

阿纳尔（成都）切削刀具有限公司 精磨数控刀片项目竣工环境保护验收意见

2019年6月6日，阿纳尔（成都）切削刀具有限公司主持召开了精磨数控刀片项目主体工程配套建设的污染防治设施竣工环境保护验收会。参加会议的有阿纳尔（成都）切削刀具有限公司（建设单位）、四川环科检测技术有限公司（验收监测单位）、专家等，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会人员现场查看了项目的环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测的汇报。根据精磨数控刀片项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

阿纳尔（成都）切削刀具有限公司精磨数控刀片项目位于成都市大邑县晋原镇兴业大道北段50号，总投资500万元。项目建成投产后生产能力为年产数控车刀片20万片，螺纹刀片10万片，数控铣刀片10万片，切刀片10万片。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年5月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《阿纳尔（成都）切削刀具有限公司精磨数控刀片项目环境影响报告表》，并于2017年6月27日取得了大邑县环境保护局《关于阿纳尔（成都）切削刀具有限公司精磨数控刀片项目环境影响报告表的批复》（大环建[2017]79号）。同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

项目开工建设至今未收到与项目建设相关的环境投诉事件。

（三）投资情况

项目总投资500万元，环保投资总额为17.4万元人民币，占总投资的3.48%。

（四）验收范围

按照实际建设内容进行验收，包括阿纳尔（成都）切削刀具有限公司精磨数控刀片项目主体工程、辅助及公用工程、办公及生活辅助设施、仓储设施及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

二、工程变动情况

项目与环评及批复阶段对比建设内容与环评一致。因此认定建设情况与环评及批复对比无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水治理设施

生产废水

本项目生产废水主要为冷却水、超声波清洗废水和车间清洁废水，冷却水循环使用，不外排；超声波中自来水循环使用，直至自来水不符合清洗要求进行更换，废水经沉淀池沉淀后进入厂区预处理池；车间清洗废水经隔油池处理后进入厂区预处理池。

生活污水

本项目生活污水为员工日常生活中产生的废水，经厂区预处理池处理后排入污水管网，最终进入大邑县污水处理厂处理，污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入斜江河。

（二）噪声治理设施

本项目噪声源主要来自：推工具磨、平面磨床、周边磨床、螺纹磨床、立式钻床、光学工具曲线磨、专用磨床、投影仪等设备。

噪声治理措施

（1）设备选型上选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施；

（2）合理布置产生噪声的设备，噪声设备布设尽量远离厂界，以有效利用噪声距离衰减作用；

（3）加强设备保养、维护，对机械设备定期进行维护，减少因设备工况差而产生的噪声污染。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水治理设施效果

监测结果表明：验收监测期间，项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准的要求；氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准的要求。

（二）噪声监测结果

监测结果表明：验收监测期间，项目噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测单位监测结论，项目的建设对地表水环境质量不会产生明显影响。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，阿纳尔（成都）切削刀具有限公司精磨数控刀片项目环保审查、审批手续完备，配套建设的环保设施已按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，建议项目污染防治设施通过验收。

七、总量控制

根据监测结果，计算得出，生化需氧量的排放总量为 0.021t/a、氨氮的排放总量为 0.007t/a，低于环境影响报告表中的污染物总量控制预测指标。

八、后续要求

项目正式投入运营后，我公司将继续做好如下工作：

加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；进一步完善环境风险应急预案，做好应急物资储备，定期进行应急演练，提高突发环境事件应急处置能力；编制自行监测方案，做好跟踪监测工作；依法排污，接受环境保护主管部门的监督管理。

验收组：

王瑞玲 李进 周小川

阿纳尔（成都）切削刀具有限公司



2019年 6月 6日



阿纳尔（成都）切削刀具有限公司
精磨数控刀片项目竣工环境保护验收组人员名单

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	备注
负责人	叶孟	阿纳尔(成都)切削刀具有限公司	副总经理	13868750037	业主
	王琴玲	成都市环保局	副	1388786729	批
	叶建	阿纳尔(成都)切削刀具有限公司	高级	18780715680	专家
成员	陶永华	成都市环保局	主任	13678063511	批