

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(废水、废气、噪声)

报告编号: HJ19052702

项目名称: ABS 轮速传感器项目

委托单位: 成都长迪传感技术有限公司

四川环科检测技术有限公司

2019 年 8 月

验收项目：ABS 轮速传感器项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：

项目负责人：

技术负责人：

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：董治

电话：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：龙泉驿区成都经济技术开发区
航天南路 8 号

联系人：曾祥适

联系电话：15208233098

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	8
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	16
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	20
表五	验收监测标准.....	25
表六	验收监测内容.....	27
表七	环境管理检查.....	34
表八	公众意见调查.....	38
表九	验收监测结论.....	40
表十	建议.....	38

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

- 附件 1 监测单位资质认定证书
- 附件 2 企业营业执照
- 附件 3 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 4 成都经济技术开发区发展服务局关于该企业的经营地址证明
- 附件 5 企业土地使用证
- 附件 6 成都经济技术开发区项目建设服务局关于本企业污水的去向证明
- 附件 7 企业不设置食堂的证明
- 附件 8 建设项目执行环保标准批复
- 附件 9 建设项目环境影响报告表审查批复
- 附件 10 企业突发环境事件应急预案备案表
- 附件 11 无铅焊丝成分检测报告
- 附件 12 锡焊材料不含重金属成分承诺书
- 附件 13 电子无器件不良品处理协议
- 附件 14 企业环保管理制度
- 附件 15 企业环保设施运行管理记录表
- 附件 16 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表
- 附件 17 验收监测报告
- 附件 18 验收专家意见

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系
- 附图 4 项目监测布点示意图
- 附图 5 企业环保治理设施图片

表一 建设项目概况

建设项目名称	ABS 轮速传感器项目				
建设单位名称	成都长迪传感技术有限公司				
立项审批部门	/				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
建设地点	龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号				
行业类别	C3660: 汽车零部件及配件制造				
设计建设内容	建设 7 座车间, 其中 1 号生产车间为注塑车间, 2 号车间为总成车间, 3 号车间为实验室(试压、冲击等物理实验), 4 号车间为注塑车间, 5 号车间为线束车间, 6 号车间为成品库房, 7 号车间为工装车间, 配套建设办公楼、倒班房等辅助设施。项目主要从事汽车配件的生产, 年生产传感器 800 万只。				
实际建设内容	与环评一致				
环评时间	2019 年 1 月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2019 年 5 月 31 日~6 月 1 日		
环评报告表审批部门	成都经开区生态环境局	环评报告表编制单位	四川华睿川协管理咨询有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	500	环保投资总概算	46.3	比例	9.26%
实际总投资(万元)	500	实际环保投资	56	比例	11.2%
验收监测依据	<p>1、《建设项环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.10.1);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017.11.20);</p> <p>3、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局, 环函[2002]222 号, 2002.8.21);</p> <p>4、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2003]001 号, 2003.1.7);</p> <p>5、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]001 号, 2006.1.4);</p> <p>6、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]61 号, 2006.6.6);</p> <p>7、《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》(成都市环境保护局, 成环发[2018]8 号, 2018.1.3);</p> <p>8、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废</p>				

	<p>物)工作的通知》(川环办发[2018]26号, 2018.3.2);</p> <p>9、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告(生态环境部, 公告2018年第9号, 2018.5.16);</p> <p>10、《ABS 轮速传感器项目环境影响报告表》(四川华睿川协管理咨询有限责任公司, 2019年1月);</p> <p>12、《关于成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目环境影响报告表的批复》(成都经开区生态环境局, 龙环审批[2019]38号);</p> <p>13、ABS 轮速传感器项目验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>根据“成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目”执行标准, 结合现行适用标准, ABS 轮速传感器项目环境保护验收执行标准如下:</p> <p>废气: 有组织废气 VOCs (以非甲烷总烃计) 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放标准, 有组织焊锡烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中“锡及其化合物$\leq 8.5\text{mg}/\text{m}^3$”的排放标准限值要求; 无组织 VOCs (以非甲烷总烃计) 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中无组织排放浓度, 无组织焊锡烟尘执行执行《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限制。</p> <p>废水: 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准, 其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 B 级排放限值。</p> <p>噪声: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。</p>

1.1 项目概况及验收任务由来

成都长迪传感技术有限公司位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号，是一家主要从事汽车配件生产的企业，项目于 2019 年投资 500 万元，建设“ABS 轮速传感器项目”，主要建设了 7 座车间，其中 1 号生产车间为注塑车间，2 号车间为总成车间，3 号车间为实验室（试压、冲击等物理实验），4 号车间为注塑车间，5 号车间为线束车间，6 号车间为成品库房，7 号车间为工装车间，配套建设办公楼、倒班房等辅助设施。年生产传感器 800 万只。

本项目于 2019 年 1 月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《ABS 轮速传感器项目环境影响报告表》，并于 2019 年 3 月 27 日取得成都经开区生态环境局《关于成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目环境影响报告表的批复》（龙环审批[2019]38 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都长迪传感技术有限公司的委托，对 ABS 轮速传感器项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规的规定和要求，2019 年 05 月 10 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2019 年 05 月 31 日至 6 月 1 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.2 项目变动情况

经过现场踏勘和资料调研，项目实际工程量与环评阶段发生变化为：

环评提出项目食堂油烟经油烟净化器处理后屋顶排放，食堂废水经隔油池、预处理池处理后同生活废水排入市政管网，最终汇入陡沟河污水处理厂处理。项目实际建设过程中未设置食堂，无食堂油烟及食堂废水产生；

环评阶段使用铅锡焊丝，实际情况变更为无铅焊丝；

环评要求锡焊废气通过集气罩收集后，直接通过 15m 高排气筒排放；实际情况为通过引风机引入 2 号车间注塑废气处理设施后同注塑废气经 15m 高排气筒排放。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

项目在运营过程中不设置食堂，无食堂油烟及食堂废水产生，项目锡焊阶段使用的焊丝，无废气污染物铅产生，项目锡焊废气实际处理措施为：通过引风机引入2号车间注塑废气处理设施后同注塑废气经15m高排气筒排放，根据验收监测报告，项目焊锡烟尘排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中的二级排放限值。

综上所述，项目变动情况不会加重不利环境影响，因此不界定为重大变动。

1.3 本次验收监测范围

本次竣工环境保护验收范围包括：项目主体工程（生产车间级所配套生产设施、辅助设施等）、配套的辅助（雨、污排水管网、门卫室）及公用工程（供电、供水）、环保工程（预处理池、废气处理设施）及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

1.4 本次验收监测主要内容

- （1）厂界环境噪声排放监测；
- （2）废水排放监测
- （3）废气排放监测
- （4）风险事故防范与应急措施检查；
- （5）项目周边公众意见调查；
- （6）环境管理检查。

1.5 项目地理位置及外环境关系

本项目位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路8号。项目东侧隔一片绿化带为航天南路，隔道路为居民小区（距厂界102m）；南侧紧邻海天公司用地，再往南为商业广场（距项目厂界120m）；项目西侧紧邻科源农业科技股份有限公司（生产销售农作物种子、树苗），再往西隔科源公司为灵池街；北侧紧邻成都长青制药有限公司用地，隔长青公司为雅士路，再往北为成都广乐机械厂。其余周边均已工业企业为主，项目外环境无特殊限制要求。

项目地理位置见附图1，项目外环境关系图见附图3。

1.6 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建（补评）。

成都长迪传感技术有限公司ABS轮速传感器项目位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路8号，总投资500万元，实际建设了7座车间，其中1号生产车间为注塑车间，2号车间为总成车间，3号车间为实验室（试压、冲击等物理实验），4号车间为注塑车间，5号车间为线束车间，6号车间为成品库房，7号车间为工装车间，配套建设办公楼、倒班房等辅助设施。年生产传感器800万只。项目主要产品及生产规模见表1-1。

表 1-1 主要产品级生产规模表

产品类型	产品名称	年产量	备注
传感器	磁电式 ABS 轮速传感器	800 万只	根据客户的订制需求来生产各类产品
	霍尔式 ABS 轮速传感器		
	霍尔式（端盖）ABS 轮速传感器		
合计		800 万只	

1.7 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称	项目名称	环评建设的内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	1 号车间	1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 988.92m ² , 布设注塑机, 为项目注塑车间	与环评一致 1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 988.92m ² , 布设注塑机等设备, 为项目注塑车间	噪声、废水、废气
	2 号车间	1F, 钢架结构, h=5m, 建筑面积 1517.76m ² , 设置注塑机及人工操作台, 为项目总成车间	与环评一致 1F, 钢架结构, h=5m, 建筑面积 1517.76m ² , 设置注塑机及人工操作台等设施, 为项目总成车间	
	3 号车间	1F, 钢架结构, h=5m, 建筑面积 200m ² , 设计为检验车间, 冲击试验等物理性检验	与环评一致 1F, 钢架结构, h=5m, 建筑面积 200m ² , 设计为检验车间, 冲击试验等物理性检验	
	4 号车间	1F, 钢架结构, h=5m, 建筑面积 552.12m ² , 设计为注塑车间, 设置注塑机、人工修边区等	与环评一致 1F, 钢架结构, h=5m, 建筑面积 552.12m ² , 设计为注塑车间, 设置注塑机、人工修边区等	
	5 号车间	1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 901.25m ² , 布人工操作台及所用设备, 为项目线束车间	与环评一致 1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 901.25m ² , 布人工操作台及所用设备等, 为项目线束车间	
	6 号车间	1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 511.37m ² , 为项目的成品库房	与环评一致 1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 511.37m ² , 为项目的成品库房	
	7 号车间	1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 546.84m ² , 为项目的工装车间	与环评一致 1F, 钢混结构, h=5m, 建筑面积 546.84m ² , 为项目的工装车间	

办公及生活设施	办公楼	钢混、4F, 总建筑面积 980.72m ²	与环评一致 钢混、4F, 总建筑面积 980.72m ² , 主要用于员工办公	生活废水 生活垃圾
	倒班房	钢混、3层, 总建筑面积 674.21m ²	与环评一致 钢混、3层, 总建筑面积 674.21m ² , 主要用于员工休息	
公用工程	给水系统	干管管径为 DN150mm, 由园区市政给水管就近接入	与环评一致	/
	排水系统	屋面及道路雨水经路面排入厂区雨水沟, 最后排入园区雨水管道。项目废水处理达标后排入市政污水管网	与环评一致	/
	供电系统	当地电网, 用电为 10KV 高压供电	与环评一致	/
环保工程	噪声治理	选用低噪声设备, 厂房隔声、距离衰减	与环评一致 选用低噪声设备, 厂房隔声、距离衰减, 废气处理设施采用彩钢遮盖隔声	设备噪声
	预处理池	倒班房及综合楼各设置一个预处理池, 容积均为 10m ³	与环评一致 倒班房及综合楼各设置一个预处理池, 容积均 10m ³	废水
	TVOC	设置集气罩, UV 光氧净化装置+活性炭吸附后排放	与环评一致 有机废气产生点均设置了集气罩, 通过引风机引至 UV 光氧净化装置+活性炭吸附后经 15m 高排气筒排放	废气
仓储及其他	库房	3层, 2464.32m ²	与环评一致 3层, 2464.32m ²	/
	道路、停车场	厂区道路满足生产生活需要、停车场设置于综合楼及倒班房正前	与环评一致	噪声

1.8 平面布置

本项目位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号, 从厂区东侧 (航天南路) 大门进入厂区, 大门右侧为综合楼, 右侧由东至西依次为 7 号车间 (工装车间)、5 号车间 (线束车间)、6 号车间 (成品库房)、4 号车间 (注塑车间)、配电房、3 号车间 (试验室), 其中 3 号车间 (试验室) 侧旁为边角料暂存间及纸箱房; 大门左侧为员工倒班房, 从东往西依次为库房、1 号车间 (注塑车间)、2 号车间 (总成车间)。厂区内道路能够满足生产生活需要。项目在厂区内及厂区四周布置有绿化带, 有利于减少噪声、粉尘对周围环境的影响。厂区预处理位于倒班房及办公楼侧旁, 整个厂区位于主导风向侧风向。

项目总平面布置图见附图 2。

1.9 劳动定员及生产制度

劳动定员: 本项目劳动定员共 178 人, 项目内设有宿舍, 不设食堂。

生产制度：实行 1 班制，工作时间为 8 小时，年工作 280 天。

表二 生产工艺简介

2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能源消耗见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	单位	环评数量	实际数量
1	立式注塑机	FT-400K	台	5	5
2	立式注塑机	FT-400T	台	15	15
3	快速充磁机	JCK-1C	台	1	1
4	三轴绕线机	WH-763	台	1	1
5	立式注塑机	FT400KDS	台	1	1
6	自动压接机	HBQ-001	台	1	1
7	立式注塑机	FT-600K	台	2	2
8	端子压着机	HYT-2.0ULN	台	4	4
9	电阻电焊机	SHJD10K*2	台	1	1
10	卧式注塑机	HXF-128	台	7	7
11	充磁机	DCD-3000/3-32	台	2	2
12	盐雾试验箱	KB-Y-60	台	2	2
13	耐电压测试仪	ZHZ8	台	2	2
14	水温模控制机	WMD	台	1	1
15	台式气动号砧烙印机	JG-F80	台	1	1
16	真空自动吸料机	ML-AL-300ST	台	1	1
17	全电脑切线剥皮机	DWS-1002	台	1	1
18	全电脑切线剥皮机	DWS-3400	台	1	1
19	全自动电脑切断机	DQ-100	台	1	1
20	电火花数控切割机床	DK7732	台	1	1
21	螺杆式空气压缩机	EAS20J/8	台	1	1
22	电子式拉力试验机	CZ-8000	台	2	2
23	普通车床	CA6163	台	1	1
24	磨床	M260	台	1	1
25	激光打印机	TG-20G	台	1	1
26	影像测量仪	VMS-2515G	台	2	2
27	水式模温控制机	WMD-05	台	4	4
28	除湿机	LS-HCCD-800	台	1	1
29	焊锡机	DH-331P	台	1	1
30	冷热冲击试验机	CZ-I-80B	台	2	2
31	程式恒温恒湿试	CZ-CPJ2-80E	台	2	2

	验机				
32	全自动点胶机	DH-331P	台	1	1
33	激光打标机	TG-20G	台	4	4
34	模拟高低压测试机	HE-DY-500	台	2	2
35	电动震动实验系统	DC-1000-15	台	2	2
36	超声波金属焊接发生器	CJHJ-2000	台	1	1
37	米亚焊机	MT-530A	台	1	1
38	冲击试验机	CL-10	台	2	2
39	X-PAY 检测设备	AX8200	台	1	1
40	自动绕线机	ER5012BJ	台	1	1
41	水温控制机	/	台	1	1
42	纬吉冰水机	C-5A	台	4	4
43	吸料机	LS-AL500	台	1	1
44	温度试验箱	WD4005	台	2	2
45	塑料烘干机	RFG-125	台	1	1
46	混料机	VKG-50	台	1	1
47	粉碎机	PC-380	台	1	1
48	恒温干燥箱	DB212SC	台	1	1
49	塑料烘干干燥箱	/	台	1	1
50	全自动塑料烘干箱	RXH-300	台	1	1
51	电热恒温鼓风干燥箱	DB-210SC	台	6	6
52	耐弯折试验机	AS-PB-100	台	2	2
53	气动剥皮机	YHB-100	台	5	5
54	气动剥线机	YHB-20	台	2	2
55	PC 塑料粉碎机	PC-600	台	1	1
56	塑料烘干箱	RXH-300	台	1	1
57	防潮箱	FTA-480	台	2	2
58	元亨塑料烘干箱	RXH-300	台	1	1
59	微电脑半自动打包机	HY-A	台	1	1
60	鼓风干燥箱	TH-004-250	台	3	3
61	粉碎机	PC-800	台	1	1
62	混色机	ML-CMS50	台	1	1
63	被动式测试台	CDZZ	台	2	2
64	气动式剥皮扭线机	HC-3FN	台	3	3
65	数字特斯拉计	PFX-035	台	1	1
66	裁切机	/	台	1	1

67	高速打包机	/	台	4	4
68	AWSS 测试台	CDZZ	台	3	3
69	小烘箱	DB-204SC	台	1	1
70	熔锡炉	PQT-98	台	2	2
71	台式钻床	Z512-A	台	1	1
72	手动冲压机	JR-32	台	5	5
73	数字拉力试验机	HBQ-061A	台	2	2
74	手动液压升高车	/	台	1	1
75	手动压力机	SPEC-JS	台	2	2
76	捆包机	低台型	台	1	1
77	气扳压力机	P25A	台	3	3
78	台式电动油墨移印机	TDY-380	台	2	2
79	气压机	CDZZ	台	30	30
80	轮速传感器检测台	CDZZ	台	1	1
81	黑白线检测机	/	台	1	1
82	双表阀	G7-S36G	台	2	2
83	引线定向裁切机	/	台	1	1
84	点焊工作台	CDZZ	台	2	2
85	冲击试验机	CL-10	台	1	1
86	新锐电池	6-DZM-12	台	1	1
87	单路线性电源	TPR3005T	台	2	2
88	X-RAY 检测设备	AX8200	台	1	1

注：项目环评阶段生产设施（注塑机）数量为 30 台，根据现场踏勘，企业生产车间生产设施（注塑机）实际保存数量为 39 台，现超出环评阶段的生产设施（注塑机）已封存，实际使用数量与环评一致，封存设施图片见附图 5。

表 2-2 项目主要原辅材料及能源消耗表

磁电式轮速传感器						
序号	类别	名称	单位	年耗量	使用工段	来源
1	原料	PA66+30GF/2730G（尼龙）	t/a	1	骨架成型	外购
2		Sm2Co17 磁钢	个/a	100000	骨架成型	外购
3		铁芯	个/a	100000	骨架成型	外购
4		镀锡铜丝	米/a	58000	骨架成型	外购
5		漆包线	t/a	0.6	绕线	外购
6		车辆用辐照交联聚乙烯绝缘软电缆	米/a	1050000	电线裁切	外购

7		LDPE 波纹管	米/a	1000000	装波纹管	外购
8		TPEE-H6555 (热塑性聚酯弹性体)	t/a	0.7	插套注塑	外购
9		(LEAR)26283201 141 插孔端子	个/a	2000000	压接端子	外购
10		0Cr16Ni14 外壳	个/a	1000000	装外壳	外购
11		PPS hGR30 (聚苯硫醚)	t/a	1.2	传感头注塑成型	外购
12	辅料	焊锡 Sn63/Pb37	t/a	0.2	线头线尾吃锡、引线焊接	外购
13		GD408/HT933 硅橡胶	支/a	420	线槽填硅橡胶	外购
14		棉线	卷/a	948	缠棉线	外购
15		绝缘胶布	卷/a	2000	缠绝缘胶带、缠胶带或安装附件	外购
16		包装纸箱	个/a	100000	包装	外购
霍尔式(端盖)轮速传感器						
17	原料	PA66+30GF/273 0G (尼龙)	t/a	0.9	骨架成型、插套注塑、传感头注塑成型	外购
18		进口霍尔芯片	片/a	650000	芯片裁切、芯片成型、装芯片	外购
19		N35SH 磁钢	个/a	650000	装磁钢	外购
20		成型插针或端子	个/a	1300000	骨架成型	外购
21		钢制外壳	个/a	650000	传感器注塑成型	外购
22		插头连接器	个/a	650000	压接端子	外购
23		NBR O 形密封圈	个/a	650000	安装密封圈	外购
24	辅料	焊锡 Sn63/Pb37	t/a	0.065	芯片焊接	外购
25		GD408/HT933 硅橡胶	支/a	300	填硅橡胶	外购
26		塑料袋	t/a	0.026	包装	外购
27		包装纸箱	个/a	6500	包装	外购
霍尔式轮速传感器						
28	原料	PA66+30GF/273 0G (尼龙)	t/a	2	骨架成型、插套注塑、传感头注塑成型	外购
29		进口霍尔芯片	片/a	860000	芯片裁切、芯片成型、装芯片	外购
30		N35SH 磁钢	个/a	860000	装磁钢	外购
31		铜芯交联聚乙烯绝缘亮面聚氨酯护套软	米/a	866000	电线裁切	外购

		电缆				
32		成型插针或端子	个/a	1720000	压接端子	外购
33		插头连接器	个/a	860000	压接端子	外购
34		LDPE 波纹管	米/a	7000	装波纹管	外购
35		PPS hGR30 (聚苯硫醚)	t/a	0.5	传感头注塑成型	外购
36		NR+BR 橡胶护管	t/a	78	装支架或安装附件	外购
37		NR+EPDM 胶套	t/a	7	装支架或安装附件	外购
38		插头安装卡	t/a	0.76	装支架或安装附件	外购
39		铁支架	t/a	45	装支架或安装附件	外购
40		装孔镶件	t/a	2.28	传感头注塑成型	外购
41		焊锡 Sn63/Pb37	t/a	0.135	线头线尾吃锡	外购
42	辅料	GD408/HT933 硅橡胶	支/a	280	填硅橡胶	外购
43		塑料 袋	t/a	0.02	包装	外购
44		包装纸箱	个/a	7600	包装	外购
能源						
45	能源	电	KWh/a	72	生活和生产	市政电网
46		水	m ³ /a	4200	生活及生产	市政管网

注：项目锡焊阶段使用的焊丝为无铅焊丝，根据成分监测报告，该焊丝不涉及重金属成分。

2.2 水源及水平衡

本项目不设食堂，设有员工宿舍，用水主要为员工生活用水及水温控制机循环水，根据业主提供资料，生活用水量为 9.61m³/d，生活废水产生量为 8.646m³/d，生活废水经厂区预处理池处理后，通过市政污水官网排入陡沟河污水处理厂处理，最终汇入陡沟河。项目生产用水为水温控制机循环水，冷却系统补充水约 5.39m³/d，其余水量来自于循环使用，因此本项目无生产废水外排。

本项目水平衡图见图 2-1。

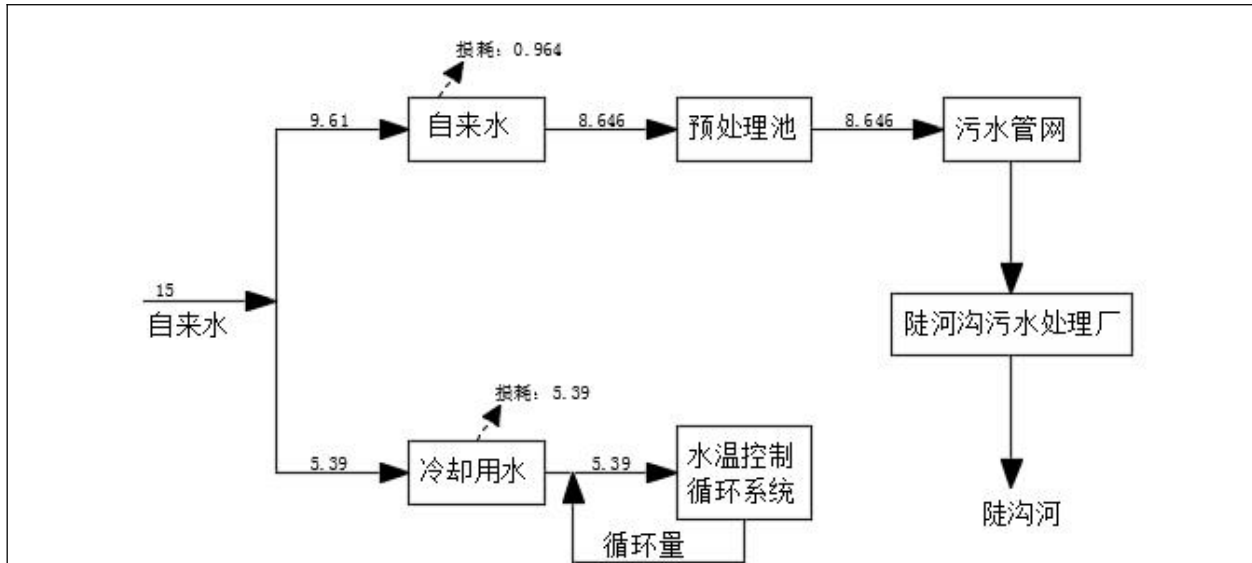


图 2-1 项目水平衡分析图 单位： m^3/d

2.3 生产工艺流程简述

本项目主要进行汽车配件的生产，具体说明如下：

（骨架、传感器、插头）注塑：注塑是一种工业产品生产造型的方法。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法和压铸法。注射成型机(简称注射机或注塑机)是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备，注塑成型是通过注塑机和模具来实现的。本项目使用注塑机将熔融的尼龙料利用压力注进塑料制品模具中，冷却成型得到想要各种塑料件。

芯片焊接、引线焊接（电阻焊）：电阻焊（resistance welding）就是将工件组合后通过电极施加压力，利用电流通过接头的接触面及邻近区域产生的电阻热进行焊接的方法。电阻焊利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法。

电线吃锡：电子电器产品生产中，用以锡为主的锡合金材料（如锡铅合金，Sn63%、Pb37%，熔点 1500C）做焊料，用电烙铁加温使之熔化，熔流态的锡焊料在毛细管吸力下沿焊件表面扩散、与焊件浸润、结合。集成电路焊接使用 20W 内热式电烙铁，较大件焊接使用 150-300W 外热式电烙铁，烙铁头温度为 300-4000C。无铅焊锡丝（Sn96.5%、Ag3.5%，熔点 2210C；Sn95.5%、Ag4.0%、Cu0.5%，熔点 2170C；Sn99.3%、Cu0.7%，熔点 2270C；）的应用，需要许多工艺变更。无铅焊锡丝及管状焊锡丝（中间夹有松香、活化剂）的应用，成本要加大。焊剂为“松香水”（松香配酒精）或含盐酸二乙胶的有机焊剂。本项目使用烙铁熔融焊锡（锡，焊料），“松香水”为焊剂，拨去线头的电线点上

松香化锡。

压着端子：将接线端子与线缆压接的一种方式，通过端子压着机施加一定的机械外力，使两种材料紧密的接合，从而达到电气导通和牢固结合的目的。

芯片成型：在数控机床内将外购芯片裁剪后通过专用模具冲压成型，为下一部工序做准备。

剥线头：根据需求的线头长度、大小，利用气动剥头机对外购的车辆用辐照交联聚乙烯绝缘软电缆进行线头剥去以便后续的端子压着、吃锡工序。

项目其余工艺工序均为简单物理性工序，无酸洗、磷化、电镀等表面处理工序。

工艺流程及产污环节详见下图。

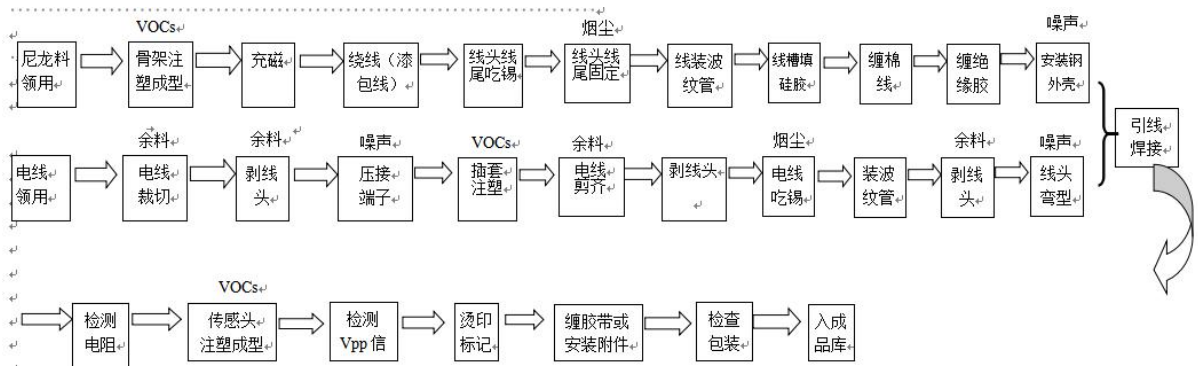


图 2-2 磁电式轮速传感器生产工艺流程及产污位置图

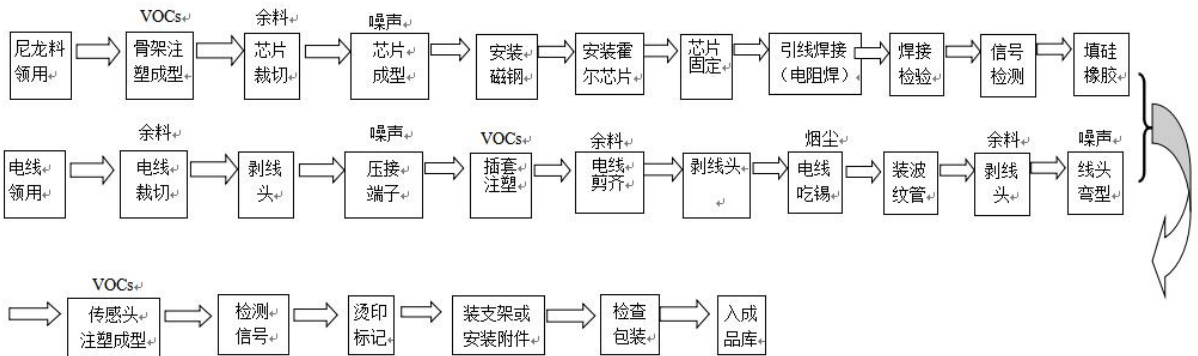


图 2-3 霍尔式轮速传感器生产工艺流程及产污位置图



图 2-4 霍尔式（端盖）轮速传感器工艺流程及产污位置图

项目主要污染物：

- 1、废水：生活废水、冷却循环水；
- 2、废气：注塑过程中产生产生的有机废气（以 VOCs 计）、锡焊废气；
- 3、噪声：设备生产运行噪声；

表三 主要污染物的产生、治理及排放

本项目位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号从事汽车配件生产。项目生产厂房及配套公用设施已建成，处于调试阶段，根据调查，施工期间无遗留环境问题。运营期的主要污染物产生、治理及排放情况如下：

3.1 噪声产生及治理

3.1.1 噪声产生情况

本项目运营期噪声主要来源于各类机械设备运行时产生的噪声。

项目主要噪声源、声源强度见表 3-1。

表 3-1 主要噪声源及声源强度

单位：dB(A)

产 噪 源	声压级 dB(A)	位 置
剥线机	90	置于生产车间内
端子压着机	80	置于生产车间内
注塑机	75	置于生产车间内
分机	75	厂界北侧

3.1.2 噪声治理措施：

(1) 合理布局厂区平面，高噪声操作单元尽量远离厂界。对噪音较大的设备实行屏蔽隔离、单独隔音运行等措施。

(2) 选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染。

(3) 设备定期维护、保养，在生产运转时定期对各种设备进行检查，保证设备正常运转。

(4) 车间安装隔声门窗，车间墙体采用吸声、隔声材料，生产时关闭门窗，废气处理设施采用彩钢遮盖隔声。

3.2 废气产生及治理

3.2.1 废气产生及排放情况

本项目内不设置员工食堂，运营期不产生油烟废气；根据项目生产工艺流程，项目生产时产生的废气主要为注塑工序产生的有机废气（以 VOCs 计）及焊接过程中产生的锡焊废气。

3.2.2 废气治理措施

注塑废气：

1 号车间注塑废气：在 1 号车间各注塑废气产生点设置集气罩，通过引风机将有机废气引至 1 号“UV 光氧催化净化设施+活性炭吸附装置”处理后经 15m 高 1#排气筒排

放。

2号车间注塑废气：在2号车间各注塑废气产生点设置集气罩，通过引风机将有机废气引至2号“UV光氧催化净化设施+活性炭吸附装置”处理后经15m高2#排气筒排放

4号车间注塑废气：在4号车间各注塑废气产生点设置集气罩，通过引风机将有机废气引至3号“UV光氧催化净化设施+活性炭吸附装置”处理后经15m高3#排气筒排放

锡焊废气：在各焊接工序废气产生点设置集气罩，通过引风机引入2号车间注塑废气处理设施后同注塑废气经15m高2#排气筒排放。

根据业主提供资料，一般活性炭的吸附能力约为25kg（有机废气）/100kg（活性炭），根据项目有机废气产生量估算，项目每年活性炭装填量约0.556t，每4个月更换一次，每次替换量为约为0.139t，替换下的废活性炭交由有资质单位处置。

3.3 废水产生及治理

本项目不设食堂，设有员工宿舍，用水主要为员工生活用水及水温控制机循环水，根据业主提供资料，生活用水量为9.61m³/d，生活废水产生量为8.646m³/d，生活废水经厂区预处理池处理后，通过市政污水官网排入陡沟河污水处理厂处理，最终汇入陡沟河。项目生产用水为水温控制机循环水，冷却系统补充水约5.39m³/d，其余水量来自于循环使用，因此本项目无生产废水外排。

3.4 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表3-2。

表3-2 主要污染物及处理设施对照表

类型	排放源	污染物名称	环评处理设施	实际处理设施
噪声	生产车间	设备噪声	选用低噪声设备，经隔声、减振、距离衰减等措施	与环评一致 选用低噪声设备，经隔声、减振、距离衰减等措施、车间安装隔声门窗，车间墙体采用吸声、隔声材料，生产时关闭门窗，废气处理设施采用彩钢遮盖隔声等措施
废气	注塑区	VOCs	集气罩+UV光氧催化+活性炭吸附+15m高排气筒	与环评一致 1号、2号、4号车间各设置了一套“集气罩+UV光氧催化+活性炭吸附+15m高排气筒”处理设施

	锡焊区	烟气	集气罩+15m高排气筒	经集气罩收集后通过引风机引入2号车间注塑废气处理设施后同注塑废气经15m高2号排气筒排放
	食堂	油烟	油烟净化器+屋顶排放	企业不设置食堂,无食堂油烟产生
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N 等	生活污水经厂区已建预处理池处理	与环评一致 生活废水经厂区已建的预处理池处理后通过市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理,最终汇入陡沟河
	水温控制机循环水	COD、BOD ₅ 等	/	定期补充新鲜水,循环使用,不外排

3.5 主要环保投资

本项目总投资 500 万元,其中废水、废气、噪声等环保投资额为 56 万元人民币,占总投资的 11.2%。环保设施投资情况见表 3-3。

表 3-3 环保投资一览表

污染类型	环评要求			工程建设实际情况	
	环保设(措)施			环保设(措)施	投资
噪声	运营期	机械设备	选用低噪声设备、基础减振、夜间不进行生产活动等	与环评一致 选用低噪声设备,经隔声、减振、距离衰减等措施、车间安装隔声门窗,车间墙体采用吸声、隔声材料,生产时关闭门窗,废气处理设施采用彩钢遮盖隔声等措施	6
	施工期	施工机械	高噪声源设置围护型构筑物,施工场地设置围墙	与环评一致	2.5
废气	运营期	VOCs	集气罩+UV 光氧化+活性炭吸附+15m 高排气筒	与环评一致	30
		烟气	集气罩+15m 高排气筒	与环评一致 经集气罩收集后通过引风机引入2号车间注塑废气处理设施后同注塑废气经15m高2号排气筒排放	0.5
		油烟	油烟净化器+屋顶排放	企业不使用食堂,无食堂油烟产生	/
施工	扬尘	密闭运输,及时清运,地面尘土,洒水湿化,硬化离场通道等	与环评一致	2	

	期	车辆尾气	使用尾气达标车辆、加强车辆维护、组织交通运输	与环评一致	2
		装饰废气	采用合格产品、加强管理、加强通风	与环评一致	1.5
废水	运营期	生活污水	于食堂厨房侧旁设置 2m ³ 隔油池	项目不使用食堂，不设置隔油池	/
			收集生活污水、2 座，每座 10m ³	与环评一致 收集生活污水、2 座，每座 10m ³	8
绿化		厂区绿化		厂区绿化	/
环境管理及监测		设置环境管理人员、定期进行环境监测		设置环境管理人员、定期进行环境监测	3.5
合计 单位（万元）：					56

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

4.1.1 环境影响评价报告主要结论

1、产业政策符合性分析结论

本项目属于传感器生产项目，根据《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（修正版）（国家发展和改革委员会 2013 年第 9 号令），本项目属于鼓励类第十四项机械第 4 条“数字化、智能化、网络化工业自动检测仪表与传感器，原位在线成份分析仪器，具有无线通信功能的低功耗智能传感器，电磁兼容检测设备，智能电网用智能电表（具有发送和接收信号、自诊断、数据处理功能），光纤传感器”，因此，本项目为鼓励类项目。

因此，本项目符合现行国家产业政策。

2、规划符合性结论

根据《成都市龙泉驿区分区规划（2003~2020 年）》，龙泉驿区被确定为成都市主城区的东部分中心，结合现状条件及区域发展要求，龙泉驿区城市规划计划打造“二心、五片、多区”的城市布局形态。其中，“二心”指旧城的商业中心和新区的商务办公中心。“五片”一片指龙泉镇综合片区，形成以商业服务、行政办公、工业、文化娱乐、配套居住等为一体的多功能综合片区；二片指大面片区，以工业、科研教育为其主要特色；三为平安片区，以文化娱乐、教育和中、高档居住为主；四为兴龙片区，以工业、中高档居住、旅游配套服务和教育为主；五为柏合片区，以工业为主。“多区”指各片区内部细分的功能片区。本项目传感器生产项目，厂区位于柏合片区，属于以工业为主。符合龙泉驿区城市总体规划。

龙泉驿区国土局对本项目颁发了国土使用证（龙国用 2014 第 16569 号），且 2017 年 5 月 15 日成都经济技术开发区对项目出具了入园证明。综上，项目为传感器生产项目，规划及用地符合当地的相关规划及要求。

3、选址合理性、相容性结论

本项目位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号内。选址符合当地的规划。

项目所处地理位置交通较为便利，场址满足地形、工程地质、供电、给排水和通信等条件。

项目东侧隔一片绿化带为航天南路，隔道路为一片居民小区（距厂界 102m）；南侧紧邻海天公司用地，再往南为商业广场（距项目厂界 120m）；项目西侧紧邻科源农

业科技股份有限公司（生产销售农作物种子、树苗），再往西隔科源公司为灵池街；北侧紧邻成都长青制药有限公司用地，隔长青公司为雅士路，再往北为成都广乐机械厂。其余周边均已工业企业为主，项目外环境无特殊限制要求。

本项目为传感器生产项目，虽然项目的建设会对周围环境及人群造成一定的影响，但在采取相应的污染防治措施后，不会对周围环境及人群造成明显的不利影响。项目运营期产生的废水、废气、噪声经处理后全部达标排放，固废全部合理处置，不会导致区域环境质量产生明显变化，项目选址与当地环境相容。

综上所述，项目所在区域周边无明显环境制约因素，市政基础设施条件较好，项目用地符合园区规划，选址合理可行。

4、环境影响分析结论

大气环境影响分析结论：项目产生的各类大气污染物均可做到达标排放，再加之项目所在区域的大气环境质量较好，故本项目的建设对项目所在区域大气环境影响小。

水环境影响分析结论：项目运营期无生产性废水产生；项目食堂废水经隔油池处理后汇同其他生活污水一并排入预处理池处理，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准后，排入陡沟河污水处理厂处理，最终汇入陡沟河。同时，陡沟河评价河段目前尚有剩余环境容量，不会对陡沟河水环境质量造成明显影响。

声环境影响分析结论：本项目的实施对周围声环境有一定的影响，在采取本环评提出的噪声污染防治措施后，厂界噪声可以实现达标排放，不会对区域声环境以及周围敏感点造成明显影响。

固体废弃物环境影响分析结论：本工程固废处置措施得当，去向明确，不会对项目附近的环境造成影响。

在采取环评提出的各项环境保护措施后，运营期废水、废气、固废、噪声对环境的影响小。

5、清洁生产结论

本项目采用国内普遍采用的生产工艺，采用天然气、电能作为能源，产品质量符合国家的有关规定，大部分生产固废综合利用，基本做到了清洁生产。

6、总量控制

本项目无生产性废水产生，结合本工程污染物排放情况，本项目污染物排放总量控制因子确定为废水：COD、NH₃-N；废气：VOCs。

项目新增总量指标为：

COD：2.245t/a；NH₃-N：0.108t/a；VOCs：8.1kg/a。

7、风险评价结论

本项目不存在重大危险源，在落实本环评提出的风险防范措施后，可有效降低风险值，其环境风险水平在可接受范围。

8、建设项目环保可行性结论

本项目符合国家产业政策，选址符合当地规划，选址及总图布置合理，无明显环境制约因素，项目的建设符合“清洁生产”要求，污染防治措施可使污染物达标排放。建设单位只要严格落实本报告中所提出的环保治理措施，能实现项目所产生的污染物达标排放，对周围环境的影响小，满足环保要求。因此，从环境保护的角度来看，项目的建设是可行的。。

9、建议和要求

(1) 在厂区办公区、倒班房种植绿化带，对噪声的传播进行阻隔，减少噪声对周围环境的影响。

(2) 在生产过程中加强管理，确保污染防治设施正常运行，确保各污染物稳定达标排放。

(3) 公司要加强对环境保护工作的领导，建立健全环境管理规章制度，建立环境污染事故应急预案。要积极控制、治理污染源，杜绝污染物事故性排放。

4.2 环境影响评价批复

成都市龙泉驿生态环境局在《关于成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目环境影响报告表的批复》（龙环审批[2019]38 号）文件中对该项目做出如下批复：

成都长迪传感技术有限公司：

你公司递交的《成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，现就该“报告表”批复如下：

一、你公司拟位于龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号建设“ABS 轮速传感器项目”，总投资 500 万元，环保投资 46.3 万元，建设主要内容为：

(一)主体工程：1 号车间(建筑面积 988.92m²，布注塑机，为项目注塑车间)、2 号车间(建筑面积 1517.76m²，设置注塑机及人工操作台，为项目总成车间)、3 号车间(建筑面积 200m²，设计为检验车间，冲击试验等物理性检验)、4 号车间(建筑面积 552.12m²，设计为注塑车间，设置注塑机、人工修边区等)、5 号车间(建筑面积 901.25m²，布人工操作台及所用设备，为项目线束车间)、6 号车间(建筑面积 511.37m²，为项目的成品库房)、7 号车间(建筑面积 546.84m²，为项目的工装车间)。

(二)辅助工程：办公楼、倒班房、库房、给水系统等。

(三)环保工程：一般固废暂存区、危废暂存点、集气罩+活性炭吸附+光氧处理+15m 排气筒、油烟净化装置、集气罩+15m 排气筒、隔油池(2m²)、预处理池 2 座(每座 10m²) 均新建。

项目建成后将形成年产 800 万只传感器的生产能力。

二、该项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。

三、严格污染防治设施建设。

(一)加强废水处理设施管理。食堂废水经隔油池处理后汇同其他生活污水一并排入预处理池处理，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，排入陡沟河污水处理厂处理，最终汇入陡沟河。

(二)严格废气收集处理，确保稳定达标运行。注塑机上方设置集气罩(1号、2号、4号车间分别设置)，末段设置活性炭吸附+光氧处置装置，处理后经 15m 排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后，通过屋顶排放；锡焊烟气经集气罩收集后，通过 15m 排气筒排放。

(三)落实噪声控制措施，确保厂界达标。

(四)完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。

(五)严格落实地下水 and 土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。

(六)强化风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目涉及的危险化学品储、运及使用过程的安全管理，避免因其事故导致环境污染。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你公司应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

五、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治

污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、请成都市龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。

表五 验收监测标准

根据“成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目”环境影响报告表文件及环评批复要求,并结合现行适用标准,ABS 轮速传感器项目环境保护验收执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	项目	单位	环评标准		验收标准	
			标准名称及级(类)别	标准限值	标准名称及级(类)别	标准限值
废气	VOCs	mg/m ³	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放标准	≤60	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放标准	≤60
			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 无组织排放监控浓度限值	≤2.0	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 无组织排放监控浓度限值	≤2.0
	锡焊烟尘	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中“锡及其化合物≤8.5mg/m ³ ”的排放标准限值要求	锡≤8.5	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中“锡及其化合物≤8.5mg/m ³ ”的排放标准限值要求	锡≤8.5
			《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限制	≤1.0	《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限制	≤1.0
废水	pH	无量纲	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	6~9
	COD _{cr}	mg/L		≤500		≤500
	BOD ₅	mg/L		≤300		≤300
	SS	mg/L		≤400		≤400
	氨氮	mg/L	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准	≤45	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准	≤45
	总磷			总磷		≤8
	动植物油	mg/L	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	≤100	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	≤100
	阴离子表面活性剂	mg/L		≤20		≤20

噪声	LAeq	dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准	昼间 ≤65 夜间 ≤55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准	昼间 ≤65 夜间 ≤55
----	------	--------	--	------------------------	--	------------------------

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：ABS 轮速传感器项目的生产负荷达到设计能力的 75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表 6-1。

表 6-1 验收期间工况

序号	产品名称	设计产量	实际产量				注：年工作 日 280 天
			2019.05.31	工况负荷	2019.06.01	工况负荷	
1	磁电式 ABS 轮速 传感器	300 万只/年	8040 只	75.04%	8050 只	75.13%	
2	霍尔式 ABS 轮速 传感器	300 万只/年	8045 只	75.09%	8052 只	75.15%	
3	霍尔式（端 盖）ABS 轮 速传感器	200 万只/年	5360 只	75.04%	5365 只	75.11%	

6.2 监测质量控制和质量保证

（1）监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

（2）水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保部发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、

运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(3) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录。

4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

7、噪声测定前校准仪器。以此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 监测分析方法及监测仪器

各监测因子监测分析方法及使用仪器见下表

表 6-2 各监测因子监测分析方法及使用仪器

类别	监测项目	分析方法	使用仪器	方法来源	方法检出限
废气	有组织 VOCs(以非甲烷 总烃计)	气相色谱法	气相色谱仪	HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	锡	石墨炉原子吸收 分光光度法	原子吸收分 光光度计	HJ/T 65-2001	3×10 ⁻³ μg/m ³
	无组织 VOCs(以非甲烷 总烃计)	气相色谱法	气相色谱仪	HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	无组织 总悬浮颗粒物	重量法	电子天平	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
废水	pH	玻璃电极法	精密数显酸 度计	GB 6920-86	/
	化学需氧量	快速消解分光光度 法	COD 氨氮总磷 测定仪	HJ/T 399-2007	2.3mg/L
	五日生化 需氧量	稀释与接种法	生化培养箱/ 溶解氧测定 仪	HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	重量法	电子天平	GB 11901-89	/
	氨氮	纳氏试剂分光光度 法	分光光度计	HJ 535-2009	0.025mg/L
	动植物油	红外分光光度法	红外分光测 油仪	HJ637-2018	0.06mg/L
	阴离子表面活 性剂	亚甲基蓝分光光度法	分光光度计	GB 7494-87	0.05mg/L
	总磷	钼酸铵分光光度法	分光光度计	GB 11893-89	0.01mg/L
噪声	厂界 环境噪声	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》	多功能声级 计/ AWA6221B 型声校准器	GB 12348-2008	/

6.4 废水监测

6.4.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 6-3。

表 6-3 废水监测位内容

采样位置	监测点名称	监测项目	监测频率
1#	废水总排口	pH、悬浮物、COD _{cr} 、BOD ₅ 、 氨氮、石油类、阴离子表面活 性剂、总磷	连续 2 天，每天监测 4 次

6.4.2 废水监测结果及评价

废水监测结果及评价见表 6-4

表 6-4 废水监测结果及评价

单位: mg/L (pH: 无量纲)

监测 点位	现场监测 日期	监测项目	监测结果					排放 标准
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 废水总 排口	2019.05.31	pH	6.60	6.53	6.58	6.67	6.53~6.67	6~9
		化学需氧量	79.2	701.2	86.1	88.1	80.9	500
		五日生化 需氧量	31.8	30.3	38.3	40.3	35.2	300
		悬浮物	28	36	31	24	30	400
		动植物油	0.44	0.46	0.54	0.48	0.48	100
		总磷	3.68	3.32	3.57	3.37	3.48	8
		氨氮	38.5	40.3	43.7	39.5	40.5	45
		阴离子表面 活性剂	2.294	2.388	2.538	2.500	2.430	20
	2019.06.01	pH	6.55	6.59	6.62	6.64	6.55~6.64	6~9
		化学需氧量	71.9	73.9	84.6	82.2	78.2	500
		五日生化 需氧量	28.9	32.4	37.4	34.4	33.3	300
		悬浮物	34	38	30	28	32	400
		动植物油	0.45	0.46	0.57	0.45	0.48	100
		总磷	3.59	3.22	3.44	3.34	3.40	8
		氨氮	37.2	38.9	41.5	38.4	39	45
		阴离子表面 活性剂	2.262	2.350	2.462	2.438	2.378	20

监测结论: 验收监测期间所测废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油及阴离子表面活性剂排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准, 氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准。

6.5 废气监测

6.5.1 废气监测内容

该项目废气监测内容见表 6-5、6-6

表 6-5 有组织废气监测内容

采样位置	监测点名称	监测指标	监测频次
2#	1号车间废气处理设施进口 DA001	VOCs(以非甲烷总烃计)	连续两天, 每天监测3次
3#	1号车间废气排气筒 DA001		
6#	2号车间废气处理设施进口	VOCs(以非甲烷总烃计)	连续两天, 每天监测3次
7#	2号车间废气处理设施出口	VOCs(以非甲烷总烃计)	
		焊锡烟尘	
4#	4号车间废气处理设施进口 DA003	VOCs(以非甲烷总烃计)	连续两天, 每天监测3次
5#	4号车间废气排气筒 DA003		

表 6-6 无组织废气监测内容

采样位置	监测点名称	监测项目	监测频率
8#	厂址上风向 (2~50m 范围内)	总悬浮颗粒物	连续监测 2 天, 每天监测 4 次
9#	厂址下风向 (2~50m 范围内的浓度最高点)		
10#	厂址下风向 (2~50m 范围内的浓度最高点)		
11#	厂址下风向 (2~50m 范围内的浓度最高点)		
9#	厂址下风向 (10m 范围内的浓度最高点)	VOCs (以非甲烷总烃计)	
10#	厂址下风向 (10m 范围内的浓度最高点)		
11#	厂址下风向 (10m 范围内的浓度最高点)		

6.6.2 废气监测结果及评价

废气监测结果及评价见表 6-7、6-8

表 6-7 有组织废气监测结果及评价

监测点位	现场监测日期	排气筒高度	监测项目	监测频次	监测结果			排放限值	
					排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2# 1号车间 废气处理 设施进口 DA001	2019.05.31	/	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	1.29	3983	5.1×10 ⁻³	/	/
				第二次	1.06	3930	4.2×10 ⁻³		
				第三次	1.23	3899	4.8×10 ⁻³		
	2019.06.01		第一次	1.42	3905	5.6×10 ⁻³			
			第二次	1.39	3812	5.3×10 ⁻³			
			第三次	1.33	3904	5.2×10 ⁻³			
3# 1号车间	2019.05.31	15m	VOCs	第一次	0.29	4382	1.3×10 ⁻³	60	3.4

4#	废气排气筒 DA001	2019.06.01	/	(以非甲烷总烃计)	第二次	0.30	4382	1.3×10^{-3}	/	/
					第三次	0.28	4408	1.3×10^{-3}		
					VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.44	4394		
	第二次	0.44		4382		1.9×10^{-3}				
	第三次	0.42		4424		1.9×10^{-3}				
	4号车间 废气处理 设施进口 DA003	2019.05.31		/	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.59	2323		
第二次			0.62			2310	1.4×10^{-3}			
第三次			0.59			2348	1.4×10^{-3}			
2019.06.01		/	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.75	2275	1.7×10^{-3}			
				第二次	0.75	2342	1.7×10^{-3}			
				第三次	0.68	2319	1.6×10^{-3}			
5#	4号车间 废气排气筒 DA003	2019.05.31	15m	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.30	2759	8.3×10^{-4}	60	3.4
					第二次	0.33	2746	9.0×10^{-4}		
					第三次	0.27	2754	7.3×10^{-4}		
	2019.06.01	/		VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.29	2793	8.1×10^{-4}		
					第二次	0.30	2750	8.3×10^{-4}		
					第三次	0.28	2774	7.8×10^{-4}		

表 6-8 有组织废气监测结果及评价 (续)

监测点位	现场监测日期	排气筒高度	监测项目	监测频次	监测结果			排放限值		
					排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
6#	2号车间 废气处理 设施进口 DA002	2019.05.31	/	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.54	4984	2.7×10^{-3}	/	/
					第二次	0.55	5044	2.8×10^{-3}		
					第三次	0.53	4998	2.7×10^{-3}		
	2019.06.01	/		VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.56	4963	2.8×10^{-3}		
					第二次	0.52	5050	2.6×10^{-3}		
					第三次	0.51	5056	2.6×10^{-3}		
7#	2号车间 废气排气筒	2019.05.31	15m	锡	第一次	2.3×10^{-4}	8980	2.0×10^{-6}	8.5	0.31
					第二次	3.8×10^{-5}	8968	3.2×10^{-7}		
					第三次	3×10^{-6}	8980	**		

DA002	2019.06.01	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.28	8980	2.5×10^{-3}	60	3.4
			第二次	0.29	8968	2.6×10^{-3}		
			第三次	0.30	8980	2.6×10^{-3}		
		锡	第一次	3×10^{-6} L	8960	**	8.5	0.31
			第二次	3×10^{-6} L	8992	**		
			第三次	3×10^{-6} L	8860	**		
	VOCs (以非甲烷总烃计)	第一次	0.26	8960	2.3×10^{-3}	60	3.4	
		第二次	0.22	8992	2.0×10^{-3}			
		第三次	0.20	8860	1.8×10^{-3}			

表 6-9 无组织废气监测结果

单位: mg/m³

监测点位	现场监测日期	监测项目	监测结果					排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
8# 项目地上风向 5m 处	2019.05.31	总悬浮颗粒物	0.167	0.150	0.167	0.167	0.163	1.0
9# 项目地下风向 10m 处			0.217	0.217	0.233	0.200	0.217	
10# 项目地下风向 10m 处			0.200	0.200	0.183	0.200	0.196	
11# 项目地下风向 10m 处			0.183	0.200	0.200	0.217	0.200	
9# 项目地下风向 10m 处		VOCs (以非甲烷总烃计)	0.29	0.26	0.28	0.30	0.28	2.0
10# 项目地下风向 10m 处			0.29	0.30	0.28	0.27	0.28	
11# 项目地下风向 10m 处			0.35	0.39	0.38	0.38	0.38	
8# 项目地上风向 5m 处	2019.06.01	总悬浮颗粒物	0.150	0.167	0.150	0.167	0.158	1.0
9# 项目地下风向 10m 处			0.217	0.200	0.217	0.233	0.217	
10# 项目地下风向 10m 处			0.183	0.183	0.200	0.200	0.192	
11# 项目地下风向 10m 处			0.217	0.217	0.200	0.217	0.213	
9# 项目地下风向 10m 处		VOCs (以非甲烷总烃计)	0.28	0.27	0.33	0.30	0.30	2.0
10# 项目地下风向 10m 处			0.37	0.39	0.39	0.41	0.39	
11# 项目地下风向 10m 处			0.37	0.38	0.38	0.39	0.38	

主要污染物去除率:

污染物	进口浓度 (mg/m ³)	出口浓度 (mg/m ³)	去除率
1号车间 VOCs	1.29	0.36	71.8%
4号车间 VOCs	0.66	0.295	55.3%

2号车间 VOCs	0.535	0.258	51.8%
-----------	-------	-------	-------

项目1号车间、4号车间、2号车间有机废气经废气处理设施处理后，VOCs去除效率分别为71.8%、55.3%、51.8%。

验收结论：验收监测期间所测有组织废气中VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度及排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放限值，焊锡烟尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中的二级排放限值；所测无组织废气中VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5无组织排放监控浓度限值，无组织总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》表2中无组织排放监控浓度限制。

6.7 厂界噪声监测

6.7.1 厂界噪声监测内容

该项目噪声监测内容见表6-10。

表6-10 噪声监测位内容

采样位置	监测点名称	监测项目	监测频率
12#	项目地东侧厂界处	厂界环境噪声	连续2天，每天昼间监测2次
13#	项目地南侧厂界处		
14#	项目地西侧厂界外1m处		
15#	项目地北侧厂界外1m处		

6.7.2 噪声监测结果及评价

噪声监测结果及评价见表6-11。

表6-11 噪声监测结果及评价

单位：dB（A）

监测点位	监测日期	监测结果		执行标准	评价
		昼间		昼间	
		第一次	第二次		
12# 项目东侧厂界外1m处	2019.05.31	61	62	65	达标
13# 项目南侧厂界1m处		64	63		
14# 项目西侧厂界外1m处		58	59		
15# 项目北侧厂界外1m处		57	57		
12# 项目东侧厂界外1m处	2019.06.01	60	63		
13# 项目南侧厂界1m处		63	64		

14#	项目西侧厂界外 1m 处		57	58		
15#	项目北侧厂界外 1m 处		56	56		

监测结果表明：验收监测期间所测厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准要求。

6.8 污染物排放总量核算

根据本项目产污特点，结合国家总量控制的要求和种类，本项目的污染物总量控制指标为化学需氧量、氨氮及 VOCs。

本项目年运行天数 280 天，每天排水量为 8.646m³，注塑机年工作时间为 640h。

废水污染物总量控制排放情况计算结果如下：

COD 排放总量为： $79.55\text{mg/L} \times 2420.88\text{t/a} \times 10^{-6} = 0.193\text{t/a}$

NH₃-N 排放总量为： $39.75\text{mg/L} \times 2420.88\text{t/a} \times 10^{-6} = 0.096\text{t/a}$

废气污染物总量控制排放情况计算结果如下：

VOCs 排放总量为：1 号车间（ $1.6 \times 10^{-3}\text{kg/h} \times 280 \times 6/1000$ ）+2 号车间（ $2.3 \times 10^{-3}\text{kg/h} \times 280 \times 6/1000$ ）+4 号车间（ $8.13 \times 10^{-4}\text{kg/h} \times 280 \times 6/1000$ ）=0.0079t/a。

污染物总量对照见表 6-12。

表 6-12 总量控制对照表

单位：t/a

总量控制指标		环评建议总量	环评批复总量	验收实际排放总量	备注
废水	化学需氧量	2.245t/a	/	0.193t/a	项目年生产 280 天 (注塑工序每天 运营 6 小时)
	氨氮	0.108t/a	/	0.096t/a	
废气	VOCs	8.1kg/a	/	7.91kg/a	

6.9 对施工期和试生产期环境影响投诉检查

验收监测期间，我们走访了成都经开区生态环境局，据反映该项目自建设至今未发生污染事件，未接到环境污染投诉。

6.10 排污口规范化检查

本项目营运过程中产生的生活废水经厂区已建的预处理池处理后通过市政污水官网排入陡沟河污水处理厂处理，最终汇入陡沟河，生产过程 3 个车间产生的有机废气分别经集气罩+UV 光氧催化+活性炭吸附装置进行收集净化处理后分别通过 1 根 15m 高的排气筒高空排放，各排气筒均设置了采样孔，规范了采样平台，排口均设置了废水排放标识。根据调查，项目厂区设置了三个废气排污口及一个废水排放口。

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目“ABS 轮速传感器项目”于 2019 年 1 月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《ABS 轮速传感器项目环境影响报告表》，并于 2019 年 3 月 27 日取得成都经开区生态环境局《关于成都长迪传感技术有限公司 ABS 轮速传感器项目环境影响报告表的批复》（龙环审批[2019]38 号），同意本项目建设。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环保手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为 500 万元，其中废气、废水、噪声等环保投资额为 56 万元，占项目总投资的 11.2%，环保设施基本按环评要求建设，并已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评审批意见、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案在公司办公室保存，建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都长迪传感技术有限公司为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

类别	环评批复要求	落实情况
施工期	施工期相关要求	项目施工期已结束，施工期间严格按照环评及批复要求组织施工，没有环境污染事故，没有环境影响投诉。
运营期	1、加强废水处理设施管理。食堂废水经隔油池处理后汇同其他生活污水一并排入预处理池处理，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，排入陡沟河污水处理厂处理，最终	已落实 项目生活污水经厂区预处理池处理，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，排入陡沟河污水处理厂处理，

汇入陡沟河。	最终汇入陡沟河。项目不设置食堂，无食堂废水产生。
2、严格废气收集处理，确保稳定达标运行。注塑机上方设置集气罩(1号、2号、4号车间分别设置)，末段设置活性炭吸附+光氧处置装置，处理后经15m排气筒排放;食堂油烟经油烟净化器处理后，通过屋顶排放;锡焊烟气经集气罩收集后，通过15m排气筒排放。	已落实 注塑机上方设置了集气罩(1号、2号、4号车间分别设置)，末段设置了活性炭吸附+光氧处置装置，处理后经15m排气筒排放;锡焊烟气经集气罩收集后，通过引风机引入2号车间注塑废气处理设施后同注塑废气经15m高2号排气筒排放。项目不设置食堂，无食堂油烟产生。
3、落实噪声控制措施，确保厂界达标。	已落实各项降噪措施，同时根据验收监测结果，项目厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的要求。
4、严格落实地下水和土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。	已落实 企业落实了地下水和土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。
5 强化风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目涉及的危险化学品储、运及使用过程的安全管理，避免因事故导致环境污染。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全	已落实 企业已加强危险化学品储、运及使用过程的安全管理，避免因事故导致环境污染。企业制定了突发环境应急预案，并已报龙泉驿区环保局备案

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1、8-2。

表 8-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
您对环保工作执行的态度		满意		基本满意		不满意	不知道
		100%		/		/	/
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		5%	/	/	/	95%	/
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		92.6%	7.4%
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是			否		
		/			/		

表 8-2 公众意见调查情况汇总

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
黄成萍	女	47	200m 以内	初中	13684093065	满意
刘建英	女	42	200m 以内	高中	13408061264	满意
罗娟	女	33	200m 以内	高中	15228951728	满意

叶恒佑	男	40	200m 以内	大专	18380296269	满意
杨艳*	女	40	200m 以内	中专	13880826500	满意
贾金荣	女	38	200m 以内	高中	13650453081	满意
陈代*	女	37	200m 以内	高中	13980489113	满意
王西	女	45	200m 以内	中专	13980864304	满意
袁小清	女	44	200m 以内	初中	18080443861	满意
黄涌*	女	39	200m 以内	高中	13881976185	满意
杨蓉艳	女	42	200m 以内	高中	18048056702	满意
黄清华	女	35	200m 以内	高中	13880609525	满意
邹雪梅	女	28	200m 以内	初中	15008431366	满意
王*玉	女	32	200m 以内	初中	13438822292	满意
张海燕	女	25	200m 以内	中专	15928863360	满意
曾祥适	男	45	200m 以内	大学	15208233098	满意
刘光辉	女	30	200m 以内	初中	13258256682	满意
刘艳	女	34	200m 以内	初中	13880153637	满意
施石	女	41	200m 以内	高中	13547923880	满意
贾明星	男	30	200m 以内	本科	18382066985	满意
梁泽	男	40	200m 以内	大专	13330966914	满意
尹秋霞	女	39	200m 以内	中专	18980449179	满意
王艳群	女	44	200m 以内	中专	13980044509	满意
李云慧	女	45	200m 以内	中专	13882292621	满意
金**	女	37	200m 以内	高中	18981774831	满意
李小双	女	37	200m 以内	高中	15884546472	满意
蒲小清	女	40	200m 以内	初中	15108387624	满意
罗*秀	女	32	200m 以内	初中	18581783613	满意
李莲	女	36	200m 以内	初中	13668232393	满意
陈*	女	34	200m 以内	初中	13551071846	满意

表九 验收监测结论

本次验收在本项目各生产工序和环保处理设施均正常稳定运行，工况达 75%以上的情况下，进行了废气、废水、厂界环境噪声的采样监测，本验收监测表是针对 2019 年 5 月 31 日、6 月 1 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

9.1 废水

验收监测期间所测废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油及阴离子表面活性剂排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

9.2 废气

验收监测期间所测有组织废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度及排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放限值，焊锡烟尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的二级排放限值；所测无组织废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 无组织排放监控浓度限值，无组织总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限制。

9.3 噪声

验收监测期间所测厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准要求。

9.4 公众参与

ABS 轮速传感器项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

9.5 总量控制

计算得出，COD 的排放总量为 0.193t/a、氨氮的排放总量为 0.096t/a，VOCs 的排放量为 7.91kg/a，低于环境影响报告表中的污染物总量控制预测指标。

9.6 环境管理

成都长迪传感技术有限公司由总经理负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生；
- (2) 定期对污染物进行监测，并建立污染源管理档案；
- (3) 加强通风，保持厂内空气流通；
- (4) 加强产噪设备的管理及维护，防止噪声超标；
- (5) 企业管理规范化、制度化的同时，进一步加强环境保护工作，把环保工作明细化，章程化，确保环境保护工作的有效性

综上所述，ABS 轮速传感器项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行正常。公司内部设有专人兼职负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施得到落实，建议通过竣工环境保护验收，在组织专家验收会验收通过后，进行公示 20 个工作日，并通过环保部官网的信息平台录入后，报成都市龙泉驿生态环境局备案。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:

项目经办人:

建设项目	项目名称		ABS 轮速传感器项目				建设地点		龙泉驿区成都经济技术开发区航天南路 8 号																	
	建设单位		成都长迪传感技术有限公司				邮编		641421		联系电话 15208233098															
	行业类别		C3660: 汽车零部件及配件制造		建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/															
	设计生产能力		年生产传感器 800 万只				实际生产能力		年生产传感器 800 万只																	
	投资总概算(万元)		500		环保投资总概算(万元)		46.3		所占比例%		9.26%															
	实际总投资(万元)		500		实际环保投资(万元)		56		所占比例%		11.2%															
	环评审批部门		成都经开区生态环境局		批准文号		龙环审批[2019]38 号		批准日期		2019 年 3 月 27 日															
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/															
	环保验收审批部门		成都市龙泉驿生态环境局		批准文号		/		批准日期		/															
	废水治理(万元)		8		废气治理(万元)		36		噪声治理(万元)		8.5															
固废治理(万元)		/		绿化(万元)		/		其它(万元)		3.5																
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/																		
								年平均工作时		2240 小时																
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)		本期工程实际排放浓度(2)		本期工程允许排放浓度(3)		本期工程产生量(4)		本期工程自身削减量(5)		本期工程实际排放量(6)		本期工程核定排放量(7)		本期工程“以新带老”削减量(8)		全厂实际排放总量(9)		区域平衡替代削减(11)		排放增减量(12)			
	废水		/		/		/		0.242		/		0.242		/		/		0.242		/		/			
	化学需氧量		/		79.55		500		/		/		0.193		2.245		/		/		0.193		/		/	
	氨氮		/		39.75		45		/		/		0.096		0.108		/		/		0.096		/		/	
	废气		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
	二氧化硫		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
	烟尘		锡烟		/		0.000143		8.5		/		/		0.0000026		/		/		0.0000026		/		/	
	工业粉尘		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
	工业固体废弃物		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
	VOCs		/		0.36		60		0.0155		0.00759		0.00791		0.0081		/		/		0.00791		/		/	
				0.295																						
				0.258																						

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。