

成都普赢精密机械有限公司
精密机械零部件加工车间技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告
(废水、废气、噪声)

报告编号：HJ19060406

建设单位：成都普赢精密机械有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

2019年7月

验收项目：成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件
加工车间技术改造项目（废水、废气、噪声）

编制单位：四川环科检测技术有限公司

报告编写人：

项目负责人：

技术负责人：

编制单位通讯资料

四川环科检测技术有限公司
地址：成都市青羊区同诚路8号
联系人：程才璿
电话：028-61986682/18398665559

建设单位通讯资料

成都普赢精密机械有限公司
地址：成都市高新区西区科新路6号
联系人：赖双洁
联系电话：18980492708

目 录

1 验收项目概况.....	1
1.1 本次验收监测范围.....	1
1.2 本次验收监测主要内容.....	2
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	3
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 劳动定员及生产制度.....	6
3.4 主要原辅材料及燃料.....	6
3.5 水源及水平衡.....	7
3.6 生产工艺.....	7
3.7 项目变动情况.....	9
4 环境保护设施.....	10
4.1 污染物治理/处置设施.....	10
4.1.1 废水.....	10
4.1.2 废气.....	10
4.1.3 噪声.....	10
4.2 其他环境保护设施.....	11
4.2.1 地下水污染防治措施.....	11

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	12
4.2.3 其他设施.....	12
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	15
5.1 环境影响评价报告主要结论及建议.....	15
5.2 环境影响评价批复.....	18
6 验收执行标准.....	20
7 验收监测内容.....	21
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	21
7.1.1 废水.....	21
7.1.2 厂界噪声监测.....	21
8 质量保证及质量控制.....	22
8.1 监测分析方法.....	22
8.2 监测仪器.....	22
8.3 监测单位人员能力情况.....	23
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	23
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
9 验收监测结果.....	25
9.1 生产工况.....	25
9.2 污染物排放监测结果.....	25
9.2.1 废水监测结果.....	25
9.2.2 厂界噪声监测结果.....	26
9.2.3 污染物排放总量核算.....	26
10 环境管理检查.....	28

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查.....	28
10.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查.....	28
10.3 环境保护档案管理情况检查.....	28
10.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查.....	28
10.5 风险事故防范与应急措施检查.....	28
10.6 环评批复要求落实情况检查.....	28
11 公众意见调查.....	30
11.1 调查目的.....	30
11.2 调查范围和方法.....	30
11.3 调查内容及结果.....	30
12 验收监测结论.....	32
12.1 废水.....	32
12.2 噪声.....	32
12.3 总量控制.....	32
12.4 公众参与.....	32
12.5 环境管理.....	32

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系图
- 附图 3 项目总平面布置图及分区防渗图
- 附图 4 项目验收监测布点图
- 附图 5 污染治理设施照片

附件：

- 附件 1 四川省技术改造投资项目备案表
- 附件 2 项目环境影响报告表批复
- 附件 3 成都普什医药塑料包装有限公司环境影响报告表批复
- 附件 4 营业执照
- 附件 5 用房租赁合同书
- 附件 6 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 7 项目设备、原辅材料及环保投资情况表
- 附件 8 现场工况核查表
- 附件 9 资源回收协议
- 附件 10 危险废物安全处置委托协议
- 附件 11 环境保护管理制度
- 附件 12 突发环境事件应急预案
- 附件 13 公众意见调查表
- 附件 14 验收监测报告

1 验收项目概况

项目名称：精密机械零部件加工车间技术改造项目

项目性质：新建

建设单位：成都普赢精密机械有限公司

建设地点：成都市高新区西区科新路 6 号

成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目位于成都市高新区西区科新路 6 号，租用成都普什医药塑料包装有限公司厂房 890m²。本项目总投资 700 万元，购置数控车床、加工中心、锯床、钻床、攻丝机等设备，年加工接头、阀门等机械零部件 10 万件。建设内容为主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储工程、环保工程。

该项目于 2018 年 5 月 31 日取得成都高新区经济运行和安全生产监管局下发的“四川省技术改造投资项目备案表”（川投资备[2018-510109-43-03-273085]JXQB-0223 号），且于 2018 年 9 月由四川大成环保科技有限公司编制完成了《成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 22 日取得成都高新区环境保护与城市综合管理局《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]347 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都普赢精密机械有限公司的委托，对精密机械零部件加工车间技术改造项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规的规定和要求，2018 年 12 月 18 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2019 年 06 月 11 日至 12 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.1 本次验收监测范围

成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目主体工程、公用工程、办公设施、仓储工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。（详见表 3-2）。

1.2 本次验收监测主要内容

- (1) 废水排放监测；
- (2) 废气排放监测；
- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 风险事故防范与应急措施检查；
- (5) 项目周边公众意见调查；
- (6) 环境管理检查；

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日起施行）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月31日起施行）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修正版）；
- 5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10.1）；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号）；
- 7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018.3.2）。
- 9、《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局，成环发〔2018〕8号，2018.1.3）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）。

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表》（四川大成环保科技有限公司，2018.9）；
- 2、《关于对成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成都高新区环境保护与城市综合管理执法局，成高环字〔2018〕347号）

2.4 其他相关文件

- 1、成都普赢精密机械有限公司“精密机械零部件加工车间技术改造项目”验收监测委托书；
- 2、《四川省固定资产投资项目备案表》（成都高新区经济运行和安全生产监管局，川投资备〔2018-510109-43-03-273085〕JXQB-0223号）；

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于成都市高新区西区科新路 6 号，厂址所在区域交通方便，厂区周边电力管线、给排水管网、园区道路、园区污水处理设施等基础设施已经建成，为项目提供了良好的生产平台。

根据现场踏勘，本项目外环境关系如下：项目东北侧 90m 为爱发科东方真空公司（从事真空设备生产），255m 为百草路；东南侧 30m 为普什医塑生产车间（从事医药器械生产），180m 为四威产业园（制造业产业园）；南侧 110m 为普什 2#办公楼，135m 为普什 3#办公楼；西南侧 110m 为普什 1#办公楼，220m 为新科南路；西北侧 125m 为天润路，155m 为高尔夫球场。项目租用成都普什医药塑料包装有限公司厂房，周边主要为工业企业，对外环境无特殊要求。

外环境关系与环评期间对比无变化。项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 2。

本项目租用已建成的厂房，南侧设置有出入口，方便物料运输和员工进出。车间东南侧 2F 为办公室，1F 为检验室、工具室、原材料库房（布置锯床），西南侧为成品库房、钳工加工区（布置台钻、攻丝机），北侧为半成品区存放和加工区（布置加工中心、数控车床）设备总体上按工艺顺序进行布置，减小物料运输距离，工艺流程顺畅。因此，本项目车间内总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅；平面布置在满足工艺流程顺畅的基础上，可最大限度减小项目污染物对外环境的影响，总图布置基本合理。


项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

本项目建设性质为新建。

成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目投资 700 万元，购置数控车床、加工中心、锯床、钻床、攻丝机等设备。本项目建成后，年加工接头、阀门等机械零部件 10 万件。主要产品及生产规模见表 3-1 所示。

表 3-1 项目产品方案

序号	名称	产品规格	产品照片	年产量	备注
1	接头	长 50~200mm, Φ15~40mm, 重量 0.05~0.1kg		10 万件	本项目产品均为来图加工的非标件,不仅限于产品方案所列的产品,产品规格、样式和名称等根据客户图纸和要求而定,主要用于食品机械和船舶机械等行业
2	阀芯				

项目建设内容组成及主要环境问题见表 3-2。

表 3-2 项目建设内容及主要环境问题

名称		环评建设的内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间	改造面积 890m ² ; 车间东南侧 1F 为检验室、工具室、原材料库房(布置锯床), 西南侧为成品库房、钳工加工区(布置台钻、攻丝机), 北侧为半成品存放区和加工区(布置加工中心、数控车床)	与环评一致	废气、噪声、固废	新建
公用工程	供电工程	市政供电	与环评一致	/	依托已建
	供水工程	市政自来水管网接入	与环评一致	/	
	排水工程	雨水排入园区雨水管网, 污水经普什公司已建预处理池处理后排入园区污水管网	与环评一致	/	
	消防工程	由室外给水管网提供消防用水, 在室外建设消防栓, 车间内设置消防栓	与环评一致	/	新建
	空压机房	位于车间西南侧, 约 8m ²	与环评一致	噪声	新建
办公及生活设施	办公室	位于车间东南侧 2F, 约 100m ²	与环评一致	生活污水	新建
	卫生间	依托普什公司公用卫生间	与环评一致	生活污水	依托已建
仓储工程	材料库房	位于车间东南侧 1F, 约 50m ²	与环评一致	/	新建
	成品库房	位于车间西南侧, 约 20m ²	与环评一致	/	新建

环保工程	生活污水	依托普什公司预处理池，容积 100m ³	与环评一致	/	依托已建
	车间清洁废水、员工洗手废水	经隔油设施（容积 0.2m ³ ）处理后排入公用预处理池	与环评一致	隔油设施收集废油	新建
	一般固废	设置一般固废暂存点（位于车间东南侧 1F，约 10m ² ，用于暂存一般固废）	设置一般固废暂存点（位于车间西南侧 1F，约 8m ² ，用于暂存一般固废）	固废	新建
	危险固废	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 15m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 7m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存	固废	

3.3 劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员 20 人，其中生产人员 15 人，管理人员 5 人。

生产制度：年工作日 250 天，采用 2 班工作制，早班工作时间为 8：30 至 17：30，中班工作时间为 17：00 至次日 1：00。

3.4 主要原辅材料及燃料

主要设备清单见表 3-3，主要原辅材料及能源消耗见表 3-4。

表 3-3 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	数控车床	T-7/ L200E-M	台	8	8	新建
2	加工中心	KI-VH850L/ VB-745A	套	2	2	新建
3	锯床	GZ 4232	台	2	1	新建
4	钻床	Z512B-1	台	1	1	新建
5	攻丝机	SWJ-12/ SWJ-16	台	2	2	新建
6	空压机	/	台	1	1	新建

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗表

项目	名称	年消耗量	规格	来源
主（辅）料	不锈钢	10t	Φ30/Φ36/Φ46	市场外购
	碳钢	2t	Φ19/Φ35	市场外购
	防锈油	90kg	/	市场外购
	润滑油	100kg	/	市场外购
	切削液	90kg	/	市场外购

项目	名称	年消耗量	规格	来源
能源	电	12 万度	/	市政电网
水耗	水	200m ³	/	市政自来水管网

3.5 水源及水平衡

本项目用水由市政自来水管网供给。本项目用水主要包括：车间清洁用水、员工洗手用水、办公生活用水、切削液兑水。

车间清洁用水：本项目车间地面清洁用水约为 0.1t/d，25t/a。

员工洗手用水：本项目员工洗手用水约为 0.1t/d，25t/a。

办公生活用水：本项目内不设置食堂、住宿，全厂员工共 20 人，员工办公生活用水约为 1.395t/d，348.75t/a。

切削液兑水：本项目切削液兑水约为 0.005t/d，1.25t/a。

本项目排水采用雨污分流的形式，厂区依托普什医药现有的排水系统。屋面雨水和室外雨水采用重力自流排放，屋面雨水经雨水斗和雨水管排至室外雨水检查井，道路上设雨水口收集雨水集中排放，最终排入园区雨水管网。

项目排水主要为车间清洁废水、员工洗手废水、办公生活废水。最高污水日排放量约 1.276t/d，年排放量约 319t/a。废切削液作为危险废物，定期交由有资质单位处理。

本项目水平衡情况见图 3-1。

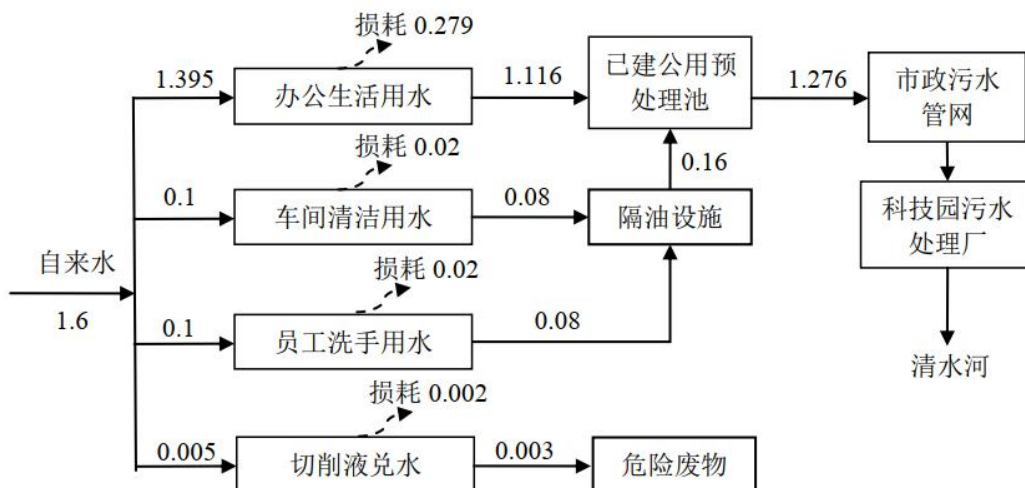


图 3-1 项目水平衡分析图 单位：t/d

3.6 生产工艺

本项目内无酸洗磷化喷涂等表面处理及热处理、焊接工艺。本项目生产的产品具体尺寸及形状由客户需求而定，虽产品规格不同，但生产工艺基本相同。首

先根据客户不同订单进行图纸核查和编制数控加工程序代码，然后将原材料送至锯床下料，然后数控加工设备按拟定的程序进行精密加工，然后钻孔、攻丝、去毛刺即为成品，采用测量仪器对工件尺寸进行检验，合格品涂上防锈油后包装入库。

工艺流程简述及产污情况：

(1) **压图纸核查：**对客户提供图纸进行核查，明确加工要求，编制加工工艺。

(2) **下料：**根据加工工艺要求进行下料，使用锯床将原材料切割成后续加工工序所需尺寸。锯床加工时采用切削液进行冷却，不会产生粉尘。

此工序会产生噪声、废边角料、金属屑、废切削液。

(3) **数控加工：**料完成后的工件进入加工中心、数控车床按拟定的程序进行精密加工。在数控加工过程中，刀具切削材料，产生大量的热量，使用切削液降低刀具温度。切削液循环使用，定期补充，废切削液定期更换。生产使用的机械设备需定期更换润滑油以保证设备正常运转，会产生废润滑油。

此工序会产生噪声、金属屑、废切削液、废润滑油。

(4) **钻孔、攻丝：**将部分数控加工后的半成品利用钻床、攻丝机进行钻孔、攻丝。由于产品加工精度较高，多数产品在数控机床加工后即为成品，不需再行钻孔、攻丝等操作。

此工序会产生噪声、金属屑、含油废手套。

(5) **去毛刺：**工件经过机械加工过后，工件边缘会产生毛刺，需人工使用手工刮刀等工具将毛刺剔除干净。

此工序会产生金属屑、含油废手套。

(6) **检验：**在检验室内采用测量工具或测量仪器对工件的尺寸进行检验。所使用的测量仪器均为物理操作，不存在化学药品的使用。

此工序会产生不合格品。

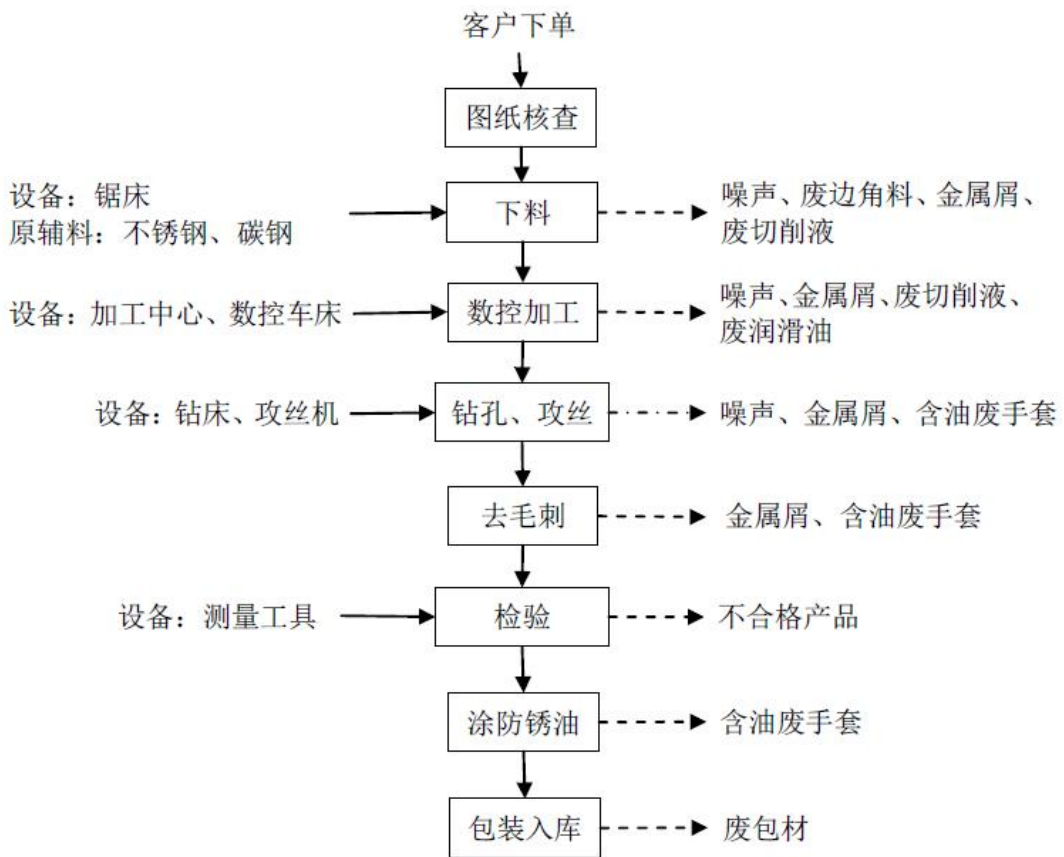
(7) **涂防锈油：**合格品涂上防锈油，以防止产品生锈，无需外协厂家进行表面处理，本项目内无酸洗磷化喷涂等表面处理及热处理、焊接工艺。

此工序会产生含油废手套。

(8) **包装入库：**将产品包装入库。

此工序会产生废包材。

具体生产工艺流程及产污位置见下图 3-2。



3.7 项目变动情况

项目与环评及阶段对比，具体变动情况详见表 3-5，其余与环评一致，项目变动不属于重大变动。

表 3-5 项目变更情况一览表

类别	名称	环评建设内容及规格	实际建设内容及规格
设备	锯床	2 台	1 台
固废治理	一般固废	设置一般固废暂存点（位于车间东南侧 1F，约 10m ² ，用于暂存一般固废）	设置一般固废暂存点（位于车间西南侧 1F，约 8m ² ，用于暂存一般固废）
	危险固废	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 15m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 7m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

1、废水产生及排放情况

项目营运期排放废水主要为车间清洁废水、员工洗手废水、办公生活废水。

2、废水治理情况

车间清洁废水、员工洗手废水经隔油池处理后与办公生活废水一起经成都普什医药塑料包装有限公司已建的污水预处理池，处理后经市政污水管网进入高新西区污水处理厂。

表 4-1 废水排放情况

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
生活污水	办公生活	化学需氧量、氨氮等	间歇	1.196t/d	隔油池+预处理池	经市政污水管网进入高新西区污水处理厂
生产废水	车间清洁废水	石油类	间歇	0.08t/d	隔油池+预处理池	经市政污水管网进入高新西区污水处理厂

4.1.2 废气

本项目不设食堂，项目内不进行表面处理，无焊接工序，废气主要为钻床和攻丝机加工、去毛刺产生的金属屑。

机械（加工中心、数控钻攻中心、锯床）加工过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘。由于产品加工精度要求较高，经过机床加工后就能满足要求，无需进行人工打磨，只需人工使用手工刮刀等工具将产品上的毛刺剔除干净即可，会产生少量的金属屑，此金属屑比重大，不会飘散到空气中，且去毛刺工序在钳工毛刺房内进行，产生的金属屑更不会飘散到车间外，不会影响到厂区外环境；钻床和攻丝机加工时会产生少量的金属屑，此金属屑比重大，沉降的金属屑经清扫后作为一般固废处理，不会飘散到空气中，更不会飘散到车间外，不会影响到厂区外环境。

4.1.3 噪声

1、噪声产生情况

本项目的噪声源主要是锯床、加工中心、数控车床、钻床、攻丝机、空压机等生产设备运行噪声，其噪声源强在 75-90dB（A）之间。本项目设备噪声产生、治理及排放情况详见表 4-2。

表 4-2 本项目运营期设备噪声产生、治理及排放情况

噪声类型	噪声源强 dB (A)	治理或防护措施	治理后厂界外声级 dB (A)
锯床	80~90	厂房隔声、设备减振	<65
加工中心	80~85	厂房隔声、设备减振	<65
数控车床	80~85	厂房隔声、设备减振	<65
钻床	75~80	厂房隔声、设备减振	<65
攻丝机	75~80	厂房隔声、设备减振	<65
空压机	80~90	低噪设备、厂房隔声	<65

2、噪声治理措施：

(1) 合理布局：所有产噪设备均布置在厂房车间内，利用墙体进行隔声。空压机应置于专用隔音房内。

(2) 选用低噪设备：空压机应选用先进的低噪设备，从声源上降低噪声。同时加工中心、数控车床在工作时应关好舱门，降低噪声。

(3) 基础减震：锯床、钻床、攻丝机、加工中心、数控车床等设备基座安装橡胶隔振垫以减振降噪。

(4) 加强维护：对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 地下水污染防治措施

本项目用水采用市政自来水管网供给，污水排水通过普什公司污水管道排入高新西区污水处理厂进行处理。通过分析可知，本项目给、排水均不会与地下水直接发生联系，故本项目不会对地下水水位造成明显影响。污染物进入地下水的途径主要是由降雨或废水排放等通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。根据项目所处区域的地质情况，项目可能对地下水造成污染的途径主要有：生产车间、危废暂存间对地下水造成的污染。通过加强各类污染物的分类收集管理，和厂房地面的防渗处理后可以避免对地下水水质的污染。项目的地下水污染预防措施应按照“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的主动与被动防渗相结合的防渗原则。在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头防污措施的基础上，对厂区内各单元进行分区防渗处理。

重点防渗区：危废暂存间拟设置在车间西南侧，采用 5mm 不锈钢钢板做防渗槽的方式来进行重点防渗。

一般防渗区：除重点防渗区以外的其他区域。普什公司已对预处理池及污水管道均采取防渗、防水处理等措施，并对本项目厂房地坪采用了防渗混凝土地面硬化+环氧树脂地坪处理；本公司对该项目生产车间、办公区等地方又再次做了防渗措施。

综上，在采取上述防渗措施后，本项目对地下水不会造成明显影响。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废气、废水设置规范化的排放口。

4.2.3 其他设施

本项目租赁成都普什医药塑料包装有限公司厂房，只建设生产车间，其附属设施依托成都普什医药塑料包装有限公司现有设施。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资 700 万元，环保投资额为 40.1 万元人民币，占总投资的 5.73%。环保设施投资情况见表 4-3。

表 4-3 环保投资一览表

时期	污染类型	环保设（措）施		投资（万元）		
		环评要求	实际建设情况	环评预估	实际	
施工期	生活污水	依托普什公司已建预处理池	与环评一致	/	/	
	施工噪声	避免夜间施工，高噪声加工点合理布置等	与环评一致	0.3	0.3	
	建渣	运至当地环卫部门指定堆放场	与环评一致	0.3	0.5	
	扬尘	密闭运输，及时清扫，洒水湿化等	与环评一致	0.4	0.5	
营运期	废气治理	去毛刺工序在钳工毛刺房内进行，钻床和攻丝机加工时会产生少量的金属屑，沉降后经清扫作为一般固废处理	与环评一致	0.5	0.5	
	废水治理	生活污水经普什公司预处理池处理后排入园区污水管网	与环评一致	/	/	
		车间清洁废水和员工洗手废水经隔油设施处理后排入公用预处理池	与环评一致	0.5	1.3	
	噪声治理	空压机应置于专用隔音房内，设备选用低噪声设备，车间内合理布局，采取隔声及减振措施	与环评一致	0.5	1.5	
	固废治理	车间东南侧拟设置一般固废暂存点，约 10m ² ，用于暂存一般固废	设置一般固废暂存点（位于车间西南侧 1F，约 8m ² ，用于暂存一般固废）		0.4	2
		车间西南侧拟设置危废暂存间，约 15m ² ，设置回收桶和托盘，用于暂存危险固废，危险固废定期交由有资质单位处置	设置危废暂存间（位于车间西南侧，约 7m ² ，设置回收桶），用于危险固废暂存		1.5	
风险防治	车间配备灭火器等	与环评一致	0.6	1.2		

地下水	车间地面已有防渗混凝土硬化+环氧树脂地坪处理	在车间已有防渗的基础上，本公司对该项目生产车间、办公区等地方又再次做了防渗措施	依托	30
	危废暂存间需进行防渗、防腐处理，并满足各单元渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	危废暂存间进行防渗、防腐处理，用5mm不锈钢钢板做防渗槽，并满足各单元渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	/	2.3
总计			7	40.1

该项目按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位，较好的执行了“三同时”制度。

环保设施环评与实际建设情况对照见表 4-4。

表 4-4 主要污染物及处理设施对照表

污染类型	污染源	污染物名称	环评要求处理设施	实际建设处理设施	排放口	排放去向
废水	生活污水	化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、石油类	车间清洁废水、员工洗手废水经隔油池处理后与办公生活废水一起经成都普什医药塑料包装有限公司已建的污水预处理池，处理后经市政污水管网进入高新西区污水处理厂	车间清洁废水、员工洗手废水经隔油池处理后与办公生活废水一起经成都普什医药塑料包装有限公司已建的污水预处理池，处理后经市政污水管网进入高新西区污水处理厂	废水总排口	市政污水管网
废气	生产车间	金属屑	沉降在车间地面的金属屑经清扫后作为一般固废处理	沉降在车间地面的金属屑经清扫后作为一般固废处理	/	资源回收单位
噪声	设备噪声	合理布局、选用低噪设备、基础减震、加强设备维护		合理布局、选用低噪设备、基础减震、加强设备维护		
固体废物	一般固废	办公生活垃圾	堆放在普什公司指定堆放点，由环卫部门统一清运处理	堆放在普什公司指定堆放点，由环卫部门统一清运处理		
		生产过程中产生废边角料、金属屑、不合格品、废包材	外售资源回收单位处理	外售四川国鑫再生物资回收有限公司		
	危险固废	含油废手套	暂存于车间西南侧设置的危废暂存间中的危险固废暂存点，定期交由资质单位处理	暂存于车间西南侧设置的危险固废暂存间，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处理		
固体废物	危险固废	废切削液、隔油设施收集废油	暂存于车间西南侧设置的危废暂存间中的危险固废暂存点，定期交由资质单位处理	暂存于车间西南侧设置的危险固废暂存间，定期交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理		
		废润滑油		暂存于车间西南侧设置的危险固废暂存间，定期交由绵阳市天捷能源有限公司处理		

5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响评价报告主要结论及建议

一、评价结论

成都普赢精密机械有限公司投资 700 万元，租赁位于成都市高新区西区科新路 6 号成都普什医药塑料包装有限公司厂房 890m²，购置数控车床、加工中心、锯床、钻床、攻丝机等设备，年加工接头、阀门等机械零部件 10 万件。

1、产业政策符合性分析结论

本项目为机械加工项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。同时，建设单位已在成都高新区经济运行和安全生产监管局完成备案（备案号：川投资备【2018-510109-43-03-273085】JXQB-0223 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

2、规划符合性分析结论

本项目位于成都市高新区西区科新路 6 号，租赁普什公司部分空置厂房进行生产和办公，根据投资合作协议和成都市规划管理局建设项目选址意见书（成规选址[2006]第 89 号），项目用地为工业用地。因此项目用地合法，符合规划要求。

普什公司已于 2008 年 3 月取得了四川省环境保护局下达的《关于成都普什医药塑料包装有限公司医药塑料包装技改项目环境影响报告表的批复》（川环建函[2008]211 号），并于 2009 年 4 月四川省环境监测中心站对本项目编制《建设项目竣工环境保护验收监测表》（川环监验字[2008]第 092 号）。本项目租用其 1#车间部分空置厂房，重新布局，用于精密机械零部件加工车间技术改造项目，本项目的建设普什公司要求相符。

3、选址合理性分析结论

本项目位于成都市高新区西区科新路 6 号 1#车间。根据现场踏勘，本项目东北侧 90m 为爱发科东方真空公司（从事真空设备生产），255m 为百草路；东南侧 30m 为普什医塑生产车间（从事医药器械生产），180m 为四威产业园（制造业产业园）；南侧 110m 为普什 2#办公楼，135m 为普什 3#办公楼；西南侧 110m 为普什 1#办公楼，220m 为新科南路；西北侧 125m 为天润路，155m 为高尔夫球

场。本项目周边主要为工业企业，外环境较为简单。评价范围内无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素，因此选址合理。

4、环境质量现状评价与结论

(1) 大气

由监测资料及评价结果可知：区域环境空气中SO₂、NO₂小时浓度值均达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值，PM_{2.5}、PM₁₀日均值除12月16日外均未达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值，超标原因为冬季污染物不易扩散导致的季节性雾霾。

(2) 地表水

根据监测数据及评价结果可见：地表水监测各个断面中，各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。表明，项目区域地表水环境质量较好。

(3) 噪声

根据噪声监测结果可以看出，项目区域昼间及夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，区域声环境现状较好。

(4) 生态环境

根据现场调查，项目所在地由于人类活动频繁，已不存在原生植被，区域内以人工植被为主，区内无大型野生动物和古大珍稀植物，无特殊文物保护单位等。

5、施工期环境影响评价结论

本项目施工过程中有施工机械噪声、施工扬尘、建筑垃圾、施工废水、生活污水和生活垃圾产生。

项目施工期间产生的污染物对环境存在一定的影响，但是这些影响具有时效性，随着施工期间的结束，对环境的影响也消除。建设单位在施工期应严格执行本次环评提出的要求，文明施工，采取必要的防尘、降噪措施，避免出现扰民现象，可以使施工期的环境影响降到最小程度。

综上，在落实各项环保措施前提下，项目施工期对周围环境影响较小。

6、营运期环境影响评价结论

(1) 废气

本项目不设食堂、倒班房，本项目内不进行表面处理，无焊接工序。机械（加工中心、数控车床、锯床）加工过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘，同时钻床和攻丝机加工、去毛刺时会产生少量的金属屑，此

金属屑比重大，沉降的金属屑经清扫后作为一般固废处理，不会飘散到空气中，更不会飘散到车间外，不会影响到厂区外环境。

(2) 地表水

本项目无生产废水产生，主要为车间清洁废水、员工洗手废水和办公生活污水。建设单位拟在洗手池处建隔油设施，车间清洁废水、员工洗手废水经隔油设施处理后，与办公生活污水一起排入公用预处理池，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-96)中三级标准后排入园区污水管网，最终经高新西区污水处理厂处理后排入清水河，不会对地表水环境产生明显影响。

(3) 噪声

本项目的噪声源主要是生产设备运行噪声，其噪声源强在 75~90dB(A) 之间，本项目拟采用基础减震、室内安装、建筑隔声等降噪措施，通过上述的治理措施后可有效降低噪声值 15~20dB(A)，再加上厂界距离衰减隔声，则本项目运营过程中产生的噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，能够做到达标排放。

(5) 固废

本项目办公生活垃圾定点堆放，由环卫部门统一收集处置；生产过程中废边角料、检验不合格产品、废包材和金属屑，分类收集后全部外售废品收购站处理；生产过程中产生的含油废手套、废切削液、废润滑油、隔油设施收集废油属于《国家危险废物名录》中的危险废物，采用回收桶收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

综上所述，本项目产生的各类固废经合理处置后，可确保不对环境造成二次污染。

7、环保投资及总量控制

本项目总投资 700 万元，环保投资 7 万元，环保投资占总投资的 1%。

本评价确定的污染物排放总量控制因子为：

废水指标：COD、氨氮、总磷。

排入市政污水管网 COD_{Cr}：0.185t/a，氨氮：0.0167t/a，总磷：0.003t/a。

污水处理厂处理后 COD_{Cr}：0.0185t/a，氨氮：0.002t/a，总磷：0.0002t/a。

具体以当地环保局下达总量控制指标为准。

8、总评价结论

本项目建设符合国家相关产业政策，选址符合用地规划，总图布置合理，已

采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则。在确保现有环保设施正常运行及完善环评提出的各项污染治理措施前提下，不会对当地的环境质量现状产生负面影响。本项目建设从环境保护的角度而言是可行的。

二、建议和要求

(1) 项目营运应认真实施本报告表中提出的各项环境保护措施，建设单位必须落实和保证足够的环保资金，做好项目污染防治措施建设的“三同时”工作。

(2) 建设单位应设置环保卫生管理人员，专职负责项目内的环保、卫生管理工作。

(3) 要求项目在营运期间，建立完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行，特别应该加强员工的环保意识，避免噪声对周围环境产生不利影响。

(4) 加强管理，加强厂内设备的管理维护，保证各环保设施正常运行。加强职工环保教育，制定严格的操作管理制度，杜绝由操作失误造成的环保污染现象出现。

(5) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。

5.2 环境影响评价批复

成都高新区环境保护与城市综合执法局在《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]347号）文件中对该项目做出以下批复：

成都普赢精密机械有限公司：

你公司报送的精密机械零部件加工车间技术改造项目《环境影响报告表》已收悉，经我局组织审查，批复如下：

一、项目拟租凭成都高新区西部园区科新路6号成都普什医药塑料包装有限公司闲置厂房建设。建设内容为：主体工程（对厂房进行适应性改造，建设精密机械零部件加工生产线）及其辅助、公用工程等。项目建筑面积890m²，总投资700万元，其中环保投资7万元。项目建成后，将形成年加工接头、阀芯等零部件10万件的生产能力。项目无酸洗、磷化、喷涂等表面处理及热处理、焊接工艺，建设符合国家产业政策和高新区发展规划。在落实报告表中提出的各项环保措施后，污染物可实现达标排放。我局同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施及下述要求进行该项目建设。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

（一）施工期

1、加强改造期间噪声和扬尘的管理，采取封闭作业等措施，减少对外环境的影响。

2、加强对改造过程中产生的固、危废的管理，不得对环境造成二次污染；产生的危险废物交由有资质的单位进行无害化处置。装修结束后须对室内空气进行治理，经检测达标后方可投入使用。

（二）运营期

1、生活污水经厂区已建预处理池处理达标后，排入市政污水管网。

2、加强机加工车间的通风换气。

3、选用低噪声型设备，对机加工设备、风机、空压机等噪声源，合理布局，安装中采取有效的降噪、隔声、减振、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4、加强对固（危）废管理。生活垃圾送环卫公司；废包装材料、工程塑料、废金属屑送废品收购站回收综合利用；废切削液、废乳化液、含油棉纱、手套、废硒鼓、废墨盒、日光灯管及电池等危废必须送具备危废处理资质的单位进行处置，转运纳入联单控制。

5、规范建设危险废物暂存间，并做好三防措施。

6、其它规定按环评报告表的要求执行。

7、环评所批内容在建设中如发生变化，应及时报环保部门审批。

三、本项目污染物总量控制指标为：COD_{Cr}：0.25 吨/年，NH₃-N：0.022 吨/年，预测排放总量为：COD_{Cr}：0.185 吨/年，NH₃-N：0.017 吨/年，待项目验收合格后，结合排污许可证下达。

四、项目开工建设前应向我局报告，并对施工期污染物排放情况进行申报；项目竣工时，必须按规定进行竣工验收，验收合格后，方可投入使用。

6 验收执行标准

根据《成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表》及《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表审查的批复》（成都高新区环境保护与城市综合管理执法局，成高环字[2018]347号），结合现行适用标准，该项目的环境保护竣工验收执行标准见表 6-1，污染物总量控制指标见表 6-2。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评使用标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准			
	项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）
	pH	6~9	pH	6~9
	氨氮	45*	氨氮	45*
	悬浮物	400	悬浮物	400
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	总磷	8*	总磷	8*
	石油	20	/	/
	阴离子表面活性剂	20	/	/
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源的无组织排放标准			
	项目	无组织排放监控浓度（mg/m ³ ）	项目	无组织排放监控浓度（mg/m ³ ）
	/	/	颗粒物	1.0
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类			
	单位：dB(A)		单位：dB(A)	
	昼间	65	昼间	65
	夜间	55	夜间	55

注：*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮、总磷三级排放限值，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B标准要求。

表 6-2 污染物排放总量一览表

污染物名称	污染物总量控制指标（t/a）	审批部门文件及文号
CODcr	0.25	成都高新区环境保护与城市综合管理执法局《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]347号）
NH ₃ -N	0.022	

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废水

该项目废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目废水总排口	1#	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	连续监测 2 天 每天监测 4 次

7.1.2 厂界噪声监测

该项目厂界噪声监测内容见表 7-2。

表 7-2 噪声监测内容

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测频次
工业企业厂界环境噪声	2#	项目东北侧厂界外 1m 处	连续监测 2 天 每天昼、夜各 2 次
	3#	项目东南侧厂界外 1m 处	
	4#	项目西南侧厂界外 1m 处	
	5#	项目西北侧厂界外 1m 处	

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废水监测分析方法见表 8-1；厂界噪声监测分析方法见表 8-2。

表 8-1 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-86	/
悬浮物	重量法	GB11901-89	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	0.05mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	0.05 mg/L

表 8-2 厂界噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/

8.2 监测仪器

废水监测仪器参数见表 8-3；厂界噪声监测仪器参数见表 8-4。

表 8-3 废水监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
pH	精密数显酸度计	pHS-25C	HK001-042-001	201870134456	2019.07.02	成都市计量 检定测试院
悬浮物	电子天平	FA2004	HK001-031-002	201870356835	2019.12.23	
化学需氧量	COD 氨氮总磷测定仪	/	HK001-091-001	201900011252	2020.03.11	
五日生化需氧量	生化培养箱	SPX-150BIII	HK001-062-001	201900004647-4	2020.01.07	
	溶解氧测定仪	JPB-607A	HK001-026-001	201970045157	2020.03.05	
氨氮	分光光度计	752N	HK001-005-001	检定字第 201901002037	2020.01.07	
总磷	分光光度计	752N	HK001-005-001	检定字第 201901002037	2020.01.07	
石油类	红外分光测油仪	JC-OIL-6	HK001-003-001	检定字第 201901002041	2020.01.07	
阴离子表面活性剂	分光光度计	752N	HK001-005-001	检定字第 201901002037	2020.01.07	

表 8-4 厂界噪声监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
厂界噪声	多功能声级计	AWA5688	HK001-079-003	'201870134453	2019.07.02	成都市计量检定测试院
	声校准器	AWA6221B	HK001-080-003	1DA1904810-0001	2019.06.09	广州力赛计量检测有限公司

8.3 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

噪声校验情况见表 8-5。

表 8-5 噪声校验情况

单位：dB (A)

测量时段	校准器声级值	校准值	备注
测量前	94.0	93.8	/
测量后	94.0	93.7	/

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间：成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。验收期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况

序号	产品名称	年生产能力	实际产量				备注
			2019.06.11	工况负荷	2019.06.12	工况负荷	
1	接头、阀芯	10 万件/年	300 件	75%	300 件	75%	年工作日 250 天

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价分别见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH: 无量纲、色度: 倍)

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放 限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 项目 废水 总排 口	2019.06.11	pH	7.48	7.33	7.45	7.39	7.33~7.48	6~9	达标
		化学需氧量	39.2	35.5	42.8	44.2	40.4	500	达标
		五日生化需氧量	9.3	9.9	11.5	10.9	10.4	300	达标
		悬浮物	12	10	14	16	13	400	达标
		氨氮	5.81	5.19	5.70	5.47	5.54	45*	达标
		石油类	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	20	达标
		总磷	0.43	0.40	0.42	0.38	0.41	8*	达标
		阴离子表面活性剂	0.178	0.198	0.232	0.210	0.204	20	达标
	2019.06.12	pH	7.36	7.41	7.49	7.44	7.36~7.49	6~9	达标
		化学需氧量	34.4	32.4	41.3	46.0	38.5	500	达标
		五日生化需氧量	9.8	11.0	10.4	11.4	10.6	300	达标
		悬浮物	14	13	9	11	12	400	达标
		氨氮	5.75	5.10	5.64	5.39	5.47	45*	达标
		石油类	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	0.06 _L	20	达标
		总磷	0.42	0.39	0.40	0.36	0.39	8*	达标
		阴离子表面活性剂	0.165	0.185	0.222	0.208	0.195	20	达标

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、

悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准排放限值要求；氨氮、总磷排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B标准排放限值要求。

9.2.2 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果及评价见表9-3。

表9-3 噪声监测结果及评价

单位：dB（A）

监测点位	噪声来源	监测日期	监测时段	监测结果		执行标准	评价
				第一次	第二次		
2# 项目东北侧厂界外 1m 处	生产噪声	2019.06.11	昼间	59	59	65 (昼间)	达标
3# 项目东南侧厂界外 1m 处				62	62		达标
4# 项目西南侧厂界外 1m 处				63	62		达标
5# 项目西北侧厂界外 1m 处	生产噪声 交通噪声	59		60	达标		
2# 项目东北侧厂界外 1m 处	生产噪声	2019.06.12		58	57		达标
3# 项目东南侧厂界外 1m 处				61	62		达标
4# 项目西南侧厂界外 1m 处				61	62		达标
5# 项目西北侧厂界外 1m 处				生产噪声 交通噪声	58		57
2# 项目东北侧厂界外 1m 处	生产噪声	2019.06.11	夜间	53	52	55 (夜间)	达标
3# 项目东南侧厂界外 1m 处				54	52		达标
4# 项目西南侧厂界外 1m 处				51	50		达标
5# 项目西北侧厂界外 1m 处	生产噪声 交通噪声	50		49	达标		
2# 项目东北侧厂界外 1m 处	生产噪声	2019.06.12		52	51		达标
3# 项目东南侧厂界外 1m 处				53	51		达标
4# 项目西南侧厂界外 1m 处				50	49		达标
5# 项目西北侧厂界外 1m 处				生产噪声 交通噪声	49		49

监测结果表明：验收期间昼、夜间厂界噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

9.2.3 污染物排放总量核算

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项

目总量控制的因子主要是 COD_{Cr}、NH₃-N。本项目废水经园区污水管网进入高新西区污水处理厂处理后达标排放，项目总量指标纳入高新西区污水处理厂总量控制指标内，因此本项目废水无总量控制。本项目废水总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考，详见表 9-6。

表 9-6 污染物排放总量控制

类别	项目	总量控制指标	实际排放总量	总量指标满足情况
废水	化学需氧量	0.25t/a	0.0129t/a	满足
	氨氮	0.022t/a	0.00177t/a	满足

备注：项目总量控制指标参照成都高新区环境保护与城市综合管理执法局《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]347号）

10 环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于 2018 年 9 月由四川大成环保科技有限公司编制完成了《成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 22 日取得成都高新区环境保护与城市综合管理执法局《关于成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]347 号），同意本项目的建设，提出了该项目建设和运行管理中需执行的环保要求。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环保手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

10.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

本项目总投资 700 万元，环保投资 40.1 万元，环保投资占总投资的 5.73%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常。

10.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复、环境保护管理制度、环境风险应急预案、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案在公司综合行政部门保存，建立有完善的档案管理制度。

10.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护管理制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

10.5 风险事故防范与应急措施检查

成都普赢精密机械有限公司为应对突发环境事件，编制了《环境保护管理制度》及《突发环境事件应急预案》，并于 2019 年 7 月 12 日在成都高新区环境保护与城市综合管理执法局完成突发环境事件应急预案备案，且建立了健全的应急救援体系。

10.6 环评批复要求落实情况检查

表 10-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
生活污水经厂区已建预处理池处理达标后，排入市政污水管网。	已落实。 项目车间清洁废水、员工洗手废水经隔油池处理后与办公生活废水一起经成都普什医药塑料包装有限公司已建的污水预处理池，处理后经市政污水管网进入高新西区污水处理厂。
加强机加工车间的通风换气。	已落实。 项目机加工车间已加强通风换气。
选用低噪声型设备，对机加工设备、风机、空压机等噪声源，合理布局，安装中采取有效的降噪、隔声、减振、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。	已落实。 合理布局：所有产噪设备均布置在厂房车间内，利用墙体进行隔声。空压机应置于专用隔音房内； 选用低噪设备：空压机应选用先进的低噪设备，从声源上降低噪声。同时加工中心、数控车床在工作时应关好舱门，降低噪声； 基础减震：锯床、钻床、攻丝机、加工中心、数控车床等设备基座安装橡胶隔振垫以减振降噪； 加强维护：对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

11 公众意见调查

11.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查,广泛了解和听取民众的意见和建议,以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度,促使企业进一步做好环境保护工作。

11.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况,向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查,询问居民对本工程在建设和经营过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷,对调查结果进行统计分析。

11.3 调查内容及结果

调查内容包括:对该项目的环保工作是否满意;工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响;该项目的建设及运行对周围环境有无影响;试营业期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份,收回 30 份,有效调查表 30 份,有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%,且本项目无投诉。公众意见调查情况统计见表 11-1。

表 11-1 公众意见调查统计表 1

调查内容		调查结果					
您对环保工作执行的态度		满意		基本满意		不满意	不知道
		100%		/		/	/
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	/	/	/	100%	/
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
如果您对本项目持反对意见,您是否向有关部门反映意见		是			否		
		100%			/		

表 11-1 公众意见调查统计表 2

序号	姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目的态度
1	郑伦辉	男	34	1km-5km	大专	15884456659	满意
2	卢纬	男	45	1km-5km	大专	15828017814	满意
3	罗会英	女	55	200m 以内	初中	17380678418	满意
4	陈建芝	女	33	200m 以内	大专	13882100791	满意
5	宋代宏	男	20	1km-5km	高中	13440015049	满意
6	李闯	男	26	1km-5km	大专	18780235327	满意
7	邵金红	女	28	1km-5km	大专	17345954860	满意
8	钟和	男	38	1km-5km	本科	13668249444	满意
9	黄定延	男	30	1km-5km	大专	13551156867	满意
10	杨红	女	30	5km 以外	大专	18982007192	满意
11	甘泉	男	28	1km-5km	大专	18982063969	满意
12	杨珊	女	26	1km-5km	本科	15008483606	满意
13	陈坤朋	女	68	1km-5km	中专	13678011278	满意
14	许康	男	26	1km-5km	高中	18781955304	满意
15	龚大洪	男	30	1km-5km	大专	18200443595	满意
16	刘涛	女	40	1km-5km	初中	15882087296	满意
17	闫世成	男	42	1km-5km	初中	15928060849	满意
18	童中志	男	38	1km-5km	初中	17882843651	满意
19	何刚	男	40	1km-5km	中专	18161291125	满意
20	何勇	男	33	1km-5km	中专	18683509502	满意
21	龚兴同	男	40	1km-5km	高中	13540850851	满意
22	刘玉根	男	18	1km-5km	大学	17883460736	满意
23	安志	男	40	1km-5km	大专	18618265103	满意
24	刘邦玉	女	40	1km-5km	初中	13438139367	满意
25	李明	男	28	1km-5km	大专	18628910723	满意
26	陈玉婷	女	26	1km-5km	中专	18394682105	满意
27	梁绿雨	男	26	1km-5km	职高	18683934860	满意
28	陈小明	女	68	1km-5km	中专	13678011328	满意
29	熊代招	男	40	1km-5km	大学	15236542971	满意
30	李修	男	48	1km-5km	大专	69519298	满意

12 验收监测结论

12.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；氨氮、总磷排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。

12.2 噪声

验收监测结果表明：验收监测期间本项目昼间厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

12.3 总量控制

计算得出，化学需氧量排放总量为 0.0129t/a；氨氮排放总量为 0.00177t/a。均低于成都高新区环境保护与城市综合执法局下达的污染物总量控制指标。

12.4 公众参与

成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目未收到投诉和处罚，在建设项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

12.5 环境管理

成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目建立了完善的环境体系，制定了突发环境事件应急预案，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

综上所述，成都普赢精密机械有限公司精密机械零部件加工车间技术改造项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对 2019 年 06 月 11 日至 12 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:程才瓊

项目经办人:尹灵芝

建设项目	项目名称		精密机械零部件加工车间技术改造项目		项目代码		C 3484		建设地点		成都市高新区西区科新路 6 号						
	行业类别 (分类管理名录)		67		建设性质		■新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度		N30°45'41.91" E103°56'2.40"						
	设计生产能力		接头、阀门等机械零部件 10 万件		实际生产能力		接头、阀门等机械零部件 10 万件		环评单位		四川大成环保科技有限公司						
	环评文件审批机关		成都高新区环境保护与城市综合管理执法局		审批文号		成高环字[2018]347 号		环评文件类型		报告表						
	开工日期		/		竣工日期		/		排污许可证申领时间		/						
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/						
	验收单位		四川环科检测技术有限公司		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司		验收监测时工况		工况负荷 75%						
	投资总概算 (万元)		700		环保投资总概算 (万元)		7		所占比例 (%)		1						
	实际总投资		700		实际环保投资 (万元)		40.1		所占比例 (%)		5.73						
	废水治理 (万元)		1.3	废气治理 (万元)		1	噪声治理 (万元)		1.8	固体废物治理 (万元)		2.5	绿化及生态 (万元)		0	其他 (万元)	
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力				/		年平均工作时		4250					
运营单位		成都普赢精密机械有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)				915101006863328695		验收时间		2019.6.11~2019.6.12				
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		/	/	/	/	/	0.319	/	/	/	0.319	/	/	/		
	化学需氧量		/	40.4	500	/	/	1.29×10 ⁻⁵	/	/	/	1.29×10 ⁻⁵	/	/	/		
	氨氮		/	5.54	45	/	/	1.77×10 ⁻⁶	/	/	/	1.77×10 ⁻⁶	/	/	/		
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业粉尘 1		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业粉尘 2		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	与项目有关的其他特征污染物		SS	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
			总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
VOCs			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升