	切割烟尘和焊接烟尘经集气罩收集后经 1 套脉冲滤芯除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	<b>已落实</b> 切割烟尘和焊接烟尘经集气罩收集后经同一套废气处理系统处理（采用滤芯除尘+布袋除尘处理工艺）后经 1 根 15m 高排气筒高空排放。
噪声	生产设备噪声	①根据周边环境关系，合理制定工作时间，减少车间噪声对环境的影响； ②合理布置噪声源，将高噪声设备集中布置，远离厂界，利用距离衰减控制噪声对环境的影响； ③在满足生产工艺需求的前提下选择噪声低的设备，提高设备的安装质量和精度，从声源上降低设备本身噪声； ④定期对设备进行维护，防止故障产生的噪声。	<b>已落实</b> 合理布置噪声源，集中生产
固体废物	边角料、金属屑	外售废品单位回收	<b>已落实</b>
	废包装材料		
	焊接气体钢瓶	由供应商回收	<b>已落实</b>
	废滤芯		
	焊渣	由环卫部门负责清运	<b>已落实</b>
	员工生活垃圾		
废润滑油、废液压油及包装桶	收集后分类暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处理	<b>已落实</b> ：项目危险废物分类收集后交由四川正洁科技有限责任公司	

	含油手套、抹布		司处理，已签订相关危废协议。
	油水分离器油脂		

表 7-8 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施	已落实
2	严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度	已落实
3	项目竣工后，应按照规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用	正在落实
4	按照《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发〔2018〕449号）之规定，你公司在取得本批复后，《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》仍需开展技术评估复核。若复核不可行或不符合审批告知承诺制条件很火文本质量存在重大缺陷，本批复决定将依法撤销，因批复文件被撤销造成的所有法律责任和经济责任由你公司和环评机构自行承担	项目已完成对《新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造项目环境影响报告表》的技术评估复核，已满足相关要求。已进入环境保护竣工验收阶段。

## 表八 验收监测结论

验收监测结论:

### (一) 污染物排放监测结论

①废水: 验收监测期间, 本项目预处理池排口废水中 pH(无量纲)、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物和石油类污染物排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准限值要求, 氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准限值要求。

②废气: 监测结果表明, 本项目无组织废气中的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放标准的标准要求, 有组织废气符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级标准的排放要求。

③声: 验收监测期间, 共设置 4 个噪声监测点位, 监测结果显示均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准限值要求。

④固体废弃物排放情况: 本项目固废能做到去向明确, 未产生二次污染, 符合环评及其批复要求。

⑤总量控制: 根据总量核算, 本项目主要污染物的排放总量符合总量控制指标。

### (二) 工程建设对环境的影响

本项目废气及噪声均达标排放, 废水和固体废物均得到合理处置, 对周边环境质量基本无影响。

### (三) 综合结论

本项目环评审批手续齐全, 履行了环境影响评价制度, 项目配套的环保设施运行正常。公司内部设有环境管理机构, 建立了环境管理体系, 环境保护管理制度较为完善, 环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。由验收监测报告可知, 本项目采取的环保设施、措施行之有效, 验收监测期间废水、废气及噪声均达标排放, 固体废物均得到合理处置, 建议“新津县成都汇腾精密钣金有限公司工业自动化钣金产品加工制造”项目通过建设项目竣工环保验收。

### (四) 主要建议

1、加强对环保设施的管理、维护, 确保环保设施正常运行, 污染物长期、稳定、达标排放。



2、建立环境管理机构，负责全厂环境管理工作，保证环保装置正常运行，并建立完善的环保档案，接受环保主管部门的指导监督检查。

3、加强环境管理，提高员工素质和环保意识，确保环保设施有效运行及治理效率。

4、定期委托当地环境监测站进行污染源监测，同时建立污染源档案。

5、企业成立风险事故应急处理领导小组，加强对员工安全教育和事故演练，负责处理企业突发安全、风险事故，将事故风险降至最低。