

成都普赢精密机械有限公司

精密机械零部件加工车间技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2019年7月25日，成都普赢精密机械有限公司在成都市高新区西区科新路6号主持召开了精密机械零部件加工车间技术改造项目主体工程配套建设的污染防治设施竣工环境保护验收会。按照国家环保部有关规定，本次验收会只针对废水、废气、噪声进行验收，固体废物由地方环保部门另行组织验收。参加会议的有成都普赢精密机械有限公司（建设单位）、四川环科检测技术有限公司（验收监测单位）、以及特邀专家等，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会人员现场查看了项目的环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测的汇报。根据精密机械零部件加工车间技术改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目位于成都市高新区西区科新路6号，总投资700万元，建设主体工程、公用工程、办公设施、仓储工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。该项目购置数控车床、加工中心、锯床、钻床、攻丝机等设备，年加工接头、阀门等机械零部件10万件。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于2018年5月31日取得成都高新区经济运行和安全生产监管局下发的“四川省技术改造投资项目备案表”（川投资备[2018-510109-43-03-273085]JXQB-0223号），且于2018年9月由四川大成环保科技有限公司编制完成了《成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表》，并于2018年11月22日取得成都高新区环境保护

与城市综合执法局《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]347号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

项目开工建设至今未收到与项目建设相关的环境投诉事件。

（三）投资情况

项目总投资 700 万元，环保投资总额为 40.1 万元，占总投资的 5.73%。

（四）验收范围

根据环保部“国环规环评[2017]4号”《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，并接合实际建设内容进行废水、废气、噪声等污染防治设施进行验收，固体废物部分由相关环保部分组织验收。

二、工程变动情况

项目与环评及批复对比具体变动情况详见下表，其余与环评报告及批复文件一致。对照相关规定，项目变动不属于重大变动。

项目变更情况一览表

类别	名称	环评建设内容及规格	实际建设内容及规格
设备	锯床	2 台	1 台
固废治理	一般固废	设置一般固废暂存点（位于车间东南侧 1F，约 10m ² ，用于暂存一般固废）	设置一般固废暂存点（位于车间西南侧 1F，约 8m ² ，用于暂存一般固废）
	危险固废	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 15m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 7m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存

三、环境保护设施建设情况

（一）废水治理设施

项目营运期废水主要为车间清洁废水、员工洗手废水、办公生活废水。车间清洁废水、员工洗手废水经隔油池处理后与办公生活废水一起经成都普什医药塑料包装有限公司已建的污水预处理池，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入高新西区污水处理厂。

（二）废气治理设施

本项目不设食堂，废气主要有钻床和攻丝机加工、去毛刺产生的金属屑和切削液中的活性基元会由于高温挥发产生很少量的挥发性有机物。金属屑经清扫后

作为一般固废处理；少量的挥发性有机物通过无组织排放的形式扩散到环境空气中。

（三）噪声治理设施

本项目的噪声源主要是锯床、加工中心、数控车床、钻床、攻丝机、空压机等生产设备运行噪声。

噪声治理措施：

（1）合理布局：所有产噪设备均布置在厂房车间内，利用墙体进行隔声。空压机应置于专用隔音房内。

（2）选用低噪设备：空压机应选用先进的低噪设备，从声源上降低噪声。同时加工中心、数控车床在工作时应关好舱门，降低噪声。

（3）基础减震：锯床、钻床、攻丝机、加工中心、数控车床等设备基座安装橡胶隔振垫以减振降噪。

（4）加强维护：对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水治理设施监测结果

监测结果表明：验收期间废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；氨氮、总磷排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。

（二）废气治理设施监测结果

监测结果表明：验收期间所测无组织废气 VOCs(以非甲烷总烃计) 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 的无组织排放监控浓度限值要求。

（三）噪声监测结果

监测结果表明：验收监测期间本项目厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测单位监测结论，项目的建设对区域空气环境质量和地表水环境质量没有产生明显影响。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环保审查、审批手续完备，配套建设的环保设施已按环评要求建成和落实，外排污染物达标排放，建议项目污染防治设施通过验收。

七、后续要求

项目正式投入运营后，我公司将继续做好如下工作：

加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；进一步完善环境风险应急预案，做好应急物资储备等工作，定期进行应急演练，提高突发环境事件应急处置能力；编制自行监测方案，做好跟踪监测工作；依法排污，接受环境保护主管部门的监督管理。

成都普赢精密机械有限公司

精密机械零部件加工车间技术改造项目竣工环境保护验收组人员名单

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	备注
负责人	秦价	成都普赢精密机械有限公司	副总经理	18980037681	
	程才理	成都普赢精密机械有限公司	人事经理	18980492708	
成员	张永清	四川中远环保科技有限公司	总工程师	13008101736	
	张永清	四川普瑞精密机械股份有限公司	研发	18980984818	
	张永清	四川普瑞精密机械股份有限公司	高工	13808032663	
	程才理	四川环科检测技术有限公司	报告编制人	18378665559	