

鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目 竣工环境保护验收监测报告

报告编号：HJ19052202

建设单位：鸿星尔克（资阳）实业有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

2019年6月

验收项目：鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目

编制单位：四川环科检测技术有限公司

报告编写人：

项目负责人：

技术负责人：

编制单位通讯资料

四川环科检测技术有限公司
地址：成都市青羊区同诚路 8 号
联系人：岳长江
电话：028-61986682

建设单位通讯资料

鸿星尔克（资阳）实业有限公司
地址：四川省资阳市安岳县石桥铺镇
（资阳经济技术开发区安岳工业园）
联系人：张芬红
电话：13788831622

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 本次验收监测范围.....	1
1.2 本次验收监测主要内容.....	1
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 劳动定员及生产制度.....	6
3.4 主要原辅材料及燃料.....	6
3.5 水源及水平衡.....	9
3.6 生产工艺.....	10
3.6.1 本项目基本工艺流程及产污位置分析：.....	10
3.6.2 主要产污工序.....	15
3.7 项目变动情况.....	15
4.1 污染物治理/处置设施.....	17
4.1.1 废水.....	17
4.1.2 废气.....	17
4.1.3 噪声.....	17
4.1.4 固体废物.....	18
4.2 其他环境保护设施.....	21
4.2.1 环境风险防范措施.....	21
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	22
4.2.3 其他设施.....	22
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	22
4.4 环保管理检查.....	25
4.4.1 环境保护档案管理情况检查.....	25
4.4.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查.....	25

4.4.3 风险事故防范与应急措施检查.....	25
4.5 公众意见调查.....	25
4.5.1 调查目的.....	25
4.5.2 调查范围和方法.....	25
4.5.3 调查内容及结果.....	25
5 建设项目环境影响评价文件中对噪声和固体废物的主要结论与建议及审批部门的审批决定.....	28
5.1 环境影响评价报告表主要结论及建议.....	28
5.2 环境影响评价批复.....	29
6 验收执行标准.....	33
7 验收监测内容.....	35
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	35
7.1.1 废水.....	35
7.1.2 废气.....	35
7.1.3 噪声.....	35
8 质量保证及质量控制.....	36
8.1 监测分析方法.....	36
8.2 监测仪器.....	37
8.3 监测单位人员能力情况.....	38
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	38
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	39
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	39
9 验收监测结果.....	40
9.1 生产工况.....	40
9.2 污染物排放监测结果.....	40
9.2.1 废水监测结果.....	40
9.2.2 废气监测结果.....	41
9.2.3 噪声监测结果.....	43
9.2.4 污染物排放总量核算.....	44
10 验收监测结论.....	45
10.1 废水.....	45

10.2 废气.....	45
10.3 噪声.....	45
10.4 固体废物.....	45
10.5 总量控制.....	46
10.6 公众参与.....	46
10.7 环境管理.....	46
11 建议.....	47

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 立项文件

附件 3 规划许可证以及园区选址规划审查意见

附件 4 厂房环评批复以及园区规划环评审查意见

附件 5 执行标准

附件 6 现场工况核查表

附件 7 餐厨垃圾和废油脂处置协议

附件 8 危险废物委托处置服务合同

附件 9 环境保护规章制度

附件 10 环境事件应急预案备案表

附件 11 公众意见调查表

附件 12 验收监测报告

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系示意图

附图 4 项目环保设施图

1 验收项目概况

项目名称：鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目

项目性质：新建

建设单位：鸿星尔克（资阳）实业有限公司

建设地点：四川省资阳市安岳县石桥铺镇（资阳经济技术开发区安岳工业园）

该项目取得了安岳县发展和改革局出具的四川省固定资产投资项目备案表（川投资备[2018-512021-19-03-299920]FGQB-0126 号），准予本项目备案；福建闽科环保技术开发有限公司所于 2018 年 11 月编制完成了《鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表》，2019 年 1 月 30 日取得安岳县环境保护局《安岳县环境保护局关于鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表的批复》（安环审批[2019]11 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受鸿星尔克（资阳）实业有限公司的委托，对鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目实际建设的一期和二期进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关的法律、法规的规定和要求，2019 年 05 月 11 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2019 年 05 月 23 日至 24 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.1 本次验收监测范围

鸿星尔克（资阳）实业有限公司鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目主体工程、辅助及公用工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

由于本项目三期未建设，本次仅针对项目一期和二期工程进行验收（详见表 3-2）。

1.2 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）厂界环境噪声排放监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）风险事故防范与应急措施检查；
- （6）项目周边公众意见调查；

(7) 环境管理检查。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（自2018年10月26日修正）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修正）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2019年6月5日修正）；
- 5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10.1）；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号）；
- 7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018.3.2）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告2018年第9号，2018.5.16）。

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表》（福建闽科环保技术开发有限公司所，2018年11月）；
- 2、《安岳县环境保护局关于鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表的批复》（安岳县环境保护局，安环审批[2019]11号）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目结合场地和厂房的条件，对生产布局进行了统筹安排，力求分区合理、工艺流畅、物流短捷，并尽量兼顾环保与安全。

运输通道：运输出入口与北侧的园区道路双龙路相邻，便于原料的输送与产品的外运；

厂区平面布局：根据功能区划，厂区内分为生产车间、办公区与物流中心，办公大楼位于厂区西北侧位置；生产车间位于厂区中部，设置制鞋生产产以及配件加工区，生产车间内分区明确，车间办公室位于车间的北侧，生产加工区位于厂房中部，粘胶区域集中在一个区域便于有机废气的集中收集，生产设备位于厂房中部可有效降低生产过程中产生的噪声对周边环境和本项目职工的影响；物流中心位于厂区西侧，用于产品的储存与配送。

厂区内各功能区之间互不影响。为保持区内环境卫生，道路采用混凝土路面，对厂区内环境进行美化，道路两旁及建筑物周围的空地种植绿化，既美化环境，又对项目产生的噪声有一定的减弱作用。

综上分析，项目各功能分区明确、间距合理，在生产厂房布局时满足工艺流程，也满足功能分区要求及运输作业要求。项目总平面布置见附图 3。

3.2 建设内容

项目租用安岳县电子孵化园 4、5 号楼厂房以及综合办公楼 1 层、2 层，总租赁建筑总面积为 96048.6 平方米（其中厂房 91796.62 平方米，办公楼 4251.98 平方米），分别用于建设生产车间（4 号楼）、物流中心（5 号楼）以及办公，共建设运动鞋生产线共计 14 条；项目总投资 5 亿元，项目共分 3 期建设，其中，一期投资 1.5 亿元，建设 3 条制鞋生产线；二期投资 1 亿元，建设 3 条制鞋生产线，三期未建设。

项目全部建设完成后预计年产鞋约 1000 万双（其中一期、二期建设项目建成投产后，年生产鞋约 450 万双）。

项目主要产品情况见表 3-1 所示，项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 3-2。

表 3-1 项目主要产品

产品名称及规格	设计能力（万双/年）		型号规格	产品质量标准
	一期+二期	三期		
运动鞋	450	0	36~44 码	HG/T2017-2011
合计	450			

表 3-2 项目组成及主要环境问题

名称		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	环境问题
主体工程	生产厂房（4 号楼）	4F，分两个单元，框架结构，总建筑面积约 43637.32m ² ，一单元为一期、二期生产线建设，二单元主要为原料仓库与三期生产线建设。	与环评一致	废气、噪声、固废、废水
		其中：一单元分区布置情况为：1F 为餐厅；2F 为一期制鞋生产线车间（生产一车间），共 3 条制鞋生产线；3F 为二期制鞋生产线车间（生产二车间）共拟建 3 条制鞋生产线；4F 为鞋面印花、高频加工区；	与环评一致	废气、噪声、固废、废水
		二单元（三期建设）分区布置情况为：1F 为原料库房（主要为面料仓库与大底仓库），2~3F 为制鞋生产线，共拟建 8 条生产线，4F 为鞋面印花、高频加工区；	本项目三期未建设	废气、噪声、固废、废水
	物流中心（5 号楼）	共 4F，位于厂区东侧，总建筑面积约 43637.32m ² ，用于产品的储存与配送。	与环评一致	/
公用辅助工程	供电系统	由园区电网供电	与环评一致	/
	供水系统	由园区供水厂供水	与环评一致	/
	排水系统	配套雨水管网、污排水管网	与环评一致	/
办公及生活设施	办公楼	位于厂区西北侧，共 4F，本项目租赁 1 层、2 层，其中 1 层为厨房，二层为办公室	与环评一致	废水、生活垃圾、油烟废气
	卫生间	项目生产车间每层楼均设有 2 间卫生间	与环评一致	生活废水、生活垃圾
仓储及其	原料库房	位于 4 号楼二单元 1F，用于生产原料临时存放，建筑面积约 5000m ² 。	与环评一致	/
	辅料库房	项目设置胶与油墨储存间，分别位于每个生产车间内，设置专门的区域放置，每个车间设置 1 间存放区，建筑面积为 20m ² 。共设置有 6 间，总建筑面积约 120m ² 。	与环评一致	/
环保工程	废水治理	共建设 2 个污水处理站，其中：一期+二期：生产废水（网版清洗废水与制版清洗废水）：污水处理站处理规模为 5m ³ /d，采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺，处理达标后排入园区污水处理厂。 三期：生产废水（网版清洗废水与制版清洗废水）：污水处理站处理规模为 5m ³ /d，采用	项目三期未建设，相应的污水处理站也未建设	废水、沉渣

	“絮凝反应+沉淀”处理工艺，处理达标后排入园区污水处理厂。		
	生活废水（食堂餐饮废水）：食堂餐饮废水先经隔油池（容积为 2m ³ /d，水力停留时间为 0.5h，位于厨房洗碗池下方）处理后与其他生活污水一起经预处理池处理达标后排入安岳县工业园区污水厂。	与环评一致	废水、污泥
废气治理	一期+二期：生产过程产生的有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒（1#）外排。	与环评一致	有机废气
	三期：生产过程产生的有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒（2#）外排。	未建设	
	食堂油烟废气经油烟净化器处理后经管道引至办公楼楼顶（排放高度为 15m）排放	与环评一致	油烟废气
噪声治理	房屋结构隔声，设备底座减震	与环评一致	噪声
固废治理	一般固废暂存间：废边角料、废包装材料等外售废品站，位于厂区南侧，建筑面积 50m ³ ； 危险固废暂存间：位于厂区南侧，建筑面积 30m ³ ，废活性炭、废催化剂、机械维修产生的废机油、含有棉纱、手套，生产工序产生的废桶（废胶桶、废处理剂桶、废油墨桶、废感光胶桶等），废菲林胶片、废旧网布、生产废水污泥，经厂区南侧为危废间分类收集暂存后交由有资质单位收集处理。 生活垃圾：厂区设置垃圾桶收集，由环卫部门定期清运。 餐厨垃圾、隔油池油渣：采用密闭容器收集暂存，交由专业的餐处垃圾处理单位收集处理。	与环评一致	固废

3.3 劳动定员及生产制度

工作制度：全年工作日 300 天，采用 1 班制生产，每班工作时间为 10h。

劳动定员：项目劳动定员 1000 人（员工配置：一期员工定员 500 人，二期员工定员 500 人）。

3.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要设备清单见表 3-3，主要原辅材料及能源消耗见表 3-4。

3-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量（一期+二期）	实际数量
一	准备组				
1	削皮机	BM-801	台	12	16
2	电子平车	BM-9000D	台	18	24
3	冷胶机	/	台	6	8
4	压衬机	CN-203	台	12	16
5	折边机	CN-8801	台	6	8
6	拼缝车	BM-1530	台	30	40
7	平面大冲	HSB-300	台	44	56
8	削海绵机	CN-101	台	2	3
9	罗拉单针	/	台	24	32
10	半自动锤平机	CN-127	台	6	8
二	针车组				
1	全自动压扣机	CN-727	台	12	16
2	热熔胶机	/	台	24	32
3	冷胶机	/	台	48	64
4	自动上胶锤平机	CN-805	台	18	24
5	冲孔机	CN-106	台	24	32
6	罗拉单针	/	台	240	320
7	罗拉双针	/	台	72	94
三	成型线				
1	拔植机	HC-108	台	6	8
2	除皱机	HC-262	台	6	8
3	划线机	HC-168	台	12	16
4	后踵定型机	HC-856	台	6	8
5	后帮机	EF-826	台	6	8
6	拉帮机	BM-600	台	18	24
7	蒸湿机	Hc-824	台	6	8
8	九爪前帮机	EF-868-3BD	台	10	12
9	压底机	EF-878D	台	12	16
1	照射机	UVK-1014	台	2	3
2	打粗机	DS-702-13M-0.76M-10.2M	台	4	6
3	红外线烤箱	DS-818HA-2.5M	台	6	8
4	空压机	GA37P-8.5	套	1	1
四	加工车间				
1	大冲机台	HSB-300	台	20	26
2	24m 压花跑台	/	条	8	10

鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目竣工环境保护验收报告

3	50m 胶印跑台	/	条	7	8
4	高频机（5KW）	0.4T	台	18	24
5	高频机（8KW）	2.7T	台	6	8
6	热压机	/	台	6	8
7	小电脑车	BM-326G	台	6	8
8	大电脑车	BM-342G	台	12	16
9	削皮机	BM-801	台	6	8
10	二次冲改刀机	HAS/B-200	台	6	8
11	激光切割机	CMA1508-T-A	台	4	6
12	晒板机	/	台	1	1
13	拉网机	/	台	1	1
14	织带机	JA160A	台	1	1
15	滚筒热压机	/	台	1	1
五	检验				
1	鞋子弯折试验机	HY-762A	台	1	1
2	立式耐寒弯折试验机	HY-769A	台	1	1
3	紫外线耐黄变试验机	HY-764A	台	1	1

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗表

名称		规格型号	年耗量（一期+二期）	年耗量（三期）	单位	来源	主要化学成分
主 (辅 料)	1.4mmD7 纹高密度太空	1.4mmD7	25.2	30.8	万 m/a	外购	/
	D601-00 三明治	D601-00	50	61.5	万 m ² /a	外购	
	亚光纹本色 TPU	/	1.35	1.65	万 m/a	外购	TPU
	271 三明治	271	39	47.7	万 m ² /a	外购	/
	六角纹网布 32 针	/	39	47.8	万 m ² /a	外购	/
	六角纹网布 28 针	/	22.5	27.6	万 m ² /a	外购	/
	0.88mm 雷宝衬	0.88mm	18.4	22.5	万 m ² /a	外购	/
	0.80mm 透气革	0.80mm	4.6	5.6	万 m/a	外购	/
	5.00mm 水青海绵	5.0mm	12.3	15.1	万 m ² /a	外购	/
	0.88mm 不织布	0.88mm	5.8	7	万 m ² /a	外购	
	0.6mm 长纤布	0.6mm	1.4	1.8	万 m ² /a	外购	
	18mm 宽丝光布	18mm	117	143	万 m/a	外购	
	1.0mm 里强布	1.0mm	18.8	23	万 m ² /a	外购	
	1.2mm 低温港宝	1.2mm	450	550	万双	外购	
	织唛贴绣	/	450	550	万双	外购	
12mm 特多龙粗纹加厚织带	12mm	90	110	万 m/a	外购	/	

	鞋托	/	450	550	万双	外购	/
	干燥剂	/	900	1100	万包	外购	
	鞋垫	/	450	550	万双	外购	
	MD 底	/	450	550	万双	外购	
	鞋带	/	450	550	万双	外购	
	发面线	/	16200	19800	万 m/a	外购	
	拉帮线	/	7200	8800	万 m/a	外购	
	缩头带	/	207	253	万 m/a	外购	
	合格证挂牌	/	450	550	万双	外购	
	选购及保养说明挂牌	/	450	550	万双	外购	/
	拷贝纸	/	450	550	万双	外购	
	纸盒	/	450	550	万个	外购	/
	PU 胶	/	5.82	7.12	t/a	外购	20kg/桶
	水性胶	/	57.89	70.75	t/a	外购	20kg/桶
	白乳胶（生产线）	/	41.2	50.41	t/a	外购	20kg/桶
	鞋处理剂	/	7.21	8.82	t/a	外购	20kg/桶
	水性立体金油	/	2.0	2.5	t/a	外购	20kg/桶
	水性硬化剂	/	0.09	0.11	t/a	外购	20kg/桶
	水性油墨	/	1.09	1.34	t/a	外购	20kg/桶
	白乳胶（制版用）	/	2.5	3.0	t/a	外购	20kg/桶
	感光胶	/	0.11	0.13	t/a	外购	/
能源	电（KW·h）	/	15 万	20 万	kW.h	市政电网	/
	天然气 m ³	/	9	11	万 m ³	天然气管网	CH4
水量	自来水	/	36750	39900	m ³ /a	市政管网	H2O

3.5 水源及水平衡

项目用水由园区市政自来水供给，本项目不设置住宿，设置有食堂，因此项目运营期产生的生产废水（制版清洗废水与网版清洗废水）与生活污水（包含员工生活废水与餐饮废水）。

生活污水

生活污水：本项目员工人数为 1000 人，均不在厂区内住宿，设有食堂。其中，一期+二期运营后员工生活用水量为 72m³/d，21600m³/a；生活污水排放量为 127.5m³/d，38250m³/a。

食堂用水一期+二期建成运营后用水量为 48m³/d，14400m³/a；运营后的员工生活污水量为 40.8m³/d，12240m³/a。

项目运营期生活用水总用水量为 120m³/d，生活污水总排放量为 102m³/d。

生产废水

晒版清洗废水：项目配件加工采用丝网印刷工艺，在印刷完后需要对网版上的水性油墨进行清洗，每天清洗网版的次数约 15 次，每次清洗用水量为 1.5m³/d。网版洗废水量约为 1.27m³/d。

制版清洗废水：项目配件加工采用丝网印刷工艺，在制版过程中需要对曝光后的网版进行清洗，对未曝光的感光胶清洗干净，制版清洗用水量约为 1.0m³/d。制版清洗废水量约为 0.85m³/d。

本项目水平衡情况见图 2-1。

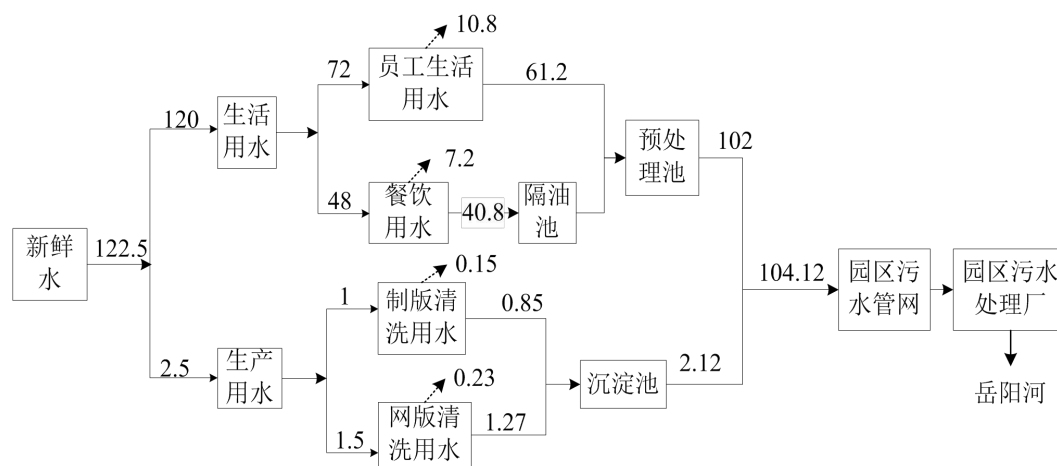


图 3-1 项目一期+二期水平衡图 单位：m³/d

3.6 生产工艺

3.6.1 本项目基本工艺流程及产污位置分析：

本项目是以 PU 革、海绵、网布、不织布、长纤布、MD 底等原材料生产运动鞋，年总产量 1000 万双（共分三期建设，其中一期与二期建成后预计总年生产量 450 万双；第三期建设后预计年生产量 550 万双）。项目生产原料如 PU 革、海绵、网布、不织布、长纤布、MD 底、低温港宝、鞋带、鞋垫及鞋盒等均购买成品，厂内无皮革加工和 MD 底加工等工序，低温港宝为购买配套成双的原料，直接与生产的鞋子相配套，厂区内不进行裁切；项目生产使用 PU 胶、水性胶和白乳胶三种胶，鞋面印花使用水性油墨与水性硬化剂，项目所用的胶均市购成品胶，生产时直接使用，无需调配，油墨与硬化剂均外购水性油墨与水性硬化剂。

项目分三期建设，其中，一期建设 3 条制鞋生产线，二期建设 3 条制鞋生产线，均配套进行鞋面印花加工，一期、二期建设完成后，预计年产运动鞋 450 万双；三期建设 8 条制鞋生产线，配套进行鞋面印花加工，三期建成后预计年生产运动鞋 550 万双。三期建设完后，厂区年产运动鞋预计达到 1000 万双。项目运动鞋生产过程主要包括鞋面印花加工、运动鞋生产工序。其具体的工艺流程如下所示：

(1) 运动鞋生产工艺流程

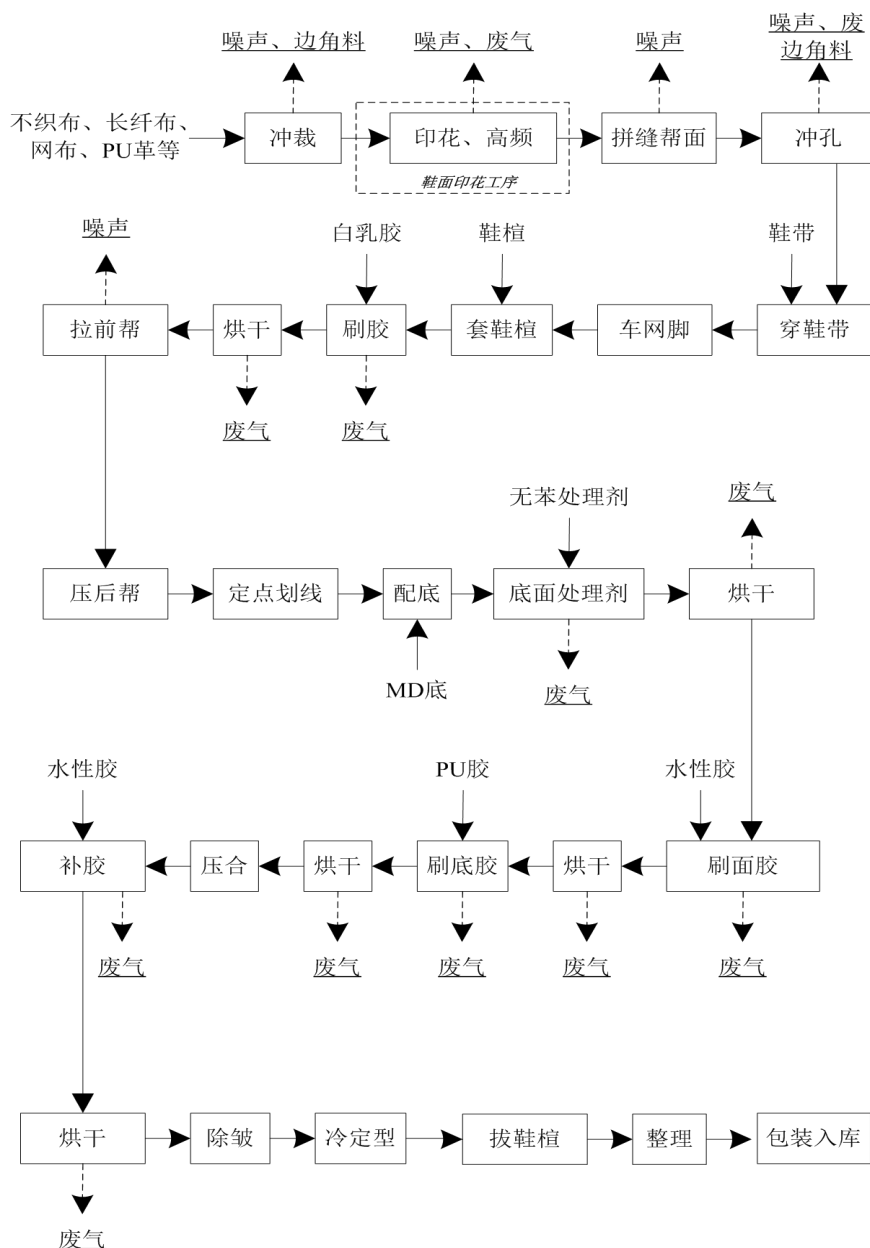


图 3-1 营运期运动鞋生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

冲裁：将外购 PU 革、海绵、网布、不织布、长纤布等原材料根据制鞋款式要求进行裁料；此工序产生的主要污染物为设备噪声与边角料。

印花、高频：根据鞋面结构要求将鞋面的各部分材料进行印花、高频处理；具体工艺流程间下文鞋面印花加工工序；此工序产生的污染物主要为有机废气、噪声、边角料。

拼缝帮面：根据鞋面款式结构将经以上工序处理后的鞋面部件进行缝线组合，同时将外购的配套低温港宝放置鞋面内部，形成整个鞋面外形。

冲孔、穿鞋带：鞋面缝好后，在平面大冲上在鞋面上冲出鞋底孔，并配套穿上鞋带；此过程产生的污染物主要为设备噪声与冲鞋孔产生的边角料。

车网脚、套鞋楦：将鞋面与里强布缝在一起形成网脚，然后根据鞋码大小选取楦头，将楦头人工套在鞋面上。

刷胶（白乳胶）、烘干：在鞋底前帮下刷白乳胶，然后放置于烤箱内烘干（温度：60℃~65℃，时间：10S）；此工序产生的主要污染物为有机废气。拉前帮、压后帮：将鞋面放在前帮机上进行拉帮，使鞋面更加平整，然后在后帮机上进行压帮。

定点划线、配底：在鞋帮边缘定点划线以便于后续刷胶工序刷胶，同时根据鞋帮的鞋码的配置相应的鞋码的鞋底。

刷底面处理剂、烘干：对鞋底刷处理剂（刷处理剂的目的是为了提高后续鞋底与鞋面的粘接性能），然后放置于烤箱内烘干（温度：70℃~75℃，时间：10S），根据业主提供的处理剂检测报告，项目使用的处理剂为无苯处理剂；此工序产生的主要污染物为有机废气。

刷胶（刷面胶、刷底胶）、烘干：人工将鞋面和鞋底分别刷胶水，鞋面刷面胶（水性胶），鞋底刷底胶（PU 胶），然后放置于烤箱内烘干（温度：60℃~65℃，时间：10s），此工序产生的主要污染物为有机废气。

压合：将刷好胶的鞋面和鞋底粘合在一起，然后将粘结好后的鞋放在压底机上挤压，挤压姿势持续 40s。

补胶（水性胶）、烘干：对压合后的鞋进行检查，对未粘合的部位进行补胶，然后放置于烤箱内烘干（温度：60℃~65℃，时间：10S），此工序产生的主要污染物为有机废气。

除皱：对运动鞋在除皱机上进行除皱，使其表面光整。

冷却脱楦：将烘干定型后的运动鞋放入冷冻机内冷却（冷却温度为 1℃），

主要由冷冻室、传送带机构、制冷机构等组成。冷冻室在其两端的冷冻封闭门关闭之后，即成为一个低温容器，运动鞋在室内的低温状态冷冻定型，冷冻定型的目的是为了使鞋的形状更稳定，不易变形与开裂；然后在脱楦机上将楦头从鞋中拔出。

整理、包装入库：整理是制鞋工作的善后工程，主要包括理鞋垫、放吊牌、干燥剂等，然后将整理后的产品根据规格型号打码并进行整理检验，放入鞋盒中并放入干燥剂后包装入库待售。

鞋面印花加工生产

本项目鞋面印花加工生产是为生产运动鞋配套生产，鞋面印花生产包括网版制作与印花两个过程。

1) 网版制作

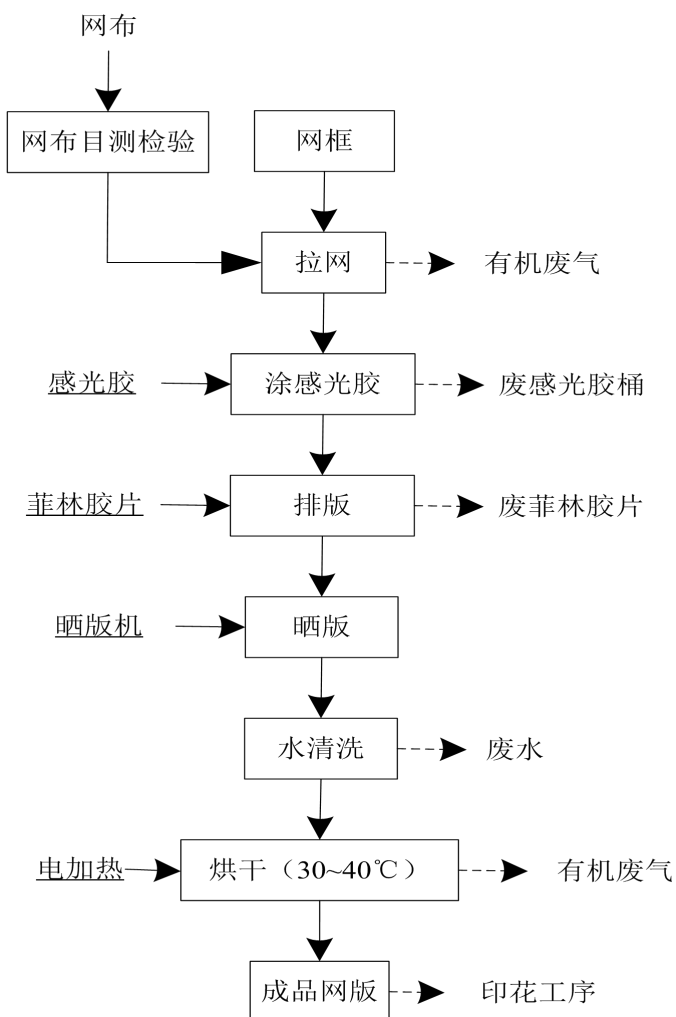


图 3-2 网版制作生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

拉网：将网框与网布放置在拉网机上进行拉网处理，网框与网布接触部分涂粘网胶（白乳胶），静置一段时间（约 10 分钟）待网框上的胶干燥后，用小刀沿网框边沿裁剪网布。本项目使用的网框是外购的成品，本项目不进行网框生产，网布在进行拉网前先经检验（主要检验是否有破损）。涂胶静置过程会产生有机废气与废胶桶。

涂感光胶、排版、晒版：将制好的网框放置在人工涂布台上，人工按照要求（厚度）进行涂感光胶；涂胶后先静置 1-2min；菲林胶片在光桌上进行排版，调试好角度和位置并将其记录下来，将菲林按照调试好的角度和位置放入曝光晒版机中晒版，将事先涂好感光胶的网框放入曝光晒版机中进行曝光，曝光时间为 40S，曝光使感光部分的感光胶在网布上固化成膜。此过程产生的污染物主要为定期更换的废菲林胶片与废感光胶桶。

水清洗：制版完成后，对网布上面未感光的感光胶采用水清洗干净；此过程产生的污染物主要为制版清洗废水。

烘干：对清洗干净的网布进入烘箱内把水进行烘干（烘干温度为 30℃~40℃），烘干后即可用于鞋面印花处理；烘干工序会产生粘网胶有机废气。

2) 鞋面印花工艺

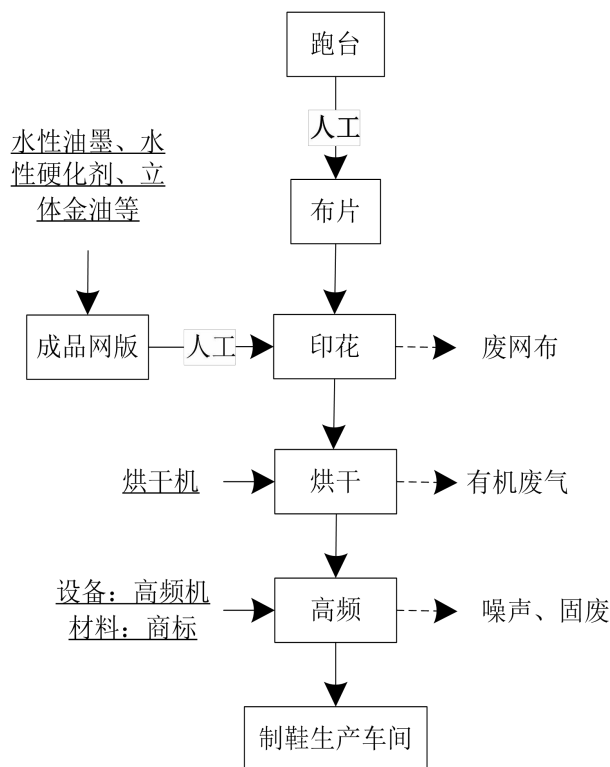


图 3-3 营运期鞋面印花生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

人工在印花跑台上将裁切好需要印花的鞋面材料放置在跑台上相应的位置（跑台上印有相应的图形，与需要印花的鞋面材料图形一致），然后将水性油墨与水性硬化剂按照一定的比例（比例大为 4:1）混合，根据制好的网版上的特定的图案，采用人工印刷的方式将水性油墨印刷在鞋面材料上，印刷好后的鞋面经跑台上配套的移动式烘干机进行烘干（烘烤温度为 60℃~65℃）；再通过高频机将鞋材印在鞋面上，经检验合格后即可送至制鞋生产车间生产。

鞋面印花过程中产生的主要污染物为设备运行时产生的噪声、手工印刷、烘干过程中油墨挥发产生的有机废气，高频压制工序过程产生的边角料，更换的废旧网布。

3.6.2 主要产污工序

本项目由鸿星尔克（资阳）实业有限公司租用安岳电子孵化园的厂房进行建设，施工期仅是进行设备安装与调试，因此本次环评主要分析营运期污染。营运期主要的产污工序如下：

(1) 废气：本项目设有食堂，运营期废气主要是生产过程中有机废气（刷胶和烘干定型过程，制版刷胶、烘干过程，油墨印刷烘干过程），食堂油烟废气；

(2) 噪声：主要是压衬机、冲孔机、压边机、拼缝机。空压机、压扣机等生产设备运行时噪声，以及进出厂区的车辆噪声；

(3) 废水：主要为办公生活废水（包括员工生活废水与食堂餐饮废水）与生产废水（包括网版清洗废水与制版清洗废水）；

(4) 固废：本项目的固体废弃物主要有主要包括生产过程中产生的边角料，机器维修过程产生的废机油、含油废棉纱、手套等，产生的废纸箱、原材料包装袋等一般废包装材料，制鞋生产线用胶工段产生的废胶桶（PU 胶、水性胶、白乳胶）、处理剂桶，制版过程刷胶过程产生的废胶桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶，废感光胶桶等，印花工序更换的废旧网布，制版工序更换的废菲林胶片，废气处理过程产生的废活性炭、废催化剂；生活垃圾、餐厨垃圾、隔油池油渣、预处理污泥、生产废水处理过程产生的污泥等。

3.7 项目变动情况

项目与环评及批复阶段对比，具体变动情况详见表 3-6，其余与环评一致，

项目变动不属于重大变动。

表 3-6 项目变动情况一览表

名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及变更判定
主体工程	4F，分两个单元，框架结构，总建筑面积约43637.32m ² ，一单元为一期、二期生产线建设，二单元主要为原料仓库与三期生产线建设。	三期未建设，生产规模的缩小，不属于重大变动
	二单元（三期建设）分区布置情况为：1F 为原料库房（主要为面料仓库与大底仓库），2~3F 为制鞋生产线，共拟建 8 条生产线，4F 为鞋面印花、高频加工区；	三期未建设，生产规模的缩小，不属于重大变动
环保工程	共建设 2 个污水处理站，其中：一期+二期：生产废水（网版清洗废水与制版清洗废水）：污水处理站处理规模为 5m ³ /d，采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺，处理达标后排入园区污水处理厂。	三期未建设，相应的废水治理设施未建设，不属于重大变动
	三期：生产废水（网版清洗废水与制版清洗废水）污水处理站处理规模为 5m ³ /d，采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺，处理达标后排入园区污水处理厂。	
	三期：生产过程产生的有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒（2#）外排。	三期未建设，相应的废气治理设施未建设，不属于重大变动

参考《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办[2015]52号，上表中的变更情况均不属于重大变更。本次验收仅针对实际已经建设内容进行验收。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目主要为办公生活废水（包括员工生活废水与食堂餐饮废水）与生产废水（包括网版清洗废水与制版清洗废水）。

（1）生活污水

食堂餐饮废水先经隔油池处理后，再与其他生活污水一起进入厂房已建预处理池（容积为 500m³）处理后排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处理。

（2）生产用水

项目的生产废水主要为制版清洗、网版清洗工序产生的生产废水。本项目污水处理设施（处理规模均为 5m³/d，均采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺）对清洗废水进行处理，处理后排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处理。

4.1.2 废气

本项目运营期废气主要是生产过程中产生的有机废气与食堂油烟废气。

（1）有机废气

项目在每条制鞋流水线上烤箱烘干进出气口上方安装集气罩；在鞋面印花跑台配套烘干机上方设置集气罩；制版过程在拉网机上方、烘干机上方设置集气罩，产生的有机废气经集气罩收集后采用“UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置”处理，处理后的废气经排气筒（高度约 25m）进行高空排放。

（2）食堂油烟废气

项目食堂已设置集气罩并加装油烟净化器，油烟废气经油烟净化器处理后经管道引至综合楼楼顶排放（排放高度约 15m）。

表 4-1 项目废气污染物产生及处置措施

时期	污染物名称	处理措施
一期+二期	有机废气	UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒（1#）
食堂	油烟废气	油烟净化器处理后引至 办公综合楼楼顶排放（排放高度约 15m）

4.1.3 噪声

1、噪声产生情况

本项目噪声源为压衬机、冲孔机、压边机、拼缝机、空压机、压扣机、风机等设备运作产生的噪声，其噪声源强在 70~90dB(A)的范围之内。

2、噪声治理措施：

(1) 项目实行白班工作制，夜间不生产。

(2) 合理布置噪声源：选用低噪设备，合理布局，高产噪设备尽量布置于厂房中部，最大程度利用距离衰减减小厂界噪声。

(3) 厂房隔声：所有生产设备均布置于厂房内部，以利用厂房隔声减小厂界噪声。

(4) 工程降噪措施：在设备与地面之间安装减震垫片。

4.1.4 固体废物

固体废物的产生情况及治理

本项目的固体废弃物主要有主要包括生产过程中产生的边角料，机器维修过程产生的废机油、含油废棉纱、手套等，产生的废纸箱、原材料包装袋等一般废包装材料，用胶工段产生的废胶桶（PU胶、水性胶、白乳胶）、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶，废感光胶桶等，印花工序更换的废旧网布，制版工序更换的废菲林胶片，废气处理过程产生的废活性炭、废催化剂；生活垃圾、餐厨垃圾、隔油池油渣、预处理污泥、生产废水处理过程产生的污泥等。

废边角料：主要产生于原料冲裁、削皮、冲孔等工序产生的PU革、网布及帆布等边角料，属一般固体废弃物，现有边角料均有回收公司回收。

废包装材料：项目原材料拆装过程产生的废包装袋、纸盒、纸箱等，产生量4.0t/a，收集后由废品回收站回收。

员工生活垃圾：年产生生活垃圾375t，集中收集于厂区生活垃圾桶内，由环卫部门清运处置。

隔油池废渣：隔油池产生的废油渣产生量为1.0t/a；定期对隔油池产生的油脂进行清理，清理后交由成都友军再生资源回收有限公司收集处置。

餐厨垃圾：项目食堂营运过程中产生的餐厨垃圾量为75t/a。通过设置密闭的容积收集暂存，交由成都友军再生资源回收有限公司收集处置。

废桶：项目生产过程产生的废桶主要有用胶工段产生的废胶桶（PU胶、水性胶、白乳胶）、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶、废感光胶桶等；属危险废物，项目现有废桶交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废旧网布：鞋面网版印花过程中，网布使用一段时间后会产生的破损，因此

会产生少量的废旧网布，产生量约为 0.1t/a，属危险废物，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废菲林胶片：项目菲林胶片使用一段时间后需要更换，更换产生的废菲林胶片量为 0.01t/a，属危险废物，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废机油：项目生产设备维修时会产生少量废机油，产生量约为 0.5t/a。属危险废物，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

含油废棉纱、手套等：项目因设备维修保养产生的含油废棉纱、棉布、手套等产生量约为 0.1t/a，属危险废物，经收集后交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废活性炭：项目废气处理系统中需定期更换活性炭，更换产生的废活性炭，废活性炭属于危险废物，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废催化剂：UV 光解采用二氧化钛（TiO₂）作为催化剂，根据建设单位介绍，该设备催化剂平均每年更换一次，设备每次更换量为 10kg，本项目在运行过程中产生的废催化剂集中收集后交由四川省中明环境治理有限公司处置。

生产废水处理污泥：项目污水处理站在处理清洗废水过程中会产生污泥，总产生量约 0.5t/a，属危险废物，收集后定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

项目固废产生及处置措施见表 4-2。

表 4-2 固体废弃物产生及处置措施

固废类型	废弃物名称	产生量	治理措施
一般固体废物	废边角料	100t/a	存于固废暂存间，定期由回收公司回收处理
	废包装材料	4.0t/a	
	生活垃圾	375t/a	定期由环卫部门清运处置
	餐厨垃圾	75t/a	交由成都友军再生资源回收有限公司收集处置
	隔油池废油渣	1.0t/a	
危险废物	废桶（PU 胶桶、水性胶桶、白乳胶桶、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶、废感光胶桶等）	12000 个/a， 12.0t/a	暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
	生产废水处理污泥	0.5t/a	
	废旧网布	0.1t/a	
	废菲林胶片	0.01t/a	

	废机油	0.5t/a	
	含油废棉纱、棉布、手套	0.1t/a	
	废 UV 催化剂	0.01t/a	
	废活性炭	42.88896t/a	

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范措施

防火安全措施

- (1) 明确生产厂房内的管理制度，严禁烟火。
- (2) 定期进行生产车间线路检查，若发现问题，需及时进行修理。
- (3) PU胶、水性胶、白乳胶的存储，存放在专用的仓库，严禁烟火。使用时需做好个人防护措施，严禁烟火。
- (4) 建设消防防火设施。除了在车间以及走道设置防火栅外，另外需设置消防水池。并随时保持满池水，以备使用。
- (5) 开展安全教育。新职工上岗前必须进行厂级、车间级、班组级三级安全教育，三级安全教育时间不得少于 40 学时。对新职工进行安全教育的内容包括劳动安全法律、法规，通用安全技术，本厂安全制度、工伤事故的案例，还要进行岗位安全操作规程、劳动安全防护用品的正确使用方法等内容的教育。印刷企业的管理人员在任职时，也应接受不少于 40 学时的安全教育。

(6) 设置安全监察员。根据国家劳动部印发了《劳动安全卫生监察员管理办法》的通知，规定劳动安全卫生监察员是劳动行政部门依法配备的行政执法人员。应该重申安全员的制度，每一个班组、每一道工序都应当设安全员。安全员的主要职责是监督检查安全生产情况，有权制止和责令改正不安全的行为和现象，对存在的重大事故隐患及时向有关部门和负责人报告，并参加事故的调查、处理等。

(7) 建立健全安全生产制度。安全制度是企业经营发展的保障，是防患于未然的基础。各个工序要结合实际情况，制订制度，对安全生产的内容能量化的要量化分析，推行安全目标管理责任制，签订责任书。各个不同的工作岗位要有不同的安全操作规程。张贴在工作现场，经常对照检查。要推行安全生产的互相监督，发现苗头及时提醒。建立安全生产的统计、报告制度，统计情况及时公布。

应急救援措施

一旦发生事故，事故企业主要责任人应当按照本企业制定的应急救援预案，立即组织救援，并立即报告当地负责安全监督管理综合工作的部门和卫生、公安、环保、质检部门，并为事故应急救援提供技术指导，协助其采取措施，减少事故损失、防止事故蔓延、扩大：

- (1) 立即组织人员营救，组织撤离或者采取其他措施保护危害区域内的其

他人员；

(2) 迅速控制危害源，并对造成的危害进行检验、监测，测定事故危害区域、性质及危害程度；

(3) 针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，迅速采取封闭、隔离、洗消等措施。

地下水污染防治措施

项目对厂区地面进行硬化处理；并对危废暂存间进行重点防渗，保证渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。同时规范设置危废暂存间，贮存容器采用耐腐、防渗材料，加强维护和厂区环境管理。通过上述防渗措施，在确保各项得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废水、废气均设置规范化的排放口，每年委托有资质的单位进行常规监测。

4.2.3 其他设施

项目生产所用设备符合国家有关限期淘汰落后设备目录及节能减排要求，所用设备中不存在国家明令禁止使用或淘汰的工艺及设备。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 5 亿元，环保投资费用为 316 万元，占总投资的 0.0001%。

环保设施投资情况见表 4-3。

表 4-3 环保投资一览表

项目	污染物	环评要求的建设内容	实际建设的内容	投资 (万元)	备注
废水治理	生产废水	经自建污水处理站（处理规模 5m ³ /d，采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺）处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准进入安岳县工业园区污水处理厂进行处理；共设置 2 个污水处理设施，其中，一期+二期设置 1 个，三期建 1 个。	三期未建，不产生废水，没有相应的废水治理设施	12.0	新建
	生活废水	餐饮废水经隔油池（容积 2m ³ ）处理后余其他生活污水一起经已建预处理池（容积为 500m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准进入安岳县工业园区污水处理厂进行处理	与环评一致	/	依托
废气治理	有机废气	一期+二期：有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置”处理后由 15m 高排气筒（1#）外排	与环评一致	100.0	新建

鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目竣工环境保护验收报告

		三期：有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置”处理后由 15m 高排气筒（2#）外排	未建设	130.0	新建	
	食堂油烟废气	经油烟净化器处理后引至综合办公楼楼顶（排放高度约 15m）排放	与环评一致	3.0	新建	
噪声治理	噪声治理	生产车间全封闭；生产设备采取减震、厂房隔声；动力设备采取减震、隔声、消声等降噪措施，尽量减轻对周围环境的影响	与环评一致	10.0	新建	
固体废物处置	固废	废边角料	设置固废暂存间，建筑面积 50m ² ，定期由回收公司回收处理	与评一致	3.0	新建
		废包装材料				
		生活垃圾	定期由环卫部门清运处置	与环评一致	1.0	新建
		餐厨垃圾	经密闭容器收集暂存后，交由专业餐厨垃圾回收单位收集处置	交由成都友军再生资源回收有限公司收集处置	2.0	新建
		隔油池废油渣				
		废桶（PU 胶桶、水性胶桶、白乳胶桶、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶、废感光胶桶等）	设置危废暂存间，建筑面积 30m ² ，并定期交由有资质单位处置。	暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置	40.0	新建
		生产废水处理污泥				
		废旧网布				
		废菲林胶片				
		废机油				
含油废棉纱、棉布、手套						
废活性炭						
环境风险防范措施		配置消防栓、各种手提式、推车式的 CO ₂ 、干粉、泡沫等灭火器；制订环境风险事故应急救援预案，建立环境风险事故报警系统体系等	与环评一致	10.0	新建	
地下水防渗措施		危险废物暂存间地面采取粘土铺底，再在上层铺设 10-15cm 的水泥进行硬化，并铺 2mm 厚高密度聚乙烯。	与环评一致	5.0	新建	
		一般防渗区采取 10~15cm 的水泥进行硬化	与环评一致	/	依托	
合计				316		

该项目按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位，较好的执行了“三同时”制度。

环保设施环评与实际建设情况对照见表 4-4。

表 4-4 主要污染物及处理设施对照表

种类	污染源	环评要求的处置方式	实际处置方式	排放去向	
废水治理	生产废水	经自建污水处理站（处理规模 5m ³ /d，采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺）处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准进入安岳县工业园区污水处理厂进行处理；共设置 2 个污水处理设施，其中，一期+二期设置 1 个，三期建 1 个。	三期未建，不产生废水，没有相应的废水治理设施	不直接外排，最终进入地表水	
	生活废水	餐饮废水经隔油池（容积 2m ³ ）处理后余其他生活污水一起经已建预处理池（容积为 500m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准进入安岳县工业园区污水处理厂进行处理	与环评一致	不直接外排，最终进入地表水	
废气治理	有机废气	一期+二期：有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置”处理后由 15m 高排气筒（1#）外排	与环评一致	大气环境	
		三期：有机废气经集气罩+UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置”处理后由 15m 高排气筒（2#）外排	未建设	大气环境	
	食堂油烟废气	经油烟净化器处理后引至综合办公楼楼顶（排放高度约 15m）排放	与环评一致	大气环境	
噪声治理	噪声治理	生产车间全封闭；生产设备采取减震、厂房隔声；动力设备采取减震、隔声、消声等降噪措施，尽量减轻对周围环境的影响	与环评一致	声环境	
固体废物处置	固废	废边角料	设置固废暂存间，建筑面积 50m ² ，定期由回收公司回收处理	与环评一致	资源化
		废包装材料			
		生活垃圾	定期由环卫部门清运处置	与环评一致	无害化
		餐厨垃圾	经密闭容器收集暂存后，交由专业餐厨垃圾回收单位收集处置	交由成都友军再生资源回收有限公司收集处置	无害化
		隔油池废油渣			
		废桶（PU 胶桶、水性胶桶、白乳胶桶、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶、废感光胶桶等）	设置危废暂存间，建筑面积 30m ² ，并定期交由有资质单位处置。	暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置	无害化
		生产废水处理污泥			
		废旧网布			
废菲林胶片					

		废机油			
		含油废棉纱、棉布、手套			
		废活性炭			

4.4 环保管理检查

4.4.1 环境保护档案管理情况检查

公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案在公司行政办公室保存，建立有完善的档案管理制度。

4.4.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护管理制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

4.4.3 风险事故防范与应急措施检查

鸿星尔克（资阳）实业有限公司为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

4.5 公众意见调查

4.5.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

4.5.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

4.5.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有

效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 4-5、4-6。

表 4-5 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
您对环保工作执行的态度		满意		基本满意		不满意	不知道
		70%		30%		/	/
您认为本项目 对您的主要环境影响是		大气 污染	水污染	噪声 污染	生态 破坏	没有 影响	不知道
		/	/	10%	/	83.3%	6.7%
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		3.3%		96.7%	/
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		96.7%	3.3%
如果您对本项目持反对意见，您是否向 有关部门反映意见		是				否	
		86.7%				13.3%	

表 4-6 公众意见调查情况汇总

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
孙**	男	49	200m~1km	初中	186****9833	满意
郑**	女	52	1km~5km	初中	186****5572	满意
魏**	男	55	200m~1km	高中	182****5966	满意
邱**	女	42	1km~5km	高中	187****1346	满意
李**	男	41	200m~1km	大专	159****6798	满意
伍**	男	46	/	初中	158****7513	满意
马**	男	48	1km~5km	初中	181****8318	基本满意
徐*	女	/	200m~1km	大专	138****3731	满意
付*	男	/	1km~5km	大专	138****3198	满意
张*	男	/	200m~1km	高中	135****9892	基本满意
胡**	女	42	1km~5km	初中	159****4859	满意
徐**	男	40	/	初中	152****6982	满意
李**	男	/	/	大专	159****9741	满意
唐**	男	38	/	初中	134****1036	满意
邹*	男	/	200m~1km	高中	159****1158	满意
邓*	男	36	200m~1km	大学	139****4213	基本满意
王**	女	32	5km 以外	高中	151****7839	基满意
胡*	男	33	5km 以外	大学	136****2475	满意
雷*	男	41	200m~1km	高中	159****2613	满意
杨*	女	/	200m~1km	初中	138****4430	满意
曹**	女	47	/	小学	187****5306	满意

鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目竣工环境保护验收报告

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
白*	女	40	/	初中	136****9591	基本满意
周*	男	29	200m~1km	大学	139****9962	满意
黄**	女	48	/	初中	135****9982	满意
王**	女	34	/	小学	139****7759	基本满意
莫**	男	44	/	中专	153****7615	满意
刘*	女	32	/	初中	134****9889	基本满意
赖**	男	34	1km~5km	初中	136****8672	满意
游**	男	31	1km~5km	初中	135****6886	满意
代*	男	36	200m~1km	大学	136****1010	基本满意

5 建设项目环境影响评价文件中对噪声和固体废物的主要结论与 建议及审批部门的审批决定

5.1 环境影响评价报告表主要结论及建议

表 5-1 环境影响报告表主要结论及建议

序号	环境影响报告表主要结论及建议
废水	<p>本项目运营期废水为办公生活废水与生产清洗废水。</p> <p>一期+二期：运营期清洗废水经自建污水处理站（处理规模 5m³/d，采用“絮凝反应+沉淀”处理工艺）处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入工业园区污水处理厂处理。</p> <p>本项目食堂餐饮废水先经隔油池处理后随同其他生活污水经预处理池处理达到《污水排放综合标准》（89789-1996）三级标准后由污水管网排至工业园区污水处理厂，本项目废水做到达标排放，且项目废水排放量相对较小，项目运营不会影响受纳水体的水体功能。</p> <p>因此，经采取以上措施后，本项目运营期对区域水环境影响较小。</p>
废气	<p>本项目运营期废气主要是生产过程中产生的有机废气、油烟废气。</p> <p>有机废气：项目有机废气主要来自于制鞋流水线使用处理剂（无苯处理剂）、胶水（白乳胶、水性胶、PU 胶）等有机溶剂时产生的有机废气（以 VOCs 计）。其次是制版过程涂胶工序产生的有机废气，鞋面印花加工过程中使用水性油墨、水性固化剂进行印刷，在人工印刷与烘干过程水性油墨、水性固化剂中挥发产生的有机废气（以 VOCs 计）。</p> <p>一期+二期生产线有机废气：项目有机废气经集气罩收集后经“UV 光解催化氧化+活性炭吸附处理装置”处理后经 15m 高排气筒(1#)排放，VOCs 排放量 1.206t/a，排放速率 0.402kg/h，排放浓度 4.02mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 相关排放限值要求。</p> <p>食堂油烟：项目食堂产生的油烟废气经集气罩收集后经油烟净化器收集处理后经管道引至综合办公楼楼顶（排放高度约为 15m）排放。</p> <p>因此，采取以上措施后，项目产生的废气经处理后对周边大气环境的影响很小。</p>
噪声	<p>项目运营期间主要的噪声来自压衬机、冲孔机、压边机、拼缝机、空压机、压扣机、风机等设备噪声和进出厂区的汽车交通噪声，采取厂房隔声、设备基座减震等措施后，在厂界噪声满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类（昼间：65dB，夜间 55dB）标准。</p> <p>因此，本项目产生的设备噪声对外环境影响较小。</p>
固体废物	<p>本项目产生的固体废物包括一般固废和危险废物。一般固体废物主要包括生活垃圾、餐厨垃圾、隔油池油渣、废边角料、产生的废纸箱、原材料包装袋等一般废包装材料；危险废物主要包括机器维修过程产生的废机油、含油废棉纱、手套，用胶工段产生的废胶桶（PU 胶、水性胶、白乳胶）、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶，废感光胶桶等，印花工序更换的废旧网布，制版工序更换的废菲林胶片；生产废水处理过程产生的污泥等。项目产生危险废物均经收集暂存后交由有资质的单位运走相应处置；废边角料与废包装材料均外售综合利用，生活垃圾交环卫部门处理，餐厨垃圾与隔油池废油渣交由专业的餐厨垃圾处理单位处置，项目产生的固体废物均得到综合利用和合理处置，实现了</p>

序号	环境影响报告表主要结论及建议
	零排放，不会对环境构成二次污染。
总量控制	总量控制指标：COD：2.606t/a；NH ₃ -N：0.191t/a；VOCS：2.68t/a。
清洁生产	本项目通过采取强化企业管理，加强内部培训，采用省料、能耗低、污染物产生量少的生产工艺，仅有很少量的废水、废气和噪声产生，加强污染物的防治和治理等措施，从工艺、技术、管理、组织生产各个环节采取有效、可行措施，较好贯彻了“节能、降耗、减污、增效”为目标的清洁生产。
环境影响评价 总结论	本项目符合国家现行产业政策、符合安岳县城市总体规划和安岳县龙台发展区总体规划，选址合理。项目运营过程中尽管其生产不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但与之配套的环保设施比较完善，治理方案选择合理，只要认真加强管理、落实环保措施，严格执行“三同时”制度，完全能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目建设是可行的。
建议	<p>1、充分落实本报告表中有关环保措施，认真执行防治污染设施与主体项目同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度，确保所排放的各项目污染物满足相应的排放标准。</p> <p>2、在项目实施过程中，建设单位应坚持“清洁生产”的思想，尽可能采用节能、节水、环保的材料、设备及技术，从而实现节约能源、降低物耗，减少污染物排放量的目标。</p> <p>3、加强环境管理，保证环保设备正常运行，加强环境保护的宣传和教育，提高有关人员的环保意识。</p> <p>4、加强员工环保意识和安全意识教育，避免或减少超标排污和事故的发生。</p> <p>5、加强绿化工作，在项目区周围多植树木花草，起到美化项目区，和防尘、降噪的功效。</p> <p>6、全厂应设置专职人员负责全厂环保工作，保证全厂的各项环保措施得到落实。企业内部应加强环境管理，制定环境保护管理制度，实施清洁生产。</p>

5.2 环境影响评价批复

鸿星尔克（资阳）实业有限公司：

你单位报送的《鸿星尔克(资阳)实业有限公司鸿星尔克(安岳)制鞋厂项目环境影响报告表》(报批本)收悉。经研究，批复意见如下：

一、项目概况

鸿星尔克(资阳)实业有限公司拟租用安岳工业园区电子孵化园一期4号、5号厂房建设鸿星尔克(安岳)制鞋厂项目，厂房建筑面积91796.62m²。主要建设内容包括：新建运动鞋生产线14条，设置面部车间和底部车间，采用胶粘工艺，主要为鞋面处理、鞋底处理和成鞋组合三大工序。配套建设办公区(面积4251.98m²)、供电、供气、给排水、库房、食堂、环保工程等公辅设施。项目年产运动鞋1000万双。项目总投资5000万元，其中环保投资316万元。

根据国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正版),本项目为允许类。安岳县发展和改革局对该项目予以备案(备案号:川投资备[2018-512021-19-03-299920]FG0B-0126 号)。因此,该项目符合国家产业政策及龙台发展区入驻要求。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的地点、性质、规模、建设方式和拟采取的环境保护对策措施建设后,对环境的不利影响能够得到减缓或控制。因此,我局同意报告表结论。你单位应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、应重点做好的工作

(一)严格落实废水污染防治设施及措施。完善厂区内“雨污分流”和废水收集、处置系统,废水经预处理后,再通过污水处理设施处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)相关标准后排放,待安岳县工业园区污水厂建成运营后,处理达到《污水综合排放标准》(89789-1996)中三级标准,排入园区污水管网。做好厂区美化、绿化。

(二)严格落实废气污染防治设施及措施。排帮、制版、涂胶、鞋面印花、刷胶、烘干等工序产生的有机废气通过集气罩收集处理达标后,再由 20 米高排气筒排放;食堂产生的油烟经油烟净化器处理达标后,通过排气筒高空排放,控制和缓减废气排放对周围环境的影响。本项目设置的卫生防护距离为 50 米。

(三)对车间进行合理布局,选用低噪设备,采取消声、隔声、减震等措施,实现噪声达标排放。

(四)固体废弃物的堆放须采取“三防”措施。做好地面防渗处理,处置按照综合利用和无害化处理原则。生活垃圾由环卫部门清运处置;废边角料、废包装材料经收集后外售废品回收站;废胶桶、废处理剂桶、废油墨桶、废水性硬化剂桶、废水性立体金油桶、废感光胶桶由原生产单位回收再利用;废旧网布、废菲林胶片、废机油、未混合入生活垃圾的含油废棉纱、手套、废活性炭、废催化剂、生产废水处理设施产生的污泥交由有资质单位清运处置,并建立转运、处理台账。

(五)编制突发环境事件应急预案,责任落实到人,确保环境安全。

(六)项目环境影响评价文件经批准后,如工程的性质、规模、地点或污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变化的,建设单位应当重新报批环境影响评价文件,否则不得实施。自环评文件批复之日起,如工程超过 5 年未开工建设,环境影响评价文件应当重新报我局审核。

(七)项目开工前，必须依法完备行政许可相关手续。

(八)项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设项目竣工后，环境保护设施及对策必须按规定程序开展环境保护验收，经验收合格后方可投入生产或者使用。

(九)总量控制指标：COD：2.606t/a；NH₃-N：0.191t/a；VOCS：2.68t/a。

(十)其它注意事项按照环评和专家意见落实。

三、日常监督管理

项目建设与运营管理过程中的日常环境保护监督管理工作由安岳县环境监察执法大队负责。

四、行政复议与行政诉讼权利

如果你单位认为本批复侵犯了自身合法权益，可以自收到本文件之日起六十日内向安岳县人民政府或资阳市环境保护局提起行政复议，也可自收到本文件之日起三个月内向安岳县人民法院提起行政诉讼。安岳县环境保护局联系方式：电话：028-24522173 传真：028-24530257；通讯地址：四川省资阳市安岳县环境保护局(岳阳镇学沟湾路 120 号)。

请你单位在收到本批复后 10 个工作日内将批复送相关部门备案。

安岳县环境保护局

2019 年 1 月 30 日

5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-2 环评批复要求与落实情况检查内容

序号	环评批复要求	落实情况
1	严格落实废水污染防治设施及措施。完善厂区内“雨污分流”和废水收集、处置系统，废水经预处理后，再通过污水处理设施处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)相关标准后排放，待安岳县工业园区污水厂建成运营后，处理达到《污水综合排放标准》(89789-1996)中三级标准，排入园区污水管网。做好厂区美化、绿化。	已落实
2	严格落实废气污染防治设施及措施。排帮、制版、涂胶、鞋面印花、刷胶、烘干等工序产生的有机废气通过集气罩收集处理达标后，由 20 米高排气筒排放；食堂产生的油烟经油烟净化器处理达标后，通过排气筒高空排放，控制和缓减废气排放对周围环境的影响。本项目设置的卫生防护距离为 50 米。	已落实
3	对车间进行合理布局，选用低噪设备，采取消声、隔声、减震等措施，实现噪声达标排放。	已落实
4	固体废弃物的堆放须采取“三防”措施。做好地面防渗处理，处置按照综合利用和无害化处理原则。生活垃圾由环卫部门清运处置；废边角料、废包装材料经收集后外售废品回收站；废胶桶、废处理剂桶、废油墨桶、废水性硬化剂桶、废水性立体金油桶、废感光胶桶由原生产单位回收再利用；废旧网布、废菲林胶片、废机油、未混合入生活垃圾的含油废棉纱、手套、废活性炭、废催化剂、生产废水处理设施产生的污泥交由有资质单位清运处置，并建立转运、处理台账。	已落实
5	编制突发环境事件应急预案，责任落实到人，确保环境安全。	已落实
6	项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变化的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施。自环评文件批复之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当重新报我局审核。	已落实
7	项目开工前，必须依法完备行政许可相关手续。	已落实
8	项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设项目竣工后，环境保护设施及对策必须按规定程序开展环境保护验收，经验收合格后方可投入生产或者使用。	已落实

6 验收执行标准

根据《鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表》（福建闽科环保技术开发有限公司所，2018年11月）以及《安岳县环境保护局关于鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表的批复》（安岳县环境保护局，安环审批[2019]11号）的要求，鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境保护竣工验收执行标准见表6-1，污染物总量控制指标见表6-2。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准			环评使用标准		
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准			《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准		
	项目	排放浓度(mg/L)		项目	排放浓度(mg/L)	
	pH	6~9 (无量纲)		pH	6~9 (无量纲)	
	化学需氧量	500		化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300		五日生化需氧量	300	
	悬浮物	400		悬浮物	400	
	氨氮	45*		氨氮	45*	
	总磷	8*		总磷	8*	
	动植物油	100		动植物油	100	
无组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中的无组织排放浓度标准限值			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中的无组织排放浓度标准限值		
	苯	0.1		苯	0.1	
	甲苯	0.2		甲苯	0.2	
	二甲苯	0.2		二甲苯	0.2	
	VOCs (mg/m ³)	2.0		VOCs (mg/m ³)	2.0	
有组织废气	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中型饮食业单位标准			《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中型饮食业单位标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)		项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	
	油烟	2.0		油烟	2.0	
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) (25m)			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) (25m)		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)
	苯	1	0.8	苯	1	0.8
	甲苯	10	2.8	甲苯	10	2.8
	二甲苯	20	3.2	二甲苯	20	3.2
	VOCs(以非甲烷总烃计)	60	13.4	VOCs	60	13.4

鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目竣工环境保护验收报告

噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准 单位 dB(A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准 单位 dB(A)	
	昼间	夜间	昼间	夜间
	65	/	65	55
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)标准；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)相关标准。		一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)标准；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)相关标准。	

注：*由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准中无氨氮、总磷排放限值，其中氨氮、总磷排放限值参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级标准。

表 6-2 污染物排放总量控制指标一览表

污染物名称	污染物总量控制指标 (t/a)	审批部门文件及文号
化学需氧量	2.606	安岳县环境保护局关于鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目环境影响报告表的批复（安环审批[2019]11号）
氨氮	0.191	
VOCs	2.68	

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废水

本项目废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
废水总排口	1#	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	连续监测 2 天 每天监测 4 次

7.1.2 废气

本项目废气有组织排放监测内容见表 7-2。

表 7-2 废气有组织排放监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
食堂油烟排气筒	2#	油烟	连续监测 2 天，每天 监测 3 次
有机废气处理设施排气筒	3#	苯、甲苯、二甲苯、 VOCs(以非甲烷总烃计)	

本项目废气无组织排放监测内容见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
项目地下风向	4#	VOCs(以非甲烷总烃计)	连续监测 2 天，每天 监测 4 次
项目地下风向	5#		
项目地下风向	6#		

7.1.3 噪声

噪声监测内容见表 7-4。

表 7-4 噪声监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期频次
项目地东北侧厂界外 1m 处	7#	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天 昼间监测 2 次
项目地东南侧厂界外 1m 处	8#		
项目地西南侧厂界外 1m 处	9#		
项目地西北侧厂界外 1m 处	10#		

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废水监测分析方法见表 8-1；废气监测分析方法见表 8-2~8-3；噪声监测分析方法见表 8-4。

表 8-1 废水监测方法

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-86	精密数显酸度计	HK001-042-001	/
悬浮物	重量法	GB11901-89	电子天平	HK001-031-002	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	COD 氨氮总磷测定仪	HK001-091-001	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱/ 溶解氧测定仪	HK001-062-001/ HK001-026-001	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	HK001-005-001	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	分光光度计	HK001-005-001	0.01mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪	HK001-003-001	0.06mg/L

表 8-2 有组织废气监测方法

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
油烟	红外分光光度法	GB 18483-2001 附录 A	红外分光测油仪	HK001-003-001	/
苯	气相色谱法	《空气与废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	HK001-002-001	/
甲苯	气相色谱法	《空气与废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	HK001-002-001	/
二甲苯	气相色谱法	《空气与废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	HK001-002-001	/
VOCs（以非甲烷总烃计）	气相色谱法	HJ/T 38-2017	气相色谱仪	HK001-001-001	0.07mg/m ³

表 8-3 无组织废气监测方法

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
苯	气相色谱法	《空气与废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	HK001-002-001	/
甲苯	气相色谱法	《空气与废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	HK001-002-001	/
二甲苯	气相色谱法	《空气与废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	HK001-002-001	/

VOCs（以非甲烷总烃计）	气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪	HK001-001-001	0.07mg/m ₃
---------------	-------	-------------	-------	---------------	-----------------------

表 8-4 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限 dB(A)
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 AWA6221B 型声校准器	HK001-079-003/ HK001-080-003	/

8.2 监测仪器

废水监测仪器参数见表 8-5；废气监测仪器参数见表 8-6；噪声监测仪器参数见表 8-7。

表 8-5 废水监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
pH	精密数显酸度计	PHS-25	HK001-042-001	201870134456	2019.07.02	成都市计量检定测试院
化学需氧量	COD 氨氮总磷测定仪	/	HK001-091-001	2018020500	2019.02.27	四川复现检测技术有限公司
五日生化需氧量	生化培养箱	SPX-150BIII	HK001-062-001	201900004647-4	2020.01.07	成都市计量检定测试院
	溶解氧测定仪	JPB-607A	HK001-026-001	201800026278	2019.03.01	
悬浮物	电子天平	FA2004	HK001-031-002	201870356835	2019.12.23	成都市计量检定测试院
氨氮	分光光度计	752N	HK001-005-001	201901002037	2020.1.7	四川复现检测技术有限公司
总磷	分光光度计	752N	HK001-005-001	201901002037	2020.1.7	
动植物油	红外分光测油仪	JC-OIL-6	HK001-003-001	201901002041	2020.1.7	中国测试技术研究院

表 8-6 废气监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
苯	气相色谱仪	GC-2010	HK001-002-001	2018010218	2020.1.8	四川复现技术检测服务有限公司
甲苯	气相色谱仪	GC-2010	HK001-002-001	2018010218	2020.1.8	
二甲苯	气相色谱仪	GC-2010	HK001-002-001	2018010218	2020.1.8	
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱仪	GC5890F	HK001-001-001	2018010217	2020.1.8	

表 8-7 噪声监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
厂界环境 噪声	多功能声级计	AWA5688	HK001-079-0 03	201870134453	2019.07.02	成都市计量 检定测试院
	声校准器	AWA6221B 型	HK001-080-0 03	201800050019-3	2019.06.21	

8.3 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

5、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

6、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录。

4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

7、噪声测定前校准仪器。以此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间：鸿星尔克（资阳）实业有限公司鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，与项目配套的环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件，其工况情况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况情况

序号	产品名称	年生产能力	实际产量				备注
			2019.05.23	工况负荷	2019.05.24	工况负荷	
1	鞋类生产	12000 双/天	9500 双	79%	9500 双	79%	年工作日 200 天

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价分别见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果及评价

单位：mg/L（pH：无量纲）

监测 点位	监测 日期	监测项目	监测结果					排放 限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 项目 废水 总排 口	2019.05.23	pH	7.21	7.20	7.12	7.10	7.10~7.21	6~9
		化学需氧量	11.6	23.6	19.9	24.4	19.9	500
		五日生化需氧量	2.5	4.8	4.5	5.2	4.2	300
		悬浮物	5	6	5	7	6	400
		氨氮	2.33	2.48	2.43	2.26	2.38	45*
		动植物油	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	20
	2019.05.24	总磷	0.77	0.92	0.86	0.81	0.84	8*
		pH	7.17	7.23	7.15	7.11	7.11~7.23	6~9
		化学需氧量	16.1	12.5	18.1	17.2	16.0	500
		五日生化需氧量	4.0	3.3	4.2	3.9	3.8	300
	悬浮物	7	6	8	7	7	400	
	氨氮	2.16	2.47	2.33	2.13	2.27	45*	

	动植物油	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	20
	总磷	0.75	0.90	0.84	0.76	0.81	8*

注：1、当监测结果小于检出限时，以“检出限+L 表示”；

2、本项目废水参照《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准排放限值，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级排放限值。

监测结果表明：项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准的要求；氨氮和总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准的要求。

9.2.2 废气监测结果

废气排放监测结果及评价见表 9-3~9-5。

表 9-3 油烟监测结果

单位：mg/m³

监测点位	监测日期	基准灶头数	排放浓度	执行标准
2# 食堂油烟排气筒	2018.05.23	11	0.85	2.0
	2018.05.24		0.87	

注：本项目油烟参照《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)大型饮食业油烟排放标准限值。

表 9-4 废气有组织排放监测结果

监测点位	监测日期	排气筒高度	监测项目	监测频次	监测结果			排放限值	
					排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
3# 有机废气处理设施排气筒	2019.05.23	25m	苯	第一次	0.249	93255	0.023	1	0.8
				第二次	0.246	92021	0.023		
				第三次	0.236	92504	0.022		
			甲苯	第一次	0.243	93255	0.023	10	2.8
				第二次	0.258	92021	0.024		
				第三次	0.248	92504	0.023		
			二甲苯	第一次	0.409	93255	0.038	20	3.2
				第二次	0.348	92021	0.032		
				第三次	0.400	92504	0.037		
			VOCs (以	第一次	2.33	93255	0.22	60	13.4
				第二次	2.38	92021	0.22		

监测点位	监测日期	排气筒高度	监测项目	监测频次	监测结果			排放限值	
					排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			非甲烷总烃计)	第三次	2.57	92504	0.24		
2019.05.24	25m	苯	第一次	0.198	90958	0.018	1	0.8	
			第二次	0.200	91715	0.018			
			第三次	0.212	92635	0.020			
		甲苯	第一次	0.159	90958	0.015	10	2.8	
			第二次	0.158	91715	0.014			
			第三次	0.162	92635	0.015			
		二甲苯	第一次	0.436	90958	0.040	20	3.2	
			第二次	0.424	91715	0.039			
			第三次	0.436	92635	0.040			
		VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	2.85	90958	0.26	60	13.4	
			第二次	2.73	91715	0.25			
			第三次	2.74	92635	0.25			

注：1、本项目有组织废气参照《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造（原料混配、分散研磨及生产等）的排放限值；

2、根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中的监测标准要求，非甲烷总烃即为VOCs的表征指标。

表 9-5 废气无组织排放监测结果

单位：mg/m³

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果				排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
苯	2018.05.23	4#项目地下风向	0.028	0.034	0.042	0.038	0.1
		5#项目地下风向	0.030	0.041	0.038	0.034	
		6#项目地下风向	0.027	0.025	0.036	0.029	
	2018.05.24	4#项目地下风向	0.040	0.033	0.041	0.037	
		5#项目地下风向	0.013	0.017	0.016	0.016	
		6#项目地下风向	0.021	0.024	0.031	0.030	

甲苯	2018.05.23	4#项目地下风向	0.018	0.022	0.026	0.026	0.2
		5#项目地下风向	0.031	0.022	0.024	0.029	
		6#项目地下风向	0.019	0.018	0.019	0.017	
	2018.05.24	4#项目地下风向	0.021	0.023	0.020	0.018	
		5#项目地下风向	0.019	0.018	0.020	0.018	
		6#项目地下风向	0.017	0.014	0.020	0.015	
二甲苯	2018.05.23	4#项目地下风向	0.026	0.028	0.037	0.032	0.2
		5#项目地下风向	0.039	0.028	0.027	0.032	
		6#项目地下风向	0.013	0.015	0.014	0.013	
	2018.05.24	4#项目地下风向	0.028	0.022	0.026	0.032	
		5#项目地下风向	0.043	0.031	0.041	0.045	
		6#项目地下风向	0.016	0.016	0.017	0.016	
VOCs (以非甲烷总烃计)	2018.05.23	4#项目地下风向	0.40	0.55	0.38	0.42	2.0
		5#项目地下风向	0.40	0.30	0.41	0.45	
		6#项目地下风向	0.40	0.40	0.41	0.46	
	2018.05.24	4#项目地下风向	0.44	0.38	0.38	0.34	
		5#项目地下风向	0.53	0.50	0.47	0.58	
		6#项目地下风向	0.49	0.51	0.45	0.48	

注：1、本项目无组织废气参照《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中无组织排放监控浓度限值；

2、根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中的监测标准要求，非甲烷总烃即为VOC_s的表征指标。

监测结果表明：项目油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》试行(GB 18483-2001)表2中大型饮食业单位标准限值；有组织废气中苯、甲苯、二甲苯、VOC_s(以非甲烷总烃计)排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表3中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造（原料混配、分散研磨及生产等）的标准限值；无组织废气中苯、甲苯、二甲苯、VOC_s（以非甲烷总烃）的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中的无组织排放浓度标准限值。

9.2.3 噪声监测结果

噪声监测结果及评价见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果及评价

单位：dB（A）

监测点位	噪声源	监测日期	监测结果		执行标准
			昼间 (第一次)	昼间 (第二次)	
7#项目地东北侧厂界外 1m 处	生产+交通	2019.05.23	60	59	65
8#项目地东南侧厂界外 1m 处	生产+邻厂生产		58	57	
9#项目地西南侧厂界外 1m 处	生产		56	53	
10#项目地西北侧厂界外 1m 处	生产		53	55	
7#项目地东北侧厂界外 1m 处	生产+交通	2019.05.24	58	57	
8#项目地东南侧厂界外 1m 处	生产+邻厂生产		56	57	
9#项目地西南侧厂界外 1m 处	生产		55	54	
10#项目地西北侧厂界外 1m 处	生产		54	55	

注：本项目位于三类功能区参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准排放限值。

监测结果表明：项目噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

9.2.4 污染物排放总量核算

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是 COD、NH₃-N 和 VOC_s，本项目污水接入城镇污水处理厂，总量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，本项目总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考，详见表 9-7。

表 9-7 工程总量控制计算结果对照表

总量控制指标	类别	环评建议总量	批复总量	实际排放总量	备注
化学需氧量	水污染物总量 控制指标	2.606t/a	2.606t/a	2.6023t/a	/
氨氮		0.191t/a	0.191t/a	0.1814t/a	
VOC _s	大气污染物总量控制指标	2.68t/a	2.68t/a	0.78t/a	

10 验收监测结论

鸿星尔克（资阳）实业有限公司鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

10.1 废水

监测结果表明：验收监测期间，项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准的要求；氨氮和总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准的要求。

10.2 废气

监测结果表明：验收监测期间，项目油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》试行(GB 18483-2001)表 2 中大型饮食业单位标准限值；有组织废气中苯、甲苯、二甲苯、VOCs(以非甲烷总烃计)排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造（原料混配、分散研磨及生产等）的标准限值；无组织废气中苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃）的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中的无组织排放浓度标准限值。

10.3 噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

10.4 固体废物

检查结果表明：验收监测期间，本项目产生的固体废物包括一般固废和危险废物。一般固体废物主要包括生活垃圾、餐厨垃圾、隔油池油渣、废边角料、产生的废纸箱、原材料包装袋等一般废包装材料；危险废物主要包括机器维修过程产生的废机油、含油废棉纱、手套，用胶工段产生的废胶桶（PU 胶、水性胶、白乳胶）、处理剂桶，油墨印刷工序产生的废油墨桶、水性硬化剂桶、水性立体金油桶，废感光胶桶等，印花工序更换的废旧网布，制版工序更换的废菲林胶片；生产废水处理过程产生的污泥等。项目产生危险废物均经收集暂存后交由四川省

中明环境治理有限公司处置；废边角料与废包装材料均外售综合利用，生活垃圾交环卫部门处理，餐厨垃圾与隔油池废油渣交由成都友军再生资源回收有限公司收集处置，项目产生的固体废物均得到综合利用和合理处置，实现了零排放，不会对环境构成二次污染。

10.5 总量控制

根据 2019 年 05 月 23 日至 05 月 24 日现场监测结果计算得出，生化需氧量的排放总量为 2.6023t/a、氨氮的排放总量为 0.1814t/a，VOCs（以非甲烷总烃计）的排放量为 0.78t/a。

10.6 公众参与

鸿星尔克（资阳）实业有限公司鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 90%。

10.7 环境管理

鸿星尔克（资阳）实业有限公司鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目由分管副总经理负责环境保护工作，为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》，并在安岳县生态环境局备案（备案编号 5120212019044-L），建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

11 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- （1）加强环保设施的管理、维护工作，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物达标排放；
- （2）加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染源管理档案；
- （3）加强产噪设备的管理及维护，防止噪声超标；
- （4）加强对危险废物的管理，确保专人管理制度和台账记录的登记。

综上所述，鸿星尔克（安岳）制鞋厂项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对 2019 年 05 月 23 日至 5 月 24 日，现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川环科检测技术有限公司

填表人: 岳长江

项目经办人: 程才瓯

建设项目	项目名称	鸿星尔克(安岳)制鞋厂项目			项目代码	/			建设地点	资阳市安岳县石桥铺镇			
	行业类别(分类管理名录)	其他制鞋业(C1959)			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	北纬N30°06'44" ; 东经E105°23'15"			
	设计生产能力	12000 双/天			实际生产能力	9500 双/天			环评单位	福建闽科环保技术有限公司			
	环评文件审批机关	安岳县环境保护局			审批文号	安环审批[2019]11 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	/			竣工日期	/			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川环科检测技术有限公司			环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司			验收监测时工况	79%			
	投资总概算(万元)	5 亿			环保投资总概算(万元)	316			所占比例(%)	0.0001%			
	实际总投资	5 亿			实际环保投资(万元)	316			所占比例(%)	0.0001%			
	废水治理(万元)	12	废气治理(万元)	233	噪声治理(万元)	10	固体废物治理(万元)	46	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	15	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力			/	年平均工作时	3000				
运营单位	鸿星尔克(资阳)实业有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91512021MA6BBAJY43		验收时间	/			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	48	50	52.56	/	52.56	365	/	/	/	/	/
	氨氮	/	0.359	8	0.393	/	0.393	36.5	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	SS	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
总磷		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升