

VOCs 成套治理技术产业化项目 竣工环境保护验收监测报告

报告编号：HJ19062601

建设单位：四川新谱环保科技有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

2019 年 7 月

验收项目：VOCs 成套治理技术产业化项目

编制单位：四川环科检测技术有限公司

报告编写人：

项目负责人：

技术负责人：

编制单位通讯资料

四川环科检测技术有限公司
地址：成都市青羊区同诚路 8 号

联系人：岳长江
电话：028-61986682

建设单位通讯资料

四川新谱环保科技有限公司
地址：四川省成都市新津县邓双镇兴
化 2 路 234 号

联系人：陈耀壮
电话：17380142159

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 本次验收监测范围.....	1
1.2 本次验收监测主要内容.....	2
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	3
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 劳动定员及生产制度.....	5
3.4 主要原辅材料及燃料.....	5
3.5 水源及水平衡.....	7
3.6 生产工艺.....	8
3.7 项目变动情况.....	14
4 环境保护设施.....	15
4.1 污染物治理/处置设施.....	15
4.1.1 废水.....	15
4.1.2 废气.....	15
4.1.3 噪声.....	16
4.1.4 固体废物.....	17
4.2 其他环境保护设施.....	19
4.2.1 环境风险防范措施.....	19
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	19
4.2.3 其他设施.....	19
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	19
4.4 环保管理检查.....	21
4.4.1 环境保护档案管理情况检查.....	21
4.4.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查.....	21
4.4.3 风险事故防范与应急措施检查.....	21

4.5 公众意见调查.....	21
4.5.1 调查目的.....	21
4.5.2 调查范围和方法.....	21
4.5.3 调查内容及结果.....	22
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	24
5.1 环境影响评价报告主要结论及建议.....	24
5.2 环境影响评价批复.....	25
5.3 环评批复要求落实情况检查.....	27
6 验收执行标准.....	28
7 验收监测内容.....	29
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	29
7.1.1 废水.....	29
7.1.2 废气.....	29
7.1.3 厂界噪声监测.....	29
8 质量保证及质量控制.....	30
8.1 监测分析方法.....	30
8.2 监测仪器.....	30
8.3 监测单位人员能力情况.....	31
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	32
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	32
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	33
9 验收监测结果.....	34
9.1 生产工况.....	34
9.2 污染物排放监测结果.....	34
9.2.1 废水监测结果.....	34
9.2.2 废气监测结果.....	35
9.2.3 厂界噪声监测结果.....	36
9.2.4 污染物排放总量核算.....	36
10 验收监测结论.....	37
10.1 废水.....	37
10.2 废气.....	37

10.3 噪声.....	37
10.4 固体废物.....	37
10.5 总量控制.....	37
10.6 公众参与.....	38
10.7 环境管理.....	38
11 建议.....	39

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 环境影响报告表的批复
- 附件 3 厂房租赁合同
- 附件 4 验收监测工况说明
- 附件 5 环境保护规章制度
- 附件 6 突发环境事件应急预案
- 附件 7 危险废物运转协议
- 附件 8 公众意见调查表
- 附件 9 验收监测报告

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点图
- 附图 4 项目环保设施图

1 验收项目概况

项目名称：VOCs 成套治理技术产业化项目

项目性质：新建

建设单位：四川新谱环保科技有限公司

建设地点：四川省成都市新津县邓双镇兴化 2 路 234 号

四川新谱环保科技有限公司成立于 2017 年，该公司是一家专业生产、销售 VOCs 吸附材料及成套环保设备的综合性企业。为提高公司产品在 VOCs 环境治理方面的竞争力，四川新谱环保科技有限公司投资 100 万元，选址于四川省成都市新津县邓双镇兴化 2 路 234 号，租赁成都津峰清洁能源有限公司（以下简称“津峰能源”）已建空置厂房，总租赁建筑面积 627m²，建设 VOCs 成套治理技术产业化项目（以下简称“项目”、“本项目”）。建成后，年产 VOCs 废气净化处理设备 1000 台，该项目工艺流程主要包括原料研磨、涂覆、干燥、焙烧、组装，无酸洗、磷化、喷漆、喷塑等表面处理工艺，不涉及重金属，不涉及化学反应。

本项目取得了新津县行政审批局出具的《企业固定资产投资项目备案表》（川投资备【2018-510122-39-03-307790】FGQB-号）；且于 2018 年 11 月委托湖北黄环环保科技有限公司编制完成了《四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目环境影响报告表》，2019 年 2 月 2 日取得新津县行政审批局《关于四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目环境影响报告表的批复》（新审环评[2019]13 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受四川新谱环保科技有限公司的委托，对 VOCs 成套治理技术产业化项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2019 年 06 月 5 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2019 年 06 月 29 日至 30 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.1 本次验收监测范围

四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目主体工程、辅助及公用工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

1.2 本次验收监测主要内容

- (1) 废水排放监测；
- (2) 废气排放监测；
- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 风险事故防范与应急措施检查；
- (6) 项目周边公众意见调查；
- (7) 环境管理检查。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（自 2018 年 10 月 26 日修正）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2019 年 6 月 5 日修正）；
- 5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2018.11.1）；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第 13 号）；
- 7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- 8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018.3.2）。
- 9、《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018.1.3）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）。

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目环境影响报告表》（湖北黄环环保科技有限公司，2018.11）；
- 2、《关于四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目环境影响报告表的批复》（新津县行政审批局，新审环评[2019]13 号，2019.2.2）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目车间按照生产工艺流程布设生产线，产生废气的工段设置相对较集中，便于废气收集处置；生产区和办公检测区分开，成品区及原料区均靠近车间大门，便于物料运输；办公区位于项目东侧 2 层隔间，1 层为产品性能检测间。

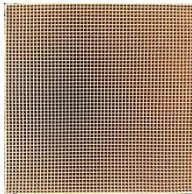

项目总平面布局使项目内原料及成品运输线路短捷，总运输量少，提高了产品的生产效率和降低了运输成本。生产区和办公区域分区明确，互不干扰，项目内生产线布置紧凑，有利于生产组织。总体看，项目内生产区布设便于生产的开展，各区交通运输组织合理，减轻了对周边环境的影响。因此本项目的总平面布置合理。

项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

租赁津峰能源闲置厂房，总租赁建筑面积 627m²，主要配备砂磨机、混捏机、挤条机、压片机、风干箱、煅烧炉、电焊机、剪板机、折弯机和空压机等设备，建设 VOCs 成套治理技术产业化项目。建成后，年产 VOCs 废气成套处理设备 1000 套（含 VOCs 吸附材料生产加工）。本项目生产工艺仅为加工和组装，无酸洗、磷化、喷塑、喷漆等表面处理工艺。不涉及重金属。主要产品及生产规模见表 3-1 所示。

表 3-1 项目产品方案

序号	产品名称	产品规格	产量	产品图片
1	VOCs 吸附材料	100mm×100mm×50mm 50mm×50mm×50mm	100 吨/年	
2	VOCs 废气成套处理设备	根据处理气量大小确定	1000 台/年	

说明：本项目生产 VOCs 废气成套处理设备，其中设备中的填料吸附剂（VOCs 吸附材料）在本厂区内加工，其余填料如催化剂等外购。

实际建设内容组成与环评建设内容组成及主要环境问题见表 3-2。

表 3-2 项目组成内容及主要的环境问题

名称		环评建设内容及规模		实际建设内容及规模	环境问题
主体工程	生产车间	1F, 钢结构, 建筑面积为 627m ² , 主要划分为原料库、加工区、成品区、辅料区等。 生产车间布设吸附材料、催化剂及废气处理成套设备生产线, 其中吸附材料研磨、混捏工序布置于车间内独立操作间, 面积约 12m ² , 布置研磨机、混捏机、压片机。生产车间内其他区域分区布置挤条机、风干箱、煅烧炉、电焊机、剪板机、折弯机等设备		与环评一致	粉尘、噪声、废原材料包装桶、不合格成品、废边角料
辅助工程	空压机	1 处, 厂房东侧, 设置空压机 1 台、气泵 1 台		与环评一致	噪声
	空调系统	本项目无中央空调, 均为分体式空调		与环评一致	噪声
公用工程	供水系统	依托津峰能源现有给排水设施		与环评一致	/
	供电系统	依托津峰能源现有供电设施		与环评一致	
	消防系统	依托津峰能源消防系统		与环评一致	
办公生活设施	临时休息间	位于生产车间东侧, 主要供员工临时休息		与环评一致	生活污水、生活垃圾
仓储工程	库房	库房 3 处, 分别位于车间北侧大门处和车间南侧大门处, 用于各原料及桶装设备润滑油等原料暂存, 及成品、半成品暂存		与环评一致	/
环保工程	废水处理设施	依托津峰能源已建预处理池		与环评一致	废水
		车间洗手池下方设置油水分离器 1 个		与环评一致	含油废水
	废气处理措施	粉尘: 集气罩+1 台布袋除尘器+1 根 15m 烟囱 焊接烟尘: 集气罩+1 台焊烟净化器+1 根 15m 烟囱(合用)		集气罩+2 台滤筒除尘器+1 根 15m 排气筒	粉尘
	固废处理设施	一般固废	办公区设置若干生活垃圾收集桶, 原料库房及包装区设置固废暂存桶		与环评一致
危险废物		危废暂存间 1 处, 位于厂房北侧, 建筑面积约 2m ²		与环评一致	

3.3 劳动定员及生产制度

劳动定员: 10 人。每天工作 8h, 年工作 300 天。无设置食宿。

3.4 主要原辅材料及燃料

主要设备清单见表 3-3, 主要原辅材料及能源消耗见表 3-4。

3-3 主要生产设备一览表

序号	名称	环评数量	实际数量	应用工段
1	软水储罐	1 罐	1 罐	VOCs 吸附材料配料
2	搅拌机	1 台	1 台	VOCs 吸附材料配料
3	砂磨机	2 台	2 台	VOCs 吸附材料研磨
4	浆料储罐	1 罐	1 罐	VOCs 吸附材料储料
5	自动涂覆生产线	1 套	1 套	VOCs 吸附材料涂覆
6	空压机	2 台	2 台	VOCs 吸附材料涂覆
7	捏合机	1 台	1 台	VOCs 吸附材料混捏
8	挤条机	1 台	1 台	VOCs 吸附材料挤出成型
9	压片机	1 台	1 台	VOCs 吸附材料压片成型
10	风干箱	1 台	1 台	VOCs 吸附材料干燥
11	煅烧炉	2 台	2 台	VOCs 吸附材料焙烧干燥
13	氩弧焊	2 套	2 套	VOCs 废气成套处理设备设备加工
14	等离子切割机	1 套	1 套	VOCs 废气成套处理设备设备加工
15	切板机	1 台	1 台	VOCs 废气成套处理设备设备加工
16	折弯机	1 台	1 台	VOCs 废气成套处理设备设备加工
17	叉车	1 辆	1 辆	VOCs 废气成套处理设备装卸

表 3-4 项目主要原辅材料及消耗表

类别	名称	年用量	最大存储量	规格	来源	
原辅材料	VOCs 吸附材料	蜂窝陶瓷	80t	5t	100-400 孔/in ²	外购
	疏水沸石分子筛	10t	1t	粒径 10-100 μ m, 25kg/袋、40kg/袋	外购	
	氧化铝	4.5t	0.5t	粒径 10-100 μ m, 40kg/袋	外购	
	稀土	4t	0.2t	粒径 10-50 μ m, 40kg/袋	外购	
	黏土	1t	0.2t	粒径 10-100 μ m, 40kg/袋	外购	
	铝溶胶	0.5t	0.1t	Al ₂ O ₃ 含量 99%, 20kg/桶, 25kg/袋	外购	
	软水	45t	200kg	40kg/罐	外购	
	硝酸溶液	0.02t	0.01	/	外购	
	VOCs 废气成套处理设备	设备外壳	50t	1t	根据客户要求定制	外购
	不锈钢	100t	1t	1-5mm	外购	
角钢	50t	0.5t	25-100mm	外购		

	乙炔	50 瓶	/	/	外购
	氩气	100 瓶	/	/	外购
	焊条	0.1t	0.01t	不锈钢	外购
	风机	20t	0.5t	100-10000Nm ³ /h	外购
	电加热管	10t	0.1t	1kw	外购
	复合硅酸铝保温材料	10t	1t	厚度 50mm	外购
	VOCs 吸附材料	10t	2t	100-400 孔/in ²	自产
	润滑油	0.1t	0.025t	25kg/桶	外购
能源	电	6.4 万 kW·h/a			市政
	水	448.8t/a			市政

3.5 水源及水平衡

本项目无生产性废水产生；砂磨机根据情况使用软水进行清洗，清洗后的水作为原料用于生产线，不外排；砂磨机间接冷却水依托津峰能源循环水，冷却水循环使用不外排。项目地面清洁方式为扫帚清扫后采用拖把拖地；工人洗手产生洗手废水；本项目内不设置食堂住宿，员工生活产生员工生活污水。

浆料调配、设备清洗用水：VOCs 吸附材料生产过程浆料调配需添加软水进行调配，软水为外购，砂磨机根据情况使用软水进行清洁，清洗后的水作为原料用于生产线，不外排。本项目软水使用量为 0.15m³/d（45m³/a），该部分水进入烘干和焙烧环节蒸发。

VOCs 催化燃烧催化剂生产用于浸渍氧化铝后会有少量未吸附的水，由于水中含有微量贵金属，价格昂贵，这些水重复用于吸附材料的制备，该过程软水使用量为 0.05m³/d（15m³/a），该部分水进入烘干环节蒸发。

冷却循环水：砂磨机冷却循环用水量为 0.10m³/h（30m³/a），依托津峰能源现有循环水系统。

员工生活用水：总用水量为 0.55m³/d（165t/a）。废水产生量为 0.47m³/d（141t/a）。

清洁拖把、工人洗手用水：清洁用水用水量为 0.02m³/d（6m³/a），工人洗手用水量为 0.10m³/d（30m³/a）。该部分水用水量总计为 0.12m³/d（36m³/a），废水产生量为 0.108m³/d（32.4m³/a）。

不可预见用水：未预见用水量为 0.136m³/d（40.8m³/a）。

本项目水平衡情况见图 3-1。

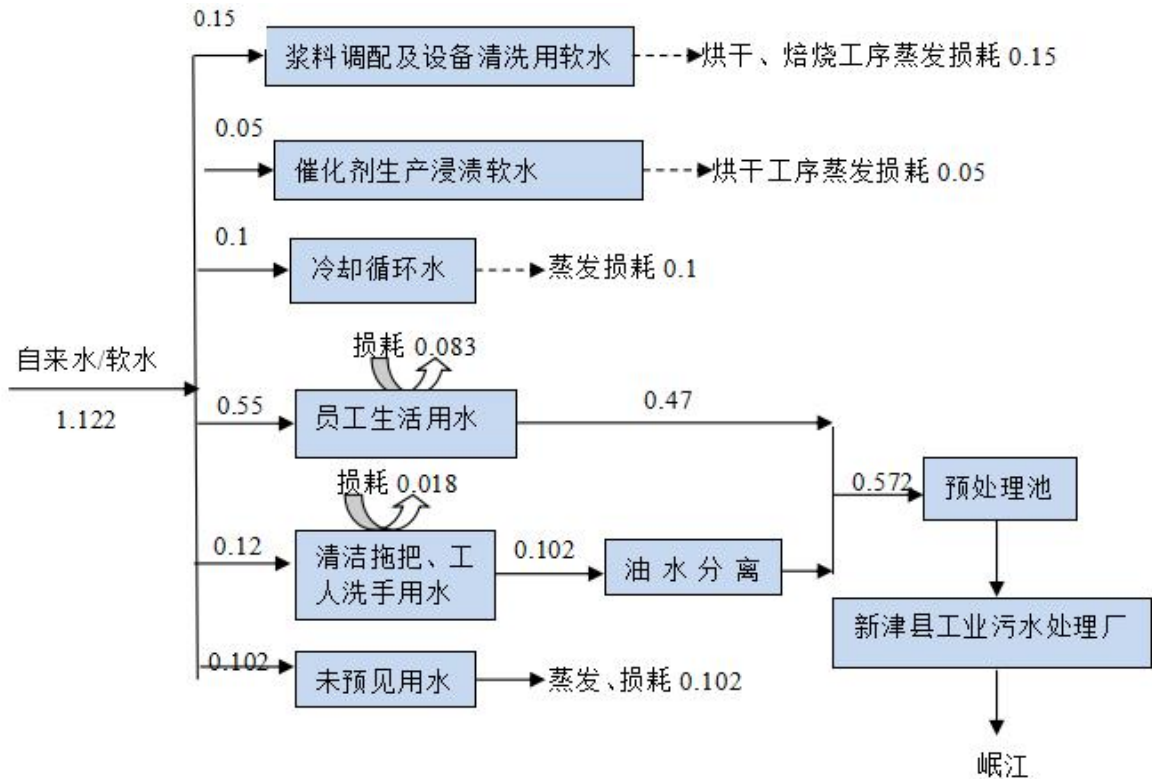


图 3-1 项目水平衡分析图 单位: m^3/d

3.6 生产工艺

(一) 运营期工艺流程及主要污染工序

本项目产品主要为 VOCs 废气成套处理设备, 其中 VOCs 废气成套处理设备中的填充材料吸附剂, 在本厂区内生产。VOCs 吸附材料根据产品性能不同, 采取不同的生产工艺。VOCs 废气成套处理设备中设备外壳根据处理气量大小, 采用外协加工或项目内制作两种方式完成, 项目内再进行组装、试机等环节。

各类粉类原料如疏水分子筛、氧化铝、稀土、黏土等袋装储存于原料库房, 外购软水进场后储存于软水储罐。VOCs 吸附材料产品生产工艺见图 3-2、图 3-3, VOCs 废气成套处理设备工艺流程见图 3-4。具体如下。

(1) VOCs 吸附材料

1) 蜂窝陶瓷式吸附材料

蜂窝陶瓷式吸附材料工艺流程及产污环节见下图。

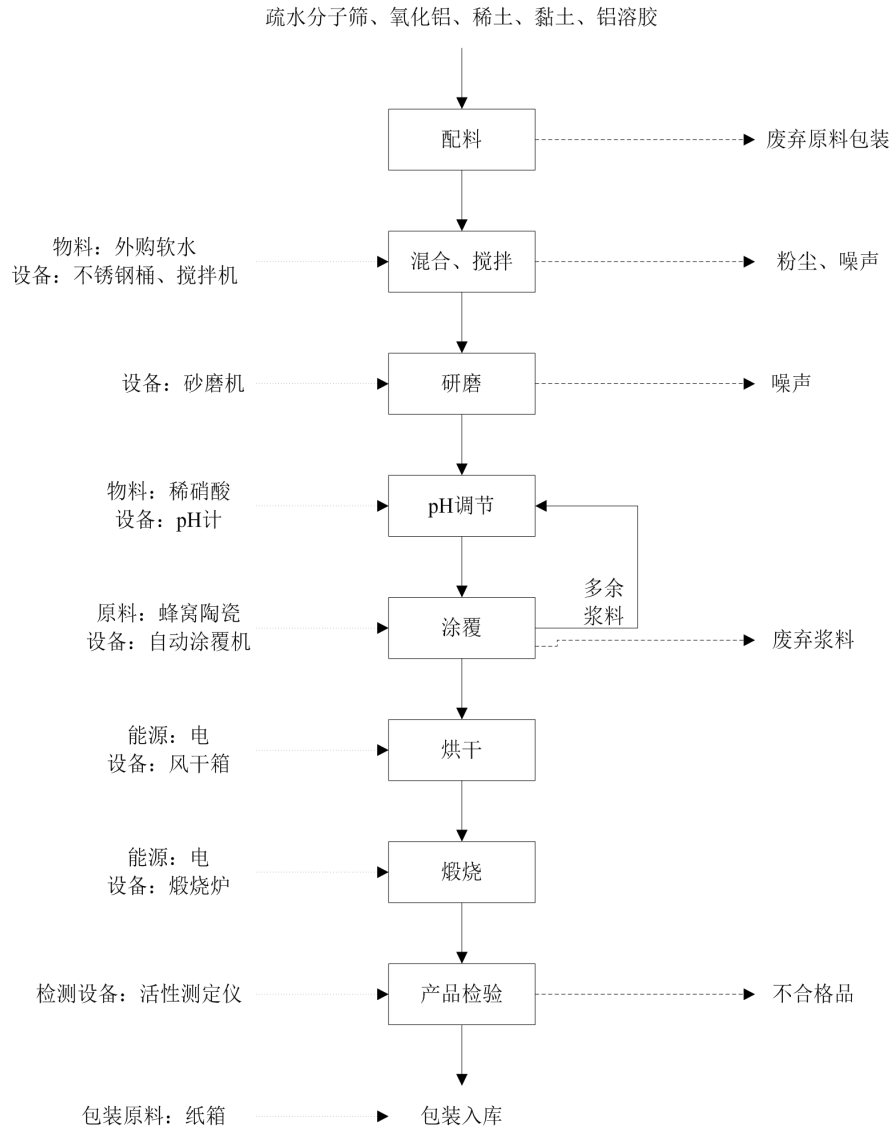


图 3-2 VOCs 吸附材料工艺流程及产污环节图（蜂窝陶瓷式）

工艺流程简述:

①**配料**: 各类粉类原料如疏水分子筛、氧化铝、稀土、黏土等袋装储存于原料库房，外购软水进场后储存于软水储罐。袋装原料人工运送至配料间（独立设置，3m×4m×3m）拆袋、配料。原料单次使用量约 3~5kg，故不会倾倒进不锈钢桶，均人工使用勺子少量舀出，放置于塑料桶中按一定比例使用台秤进行称量。外购软水通过管道接入不锈钢桶，进行浆料配置。该工序为物理过程，根据原料理化性质介绍，无挥发性有机物，无异味产生。

②**研磨**: 浆料从不锈钢桶中泵至砂磨机内，在密闭砂磨机中研磨约 10min，使浆料中粉类物料形成纳米级别，该工序为物理过程。砂磨机工作过程中传动装置需使用水间接冷却降温，冷却水为自来水，直接接管。

③**pH 调节**：研磨后的浆料通过阀门下料至浆料储罐中，人工加入少量稀硝酸溶液（原 50%浓度的稀硝酸稀释至溶液浓度为 5%的溶液），将浆料 pH 值调至 5，单次使用量约 10g。

④**涂覆**：将外购指定规格的蜂窝陶瓷放置托盘中，托盘放置于自动涂覆生产线上，浆料涂覆于蜂窝陶瓷上，并使用气泵将蜂窝孔吹通。多余浆料采用托盘进行承装，回收后返回 pH 调节桶内利用。

⑤**烘干**：涂覆均匀的蜂窝陶瓷放置于风干箱中烘干，采用电加热，烘干温度约 120℃，烘干 3-4 小时至水分完全蒸发，烘干后取出，自然冷却。

⑥**焙烧**：蜂窝陶瓷再进入煅烧炉中焙烧，采用电加热，空气加热后吹入炉体内，焙烧温度约 400℃，时间约 4 小时，焙烧后自然冷却。该工序使浆料硬化于蜂窝陶瓷表面，通过焙烧使得蜂窝陶瓷具有可靠的强度及较好的透气性。

本项目原料均为无机化合物，根据原物理化性质，烘干、焙烧工序温度均达不到原材料分解温度，本项目烘干焙烧工序产生极少量废气（水蒸气、酸性气体等）。

⑦**产品检验**：人工进行外观检查，活性测定仪进行活性检测，合格产品进入打包环节入库待售，不合格产品作为废品处理。

⑧**打包**：检验合格的成品人工纸箱打包，本项目产品包装盒为蜂窝陶瓷原料包装盒，无外购包装纸箱，产品打包后入库待售。

2) 全分子筛式吸附材料

全分子筛式吸附材料工艺流程及产污环节如下图所示。

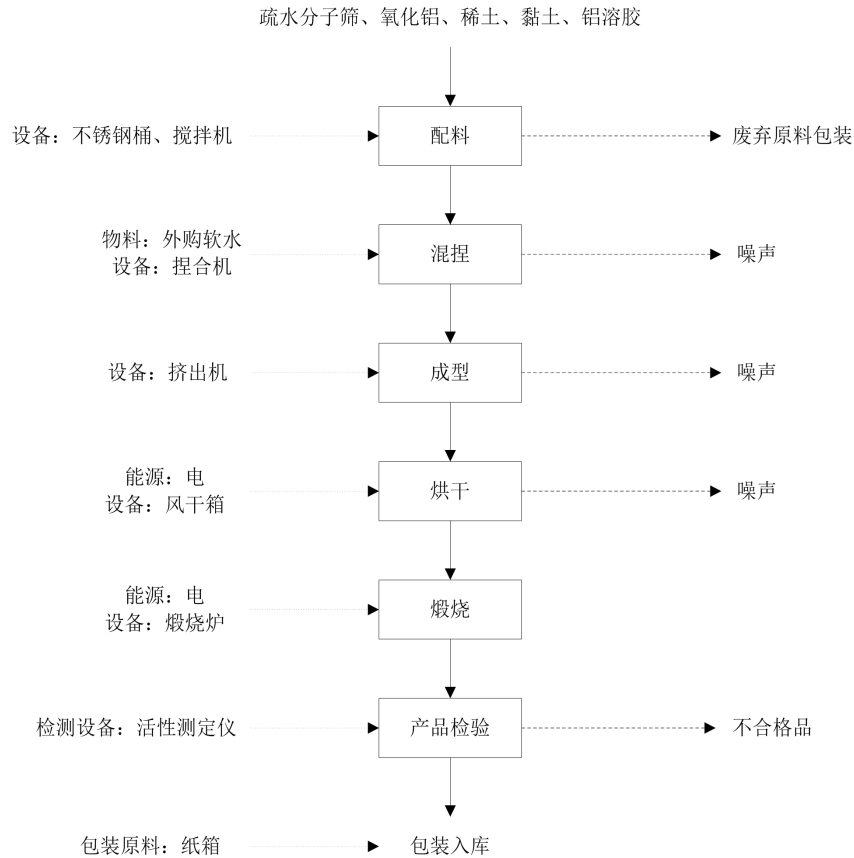


图 3-3 吸附材料生产工艺流程及产污环节图（全分子筛式）

工艺流程简介：

①**配料**：各类粉类原料如疏水分子筛、氧化铝、稀土、黏土等袋装储存于原料库房，外购软水进场后储存于软水储罐。袋装原料人工运送至独立配料间拆袋、配料。大量投入的原料根据包装规格直接开袋倾倒进不锈钢桶，少量加入的原料人工用勺子舀出，放置于塑料桶中按一定比例使用台秤进行称量。混合粉料称量后，桶装加盖运至捏合机处。

②**混捏**：软水从软水储罐中通过软管直接放水至捏合机中，混合粉料通过人工投至捏合机中。在捏合机一对互相配合和旋转的 Σ 桨叶所产生强烈剪切作用下，各类物料混合搅拌，搅拌约 0.5 小时后形成粘稠状。物料混合均匀后开启盖子，翻转捏合机钢体进行下料，捏合过程在封闭的设备中进行。

③**成型**：使用挤出机将捏合好的物料挤出条状或使用压片机将捏合好的物料压成片状，自然晾干。

④**烘干**：涂覆均匀的蜂窝陶瓷放置于风干箱中烘干，采用电加热，烘干温度约 120℃，烘干 3-4 小时至水分完全蒸发，烘干后取出，自然冷却。

⑤**焙烧**：蜂窝陶瓷再进入煅烧炉中焙烧，采用电加热，焙烧温度约 400℃，时间约 4 小时，焙烧后自然冷却。该工序使浆料硬化于蜂窝陶瓷表面，通过焙烧使得蜂窝陶瓷具有可靠的强度及较好的透气性。

本项目原料均为无机化合物（稀土、黏土、氧化铝、铝溶胶），根据原料理化性质，烘干、焙烧工序温度均达不到原材料分解温度，固态物质不含挥发性有机物，铝溶胶高温不挥发、无毒无臭。本项目烘干焙烧工序产生极少量废气（水蒸气、酸性气体等）。

⑥**产品检验**：人工进行外观检查，活性测定仪进行活性检测，合格产品进入打包环节入库待售，不合格产品作为废品处理。

⑦**打包**：检验合格的成品人工纸箱打包，产品打包后入库待售。

（2）VOCs 废气成套处理设备

根据处理废气量大小，废气净化设备壳体部分采用外协加工或项目内加工，项目内加工尺寸为 1m×1m×1.5m 及以下规格尺寸。本项目不涉及酸洗、磷化、喷漆等原材料前处理工序及喷漆、喷塑等表面处理工艺。小型成套设备在厂内完成组装，大型成套设备均在客户现场安装调试。

VOCs 废气成套处理设备工艺流程及产污环节见下图。

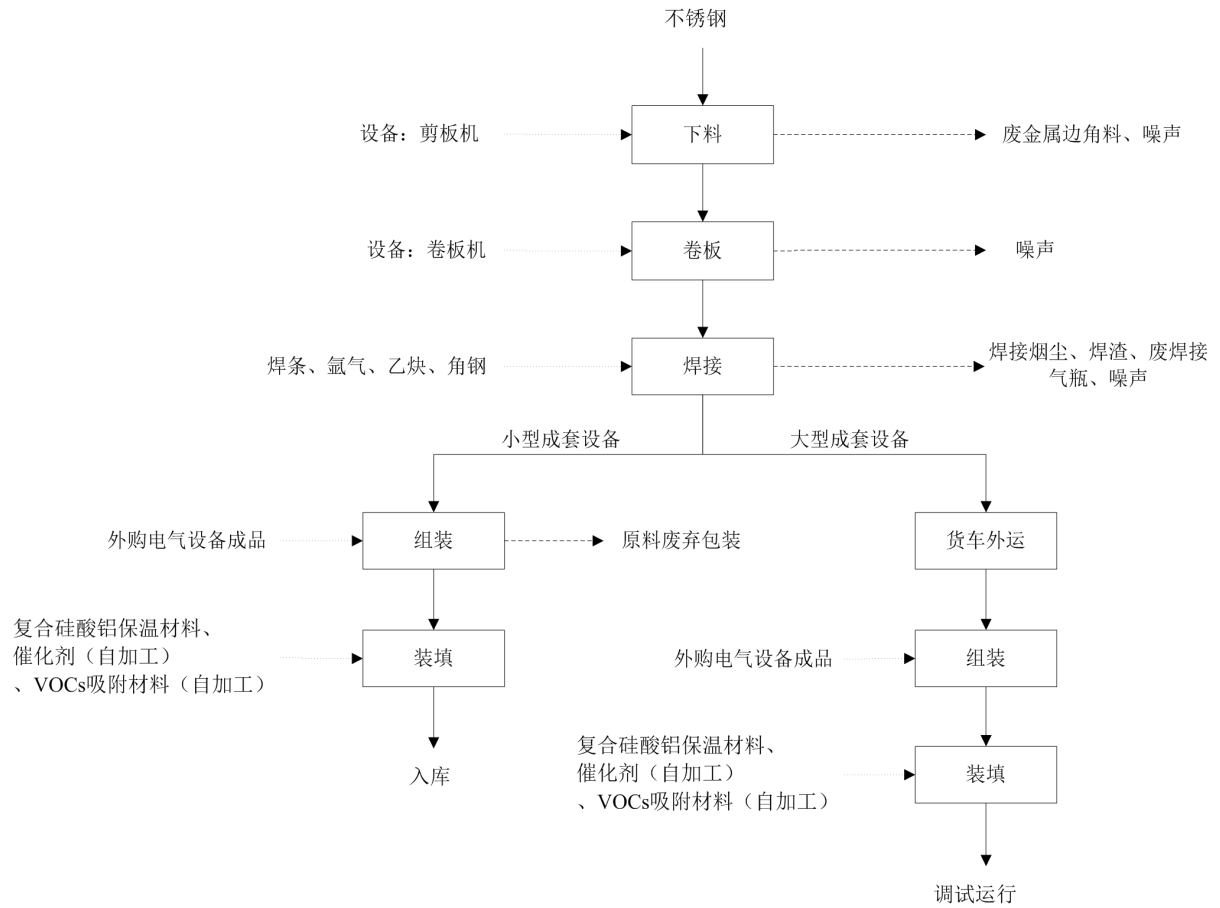


图 3-4 VOCs 废气成套处理设备生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简介：

根据处理废气量大小，废气净化设备壳体部分采用外协加工或项目内加工，项目内加工尺寸为 1m×1m×1.5m 及以下规格尺寸。小型成套设备在厂内完成组装，大型成套设备均在客户现场安装调试。以下描述以小型成套设备为例进行描述。

①**下料：** 不锈钢根据设计尺寸要求使用切板机进行下料。

②**卷板：** 使用折弯机弯折成所需形状，该部分原料为厂内自加工，该工序加工过程不使用切削液、乳化液等。

③**焊接：** 使用氩弧焊进行焊接，形成设备壳体。焊接气体为氩气、乙炔。

④**组装：** 根据设计图纸，将设备外壳与外购的各类设备电气组件采用螺栓紧固连接。

⑤**装填：** 装填 VOCs 吸附材料（自产）和催化剂（外购），设备外壳装填复合硅酸铝保温材料后完成成套化组装。

⑤**入库：**入库待售。

本项目试验工序主要为产品活性性能测试，项目 VOCs 成套设备产品不在本厂内进行调试，均为业主方安装完成后调试运行。厂内试验主要为配套产品 VOCs 吸附材料的活性检测，检测方式为：检测设备中放入待检测的吸附材料 10g，将外购甲苯气体 100mL 经气管通入检测设备中，测得出口处甲苯气体的浓度，与已知外购甲苯气体浓度进行计算，得出吸附材料对甲苯气体的吸收效率。吸收效率达到 98%以上为合格。测试后的产品在解析设备内升温至 120℃以上将吸附的甲苯解析出来，无检测废品产生，解析后的废气量极小，为无组织排放。

3.7 项目变动情况

项目与环评及批复阶段对比建设内容与环评一致。因此认定建设情况与环评及批复对比无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目无生产性废水产生；砂磨机根据情况使用软水进行清洗，清洗后的水作为原料用于生产线，不外排；砂磨机间接冷却水依托津峰能源循环水，冷却水循环使用不外排。项目地面清洁方式为扫帚清扫后采用拖把拖地；工人洗手产生洗手废水；本项目内不设置食堂住宿，员工生活产生员工生活污水。

本项目运营期废水总排放量为 0.572m³/d（171.6t/a），车间地面清洁废水和员工洗手废水经油水分离器处理后，同员工生活污水一起均依托津峰能源已建的污水管道和预处理池处理后经市政管网排入新津县工业污水处理厂，废水经污水处理厂处理达标后，排入岷江。

4.1.2 废气

本项目不设置食宿，生产工艺无喷漆喷涂等加工工艺，废气来源主要包括吸收剂制作过程粉状物料加料过程产生的粉尘，以及吸波材料浸料后烘干产生的有机废气。

1、投料粉尘

本项目使用疏水分子筛、氧化铝、稀土、黏土、铝溶胶，根据原物理化性质介绍，均为稳定无味物质，不挥发，无异味产生。项目产生的污染物主要为粉尘。

产品生产前需进行配料，该环节位于独立的配料间中进行。粉类配料采用台称桶装称重，放料过程中将产生配料粉尘；浆料配料中粉类原料采用人工投递方式投至不锈钢桶中，该过程将产生投料粉尘；混捏工序中粉类原料采用人工投料方式进行，该过程将产生投料粉尘。本项目原料年使用量为 20t，则本项目粉尘产生量为 50kg/a。VOCs 催化燃烧催化剂投料工序粉尘产生量为 10kg/a。

治理措施：在产尘点配料间配料处、不锈钢桶投料处、捏合机设备上料口处设置集气罩收集粉尘，收集后送至 1 台滤筒除尘器进行净化处理，然后通过 1 根 15m 排气筒排放。

2、焊接烟尘

本项目使用氩弧焊进行焊接，会产生焊接烟尘，在焊接区域设置集气罩，焊接烟尘经集气罩收集后经滤筒除尘器进行净化处理，然后通过 1 根 15m 排气筒排放。

本项目投料粉尘、焊接烟尘可共同采用 1 套滤筒除尘器处理，处理后经 1 根 15m 排气筒排放。

3、烘干废气

在 VOCs 吸附材料加工过程，涂覆或混捏后沾染混合原料的吸附材料进行烘干和焙烧，烘干温度为 120℃，焙烧温度为 400℃。由于本项目所使用的原料包括蜂窝陶瓷、废水分子筛、氧化铝、稀土、黏土、铝溶胶等，根据原物理化性质，烘干、焙烧工序温度均达不到原材料分解温度，固态物质不含挥发性有机物，铝溶胶高温不挥发、无毒无臭。本项目烘干焙烧工序产生极少量废气（水蒸气、酸性气体等）。故该部分烘干废气产生量极小，为无组织排放。

综上，本项目废气产排及治理情况见下表。

表 4-1 废气排放情况

序号	污染物	产生量	治理措施	排放量
1	投料粉尘	50kg/a	3 个集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 烟囱	有组织排放量 0.0045t/a;
2	焊接烟尘	0.5kg/a	1 个集气罩+焊烟净化器+1 根 15m 烟囱（与粉尘排放烟囱为同一根）	无组织排放量 0.005t/a; 排放总量 0.0095t/a
3	烘干废气	1kg/a	无组织排放	无组织排放

4.1.3 噪声

1、噪声产生情况

本项目运营期的噪声源主要是生产设备噪声，项目主要噪声源、声源强度及治理措施见表 4-2。

表 4-2 运营期主要噪声源及声源强度

单位: dB(A)

产噪源	声压级 dB (A)	方式	位置	声源情况
搅拌机	70-80	连续、稳态噪声	生产车间	室内
砂磨机	70-80	连续、稳态噪声	生产车间	
自动涂覆生产线	70-75	连续、稳态噪声	生产车间	
空压机	75-85	连续、稳态噪声	生产车间	
捏合机	70-80	连续、稳态噪声	生产车间	
挤条机	65-70	连续、稳态噪声	生产车间	
压片机	65-70	连续、稳态噪声	生产车间	
氩弧焊	65-72	连续、稳态噪声	生产车间	

剪板机	75-80	连续、稳态噪声	生产车间
折弯机	70-75	连续、稳态噪声	生产车间

2、噪声治理措施：

(1) 选用低噪声设备，定期维护保养，保持设备正常工作状态，避免因设备故障产生的高噪声；

(2) 合理布置噪声源，将高噪声设备布设位置远离厂界，充分利用距离衰减控制噪声对外界环境的影响；

(3) 优先选择低噪声设备，在满足生产工艺需求的前提下在设备选型时选择噪声低的设备。空压机采用螺杆式空压机，空压机进气口、排气口采用安装消声器，以从声源上降低设备本身噪声；

(4) 对生产线设置橡胶减震接头或减震垫等减震设施；

(5) 项目不设置中央空调和新风系统，均采用分体式空调，分散安装在外墙，分体式空调外机噪声值均符合国家空调室外机噪音不大于 58dB(A)的要求。

(6) 加强运输车辆的管理，在原辅材料及产品运输、装卸时做到文明操作，严格规范运输车辆停车秩序、禁鸣喇叭、减少启动和怠速等。

(7) 根据周边外环境关系，制定合理的工作方案，减少车间噪声对声环境的影响；维持设备处于良好的运转状态。建立设备定期维护、保养的管理制度，保证设备正常运转，防止设备故障形成的非正常生产噪声。制定噪声监测方案，并对降噪减噪设施的使用运行、维护保养等方面纳入了公司的管理要求。

(8) 加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。夜间不生产。

综上，采取以上措施，再经过距离衰减后，本项目噪声对厂界的影响很小。

4.1.4 固体废物

项目建成营运后，固体废物分为一般固废和危险废物。

(1) 一般固废：废包装材料、除尘器截留粉尘、废金属边角料、报废产品、废焊接气瓶、焊渣、生活垃圾。

①废包装材料：项目原辅料和成品包装产生废薄膜、废塑料、废纸、废纸盒等废弃包装材料，年产生量约 0.02t/a。该部分固废暂存于固废暂存点，定期外售废品收购站。

②除尘器截留粉尘：除尘器收集粉尘量约为 42.75kg/a。该部分固废暂存于固废暂存点，定期外售废品收购站。

③废金属边角料：钢板下料、成型加工工序产生的废金属边角料约为 0.45t/a，不合格产品暂存于固废暂存点，定期外售废品收购站。

④报废产品：品检工序产生的不合格品产生量约为 0.3t/a。该部分固废暂存于固废暂存点，定期外售废品收购站。

⑤废焊接气瓶：焊接工序使用氩气、乙炔钢瓶，氩气、乙炔钢瓶为循环使用，定期由供货厂商进行回收，钢瓶厂内储存量约为 10 个。该部分固废暂存于一般固废暂存区，集中收集后由供货商统一回收。

⑥焊渣：焊接加固工序将产生焊渣，项目焊渣产生量约为 0.013t/a。分类收集桶收集后，环卫部门集中清运。

⑦办公生活垃圾：项目办公垃圾产生量约 5.0kg/d（1.5t/a），由垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运处置。

(2) 危险废物：废润滑油桶、含油棉纱手套、油水分离器废油脂。

①废润滑油桶：项目设备使用过程需定期添加润滑油，废润滑油桶产生量约 0.01t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由成都三贡化工有限公司处理置。

②含油棉纱手套：项目维护过程产生含油手套、棉纱等，产生量约 0.005t/a。收集后暂存于危废暂存间，定期交由成都三贡化工有限公司处理置。

③油水分离器废油脂：产生于洗手池下方安装的油水分离器，产生量约为 0.011t/a。收集后暂存于危废暂存间，定期交由成都三贡化工有限公司处理置。

固体废物产生及处理情况见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生情况一览表

序号	类别	固废属性	产生量	处理措施
1	废原料包装袋	一般固废	0.025t/a	能回收的外售废品收购站，不能回收的由环卫部门集中清运。
2	收集粉尘	一般固废	42.75kg/a	
3	不合格品	一般固废	0.3t/a	
4	废金属边角料、金属屑	一般固废	0.45t/a	
5	焊渣	一般固废	0.013t/a	
6	员工生活垃圾	一般固废	2.25t/a	
7	废焊接气体瓶	一般固废	10个	暂存于一般固废暂存区，集中收集后由供货商统一回收
8	废润滑油桶	危险废物	0.01t/a	分类暂存于危废暂存间，定期交由成都三贡化工有限公司处理置
9	含油棉纱手套	危险废物	0.005t/a	
10	油水分离器废油脂	危险废物	0.011t/a	

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范措施

生产区均做硬化处理，制定了突发环境事件应急预案，备有突发环境事件应急物资。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废水和废气设置规范化的排放口。

4.2.3 其他设施

厂区周围栽植树木及草坪，使生态环境得到一定保护。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资 100 万元，环保投资 12 万元，占总投资的 12%。环保设施环评与实际建设情况对照见表 4-4。

表 4-4 环保投资一览表

项目	环评要求的治理措施		实际治理措施	投资 (万元)
废气治理	粉尘	设置独立配料间，配料处、捏合机设备上料口处分别设置 1 个集气罩，粉尘由集气罩收集后经 1 台布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒	设置独立配料间，配料处、捏合机设备上料口处分别设置 1 个集气罩，粉尘由集气罩收集后经 1 台滤筒除尘器处理后通过 15m 排气筒	2
	焊接烟尘	焊接区域设置 1 个集气罩，焊接烟尘由集气罩收集后经 1 台焊烟净化器处理后通过 1 根 15m 排气筒（与粉尘排气筒为同一根）	与环评一致	1.5
废水	办公生活废水	依托津峰能源预处理池（20m ³ ）处理后排入园区污水管网	与环评一致	1.0
	员工洗手、车间地面清洁废水	设置油水分离器 1 套，隔油后的废水排入园区污水管网	与环评一致	0.5
固体废物	储存于指定地点，定期由城市环卫部门集中清运。		与环评一致	2.0
	设置危废暂存间 1 间。厂内统一收集后，暂存于危废暂存间内，足量后定期交由资质的单位进行处理。危废暂存间采取采用 3-5cm 防渗混凝土+HDPE 膜/防渗涂料+铁质托盘处理。		与环评一致	5.0
噪声治理	噪声设备安装防震底座，选用低噪设备，部分设备增加吸音材料等。		与环评一致	/
合计	/			12.0

该项目按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位，较好的执行了“三同时”制度。

环保设施环评与实际建设情况对照见表 4-5。

表 4-5 主要污染物及处理设施对照表

内容	时段	污染物名称	环评要求的防治措施	实际处置方式
大气污染物	施工期	扬尘	按扬尘整治有关规定做好扬尘防护工作	与环评一致
		装修废气	使用环保装修材料	与环评一致
	运营期	粉尘	设置独立配料间，配料处、捏合机设备上料口处分别设置 1 个集气罩，粉尘由集气罩收集后经 1 台布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒	设置独立配料间，配料处、捏合机设备上料口处分别设置 1 个集气罩，粉尘由集气罩收集后经 1 台滤筒除尘器处理后通过 15m 排气筒
		焊接烟尘	焊接区域设置 1 个集气罩，焊接烟尘由集气罩收集后经 1 台焊烟净化器处理后通过 1 根 15m 排气筒（与粉尘排气筒为同一根）	与环评一致
水污染物	施工期	施工人员生活污水	依托津峰能源预处理池处理	与环评一致
	运营期	车间地面清洁废水、生活污水	清洁拖把、工人洗手废水经车间油水分离器处理后汇同员工生活污水排入津峰能源预处理池处理后，经市政污水管网进入新津县红岩污水处理厂处理达标后排放	与环评一致
固体废物	施工期	装修弃渣	及时清运到指定的建筑垃圾场处理	与环评一致
		废包装	外售至废品回收站	与环评一致
		生活垃圾	垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置	与环评一致
	运营期	废原料包装袋	暂存于一般固废暂存区，集中收集后外售废品回收站	与环评一致
		收集粉尘		
		不合格品		
	废金属边角料、金属屑			
	生活垃圾	厂内垃圾桶暂存，环卫部门清运	与环评一致	

		焊渣		
		废焊接气体 瓶	暂存于一般固废暂存区,集中收 集后由供货商统一回收	与环评一致
		废润滑油桶	分类暂存于危废暂存间,定期交 由有危险废物处置资质的单位 集中清运。	与环评一致
		含油棉纱手 套		
		油水分离器 废油脂		
噪 声	施工 期	施工机械噪 声	合理布局、夜间不进行高噪声施 工、文明施工等	与环评一致
	运营 期	设备噪声	选用低噪设备,合理布置噪声源 位置,采取隔声措施,车间隔音, 距离衰减	与环评一致

4.4 环保管理检查

4.4.1 环境保护档案管理情况检查

公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复、环保设施运行维护记录、维修记录等,所有档案在公司行政办公室保存,建立有完善的档案管理制度。

4.4.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理,该公司制定了项目环境保护管理制度作为其环境管理规范,明确了环保职责和实施细则,保证环保工作正常有序地开展,为环保设施的正常稳定运行提供保证。

4.4.3 风险事故防范与应急措施检查

四川新谱环保科技有限公司为应对突发环境事件,编制了《突发环境事件应急预案》建立了健全的应急救援体系,成立了突发环境事件应急领导小组,应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作,负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

4.5 公众意见调查

4.5.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查,广泛了解和听取民众的意见和建议,以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度,促使企业进一步做好环境保护工作。

4.5.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况,向项目所在地周围受影响地区人

群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

4.5.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 4-6、4-7。

表 4-6 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
您对环保工作执行的态度		满意		基本满意		不满意	不知道
		70%		30%		/	/
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	/	10%	/	83.3%	6.7%
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		3.3%		96.7%	/
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		96.7%	3.3%
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是			否		
		86.7%			13.3%		

表 4-7 公众意见调查情况汇总

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
孙**	男	49	200m~1km	初中	186****9833	满意
郑**	女	52	1km~5km	初中	186****5572	满意
魏**	男	55	200m~1km	高中	182****5966	满意
邱**	女	42	1km~5km	高中	187****1346	满意
李**	男	41	200m~1km	大专	159****6798	满意
伍**	男	46	/	初中	158****7513	满意
马**	男	48	1km~5km	初中	181****8318	基本满意
徐*	女	/	200m~1km	大专	138****3731	满意
付*	男	/	1km~5km	大专	138****3198	满意
张*	男	/	200m~1km	高中	135****9892	基本满意
胡**	女	42	1km~5km	初中	159****4859	满意
徐**	男	40	/	初中	152****6982	满意

四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目竣工环境保护验收报告

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
李**	男	/	/	大专	159****9741	满意
唐**	男	38	/	初中	134****1036	满意
邹*	男	/	200m~1km	高中	159****1158	满意
邓*	男	36	200m~1km	大学	139****4213	基本满意
王**	女	32	5km 以外	高中	151****7839	基满意
胡*	男	33	5km 以外	大学	136****2475	满意
雷*	男	41	200m~1km	高中	159****2613	满意
杨*	女	/	200m~1km	初中	138****4430	满意
曹**	女	47	/	小学	187****5306	满意
白*	女	40	/	初中	136****9591	基本满意
周*	男	29	200m~1km	大学	139****9962	满意
黄**	女	48	/	初中	135****9982	满意
王**	女	34	/	小学	139****7759	基本满意
莫**	男	44	/	中专	153****7615	满意
刘*	女	32	/	初中	134****9889	基本满意
赖**	男	34	1km~5km	初中	136****8672	满意
游**	男	31	1km~5km	初中	135****6886	满意
代*	男	36	200m~1km	大学	136****1010	基本满意

5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响评价报告主要结论及建议

表 5-1 环境影响报告表主要结论及建议

序号	环境影响报告表主要结论及建议
废水	本项目无生产性废水产生；砂磨机根据情况使用软水进行清洗，清洗后的水作为原料用于生产线，不外排；砂磨机间接冷却水依托津峰能源循环水，冷却水循环使用不外排。项目地面清洁方式为扫帚清扫后采用拖把拖地；工人洗手产生洗手废水；本项目内不设置食堂住宿，员工生活产生员工生活污水。车间地面清洁废水（先经洗手池油水分离器处理）和员工生活污水均依托津峰能源已建的污水管道和预处理池（有效容积 20m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政管网排入新建县工业污水处理厂，废水经污水处理厂处理达标后，排入岷江。 不会对地表水产生明显影响。
废气	本项目不设置食宿，生产工艺无喷漆喷涂等加工工艺，废气来源主要为配料、投料工序产生的粉尘，焊接工序产生的焊接烟尘。投料粉尘经集气罩收集经布袋除尘器处理，焊接烟尘经集气罩收集后由焊烟净化器处理，粉尘和烟尘合并至 1 根 15m 高排气筒排放。采取以上废气治理措施后，可使本项目产生的废气得到有效处理，实现达标排放。
噪声	项目产生的噪声主要为设备噪声，通过采取选用低噪声设备、备合理布置、设备自带隔声装置、基础减震等措施后，噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值要求。 不会对所在区域声环境产生明显影响。
固体废物	项目废原料包装、收集粉尘、不合格品、废金属边角料、金属屑暂存于一般固废暂存区外售废品回收站；废焊接气体瓶暂存于一般固废暂存区由供货商回收；员工生活垃圾和焊渣经垃圾袋装后由环卫部门统一清运。危险废物（废润滑油桶、含油棉纱手套、油水分离器废油脂），厂房北侧设置危废暂存间，危险废物分类收集，危废暂存间暂存，签订危废处置协议，定期清运处置。贮存设施应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规定的临时贮存控制要求，采取“三防”措施，有符合要求的专用标志。并按照国家有关危险废物申报登记、转移联单等管理制度的要求，向当地环境保护部门进行危险废物的申报、转移，按管理要求委托资质单位进行转运和处置，避免二次污染产生。 项目运营期产生的固废污染物采取上述治理措施后，去向明确、处置合理，能够有效避免二次污染，对环境影响较小。
总量控制	<p>1) 废气 项目排放颗粒物，经除尘器处理后 15m 排气筒排放，达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表中二级排放标准限值要求。 颗粒物：有组织排放量 0.0045t/a；无组织排放量 0.005t/a；排放总量 0.0095t/a 本项目颗粒物总量指标为 0.0095t/a</p> <p>2) 废水 项目运营期废水产生量为 0.572m³/d、171.6t/a，依托津峰能源已建预处理池处理达到三级标准后，排入园区污水管网，最终汇至新津县工业污水处理厂处理达一级 A 标准后排进入岷江。 项目废水总量控制建议指标如下： 津峰能源排口：氨氮：0.0077t/a、COD_{Cr}：0.0858t/a、总磷：0.001t/a；</p>

序号	环境影响报告表主要结论及建议
	污水处理厂排口：氨氮：0.0009t/a、COD _{Cr} ：0.0086t/a、总磷：0.000086t/a。
环境影响评价 总结论	综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合新津县新材料产业园区产业定位要求，无明显环境制约因素。本项目建设具有良好的经济效益和社会效益。项目采取的各项污染防治措施技术可靠、经济可行，污染物能够做到达标排放，建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程分析中提出的环保对策及措施，确保项目所产生的污染物达标排放。从环境的角度而言，本项目的建设是可行的。
建议	1、必须认真落实本报告提出的各项污染防治措施，确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。 2、加强对产噪设备的治理措施，采取切实有效的降噪措施治理声源，定期检修和维护设备正常运转，确保厂界噪声达标和不扰民。 3、建设单位应制定严格的环境管理条例和规章制度，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保水平，做到环保工作专人管理、专人负责。 4、若本项目建设内容、生产工艺、建设性质或建设规模等发生变动，必须重新办理环保等相关手续。

5.2 环境影响评价批复

四川新谱环保科技有限公司：

你单位报送的由湖北黄环环保科技有限公司编制的《VOCs 成套处理技术产业化项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及专家技术审查意见已收悉，批复如下：

一、本项目总投资 100 万元，环保投资 12 万元，位于成都市新津县邓双镇 B 区兴化 2 路 234 号，拟租赁成都津峰清洁能源有限公司已建空置厂房(建筑面积 627m²)，建设 VOCs 成套处理技术产业化项目。本项目为迁建，原址位于新津新材料产业园区，产品方案、生产规模、工艺均不发生变化。项目建成后，年产 VOCs :吸附材料 100 吨、VOCs 废气净化设备 1000 台。本项目不涉及酸洗、磷化、电镀、喷漆等表面处理工艺,不涉及化学反应。详细建设内容见《报告表》。

二、该项目已在投资项目在线审批监管平台进行备案，备案号为川投资备[2017-510132-77-03-3158501 FGQB-0289 号。根据《报告表》的评价结论和专家技术审查意见，该项目严格按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意《报告表》结论。你单位应全面落实《报告表》提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

三、项目建设与运行中应重点做好的工作

(一)实行雨污分流、清污分流。地坪清洗污水及员工洗手废水经油水分离器预处理后与生活废水汇合，经已建预处理池处理达《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)三级标准后市政污水管网排入新津县工业污水处理厂进行达标处理，尾水排入岷江。砂磨机冷却水应采取措施，水温符合水环境质量标准后方可排放。

(二)项目运营期产生的废气主要为投料粉尘、焊接烟尘和烘干废气。配料间要求独立设置并密闭，配料间配料处、不锈钢桶投料处、捏合机设备上料口设置集气罩，含尘废气经集气罩(收集率 $\geq 90\%$) +布袋除尘器(处理率 $\geq 90\%$) +15m高排气筒(P1)满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关标准后排放。焊烟经固定工位上方设置的固定式焊烟净化处理设施净化后经 15m 高排气筒(P1)排放。烘干废气产生量较小，车间内直接排放。

(三)项目噪声主要为拌料机、砂磨机、捏合机、剪板机、空压机等设备运行噪声，通过采取选用低噪声源、合理布局产噪点、基础减振、建筑隔声、加强设备维护保养等降噪措施后确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准排放。

(四)废包装材料、金属废边角余料、不合格品、除尘器收灰经集中分类收集后定期外售废品回收站，生活垃圾及焊渣均交环卫部门统一收集处理。废焊接气体瓶集中收集后由供货商统. 回收。危险废物为产生的废润滑油桶、隔油池废油脂、含油手套及棉纱。按要求设置规范的危废暂存间，定期交资质的危废处置单位处理。做好危险废物的暂存、转运台账。

(五)做好分区防渗工作，避免污染地下水。加强环境风险防范管理，制定环境风险应急预案。

四、建设项目必须严格执行环境保护“三同时”制度，配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用;纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污;项目竣工后，你公司应按照规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

五、该报告表经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批，未经批准不得实施。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，该报告表应当报我局重新审核。

六、自觉接受新津县环境保护局对该项目的环境监督管理。此复

新津县行政审批局

2017 年 12 月 11 日

5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-2 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
实行雨污分流、清污分流。地坪清洗污水及员工洗手废水经油水分离器预处理后与生活废水汇合，经已建预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后市政污水管网排入新津县工业污水处理厂进行达标处理，尾水排入岷江。砂磨机冷却水应采取措施，水温符合水环境质量标准后方可排放。	已落实
项目运营期产生的废气主要为投料粉尘、焊接烟尘和烘干废气。配料间要求独立设置并密闭，配料间配料处、不锈钢桶投料处、捏合机设备上料口设置集气罩，含尘废气经集气罩(收集率 $\geq 90\%$)+布袋除尘器(处理率 $\geq 90\%$)+15m 高排气筒(P1)满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关标准后排放。焊烟经固定工位上方设置的固定式焊烟净化处理设施净化后经 15m 高排气筒(P1)排放。烘干废气产生量较小，车间内直接排放。	已落实
项目噪声主要为拌料机、砂磨机、捏合机、剪板机、空压机等设备运行噪声，通过采取选用低噪声源、合理布局产噪点、基础减振、建筑隔声、加强设备维护保养等降噪措施后确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准排放。	已落实
废包装材料、金属废边角余料、不合格品、除尘器收灰经集中分类收集后定期外售废品回收站，生活垃圾及焊渣均交环卫部门统一收集处理。废焊接气体瓶集中收集后由供货商统一回收。危险废物为产生的废润滑油桶、隔油池废油脂、含油手套及棉纱。按要求设置规范的危废暂存间，定期交资质的危废处置单位处理。做好危险废物的暂存、转运台账。	已落实 未设食堂不产生餐厨垃圾、餐厨油脂； 废润滑油桶、隔油池废油脂、含油手套 及棉纱收集后暂存于危废暂存间，定期 交由成都三贡化工有限公司处理
做好分区防渗工作，避免污染地下水。加强环境风险防范管理，制定环境风险应急预案。	已落实

6 验收执行标准

根据《四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目环境影响报告表》，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 6-1。总量指标见表 6-2。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准			环评使用标准		
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准			《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准		
	项目	排放浓度(mg/L)		项目	排放浓度(mg/L)	
	pH	6~9 (无量纲)		pH	6~9 (无量纲)	
	化学需氧量	500		化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300		五日生化需氧量	300	
	悬浮物	400		悬浮物	400	
	氨氮	45*		氨氮	45*	
	总磷	8*		总磷	8*	
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的无组织排放限值			《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中的无组织排放限值		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)		项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	
	总悬浮颗粒物	1.0		总悬浮颗粒物	1.0	
有组织废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中大气污染物排放限值			《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中大气污染物排放限值		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)
	颗粒物	120	3.5	颗粒物	120	3.5
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准 单位 dB(A)			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准 单位 dB(A)		
	昼间	夜间		昼间	夜间	
	65	55		65	55	

注：*由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准中无氨氮、总磷排放限值，其中氨氮、总磷排放限值参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

表 6-2 污染物排放总量控制指标一览表

污染物名称	污染物总量控制指标 (t/a)	审批部门文件及文号
化学需氧量	0.0858	/
氨氮	0.0077	
总磷	0.001	

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废水

该项目废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目废水总排口	1#	化学需氧量 (CODCr)、五日生化需氧量 (BOD5)、悬浮物 (SS)、氨氮、pH 值、石油类、总磷	连续监测 2 天、每天监测 4 次

7.1.2 废气

本项目有组织废气排放监测内容见表 7-2。

表 7-2 废气有组织排放监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
除尘器废气排气筒	2#	颗粒物	连续监测 2 天，每天监测 3 次

该项目无组织废气监测内容见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目地上风向	3#	总悬浮颗粒物	连续监测 2 天 每天监测 4 次
项目地下风向	4#		
项目地下风向	5#		
项目地下风向	6#		

7.1.3 厂界噪声监测

该项目厂界噪声监测内容见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测内容

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测频次
工业企业厂界环境噪声	7#	项目地东南侧厂界外 1m 处	连续监测 2 天 每天昼间 2 次
	8#	项目地西南侧厂界外 1m 处	
	9#	项目地西北侧厂界外 1m 处	
	10#	项目地东北侧厂界外 1m 处	

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废水监测分析方法见表 8-1；有组织废气监测分析方法见表 8-2；无组织废气监测分析方法见表 8-3；厂界噪声监测分析方法见表 8-4。

表 8-1 废水监测方法

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-86	精密数显酸度计	HK001-042-001	/
悬浮物	重量法	GB11901-89	电子天平	HK001-031-002	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	COD 氨氮总磷测定仪	HK001-091-001	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱/ 溶解氧测定仪	HK001-062-001/ HK001-026-001	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	HK001-005-001	0.025mg/L
总磷	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	分光光度计	HK001-005-001	0.05mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪	HK001-003-001	0.06n g/L

表 8-2 有组织废气监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
颗粒物（低浓度）	重量法	HJ 836-2017	电子天平	HK001-071-001	1.0mg/m ³

表 8-3 无组织废气监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	电子天平	HK001-031-002	0.001mg/m ³

表 8-4 噪声监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号	检出限 dB (A)
工业企业 厂界环境 噪声	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 HS6020 型声校准器	HK001-079-001/ HK001-034-001	/

8.2 监测仪器

废水监测仪器参数见表 8-5；有组织废气监测仪器参数见表 8-6；无组织废气监测仪器参数见表 8-7；厂界噪声监测仪器参数见表 8-8。

表 8-5 废水监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
pH	精密数显酸度计	PHS-25	HK001-042-001	201870134456	2019.07.02	成都市计量检定测试院
化学需氧量	COD 氨氮总磷测定仪	/	HK001-091-001	2018020500	2019.02.27	四川复现检测技术有限公司
五日生化需氧量	生化培养箱	SPX-150BIII	HK001-062-001	201900004647-4	2020.01.07	成都市计量检定测试院
	溶解氧测定仪	JPB-607A	HK001-026-001	201800026278	2019.03.01	
悬浮物	电子天平	FA2004	HK001-031-002	201870356835	2019.12.23	成都市计量检定测试院
氨氮	分光光度计	752N	HK001-005-001	201901002037	2020.1.7	四川复现检测技术有限公司
总磷	分光光度计	752N	HK001-005-001	201901002037	2020.1.7	
石油类	红外分光测油仪	JC-OIL-6	HK001-003-001	201901002041	2020.1.7	中国测试技术研究院

表 8-6 有组织废气监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
颗粒物	电子天平	FA2004B	HK001-031-001	201700099822-2	2018.12.27	四川复现技术检测服务有限公司

表 8-7 无组织废气监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
总悬浮颗粒物	万分之一电子天平	FA2004B	HK001-031-001	201700099822-2	2018.12.27	成都市计量检定测试院

表 8-8 厂界噪声监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
厂界环境噪声	多功能声级计	AWA5688	HK001-079-003	201870134453	2019.07.02	成都市计量检定测试院
	声校准器	AWA6221B 型	HK001-080-003	201800050019-3	2019.06.21	

8.3 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：

172312050190)，具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

5、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

6、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员

经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

噪声校验情况见表 8-9。

表 8-9 噪声校验情况

单位：dB (A)

测量时段	校准器声级值	校准值	备注
测量前	94.0	93.8	/
测量后	94.0	93.8	/

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间：四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。验收期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况

序号	产品名称	日生产能力	实际产量				备注
			2019.06.29	工况负荷	2019.06.30	工况负荷	
1	VOCs 吸附材料	0.33 吨	0.16 吨	50%	0.16 吨	50%	年工作日 300 天
2	VOCs 废气成套处理设备	3.3 台	1.6 台	50%	1.6 台	50%	

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价分别见表 9-2

表 9-2 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH：无量纲)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 项目 废水 总排 口	2019.06.29	pH	7.78	7.69	7.75	7.82	7.69~7.82	6~9
		化学需氧量	154	151	143	159	152	500
		五日生化需氧量	60.3	58.3	54.3	62.3	58.8	300
		悬浮物	18	16	20	19	18	400
		氨氮	22.9	23.6	21.8	22.3	22.6	45*
		石油类	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	20
	2019.06.30	pH	7.71	7.74	7.65	7.68	7.65~7.74	6~9
		化学需氧量	157	161	145	144	152	500
		五日生化需氧量	57.2	67.2	53.2	55.2	58.2	300
		悬浮物	17	22	25	20	21	400
		氨氮	22.5	23.3	20.6	21.4	22.0	45*

	石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	20
	总磷	3.23	3.38	3.01	3.08	3.18	8*

注：1、当监测结果小于检出限时，以“检出限+L表示”；

2、本项目废水参照《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准排放限值，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级排放限值。

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、石油类排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；氨氮和总磷排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。

9.2.2 废气监测结果

废气排放监测结果及评价见表 9-3~9-4。

表 9-3 有组织废气监测结果表

点位名称	监测项目	监测日期	排气筒高度	监测频次	监测结果			排放限值
					排放浓度 (mg/m ³)	标杆流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	
2# 除尘器废气排气筒	低浓度颗粒物	2019.06.29	12m	第一次	3.3	648	2.1×10 ⁻³	排放浓度 120mg/m ³ 排放速率 1.12kg/h
				第二次	3.1	688	2.1×10 ⁻³	
				第三次	3.0	652	2.0×10 ⁻³	
		2019.06.30		第一次	3.0	684	2.1×10 ⁻³	
				第二次	3.1	681	2.1×10 ⁻³	
				第三次	2.9	677	2.0×10 ⁻³	

注：本项目有组织废气参照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放限值。

表 9-4 无组织废气监测结果及评价

单位：mg/m³

监测项目	监测日期	监测点位		监测结果				排放限值
				第一次	第二次	第三次	第四次	
总悬浮颗粒物	2019.06.29	3#	项目地上风向	0.150	0.150	0.167	0.150	1.0
		4#	项目地下风向	0.200	0.217	0.233	0.217	
		5#	项目地下风向	0.233	0.200	0.217	0.250	
		6#	项目地下风向	0.217	0.250	0.233	0.233	
	2019.06.30	3#	项目地上风向	0.167	0.150	0.167	0.150	
		4#	项目地下风向	0.217	0.233	0.217	0.233	
		5#	项目地下风向	0.233	0.250	0.233	0.233	
		6#	项目地下风向	0.217	0.250	0.267	0.250	

注：本项目无组织废气参照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织

排放限值。

监测结果表明：所测有组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值；无组织废气中总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级的标准限值要求。

9.2.3 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果及评价见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果及评价

单位：dB (A)

监测点位	噪声源	监测日期	监测结果		执行标准		
			昼间（第一次）	昼间（第二次）			
7#	项目地东南侧厂界外 1m 处	生产	2019.06.29	56	65 (昼间)		
8#	项目地西南侧厂界外 1m 处	生产		57		56	
9#	项目地西北侧厂界外 1m 处	生产		55		54	
10#	项目地东北侧厂界外 1m 处	生产		58		57	
7#	项目地东南侧厂界外 1m 处	生产	2019.06.30	57		65 (昼间)	
8#	项目地西南侧厂界外 1m 处	生产		56			57
9#	项目地西北侧厂界外 1m 处	生产		56			56
10#	项目地东北侧厂界外 1m 处	生产		57			58

注：本项目位于三类功能区参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准排放限值。

监测结果表明：验收期间厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

9.2.4 污染物排放总量核算

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是 COD、NH₃-N 和总磷，本项目污水接入城镇污水处理厂，总量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，本项目总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考，详见表 9-6。

表 9-6 工程总量控制计算结果对照表

总量控制指标	类别	环评建议总量	批复总量	实际排放总量	备注
化学需氧量	水污染物总量 控制指标	0.0858t/a	/	0.08326t/a	年工作时间为300天
氨氮		0.0077t/a	/	0.003826t/a	
总磷		0.001t/a	/	0.00055t/a	

10 验收监测结论

10.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、石油类排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；氨氮和总磷排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。

10.2 废气

监测结果表明：验收监测期间，所测有组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值；无组织废气中总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级的标准限值要求。

10.3 噪声

验收监测结果表明：验收监测期间本项目昼间厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

10.4 固体废物

本项目运营期固体废物包括危险废物和一般固废。

一般固废：废原料包装、收集粉尘、不合格品、废金属边角料、金属屑暂存于一般固废暂存区外售废品回收站；废焊接气体瓶暂存于一般固废暂存区由供货商回收；焊渣和员工生活垃圾经垃圾袋装后由环卫部门统一清运。

危险废物：废润滑油桶、含油棉纱手套、油水分离器废油脂，分类暂存于危废暂存间，定期交由成都三贡化工有限公司处理置。

10.5 总量控制

根据 2019 年 06 月 29 日至 06 月 30 日现场监测结果计算得出，生化需氧量的排放总量为 0.08326t/a、氨氮的排放总量为 0.003826t/a，总磷的排放总量为 0.00055t/a。低于环评和批复要求的总量控制。

10.6 公众参与

四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 90%。

10.7 环境管理

四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目由分管副总经理负责环境保护工作，为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》，并在新津县环境监察执法大队备案（备案编号 5101322019057L），建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

11 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强环保设施的管理、维护工作，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物达标排放；
- (2) 加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染源管理档案；
- (3) 加强产噪设备的管理及维护，防止噪声超标；
- (4) 加强对危险废物的管理，确保专人管理制度和台账记录的登记。

综上所述，四川新谱环保科技有限公司 VOCs 成套治理技术产业化项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对 2019 年 06 月 29 日至 06 月 30 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川环科检测技术有限公司

填表人: 岳长江

项目经办人: 程才瓔

建设项目	项目名称	VOCs 成套治理技术产业化项目			项目代码	/			建设地点	新津邓双镇兴化 2 路 234 号			
	行业类别 (分类管理名录)	C3591 环境保护专用设备制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	北纬N30°22'27" ; 东经E103°51'8"			
	设计生产能力	年产 VOCs 环保吸附材料 100 吨			实际生产能力	年产 VOCs 环保吸附材料 100 吨			环评单位	湖北黄环环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	新津县行政审批局			审批文号	新审环评[2019]13 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	/			竣工日期	/			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川环科检测技术有限公司			环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司			验收监测时工况	50%			
	投资总概算 (万元)	100			环保投资总概算 (万元)	12			所占比例 (%)	12%			
	实际总投资	100			实际环保投资 (万元)	12			所占比例 (%)	12%			
	废水治理 (万元)	1.5	废气治理 (万元)	3.5	噪声治理 (万元)	/	固体废物治理 (万元)	7	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	/	/
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力			/	年平均工作时	2400				
运营单位		四川新谱环保科技有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			/	验收时间	/			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	0.0171	/	0.0171	/	/	0.0171	/	/	/
	化学需氧量	/	152	500	0.08326	/	0.08326	/	/	0.08326	/	/	/
	氨氮	/	22.3	300	0.003826	/	0.003826	/	/	0.003826	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	SS	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)= (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。