

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

报告编号：HJ 17050410

项目名称： 交通信号灯外壳项目

委托单位： 成都木林森塑料模具有限公司

四川环科检测技术有限公司

2019年09月

验收项目：交通信号灯外壳项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：

项目负责人：

技术负责人：

**编制单位通讯资料**

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：岳长江

电话：028-61986682

**建设单位通讯资料**

地址：成都市大邑县经开区兴业大道北段 50 号

联系人：张森全

联系电话：13308086782

## 目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	7
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	9
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	12
表五	验收监测标准.....	17
表六	验收监测内容.....	18
表七	环境管理检查.....	24
表八	公众意见调查.....	26
表九	验收监测结论.....	28
表十	建议.....	30

**附表：**

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

**附件：**

- 附件 1 成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目概况
- 附件 2 项目入园情况说明
- 附件 3 关于成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目执行环境标准的函
- 附件 4 关于成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目环境影响报告表的批复
- 附件 5 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 6 企业营业执照
- 附件 7 租赁企业投资管理协议书
- 附件 8 企业产能情况说明
- 附件 9 现场工况核查表
- 附件 10 建设项目环境保护管理制度
- 附件 11 事故风险防范环境保护应急预案
- 附件 12 危险废物处理协议
- 附件 13 关于不设置员工食堂的情况说明
- 附件 14 污水接管排水去向情况说明
- 附件 15 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表
- 附件 16 验收监测报告

**附图：**

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点示意图

表一 建设项目概况

建设项目名称	交通信号灯外壳项目				
建设单位名称	成都木林森塑料模具有限公司				
立项审批部门	大邑县发展和改革局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	成都市大邑县晋源镇兴业大道北段 50 号 2 期 4-D				
行业类别	塑料零件及其他塑料制品制造[C2929]				
主要产品名称	交通信号灯外壳、燃气阀门配件				
设计建设内容	项目主要从事塑料制品设计、生产，总投资 200 万元，建筑面积 1800m <sup>2</sup> ，本项目塑料制品年生产能力 15 万件。				
实际建设内容	与环评一致。				
环评时间	2016 年 9 月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2018 年 4 月 25 日~26 日		
环评报告表审批部门	大邑县环境保护局	环评报告表编制单位	四川大成环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	200	环保投资总概算	4.8	比例	2.4%
实际总投资(万元)	200	实际环保投资	5.8	比例	2.9%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起施行)；</p> <p>2、《中华人民共和国大气污染防治法》(自 2018 年 10 月 26 日起施行)；</p> <p>3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(自 1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日修正)；</p> <p>4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；</p> <p>5、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号,2017.10.1)；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环境保护总局令第 13 号)；</p> <p>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评〔2017〕4 号)；</p> <p>8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(四川省环境保护厅,2018.3.2)。</p>				

	<p>9、《关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》(成都市生态环境局，成环发[2019]308号，2019.8.26)；</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>根据大邑县环境保护局（大环建监[2017]6号）文件及《成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目建设项目环境影响报告表》，成都木林森塑料模具有限公司“交通信号灯外壳项目”环境保护验收执行标准如下：</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；</p> <p>固体废弃物：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号）中的有关规定。</p>

## 1.1 项目概况及验收任务由来

成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目建设于 2012 年 6 月，从事塑料制品设计、生产。成都木林森塑料模具有限公司投资 200 万元，租赁位于成都市大邑县经开区兴业大道北段 50 号的四川未来资产管理有限公司厂房（建筑面积 1800m<sup>2</sup>），建设了“交通信号灯外壳项目”，年产塑料制品 15 万件。

本项目经大邑县发展和改革局、四川大邑经济开发区管理委员会确认证意。于 2016 年 9 月由四川大成环保科技有限公司编制《成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目建设项目环境影响报告表》，并于 2017 年 1 月 17 日取得大邑县环境保护局下发的“大邑县环境保护局关于成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目环境影响报告表的批复”（大环建[2017]6 号）。目前该项目生产能力已达到实际生产能力负荷的 75%以上，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都木林森塑料模具有限公司的委托，对交通信号灯外壳项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2018 年 3 月 5 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2018 年 4 月 25 日至 26 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

## 1.2 本次验收监测范围

成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、仓储及其它，以及主管部门、环评及其批复要求落实的各项环保设施和措施。

（详见表 1-2）

## 1.3 本次验收主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）厂界噪声排放监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）风险事故防范与应急措施检查；
- （6）项目周边公众意见调查；
- （7）环境管理检查。

## 1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于成都市大邑县经开区兴业大道北段 50 号。大邑县经济开发用地西起元通路，东至干溪河，北临西岭大道，南以斜江河为界，成温邛高速穿过整个开发区。大邑经

济开发区总规划面积 10.6 平方公里，重点发展轻工产品、机械制造、钢铁精深加工，同时发展食品、精细化工、制药、纺织行业。本项目位于大邑县经济开发区西面，租赁四川未来资产管理有限公司已建厂房，占地面积 1800m<sup>2</sup>。

#### ① 大邑未来中小企业创业园二期工程红线外环境关系

根据现场踏勘，大邑未来中小企业创业园二期工程红线外北面为鑫泽机械，瑞驰精工；东侧为大邑未来中小企业创业园一期，东面 200m 为兴业大道，东面 400m 为干溪河，兴业大道与干溪河之间为农田；南侧分布有佳荷塑料、横益密封、实训基地；项目西侧为 SBS 浔兴拉链厂，知本生物。

#### ② 大邑未来中小企业创业园二期工程红线内外环境关系

项目位于大邑未来中小企业创业园二期工程 4 号车间内，车间采用分割式出售或出租的模式给企业。项目位于 4 号车间最北侧部分区域，车间北侧、西侧外紧邻园区道路，北侧相邻企业为成都君正科技有限公司，东侧相邻企业为成都进翔金属制品有限公司，南侧紧靠企业为四川努能电气科技有限公司，西侧紧邻企业为四川省豫隆防火材料有限公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 3。

### 1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建。

成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目总投资 200 万元，建筑面积 1800m<sup>2</sup>。厂区内建设有主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、仓储及其它，塑料制品年生产能力 15 万件。主要产品方案及生产规模表 1-1 所示。

表 1-1 产品方案及生产规模

产品名称	年产量	材质	规格/型号
交通信号灯外壳	1 万件	ABS 塑料	40cm×40cm
	0.5 万件		60cm×60cm
	0.5 万件		80cm×80cm
燃气阀门配件	13 万件	PC 塑料	/

### 1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。



表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称		拟建内容及规模	实际建设及规模	主要环境问题	备注
主体工程	注塑区	位于车间东部，占地面积 150m <sup>2</sup> ，共有 10 台注塑机。3 台位于厂房东北生产交通信号灯，7 台位于厂房东南用于生产燃气阀门配件。	与环评一致	废气、噪声、固废	已建
辅助工程	冷却系统	位于厂房外北侧，采用循环水冷却，设冷却塔一座，容积为 3m <sup>3</sup> ，循环水量 30m <sup>3</sup> /d	位于厂房外北侧，采用循环水冷却，设冷却塔一座，容积为 5m <sup>3</sup> ，循环水量 30m <sup>3</sup> /d。	废水、噪声	已建
	粉碎区	位于厂房东南角、设有破碎机一台，用于粉碎不合格产品及残料	与环评一致	粉尘、噪声、固废	已建
	食堂	位于西北侧，1F 砖混结构，建筑面积 100m <sup>2</sup> ，提供厂区 8 人中午 1 餐	未设置员工食堂	/	未建
	办公区	3F 办公楼一座，位于西南角，占地面积 150m <sup>2</sup> ，建筑面积 400m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾、废水	已建
公用工程	供水	依托市政供水管网，可满足项目需求	与环评一致	/	已建
	供电	依托市政供电管网，可满足项目需求	与环评一致		已建
	供气	依托市政供气管网，可满足项目需求	与环评一致		已建
	排水	食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水依托中小企业园预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8979-1996）中三级排放标准后排入园区污水管网	生活废水依托中小企业园预处理池和园区污水管网。	废水	已建
环保工程	废水处理	项目无生产废水，食堂含油废水经隔油池处理后与其他生活污水依托产业园预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8979-1996）中三级排放标准后排入园区污水管网	项目无生产废水，冷却水循环使用不外排，生活废水依托未来产业园预处理池处理达标后排入园区污水管网。	废水	已建
	废气处理	油烟经油烟净化器处理后排放，加强厂房机械通风，破碎时对破碎机料口进行封闭	加强厂房机械通风，破碎时对破碎机料口进行封闭；集气装置+抽风装置+活性炭净化装置+15m 排气筒。	废气、噪声、固体废物	已建
	固废	一般固废与危废分类存放，设置危废储存区	一般固废暂存间（约 5m <sup>2</sup> ），在生产车间东侧；危废暂存间（约 3m <sup>2</sup> ），在生产车间北侧	固体废物	已建
	地下水	进行分区防渗	与环评一致		已建
	噪声治理措施	/	选用低噪声设备，在产生噪声的设备下设置减震装置、经过车间隔声进行噪声控制。	噪声	已建

	其他	/	环境风险防范、环境管理及监测	/	/
仓储及其它	成品区	位于厂房西北角，用于堆存成品。	与环评一致	固体废物	已建
	原料区	位于厂房南侧，用于存放原料。	与环评一致	固体废物	已建

### 1.7 平面布置

本项目建筑面积 1800m<sup>2</sup>，呈矩形。本项目车间分区按东西方向布置，由西至东依次为成品区、原料存放区、注塑区。注塑区布置厂房东部，车间内布置各类型号注塑机 10 台，其中 3 台位于车间东北侧用于生产交通信号灯，7 台位于车间东南侧用于生产燃气阀门配件。粉碎区布置车间东南角，车间南侧为原料存放区，主要存放外购的 PC、ABS；车间西北角为成品区，主要存放待发货的交通信号灯外壳、燃气阀门配件；办公区位于厂区西南角，远离注塑区。本项目冷却塔位于厂房外北侧，与注塑区一墙之隔；活性炭净化系统位于厂房东侧；一般固废暂存间位于厂房西侧，危废暂存间位于厂房外北侧。

### 1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员共 8 人。

生产制度：实行昼间 8 小时工作制度，全年工作日约 250 天，夜间不生产。

## 表二 生产工艺简介

### 2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能耗情况见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	拟建数量	实际数量	备注
1	注塑机	ML35	台	1	1	生产燃气阀门配件
2	注塑机	EM80	台	1	1	生产信号灯外壳
3	注塑机	EM128	台	1	1	生产信号灯外壳
4	注塑机	EM88	台	1	1	生产信号灯外壳
5	注塑机	HM128	台	2	2	生产燃气阀门配件
6	注塑机	EM150	台	1	1	生产燃气阀门配件
7	注塑机	HM406	台	1	1	生产燃气阀门配件
8	注塑机	HMS26-W6	台	1	1	生产燃气阀门配件
9	注塑机	EM120	台	1	1	生产燃气阀门配件
10	破碎机	/	台	1	1	破碎残料及次品
11	冷却塔	5m <sup>3</sup>	套	1	1	/
12	装载车	/	台	2	2	装卸货物

表 2-2 项目主要原材料表

一、主料					
名称	性状	年用量	储存地点	包装方式	备注
ABS 塑料	粒状	100t	原料储存区	袋装	外购
PC 塑料	粒状	50t	原料储存区	袋装	外购
二、辅料					
名称	性状	年用量	储存地点	包装方式	备注
纸箱	/	500 个	办公区	捆装	外购
液压油	液体	1t	液压油储存区	桶装	外购
棉纱、手套	/	0.005t	办公区	袋装	外购
三、能源					
名称	性状	单位	年用量	备注	
水	液体	m <sup>3</sup>	125	市政给水管网供应	
电	/	kW·h	8 万	市政电网供应	

### 2.2 水平衡分析

本项目不提供食宿，日使用水量为 0.5m<sup>3</sup>，为日常办公用水和冷却塔补充水，项目产生的废水主要为办公生活废水。生活水用量为 0.4m<sup>3</sup>/d，生活废水排放量为 0.34m<sup>3</sup>/d；生产设备和生产车间地面均采用干式清洁。本项目水平衡情况见图 2-1。

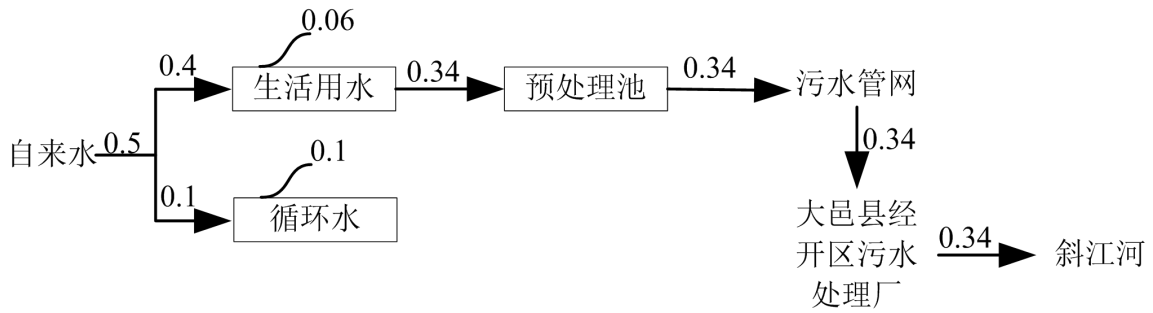


图 2-1 项目水平衡分析图 单位：m³/d

### 2.3 生产工艺流程简述

本项目通过外购颗粒状低密度聚乙烯树脂，根据不同的产品需求，通过混料、投料、热熔、吹膜、冷却、切封等工序加工原材料，制作成不同类型的产品，最后包装入库后外售。具体生产工艺流程及产污位置图见图 2-2。

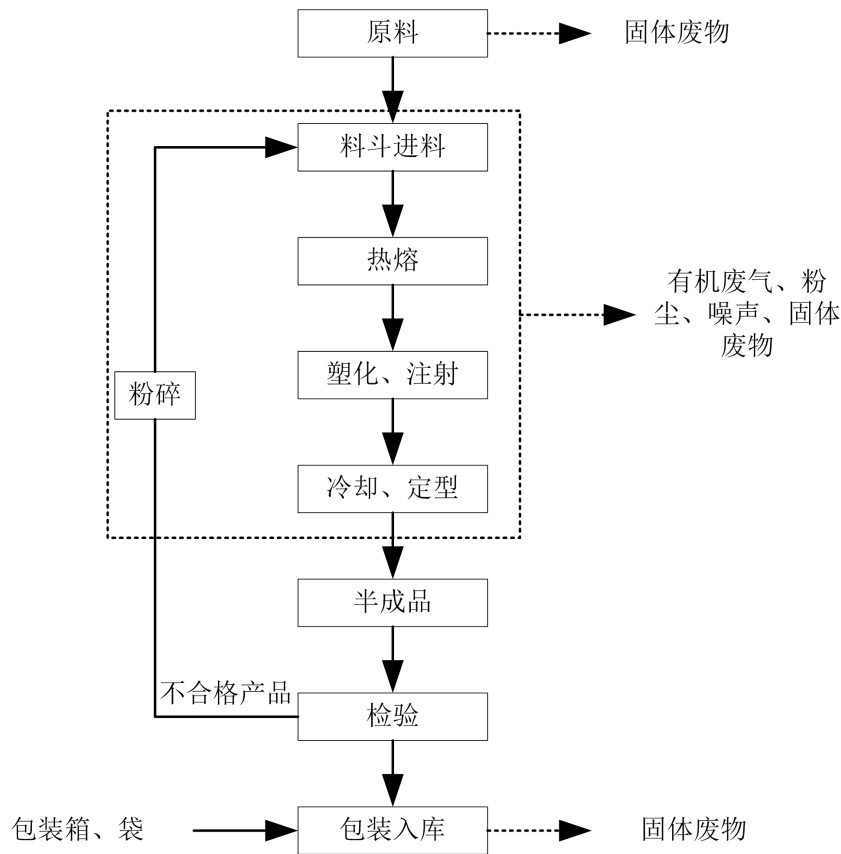


图 2-2 项目主要生产工艺流程及产污情况示意图

### 2.4 项目变动情况

项目与环评及批复阶段对比建设内容与环评一致。因此认定建设情况与环评及批复对比无重大变动。

### 表三 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水排放及治理

本项目废水主要为冷却水和生活废水。冷却水经循环系统回用，不外排；生活废水主要由工作人员办公产生，生活废水收集至项目预处理池处理后汇入园区污水管网，进大邑县污水处理厂，处理后排入斜江河。

#### 3.2 废气排放及治理

本项目废气主要为边角余料粉碎产生的粉尘，热熔、塑化工艺产生的有机废气。粉碎工序产生的粉尘通过增强粉碎设备密闭性减少排放，热熔、塑化工序废气排放口上方设置集气系统，废气经集气系统收集，收集后的气体通过活性炭净化装置净化后，经 15m 高排气筒排放。

#### 3.3 噪声产生及治理

本项目运营期噪声主要来源于生产设备（注塑机、破碎机、冷却塔、装载机、风机等）运行时产生的噪声。本项目优先选择高效、低噪声的设备，做好设备安装调试，同时加强运营期对各种机械的维修保养，保持其良好的运行效果；同时，车间内噪声设备合理分布，避免了集中放置，对于噪声较高的设备设置专门消声、隔声措施。

项目主要噪声源、声源强度及治理措施见表 3-1。

表 3-1 运营期主要噪声源及声源强度

单位: dB(A)

序号	噪声源	声压级	数量	治理或防护措施
1	注塑机	75~80	10	低噪声设备、厂房隔声
2	破碎机	75~85	4	减震底座、低噪声设备、厂房隔声
3	冷却塔	75~85	1	
4	装载机	70~80	2	
5	风机	85~90	1	

#### 3.4 固体废物的产生情况及治理

本项目运营期固体废物包括一般废物和危险废物。一般废物主要包括生活垃圾、边角余料、不合格品、废包装材料；危险废物为有机废气净化设备产生的废活性炭、废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套。生活垃圾交由环卫部门统一清运处理，边角余料、不合格产品经粉碎后回用至产品中，废包装材料外售废品回收单位；废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套、废活性炭经收集后堆存于本项目危险废物暂存间内，定期交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。固体废弃物产生及处理情况见表 3-2。

表 3-2 固体废弃物产生及处理情况

序号	固废名称	废物鉴别	产生量	处置去向
1	污泥	一般废物	0.2t/a	环卫部门统一清运处理
2	生活垃圾		0.48t/a	
3	边角余料		0.5t/a	粉碎后回用至产品中
4	不合格品		0.3t/a	
5	废包装材料		0.2t/a	外售废品回收单位
6	废活性炭	危险废物	0.05t/a	分类收集后暂存于危废暂存间，定期交成都兴蓉环保科技有限公司处理
7	含油废棉纱、废手套		0.01t/a	
8	废液压油		1t/a	
9	废液压油桶		0.1t/a	

### 3.5 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表 3-3。

表 3-3 主要污染物及处理设施对照表

污染类型	污染源	污染物	环评要求处置方式	实际处置方式
废水	食堂	食堂废水	食堂废水经隔油池处理后排入中小企业园预处理池处理，处理后排入园区污水管网至大邑县污水处理厂	食堂已停用，不产生食堂废水
	生产工序	冷却水	循环使用，不外排	与环评一致
	生活区	其他生活废水	直接排入中小企业园预处理池处理量，处理后排入园区污水管网至大邑县污水处理厂	与环评一致
废气	食堂	油烟	经油烟净化器处理后排放	食堂已停用，不产生油烟
	注塑机	非甲烷总烃	有机废气经集气罩收集后再经活性炭吸附装置吸附后，由管道引至 15m 高排气筒排放	与环评一致
	破碎机	粉尘	破碎时对料口进行封闭	与环评一致
噪声	机械	机械噪声	厂区内合理布局；设备基础减震；厂房隔声；将冷却塔设置在隔声房内	合理布置、减震、消声、隔声
固体废物	原料	废包装材料	交给废品回收单位	环卫部门统一清运
	生活区	生活垃圾、污泥	设置垃圾桶 5 个，收集后交环卫部门	与环评一致
	生产工序	边角余料、不合格产品	粉碎后回用至产品中	与环评一致
	设备机械	含油废棉纱、废手套	设置垃圾桶 5 个，收集后交环卫部门	分类收集后暂存于危废暂存间，定期交成都兴蓉环保科技有限公司处理
	注塑机	废液压油	交危废单位	
	废气处理措施	废活性炭	交危废单位	
	危废区	废液压油桶	交厂家回收	

### 3.6 主要环保投资

本项目总投资 200 万元，环保投资额为 5.8 万元人民币，占总投资的 2.9%。环保设施投资情况见表 3-4。

表 3-4 环保投资一览表

污染类型	环评要求	投资 (万元)	工程建设实际情况	投资 (万元)
	环保设(措)施		环保设(措)施	
废水	食堂废水经新增隔油池(3m <sup>3</sup> )处理后排入中小企业园预处理池处理,处理后排入园区污水管网至大邑县污水处理厂	0.5	不设置食堂,无食堂废水产生	/
	其他生活废水直接排入中小企业园预处理池处理,处理后排入园区污水管网至大邑县污水处理厂	/	与环评一致	/
废气	油烟经油烟净化器处理后排放	0.4	不设置食堂,无油烟产生	/
	有机废气经集气罩收集后再经活性炭吸附装置吸附后,由管道引至 15m 高排气筒排放,一次填充活性炭 100kg,活性炭更换周期为 2 年一次	2	有机废气经集气罩收集后再经活性炭吸附装置吸附后,由管道引至 15m 高排气筒排放	2
	粉尘:破碎时对料口进行封闭	0.1	破碎区位于厂区东南角落,增加料口密闭性	0.1
噪声	合理布局,基础减震,厂房隔声,将冷却塔设置在隔声房内	0.5	选用低噪声设备,设备减振、建筑隔声、消声等。	1
固体废物	废包装材料交给废品回收单位	/	与环评一致	/
	生活垃圾、含油废棉纱、废手套:设置垃圾桶 5 个,收集后交环卫部门	0.1	生活垃圾收集后交由环卫部门	0.2
	废液压油、废活性炭交危废处置单位,液压油桶交厂家回收	1	废活性炭、废液压油、液压油桶、含油废棉纱、废手套交成都兴蓉环保科技有限公司处理	2.4
地下水防治	对液压油储存区、危废暂存区进行重点防渗	0.2	液压油储存区、危废暂存区设置防渗托盘	0.1
环境管理及监测	/	/	制订了环境风险应急预案 and 环境保护管理制度,加强厂区环境管理。	/
	/	/	委托环保部门开展检测工作,加强环境护管。	/
合计		4.8	合计	5.8

## 表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

### 4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

#### 一、结论

##### 1、项目概况

成都木林森塑料模具有限公司主要经营非日用塑料制品，主要为交管及其他部门提供塑料制品加工，生产交通信号灯及燃气阀门配件，年产塑料模具 15 万件。公司地址位于成都市大邑县晋源镇兴业大道北段 50 号，租赁四川未来资产管理有限公司厂房，厂房建筑面积约为 1800 平方米，为钢结构标准厂房。本项目于 2014 年 9 月建成完成设备安装并投入使用。

##### 2、产业政策符合性

本项目为塑料制品制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中有关规定，本项目不属于鼓励类，限制类和淘汰类，即属于允许类。本项目所生产塑料产品，交通信号灯外壳、燃气阀门配件均为注塑机一次注塑成型，使用的原料 PC、ABS 均为塑料制品行业常规材料，整个生产由单台注塑机完成，生产工艺为常规的生产工艺，不属于国家明令淘汰和限制类工艺。

同时，本项目于 2016 年 5 月 12 日取得了四川大邑经济开发区管理委员会和大邑县发展和改革局共同出具的关于成都木林森塑料模具有限公司新建交通信号灯外壳的情况说明，同意本项目的建设。

因此，根据相关法律法规和政策规定，本项目符合国家现行产业政策。

##### 3、规划符合性

项目位于大邑县工业集中发展区，大邑工业集中发展区是成都市确定的重点工业集中发展区之一（成都市人民政府[2005]52 号文《关于切实做好工业集中发展区和工业点的布局落实工作的通知》）。大邑工业集中发展区主导产业定位为“以轻工产品、通用机械制造业为主导产业，重点发展家用电力器具制造、不锈钢及类似日用金属制品制造、纺织服装制造、通用零部件制造、上下游关联产品制造”。园区禁止入园企业类型有：

本项目为塑料制品制造，属于轻工业制造产业，属于园区产业规划中主导产业。故本项目的建设符合四川大邑经济开发区规划。

本项目用地属于工业用地，企业已与四川未来资产管理有限公司签订厂房租赁协议。中小企业园经大邑县经济开发区管委会同意建设，企业园业主为四川未来资产管理有限公司，采用分散出租或出售的方式给中小企业提供生产厂房。

综上，本项目用地合法，且项目的建设符合大邑经济开发区、中小企业园的相关规划



要求。项目符合规划要求。

#### 4、环境质量现状

项目所在地区 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PC<sub>10</sub> 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求；

地表水接纳水体斜江河中 NH<sub>3</sub>-N、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub> 监测指标能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准的要求；

声环境质量能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准要求。

#### 5、环境风险

项目主要风险为液压油发生火灾及泄漏事故，通过采取相应的风险防范措施后，风险事故发生几率小，对环境的影响较小。

#### 6、治理措施与达标排放

本项目按本报告表提出的环保要求，污染物排放采取治理措施后，项目的“三废”污染可实现达标排放。

#### 7、总量控制指标

项目无生产废水，年产生活废水 230.4 吨，项目废水排入园区污水管网后进入大邑县污水处理厂，经处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求排入斜江河。故总量控制指标纳入污水处理厂，不再单独下达。项目纳入总量控制的因子主要是 COD<sub>Cr</sub>、氨氮，详情如下：

进入污水处理厂前废水：COD<sub>Cr</sub> 0.115t/a NH<sub>3</sub>-N 0.0058t/a

污水处理厂处理后废水：COD<sub>Cr</sub> 0.0115t/a NH<sub>3</sub>-N 0.0012t/a

#### 8、环境影响评价结论

（1）大气环境影响：本项目产生的废气有油烟，2.45kg/a，非甲烷总烃 15kg/a 以及少量的粉尘，油烟经油烟净化器处理后排放。粉尘为无组织排放，有机废气经集气罩收集后再经活性炭吸附装置吸附后，由管道引至 15m 高排气筒排放，对大气环境不会产生明显影响。

（2）地表水环境影响：项目无生产废水，年排放生活废水 230.4 吨，主要污染因子为 COD、氨氮、SS、动植物油。食堂餐饮废水经隔油池处理后与其他生活污水经中小企业园预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级标准后排入园区污水管网进入大邑县污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入斜江河。项目废水对地表水环境影响较小。

（3）地下水环境影响：项目对场地进行分区防渗，对液压油储存区及危废储存区进

行重点防渗。项目地块周围无地下水饮用保护单位，采取上述措施后不会对当地地下水环境造成明显影响。

(4) 声环境影响：本项目选用低噪声设备，将主要噪声设备布置在厂房内，并对噪声源进行隔声、减振处理后厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2003)规定的3类标准限值，不会对声环境造成明显影响。

(5) 固体废弃物影响：项目产生的固体废弃物有废包装材料、生活垃圾、含油废棉纱、废手套、废液压油以及液压油桶，项目产生的固废分类收集后去向明确，不会对区域环境造成明显影响。

综上所述，成都木林森塑料模具有限公司投资200万元建设的“交通信号灯外壳项目”位于大邑县晋源镇兴业大道北段50号，租赁四川未来资产管理有限公司厂房进行塑料模具生产，厂房建筑面积约为1800平方米，年产交通信号灯外壳及燃气阀门配件15万件；项目周围500m范围内无学校、医院、居民楼分布，周边无自然保护区、风景名胜区、文物保护单位等环境敏感目标；市政基础设施完善；符合国家产业政策要求；达标排放要求；项目拟采取的环境保护措施有效可行，环境风险防范措施较为全面。因此，从环境保护的角度分析，项目建设方案可行。

## 二、建议

- (1) 完善厂内环保治理措施运行情况登记制度，并定期送往环保部门备案。
- (2) 提高职工环保意识，掌握必要的环保知识和技术。
- (3) 建设方应认真落实环保“三同时”，加强运营期的环境管理工作，并设专人负责污染治理设施的维护和管理，尤其是要做好废气、废水处理设施的运行管理工作，以确保治理设施的正常运转及污染物的达标排放。
- (4) 建立健全危险废液管理制度，危险废液交由资质单位转运和处置。
- (5) 若生产工艺、产品规模等发生较大变化，需另行环评。

## 4.2 环境影响评价批复

大邑县环境保护局在《关于成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目环境影响报告表的批复》(崇环建评[2017]6号)文件中对该项目做出以下批复：

成都木林森塑料模具有限公司：

你公司报送的《成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目环境影响报告表》和专家小组意见收悉。经研究，现批复如下：

### 一、项目建设内容和总体要求

该项目位于四川大邑经济开发区兴业大道北段50号2期4-D，租赁四川未来资产管理

有限公司的厂房，总建筑面积为 1800m<sup>2</sup>，设置生产厂房（原料存放区、注塑区、成品存放区等）、办公楼及食堂。项目建成后，形成年产塑料制品 15 万件的生产能力。项目总投资约 200 万元，其中环保投资 4.8 万元。

该项目《项目概况》经大邑县发展和改革局、四川大邑经济开发区管理委员会确认同意，大邑县规划管理局出具《关于大邑县工业集中发展区内的四川未来资产管理有限公司用地初选址意见》，大邑县国土资源局《关于四川未来资产管理有限公司项目用地选址意见》，项目符合相关规划。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。因此，我局同意该报告表的结论。你单位应全面落实报告表中提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

## 二、项目建设和运行管理中应重点做好的工作

（一）严格落实各项水污染防治措施。严格执行“清污分流、雨污分流”。项目冷却水循环使用不外排。食堂含油废水经隔油池处理后汇同其它生活污水经四川未来资产管理有限公司已建预处理池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，经园区市政管网进入大邑县污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标排入斜江河。

（二）严格落实大气污染防治措施。项目破碎粉尘通过区域密闭，出料口加强密封控制；注塑废气通过在废气排放口安装集气罩收集，经活性炭吸附装置吸附后，由 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

（三）严格落实噪声防治措施。通过设备基础减震，采取隔声降噪等措施，确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准限值，不得扰民。

（四）加强各类固体废弃物（特别是危险废物）的收集、暂存、转运、处置和综合利用过程中的环境管理，并采取有效措施防止二次污染，确保环境安全。废包装材料集中收集后外售废品回收站；生活垃圾、废棉纱抹布由环卫部门统一清运。废液压油、废液压油桶、废活性炭等交由具有危废处理资质单位进行安全处置。

（五）强化并落实报告表提出的环境风险管理措施，确保环境安全。强化事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障应立即停产检修，杜绝事故性环境污染。

三、本项目所需的化学需氧量 0.0115 吨/年，氨氮 0.0012 吨/年的总量指标按审核要求调剂解决。

四、项目环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。建设项目竣工后，你单位必须按规定程序向我局申请该建设项目需要配套的环境保护设施竣工验收。经验收合格，方可正式投入运行。否则，将承担相应法律责任。

五、大邑县环境监察执法大队负责该项目的日常环境监察工作，发现违法行为立即制止并依法依规进行处理。大邑经开区管委会加强属地环境管理。

### 表五 验收监测标准

根据环评和批复执行标准，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

**表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表**

类别	验收监测标准			环评使用标准		
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准			《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准		
	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
	PH	6~9		PH	6~9	
	悬浮物	400		悬浮物	400	
	化学需氧量	500		化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300		五日生化需氧量	300	
	*氨氮	45		*氨氮	45	
	*氨氮排放参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准					
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级排放标准 (15m)			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级排放标准 (15m)		
	项目	最高允许排放 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放 速率 (kg/h)	项目	最高允许排放 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速 率 (kg/h)
	非甲烷总烃	120	10	二氧化硫	550	2.6
				氮氧化物	240	0.77
				颗粒物	120	3.5
	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 无组织排放监控浓度限值			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 无组织排放监控浓度限值		
	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
总悬浮颗粒物	1.0		非甲烷总烃	4.0		
厂界 噪声	《工业企业厂界环境噪声标准》 (GB12348-2008) 3 类			《工业企业厂界环境噪声标准》 (GB12348-2008) 3 类		
	单位: dB(A)			单位: dB(A)		
	昼间	65		昼间	65	
	夜间	55		夜间	55	

## 表六 验收监测内容

### 6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目生产的产品为交通信号灯外壳、燃气阀门配件，平均生产负荷达到设计能力的 75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表 6-1。

表 6-1 验收期间工况要求

序号	产品名称	设计能力 (件/a)	实际产量 (件/d)				备注
			2018.4.25	工况负荷	2018.4.26	工况负荷	
1	交通信号灯外壳	2 万	64	80%	68	85%	年工作时间为 250 天
2	塑料燃气阀门配件	13 万	416	80%	442	85%	

### 6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

6.2.7 噪声监测、气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

### 6.3 废水监测

#### 6.3.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废水总排放口	1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生	连续监测 2 天

		化需氧量、氨氮	每天监测 4 次
--	--	---------	----------

### 6.3.2 废水监测方法

废水监测方法见表 6-3。

**表 6-3 废水监测方法**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-89	精密数显酸度计	/
悬浮物	重量法	GB11901-89	电子天平	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计	0.025mg/L

### 6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

**表 6-4 废水监测结果及评价**

单位：mg/L (pH: 无量纲)

监测 点位	监测日期	监测 项目	监测结果					排放 标准	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 废水 总排 口	2018.4.25	pH	7.27	7.22	7.18	7.26	7.18~7.27	6~9	达标
		化学需氧量	42	44	46	45	44	500	达标
		五日生化需氧量	15.8	16.8	17.8	17.3	16.9	300	达标
		悬浮物	28	26	27	25	26	400	达标
		氨氮	17.5	18.2	19.4	17.7	18.2	45	达标
	2018.4.26	pH	7.15	7.23	7.22	7.12	7.12~7.23	6~9	达标
		化学需氧量	43	47	49	48	47	500	达标
		五日生化需氧量	15.2	17.0	18.5	17.5	17.0	300	达标
		悬浮物	27	27	26	28	27	400	达标
		氨氮	15.3	16.3	17.4	16.5	16.4	45	达标

监测结果表明：验收监测期间本项目排放废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求。氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求。

## 6.4 废气监测

### 6.4.1 废气验收监测内容

该项目有组织废气监测内容见表 6-5。

**表 6-5 有组织废气监测内容**

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废气处理设施进口	2#	非甲烷总烃	连续监测 2 天

废气处理设施出口	3#	每天监测 3 次
----------	----	----------

该项目无组织废气监测内容见表 6-6。

**表 6-6 无组织废气监测内容**

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目上风向 4#点	4#	总悬浮颗粒物	连续监测 2 天 每天监测 4 次
项目下风向 5#点	5#		
项目下风向 6#点	6#		
项目下风向 7#点	7#		

6.4.2 废气监测方法

有组织废气监测方法见表 6-7。

**表 6-7 有组织废气监测方法**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

无组织废气监测方法见表 6-8。

**表 6-8 无组织废气监测方法**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	电子天平	0.001mg/m <sup>3</sup>

6.4.3 废气监测结果及评价

有组织废气监测结果见表 6-9。

**表 6-9 有组织废气监测结果及评价**

点位名称	监测项目	监测日期	排气筒高度	监测频次	监测结果			排放限值	评价
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速率 (kg/h)		
2#废气处理设施进口	非甲烷总烃	2018.4.25	0m	第一次	1.11	2680	3.0×10 <sup>-3</sup>	/	/
				第二次	1.13	2805	3.2×10 <sup>-3</sup>		/
				第三次	1.36	2758	3.8×10 <sup>-3</sup>		/
		2018.4.26		第一次	1.28	2741	3.5×10 <sup>-3</sup>		/
				第二次	1.15	2741	3.2×10 <sup>-3</sup>		/
				第三次	1.05	2734	2.9×10 <sup>-3</sup>		/
3#废气处理设施出口	非甲烷总烃	2018.4.25	15m	第一次	0.293	4743	1.4×10 <sup>-3</sup>	排放浓度 120mg/m <sup>3</sup>	达标
				第二次	0.340	4728	1.6×10 <sup>-3</sup>		达标
				第三次	0.308	4701	1.4×10 <sup>-3</sup>		达标
		2018.4.26		第一次	0.222	4767	1.1×10 <sup>-3</sup>	排放速率 10kg/h	达标
				第二次	0.285	4709	1.3×10 <sup>-3</sup>		达标
				第三次	0.410	4689	1.9×10 <sup>-3</sup>		达标



无组织废气监测结果见表 6-10。

表 6-10 无组织废气监测结果及评价

单位: mg/m<sup>3</sup>

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果				限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
总悬浮颗粒物	2018.4.25	项目上风向 4#点	0.223	0.226	0.226	0.243	1.0	达标
		项目下风向 5#点	0.260	0.282	0.301	0.280		
		项目下风向 6#点	0.279	0.301	0.263	0.299		
		项目下风向 7#点	0.279	0.282	0.282	0.280		
	2018.4.26	项目上风向 4#点	0.243	0.244	0.228	0.247	1.0	达标
		项目下风向 5#点	0.262	0.281	0.304	0.285		
		项目下风向 6#点	0.262	0.263	0.285	0.304		
		项目下风向 7#点	0.299	0.281	0.266	0.304		

监测结果表明: 验收监测期间本项目有组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准限值要求, 无组织排放废气中总悬浮颗粒物的浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

## 6.5 厂界噪声监测

### 6.5.1 厂界噪声监测内容

该项目噪声监测内容见表 6-11。

表 6-11 噪声监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
项目东侧厂界外 1m	8#	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天 每天昼间监测 2 次
项目西侧厂界外 1m	9#		
项目北侧厂界外 1m	10#		

### 6.5.2 噪声监测方法

噪声监测方法见表 6-12。

表 6-12 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	噪声频谱分析仪 HS6020 声校准器	/

### 6.5.3 噪声监测结果及评价

噪声监测结果及评价见表 6-13。

表 6-13 噪声监测结果及评价

单位：dB (A)

监测点位		噪声来源	监测日期	监测结果		排放限值	评价
				昼间 (第一次)	昼间 (第二次)		
8#	项目东侧厂界外 1m 处	园区生产噪声	2018.4.25	58	59	65	达标
9#	项目西侧厂界外 1m 处			55	56		达标
10#	项目北侧厂界外 1m 处			57	56		达标
8#	项目东侧厂界外 1m 处	园区生产噪声	2018.4.26	57	56	65	达标
9#	项目西侧厂界外 1m 处			59	58		达标
10#	项目北侧厂界外 1m 处			56	57		达标

监测结果表明：验收监测期间本项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

### 6.6 固体废弃物及危废处置情况

本项目运营期固体废物包括一般废物和危险废物。一般废物主要包括污泥、生活垃圾、边角余料、不合格品、废包装材料；危险废物为有机废气净化设备产生的废活性炭、废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套。污泥清掏后同生活垃圾一并交由环卫部门统一清运处理，边角余料、不合格产品经粉碎后回用至产品中，废包装材料外售废品回收单位；废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套、废活性炭经收集后堆存于本项目危险废物暂存间内，定期交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。具体详见表 6-14。

表 6-14 固体废物的产生及处理情况

序号	固废名称	废物鉴别	产生量	处置去向
1	污泥	一般废物	0.2t/a	环卫部门统一清运处理
2	生活垃圾		0.48t/a	
3	边角余料		0.5t/a	粉碎后回用至产品中
4	不合格品		0.3t/a	
5	废包装材料		0.2t/a	外售废品回收单位
6	废活性炭	危险废物	0.05t/a	分类收集后暂存于危废暂存间，定期交成都兴蓉环保科技有限公司处理
7	含油废棉纱、废手套		0.01t/a	
8	废液压油		1t/a	
9	废液压油桶		0.1t/a	

### 6.7 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控

制的因子主要是 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N，本项目污水接入城镇污水处理厂，总量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，本项目总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考，详见表 6-15。

表 6-15 污染物排放总量控制

类别	项目	总量控制（环评预测）指标	实际排放总量	备注
废水	化学需氧量	0.115t/a	0.0040t/a	按审核要求调剂解决
	氨氮	0.0058t/a	0.0015t/a	

## 6.8 主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子、点位对照见表 6-16。

表 6-16 污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

类别	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面	验收监测断面	验收监测污染因子
废水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	/	/	废水总排口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮
废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃	/	废气处理设施出口	非甲烷总烃

## 表七 环境管理检查

### 7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目经大邑县发展和改革局、四川大邑经济开发区管理委员会确认同意。于 2016 年 9 月由四川大成环保科技有限公司编制《成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目建设项目环境影响报告表》，并于 2017 年 1 月 17 日取得大邑县环境保护局下发的“大邑县环境保护局关于成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目环境影响报告表的批复”（大环建[2017]6 号）。该项目环保审批手续基本完备。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评等手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

### 7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为 200 万元，其中环保投资 8.0 万元，占项目总投资的 4.0%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

### 7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复和其他相关记录，所有档案在公司综合行政部门保存，建立有完善的档案管理制度。

### 7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

### 7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都木林森塑料模具有限公司为应对突发环境事件，编制了《成都木林森塑料模具有限公司环境风险应急预案》建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

### 7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环 评 批 复 要 求	落 实 情 况
1、严格落实各项水污染防治措施。严格执行“清污分流、雨污分流”。项目冷却水循环使用不外排。食堂含油废水经隔油池处理后汇同其它生活污水经四川未来资产管理有限公司已建	已落实。 严格执行“清污分流、雨污分流”。项目冷却水循环使用不外排，生活废水收集至项目预处理池后经园区市政管网进入大邑县污水处理厂

<p>预处理池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，经园区市政管网进入大邑县污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标排入斜江河。</p>	<p>处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) A 标排入斜江河。</p>
<p>2、严格落实大气污染防治措施。项目破碎粉尘通过区域密闭，出料口加强密封控制；注塑废气通过在废气排放口安装集气罩收集，经活性炭吸附装置吸附后，由 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。</p>	<p>已落实。 项目加强粉碎机出料口密封控制和设备管理、检修减少粉尘排放；注塑废气通过在废气排放口安装集气罩收集，经活性炭吸附装置吸附后，由 15m 高排气筒排放；本项目不设置食堂，无食堂油烟产生。</p>
<p>3、严格落实噪声防治措施。通过设备基础减震，采取隔声降噪等措施，确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准限值，不得扰民。</p>	<p>已落实。 项目营运期主要采取设备基础减震，厂房隔声，合理安排生产时间等措施，厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准限值。</p>
<p>4、加强各类固体废弃物（特别是危险废物）的收集、暂存、转运、处置和综合利用过程中的环境管理，并采取有效措施防止二次污染，确保环境安全。废包装材料集中收集后外售废品回收站；生活垃圾、废棉纱抹布由环卫部门统一清运。废液压油、废液压油桶、废活性炭等交由具有危废处理资质单位进行安全处置。</p>	<p>已落实。 加强各类固体废弃物的收集、暂存、转运、处置，采取有效措施防止二次污染，污泥清掏后同生活垃圾一并交由环卫部门统一清运处理，边角余料、不合格产品经粉碎后回用至产品中，废包装材料外售废品回收单位；废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套、废活性炭经收集后堆存于本项目危险废物暂存间内，定期交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。</p>
<p>5、强化并落实报告表提出的环境风险管理措施，确保环境安全。强化事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障应立即停产检修，杜绝事故性环境污染。</p>	<p>已落实。 公司建立完善环境风险防范制度，案强化事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠、满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障时立即停产检修，杜绝事故性环境污染。</p>

## 表八 公众意见调查

### 8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

### 8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

### 8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1。

表 8-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
		满意	基本满意	不满意	不知道		
您对本建设项目是否满意		100%	/	/	/		
您对本项目环保工作是否满意		80%	10%	/	10%		
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	/	/	/	80%	20%
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响	有负影响	无影响		不知道	
		/	/	100%		/	
	工作方面	有正影响	有负影响	无影响		不知道	
		/	/	100%		/	
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是			否		
		13%			87%		

表 8-2 公众意见调查情况汇总

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
邹*	女	24	200m 以内	初中	183****0671	满意
韩*	男	26	200m 以内	大学	188****5558	满意
田**	女	30	200m 以内	初中	150****5943	满意
张**	男	37	200m 以内	初中	139****6422	满意
川**	男	44	200m 以内	初中	135****1318	满意
王*	男	22	200m 以内	初中	182****7535	满意
杜**	女	25	200m 以内	初中	130****2337	满意
瞿**	男	36	200m 以内	小学	136****4962	满意
胥*	女	25	200m 以内	初中	155****9251	满意
许**	女	30	200m 以内	初中	187****0082	满意
陈**	女	25	200m 以内	小学	136****0029	满意
吴**	男	29	200m 以内	大学	134****0565	满意
曹**	女	28	200m 以内	小学	151****3931	满意
车**	男	47	200m 以内	大专	173****8167	满意
谢**	男	46	200m 以内	大专	173****8167	满意
张**	男	46	200m 以内	初中	136****0029	满意
周**	女	29	200m 以内	初中	189****5229	满意
王*	男	57	200m 以内	初中	158****7984	满意
杨*	女	37	200m 以内	初中	135****9425	满意
唐**	女	53	200m 以内	高中	180****5978	满意
许**	男	51	200m 以内	初中	181****1863	满意
王**	男	48	200m 以内	中专	181****1615	满意
刘**	女	29	200m 以内	初中	181****8985	满意
杨**	女	48	200m 以内	高中	181****1702	满意
曹**	男	45	200m 以内	初中	158****5363	满意
谢**	女	44	200m 以内	中专	134****7548	满意
张**	男	50	200m 以内	高中	139****4111	满意
周*	男	47	200m 以内	大专	189****5398	满意
曹**	男	39	200m 以内	中专	158****5138	满意
周**	女	47	200m 以内	小学	182****8734	满意

## 表九 验收监测结论

成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

### 9.1 废水

监测结果表明：本次验收监测期间，本项目废水经厂区污水系统收集后进入厂区预处理池，预处理池排放废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求，处理后的废水汇入园区污水管网，进入大邑县污水处理厂，处理后排入斜江河。

### 9.2 废气

监测结果表明：本次验收监测期间，本项目有机废气由集气系统收集，经活性炭净化后通过 15m 高排气筒排放，通过加强粉碎机密闭性和设备管理减少无组织颗粒物排放，排放的有组织废气中非甲烷总烃和无组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放标准限值要求。

### 9.3 噪声

监测结果表明：验收监测期间本项目昼间厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

### 9.4 固体废弃物

本项目运营期固体废物包括一般废物和危险废物。一般废物主要包括污泥、生活垃圾、边角余料、不合格品、废包装材料；危险废物为有机废气净化设备产生的废活性炭、废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套。污泥清掏后同生活垃圾一并交由环卫部门统一清运处理，边角余料、不合格产品经粉碎后回用至产品中，废包装材料外售废品回收单位；废液压油、废液压油桶、含油废棉纱和含油废手套、废活性炭经收集后堆存于本项目危险废物暂存间内，定期交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。

### 9.5 公众参与

成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

### 9.6 环境管理



成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目由企业领导和企业环保员负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

## 表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生，同时加强厂区周围绿化；
- (2) 加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案；
- (3) 加强通风，保持厂内空气流通；
- (4) 加强产噪设备的管理及维护，防止噪声超标。

综上所述，成都木林森塑料模具有限公司交通信号灯外壳项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。建议通过此次验收。

本验收监测报告是针对 2018 年 4 月 25 日~26 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:岳长江

项目经办人:程才璿

建设项目	项目名称	交通信号灯外壳项目						建设地点	成都市大邑县经开区兴业大道北段 50 号			
	建设单位	成都木林森塑料模具有限公司						邮编	611330	联系电话	13308086782	
	行业类别	塑料零件及其他塑料制品制造 C2929		建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	2017 年	
	设计生产能力	年产塑料制品 15 万件						实际生产能力	年产塑料制品 15 万件			
	投资总概算(万元)	200	环保投资总概算(万元)	4.8		所占比例%		2.4%	环保设施设计单位	/		
	实际总投资(万元)	200	实际环保投资(万元)	5.8		所占比例%		2.9%	环保设施施工单位	/		
	环评审批部门	大邑县环境保护局		批准文号	崇环建评[2017]6 号			批准日期	2017 年 1 月 17 日	环评单位	四川大成环保科技有限公司	
	初步设计审批部门	/		批准文号	/			批准日期	/	环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司	
	环保验收审批部门	大邑县环境保护局		批准文号	/			批准日期	/			
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	2.1	噪声治理(万元)	1.0	固废治理(万元)	2.6	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	0.1
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力			/			年平均工作时	2000 小时
	污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)
废水		/	/	/	0.0085	/	0.0085	/	/	0.0085	/	/
化学需氧量		/	47	500	0.0040	/	0.0040	0.115	/	0.0040	/	/
氨氮		/	18.2	45	0.0015	/	0.0015	0.0058	/	0.0015	/	/
石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废弃物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)= (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。