

成都新时达舒展文具有限公司
文具用品文教办公用品生产项目竣工环境保护验收
监测报告
(废水、废气)
报告编号: HJ18111603

建设单位: 成都新时达舒展文具有限公司

编制单位: 四川环科检测技术有限公司

2018年12月

验收项目：文具用品文教办公用品生产项目

编制单位：四川环科检测技术有限公司

报告编写人：田佳龙

项目负责人：田佳龙

技术负责人：黄涛

编制单位通讯资料

四川环科检测技术有限公司
地址：成都市青羊区同诚路8号
联系人：田佳龙
电话：028-61986682

建设单位通讯资料

成都新时达舒展文具有限公司
地址：成都市新都区新都街道万兴路
299号
联系人：黄兴标
电话：13980728616

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 本次验收监测范围.....	2
1.2 本次验收监测主要内容.....	2
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	错误！未定义书签。
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	5
3.3 劳动定员与工作制度.....	6
3.4 主要原辅材料及燃料.....	6
3.5 水源及水平衡.....	7
3.6 工艺流程.....	8
3.7 项目变动情况.....	12
4 环境保护设施.....	13
4.1 污染物治理/处置设施.....	13
4.1.1 废水.....	13
4.1.2 废气.....	13
4.2 其他环境保护设施.....	14
4.2.1 环境风险防范措施.....	14
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	15
4.2.3 其他设施.....	15
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	15
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	17
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	17
5.2 审批部门审批决定.....	19
5.3 环评批复要求落实情况检查.....	20
6 验收执行标准.....	22

7 验收监测内容.....	23
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	23
7.1.1 废水.....	23
7.1.2 废气.....	23
8 质量保证及质量控制.....	24
8.1 监测分析方法.....	24
8.2 监测单位人员能力情况.....	24
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	25
9 验收监测结果.....	26
9.1 生产工况.....	26
9.2 污染物排放监测结果.....	26
9.2.1 废水监测结果.....	26
9.2.2 废气监测结果.....	27
9.2.4 污染物排放总量核算.....	28
10 验收监测结论.....	29
10.1 废水.....	29
10.2 废气.....	29
10.3 总量控制.....	29

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置

附图 3 项目外环境关系图及监测布点图

附图 4 项目环保设施图

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 租赁厂房环评批复

附件 3 租赁厂房环保竣工验收批复

附件 4 租赁厂房名称变更说明

附件 5 租赁厂房合同

附件 6 建设项目竣工环境保护验收监测委托书

附件 7 现场工况核查表

附件 8 污水去向说明

附件 9 新都区环境保护局三同时告知书

附件 10 环评批复

附件 11 建设项目环境保护规章制度

附件 12 突发环境事件应急预案备案表

附件 13 危险废物安全处置委托协议

附件 14 公众意见调查表

附件 15 验收监测报告

1 验收项目概况

项目名称：文具用品文教办公用品生产项目（以下简称“项目”）

项目性质：新建

建设单位：成都新时达舒展文具有限公司

建设地点：成都市新都区新都街道万兴路 299 号

成都新时达舒展文具有限公司是一家专业生产文教办公用品的公司，该公司投资 300 万元在新都工业东区内，租赁成都市银丰铜业有限公司 1650 平方米厂房、50 平方米办公室建设“文具用品文教办公用品生产项目”项目。2017 年 5 月 24 日，成都新时达舒展文具有限公司根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定完成了备案，备案号为川投资备（2017-510114-24-03-180537）FGQB-1256 号。其主要建设内容为：购置注塑机、片材机等设备，开展文教用品生产，年产文件盒 100 万个、文件夹 150 万个、文件袋 100 万个。

由于本项目属于未批先建，投产前未进行相关环保手续。根据环境保护部办公厅函（环办函[2015]389 号）《关于进一步加强环境影响评价违法项目责任追究的通知》，该公司此行为已构成“未批先建”，2017 年 12 月 11 日成都市新都区环境保护局下发了《环境行政处罚决定书》（新环罚字[2017]181 号），成都新时达舒展文具有限公司学习了相关环保法律法规后，认识到了项目“未批先建”错误，承诺以后将严格遵守环保法律法规的相关规定，同时公司于 2017 年 12 月 13 日缴完罚款金额。该公司已按照环办函[2015]389 号文件的要求接受了行政处罚。

2018 年 1 月河北德源环保科技有限公司承担本项目的环评工作，并编制完成了《成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表》，成都市新都区环境保护局于 2018 年 3 月 14 日予以批复（新环建评（2018）54 号），同意本项目的建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都新时达舒展文具有限公司的委托，对文具用品文教办公用品生产项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关的法律、法规的规定和要求，2018 年 11 月 18 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2018 年 11 月 22 日至 11 月 23 日派技术员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.1 本次验收监测范围

成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目主体工程、仓储工程、公用及辅助工程、办公生活设施、环保工程；主管部门、环境影响报告表及其批复要求落实的各项环境保护的设施和措施（详见表 3-2）。

1.2 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）风险事故防范与应急措施检查；
- （4）项目周边公众意见调查；
- （5）环境管理检查。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国水污染防治法》（自 2018 年 1 月 1 日起施行）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（自 2016 年 1 月 1 日起施行）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（自 1997 年 3 月 1 日起施行）
（自 1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日修正）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（自 1996 年 4 月 1 日施行）；
- 5、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（中华人民共和国国务院令 682 号，2017.7.16）；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 253 号，1998 年 11 月 29 日发布，2017 年 7 月 16 日修订）；
- 7、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）；
- 8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26 号，2018.3.2）。
- 9、《成都市环境保护局关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成环发[2018]8 号，2018.1.3）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》
（生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）。

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表》（河北德源环保科技有限公司，2018 年 1 月）；
- 2、《关于对成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表的审查批复》（成都市新都区环境保护局，新环建评〔2018〕54 号）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于新都区新都街道万兴路 299 号，租赁成都市银丰铜业有限公司已建厂房。项目地理位置图见附图 1。

新都区位于北纬 $30^{\circ} 40' 30''$ 至 $30^{\circ} 57' 30''$ ，东经 $103^{\circ} 54' 10''$ 至 $104^{\circ} 16' 10''$ ，川西平原腹心地带，东南与成都市青白江区、龙泉驿区、金牛区交界，北与彭州市、广汉市接壤，西邻郫县。工业发展区地处成都市北大门黄金地段，距成都市区中心区仅 10 公里，总体规划面积 7.68 平方公里。工业发展区的主要干道北连唐巴公路，东连成赵公路，西邻成绵高速公路，交通便利。

成都市万兴铜材有限公司（成都市银丰铜业有限公司）于 2008 年在新都工业东区内征地建设铜杆、铜丝生产及机械加工项目，该项目于 2008 年 8 月获得了新都区环保局下发的环境影响报告表批复（新环建 [2008]144 号），该项目占地面积 7000 平方米，项目建设厂房、原料库、成品库、办公生活设施等，年产 24000 吨圆裸铜线。2008 年 12 月成都市万兴铜材有限公司名称变更为成都市银丰铜业有限公司，其建设地址、产品种类、生产规模未发生改变。2011 年 3 月，成都市银丰铜业有限公司进行了环保竣工验收（新环建函[2011]30 号）。目前成都市银丰铜业有限公司正常营运，所拥有厂房部分出租，部分自用，另引进企业为成都泰仪机械有限公司。

根据实地勘察及本项目《工业企业总平面设计规范》（GB50187-93）的相关规定，按照“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑了生产、环保、绿化、劳动卫生要求，对厂区进行了统筹安排。

由项目总平面布置图可知，本项目租用已建成的厂房为 1F，其中生产车间布置为各生产线加工区、半成品堆放区等。厂房共设置 2 个出入口。根据工序的要求，厂区功能分区明确，互不干扰。厂区内通道宽阔，保证运输及消防安全，厂区内通风良好。已建厂房总体布局考虑厂区雨污分流，项目产生的生活污水经成都市银丰铜业有限公司已建预处理池处理达到污水综合排放三级标准，再经工业区污水管网排入新都工业东区污水处理厂处理后排放。项目内生产线旁设置固废暂存箱，主要暂存废边角余料等。总平面布局使项目内原料及成品运输线路短捷，总运输量少，提高了产品的生产效率和降低了运输成本。生产区和办公区域分区明确，互不干扰，项目内主要生产车间及辅助公用设施布置紧凑，有利于

生产组织。总体看，项目内生产区布设便于生产的开展，各区交通运输组织合理，减轻了对周边敏感点的影响，符合《工业企业总平面设计规划》（GB50187-93）中的要求。因此本项目的总平面布置合理。项目总平面布置图见附图 2。

3.2 建设内容

本项目位于成都市新都区新都街道万兴路 299 号，总投资 300 万元，租赁成都市银丰铜业有限公司厂房，建筑面积约 1700m²，其中生产厂房 1650m²，办公室 50m²。项目建成后，年产文件夹 150 万个、文件袋 100 万个、文件盒 100 万个。其具体产品方案详见表 3-1。项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 3-2。

表 3-1 项目产品方案

序号	产品种类	设计生产规模	实际生产规模	产品质量标准	备注
1	文件夹	150 万/a	150 万/a	OB/T2771	/
2	文件袋	100 万/a	100 万/a	OB/T4513	/
3	文件盒	100 万/a	100 万/a	OB/T4512	/

表 3-2 项目组成及主要环境问题

类别	名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	环境问题
主体工程	生产车间	钢结构，层高 8m，1F，建筑面积为 1650m ² ，生产车间设置 2 个出入口，按生产工艺流程划分为生产加工区、半成品区等，布置片材机、注塑机等设备用于各类办公用品生产，年产文件夹 150 万个、文件袋 100 万个、文件盒 100 万个；	与环评一致	废气、噪声、固体废物等
仓储及其他	原材料区	位于生产车间内，主要堆放聚丙烯、聚乙烯原料，堆场不设置围挡，采用地面划线圈定区域的方式	与环评一致	固废
	半成品区	位于生产车间内，主要堆放片材机加工后的半成品，堆场不设置围挡，采用地面划线圈定区域的方式		
	成品区	位于生产车间内，用于成品堆放，正对生产车间西侧大门，方便运输		
公用及辅助工程	供电	依托成都市银丰铜业有限公司现有供电设施，能满足本项目需求	与环评一致	/
	给排水	依托成都市银丰铜业有限公司现有给排水设施、实现雨污分流制排水	与环评一致	/
	污水预处理池	依托成都市银丰铜业有限公司现有污水预处理池，容积 10m ³	与环评一致	污水、固废
办公	办公室	位于生产车间西侧，面积约 50m ²	与环评一致	生活污水、生活垃圾
环保工程	废气治理	有机废气：片材机、注塑机塑料熔融挤出处设置上吸式集气罩，废气收集后经活性炭吸附装置进行处理后通过 1 根 15m 排气筒排放。 破碎粉尘：破碎机设置于独立的操作间，破碎过程为	与环评一致	废气

类别	名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	环境问题
		封闭加盖。操作间设置机械排风。		
	废水治理	依托成都市银丰铜业有限公司现有污水预处理池，容积 10m ³	与环评一致	废水、污泥
	固废治理	一般固废：收集后暂存于一般固废储存间	与环评一致	固体废物
		危废暂存间：位于生产车间内，面积约 3m ² ，地面防渗处理，危险废物定期交由资质单位处理	与环评一致	危险废物
	噪声治理	房屋结构隔声	与环评一致	噪声
		基础减震、低噪声设备	与环评一致	噪声

3.3 劳动定员与工作制度

劳动定员：本项目工作人员 60 人。

工作制度：1 班工作制，工作 8 小时，年生产 260 天左右，总计 2080 小时。

3.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要设备清单见表 3-3，主要原辅材料及能源消耗见表 3-4。

表 3-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设计数量	实际数量
1	片材机	3 台	3 台
2	自动冲击机	1 台	1 台
3	注塑机	3 台	4 台
4	热压机	4 台	5 台
5	被条机	2 台	2 台
6	打夹机	2 台	3 台
7	压边机	3 台	5 台
8	订扣机	5 台	7 台
9	超声波粘合机	4 台	4 台
10	热收缩塑封机	3 台	3 台
11	破碎机	1 台	1 台
12	平台电车	8 台	8 台

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	类别	物料名称	规格、用途	设计年用量	实际年用量	最大储存量
1	原辅材料	聚丙烯	25kg/袋，粒径约 2mm，为产品主要原材料	500 吨	500 吨	30 吨
2		聚乙烯	25kg/袋，粒径约 2mm，为辅助材料，用于部分规格产品生产	10 吨	10 吨	1 吨
3		色母	25kg/袋，粒径约 2mm，用于产品着色	1 吨	1 吨	0.2 吨
4		组装配件	五金件、扣子、魔术贴（带	300 万个	300 万个	10 万个

			不干胶)、成品内册等			
5		包装袋、OPT膜	包装材料	300万个	300万个	10万个
6		纸箱	包装材料	18万个	18万个	1万个
7		润滑油	25kg/桶	1桶	1桶	/
8	能源	新鲜水	t/a	870	870	/
9		电	t/a	1200kwh	1200kw	/

项目所有原辅材料均外购所得，以下是本项目所涉及的主要原辅材料理化性质介绍。

聚丙烯：聚丙烯是一种半结晶性的热塑性树脂，简称 PP 树脂。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶聚合物，密度只有 0.90-0.91g/cm³，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约为 8-15 万。聚丙烯具有良好的耐热性，制品在 100° C 以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的条件下，150° C 也不变形。聚丙烯的熔融温度约为 164-170° C，热分解温度为 350-380° C。

聚乙烯：聚乙烯是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂，简称 PE 树脂。聚乙烯为无毒、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为 130° C，相对密度为 0.941-0.960，它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。融化温度为 120-160° C，对于分子较大的材料，建议融化温度范围为 200-250° C 之间，热分解温度为 335-450° C。

色母：由高比例的颜料或添加剂与热塑性树脂，经良好分散而成的塑料着色剂。其主要成分为颜料、树脂、分散剂等。

3.5 水源及水平衡

本项目无生产性废水产生，生产工序中各冷却环节使用水间接进行冷却，水为循环使用，定期进行补充；设备不清洗，不产生设备清洗水；项目地面清洁方式为扫帚干扫；本项目不设置食堂住宿，员工生活产生员工生活污水。

循环水补充水：项目生产工序中片材机滚筒、注塑机采用水循环的方式进行间接冷却。本项目循环水设置循环水池（容积约 3.5m³），水中不添加其他试剂，循环量约为 4m³/h。由于加工过程中，水分蒸发损耗，需定期对蒸发损耗的循环水进行补充，补充水量约 0.5m³/d (130m³/a)。

员工生活水：本项目劳动定员 60 人，年工作日 260 天，员工不在厂区内食

宿，根据《四川省用水定额》（修订版），每人用水量按照 0.04m³/d 估算，总用水量为 2.4m³/d(624m³/a)。排污系数按 85%计，生活废水产生量为 2.04m³/d (530.4m³/a)。主要污染物为 COD、BOD₅、氨氮和 SS 等。

水平衡如下图所示。

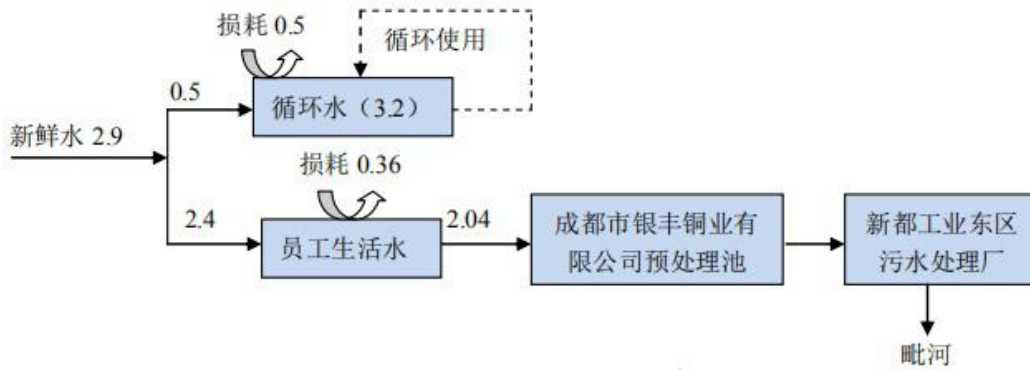


图 3-1 项目水平衡分析图 单位：m³/d

3.6 工艺流程

本项目产品为文件夹、文件袋、文件盒等办公用品，主要工艺为聚丙烯经片材加工、注塑成型、冲压成型等工序加工成各类产品。

1、文件夹系列生产工艺流程及产污环节如图 3-2:

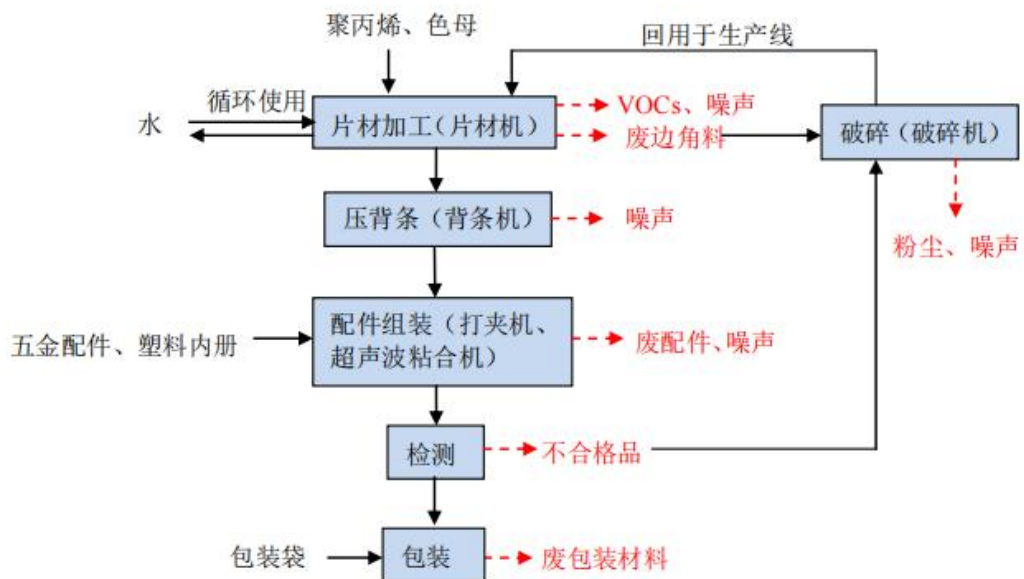


图 3-2 文件夹系列生产工艺流程及产污情况示意图

生产工艺流程简述如下：

①片材加工：聚丙烯、色母按照一定比例混合后由人工倒入片材机前端锥形料斗中，本项目聚丙烯、色母粒径约为 2mm，由于原料均为颗粒状，人工投料过程中不产生投料粉尘。原料由风机抽取通过螺旋杆输送至片材机上料斗中，螺旋杆与上料斗间为封闭式连接。物料进入片材机主体仓室，经电加热至 200℃ 左右，原料呈熔融状态。设备内熔融状态的物料进入模具的封闭模腔，充满模腔后物料挤出形成片状。通过两滚筒挤压定型，其中一滚筒内设置循环冷水管，一滚筒内设置循环热水管，热水采用电加热至 50℃，通过滚筒间温度差使片材缓冲降温，片材定型后再通过滚筒进行平整度调整。片材机末端设置分切刀，使整片片状物料分切成规格片材。该工序产生的污染物为：挤塑过程中产生的 VOCs、废边角料、噪声

②压背条：使用背条机压中间背条，采用瞬间热结合的方式。该工序产生的污染物为：噪声

③配件组装：根据内部结构，使用打夹机组装五金配件或使用超声波粘合机组装成品塑料内册。超声波粘合机是将被粘合材料置于超声波发生器与滚筒之间，由于期间产生压力和振动，导致材料分子之间产生机械压力，释放出热量进而使接点处材料软化、粘合。该工序产生的污染物为：废配件、噪声

④检测：根据产品质量要求进行外观检测。该工序产生的污染物为：不合格品

⑤包装：使用成品包装袋进行产品包装，纸箱装箱后入库待售。该工序产生的污染物为：废包装材料

2、文件袋系列生产工艺流程及产污环节如图 3-3:

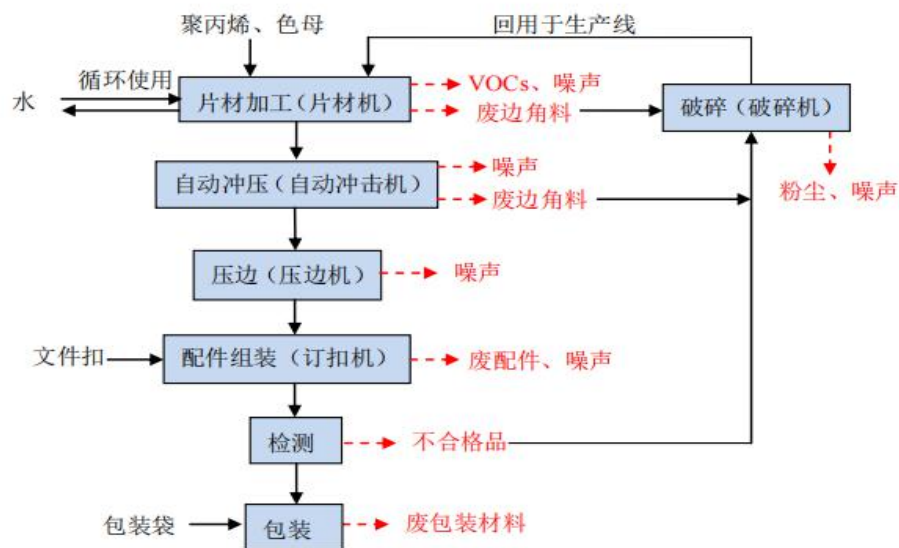


图 3-3 文件袋系列生产工艺流程及产污情况示意图

生产工艺流程简述：

①片材加工：聚丙烯、色母按照一定比例混合后由人工倒入片材机前端锥形料斗中，本项目聚丙烯、色母粒径约为 2mm，由于原料均为颗粒状，人工投料过程中不产生投料粉尘。原料由风机抽取通过螺旋杆输送至片材机上料斗中，螺旋杆与上料斗间为封闭式连接。物料进入片材机主体仓室，经电加热至 200℃ 左右，原料呈熔融状态。设备内熔融状态的物料进入模具的封闭模腔，充满模腔后物料挤出形成片状。通过两滚筒挤压定型，其中一滚筒内设置循环冷水管，一滚筒内设置循环热水管，热水采用电加热至 50℃，通过滚筒间温度差使片材缓冲降温，片材定型后再通过滚筒进行平整度调整。片材机末端设置分切刀，使整片片状物料分切成规格片材。该工序产生的污染物为：挤塑过程中产生的 VOCs、废边角料、噪声。

②自动冲压：根据产品要求规格，使用自动冲击机进行尺寸成型加工。该工序产生的污染物为：废边角料、噪声。

③压边：使用压边机进行封边，形成文件袋。压边机利用高周波原理，通过电磁波辐射作用在材料分子内部，使分子相互运动产生的能量作用到一起，起到结合的作用。该工序产生的污染物为：噪声。

④配件组装：使用订扣机进行扣子组装。该工序产生的污染物为：废配件、噪声。

⑤检测：根据产品质量要求进行外观检测。该工序产生的污染物为：不合格品。

⑥包装：使用成品包装袋进行产品包装，纸箱装箱后入库待售。该工序产生的污染物为：废包装材料。

3、文件盒系列（文件盒系列产品包括档案盒和文件框两种产品）生产工艺流程及产污环节如图 3-4、3-5：

（1）档案盒生产工艺流程及产污环节见下图 3-4。

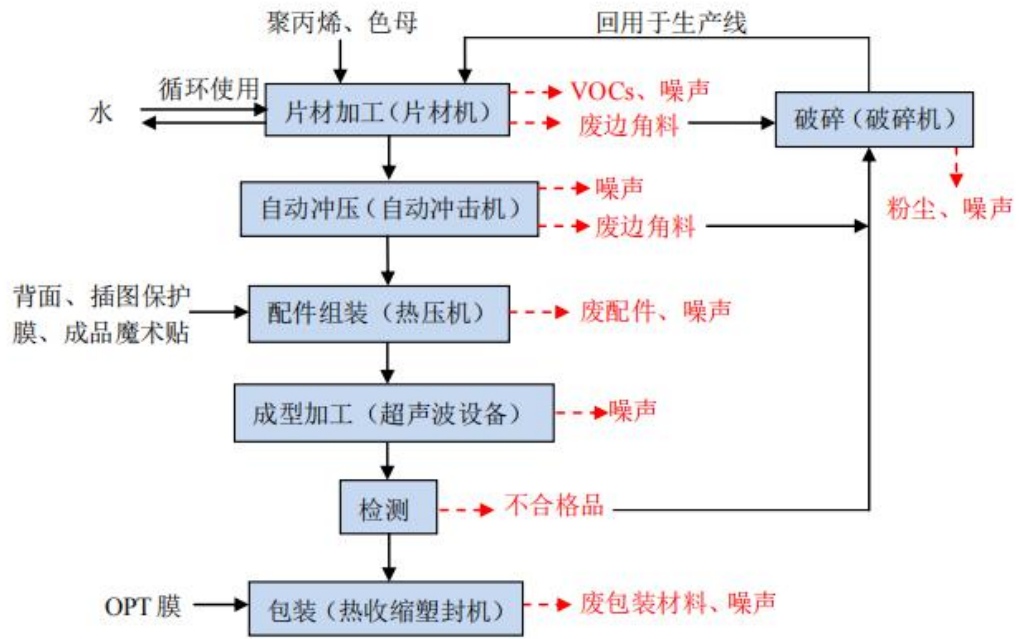


图 3-4 档案盒生产工艺流程及产污情况示意图

生产工艺流程简述：

①片材加工：聚丙烯、色母按照一定比例混合后由人工倒入片材机前端锥形料斗中，本项目聚丙烯、色母粒径约为 2mm，由于原料均为颗粒状，人工投料过程中不产生投料粉尘。原料由风机抽取通过螺旋杆输送至片材机上料斗中，螺旋杆与上料斗间为封闭式连接。物料进入片材机主体仓室，经电加热至 200℃ 左右，原料呈熔融状态。设备内熔融状态的物料进入模具的封闭模腔，充满模腔后物料挤出形成片状。通过两滚筒挤压定型，其中一滚筒内设置循环冷水管，一滚筒内设置循环热水管，热水采用电加热至 50℃，通过滚筒间温度差使片材缓冲降温，片材定型后再通过滚筒进行平整度调整。片材机末端设置分切刀，使整片片状物料分切成规格片材。该工序产生的污染物为：挤塑过程中产生的 VOCs、废边角料、噪声。

②自动冲压：根据产品要求规格，使用自动冲击机进行尺寸成型、轮廓加工。该工序产生的污染物为：废边角料、噪声。

③配件组装：使用热压机进行背面、插图保护膜的热合，采用瞬间热结合的方式。成品魔术贴撕去背胶后粘贴在相应位置。该工序产生的污染物为：废配件、噪声。

④成型加工：使用超声波设备进行档案盒成型加工。该工序产生的污染物为：噪声。

⑤检测：根据产品质量要求进行外观检测。该工序产生的污染物为：不合格品。

⑥包装：使用热收缩塑封机进行 OPT 膜包装后，纸箱装箱后入库待售。该工序产生的污染物为：废包装材料、噪声。

(2) 文件框生产工艺流程及产污环节见下图 3-5。

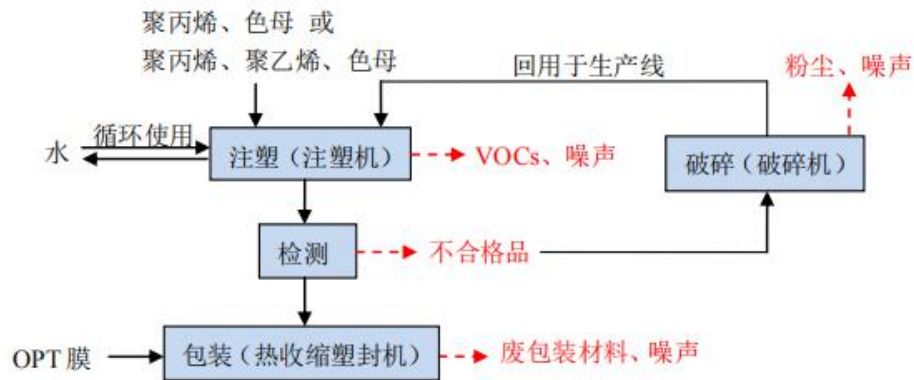


图 3-5 文件框生产工艺流程及产污情况示意图

生产工艺流程简述：

①注塑：根据产品不同规格，原料使用聚丙烯、色母或聚丙烯、聚乙烯、色母混合料进行生产，袋装原料采用真空上料的方式直接进入注塑机进料斗，注塑机内螺杆旋转，不断地将料斗中落下的料粒拽入料筒的同时螺杆后退，让料筒中的物料在外电加热（温度约为 200°C）及内剪切摩擦热下进行熔化，最后将已熔融的物料定量贮存到螺杆端部等待注塑。螺杆在油缸作用下前进，将具有流动性和温度均匀的熔体注入模具中，型腔注满后，熔体在循环水条件下间接冷固定型，直至塑件在模中脱出。

本工序产生的污染物为：挤塑过程中产生的 VOCs、设备噪声。

②检测：成品采用机械手进行下料，根据产品质量要求进行外观检测。该工序产生的污染物为：不合格品

③包装：根据文件框结构进行各组件配套，使用热收缩塑封机进行 OPT 膜包装后，纸箱装箱后入库待售。该工序产生的污染物为：废包装材料、噪声。

工序中产生的不合格品集中收集后使用破碎机破碎成片状后作为原料回用于生产。

3.7 项目变动情况

项目实际建设情况与环评及批复基本一致，项目无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

1、废水产生及排放情况

本项目无生产性废水产生；生产工序中各冷却环节使用水间接进行冷却，水为循环使用，定期进行补充；设备不清洗，不产生设备清洗水；项目地面清洁方式为扫帚干扫；本项目不设置食堂住宿，员工生活产生员工生活污水。

①循环水补充水：项目生产工序中片材机滚筒、注塑机采用水循环的方式进行间接冷却。本项目循环水设置循环水池（容积约 3.5m³），水中不添加其他试剂，循环量约为 4m³/h。由于加工过程中，水分蒸发损耗，需定期对蒸发损耗的循环水进行补充，补充水量约 0.5m³/d（130m³/a）。

②员工生活水：本项目劳动定员 60 人，年工作日 260 天，员工不在厂区内食宿，根据《四川省用水定额》（修订版），每人用水量按照 0.04m³/d 估算，总用水量为 2.4m³/d（624m³/a）。排污系数按 85%计，生活废水产生量为 2.04m³/d（530.4m³/a）。主要污染物为 COD、BOD₅、氨氮和 SS 等。

2、废水治理情况

本项目外排废水主要为员工生活污水，废水进入成都市银丰铜业有限公司已建的污水预处理池处理后经新都工业东区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，最终排入毗河。本项目具体用水情况及现有治理措施见表 4-1。

表 4-1 项目用水情况及现有治理措施

类别	来源	污染物种类	用水量 (m ³ /d)	排放量 (m ³ /d)	治理设施
循环水补充水		/	0.5	0	循环使用，定期进行补充，不外排
员工生活用水	园区市政供水管网	COD、BOD ₅ 、氨氮和 SS 等	2.4	2.04	依托成都市银丰铜业有限公司预处理池处理后经市政管网排入新都工业东区污水处理厂

4.1.2 废气

1、废气产生及排放情况

本项目生产过程中产生的废气主要为片材机、注塑机中塑料熔融过程产生的有机废气及破碎机破碎边角料和不合格产品时产生的粉尘。

2、废气治理情况

本项目有机废气治理措施为在片材机、注塑机塑料熔融挤出处设置集气罩+一套活性炭吸附处理装置+15m 排气筒。

破碎粉尘治理措施：破碎机设置于独立的操作间，原料采用皮带输送的方式进行间断式投料，破碎过程为封闭加盖。操作间设置机械排风，加强车间内通风，保证加工区内空气流通。

表 4-2 废气排放情况

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理设施	排放去向
有机废气	片材机、注塑机	VOCs	有组织排放、无组织排放	集气罩+一套活性炭吸附处理装置+15m 排气筒	大气环境
粉尘	破碎机	颗粒物	无组织	破碎机设置于独立的操作间，破碎过程为封闭加盖。操作间设置机械排风，加强车间内通风，加强操作间地面清洁。	大气环境

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范措施

(1) 企业应加强对原辅料储存的管理，装卸、运输、堆放过程中，注意防止意外事故发生。设置防火标识，应严格遵照消防防火有关规范标准要求，车间内应按消防要求配备足够型号相符的灭火器，车间工作人员及相关责任人均应熟悉其放置地点、用法。而且要经常检查，消防通道保持畅通。

(2) 健全安全管理制度，建立健全的安全教育，培训和检查制度，防火制度。

(3) 成立事故应急救援组织机构；配备专职安全管理人员。

(4) 对工作人员进行劳动安全卫生及消防知识的教育和宣传，按规定发放个体劳动保护用品。

(5) 建筑结构、电气设备的选用和安装基本符合国家要求，储存装备为国家所允许，并经消防部门检验合格。

(6) 制定快速有效的环境风险事故应急救援预案，建立环境风险事故报警系统，确保各种通讯工具处于良好状态，制定标准的报警方法和程序，并对工人进行紧急事态时的报警培训；同时，建设单位应事先成立环境风险事故应急救援领导小组和应急救援专业队伍，平时做好救援专业队伍的组织、训练和演练，并对工人进行自救和互救知识的宣传教育。

(7) 加强管理，在车间等作业场所设置相应的通风、防火、防静电、防雷、报警、防护围墙或隔离操作等安全措施。此外，厂区实行定点吸烟制度，吸烟点应远离生产场所、储存场所等防火重点区域，设置防火标示牌和危险品防护标志。

(8) 定期检查设备、电路等设施，及时维修或更换存在隐患的设施。以及注意制冷设施的日常维护、保养，设备定期检修。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废水、废气均设置规范化的排放口，每年委托有资质的单位进行常规监测。

4.2.3 其他设施

项目生产所用设备符合国家有关限期淘汰落后设备目录及节能减排要求，所用设备中不存在国家明令禁止使用或淘汰的工艺及设备。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 300 万元，环保投资总额为 10.1 万元人民币，占总投资的 3.37%。环保设施投资情况见表 4-3。

表 4-3 环保投资一览表

内容	污染源		环评拟建治理措施	投资 (万元)	实际治理措施	实际投资 (万元)
废水	施工期	施工人员生活污水	依托厂区已建的污水预处理池	/	与环评一致	/
	营运期	厂区雨水	依托厂区内已建雨污管网设施	/	与环评一致	/
		生活污水	依托厂区已建的污水预处理池	/	与环评一致	/
废气	施工期	扬尘	洒扫路面	/	与环评一致	/
	营运期	有机废气	片材机、注塑机塑料熔融挤出处设置集气罩+一套活性炭吸附处理装置+15m 排气筒	3.0	与环评一致	3.0
		粉尘	破碎机设置于独立的操作间，破碎过程为封闭加盖。操作间设置机械排风。	1.5	与环评一致	1.5
噪声	施工期	设备安装噪声	加强管理、厂房隔声、距离衰减	/	与环评一致	/
	营运期	生产设备噪声	对高设备设置基座减震，挡板隔声等措施 合理布置设备；定期维护机械设备；加强管理	1.8	与环评一致 与环评一致	1.8
固废	施工期	施工人员生活垃圾	经收集后，交由环卫部门处置	/	与环评一致	/
	营运期	生活垃圾	设垃圾桶，统一交环卫部门处置	0.2	与环评一致	0.2
		废包装材料	外售废品回收站进行回收利用	/	与环评一致	/
		废配件		/	与环评一致	/
	不合格成品	收集后用于生产	/	与环评一致	/	

文具用品文教办公用品生产项目竣工环境保护验收监测报告

	废边角料				
	废润滑油包装桶	经收集后分类存于危废暂存间，交由具有相应资质的危险废物处置单位进行处置	1.2	与环评一致	1.2
	废含油棉纱、手套				
	废活性炭				
环境风险防范措施	环境风险	一般风险区防渗	0.7	与环评一致	0.7
		危废暂存间防渗+日常维护	1.7		1.7
合计			10.1	合计	10.1

该项目按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求基本落实到位，较好的执行了“三同时”制度。

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论及建议

一、主要结论

1、产业政策符合性结论

根据《产业结构调整指导目录》（2015年），本项目属于允许类。另2017年5月24日建设单位根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定，完成了备案，备案号为：川投资备[2017-510114-24-03-180537]FGQB-1256号。本项目的实施建设符合国家现行相关产业政策。

2、项目规划符合性结论

本项目属于文教办公用品生产项目，不属于新都工业东区所列禁止入园企业门类。因此，本项目的建设符合成都市新都区工业集中发展区区域产业定位。

3、项目选址合理性结论

本项目对外环境无特殊要求，本项目周边基本为对外环境无特殊要求的工业加工企业。本项目污染物经严格落实本项目环评后，项目在满足各项污染物达标排放的前提下，不会对周边环境造成不良影响。本项目与周边环境相容，项目选址合理。

4、总平面布置合理性评价结论

根据建设单位提供的项目总平面布置图，本项目总平面布置基本呈长方形，项目所处位置交通便利。本项目生产车间布置为：生产加工区、半成品区等。厂区功能分区明确，互不干扰。本项目产生的废气、噪声经措施治理后排放，不会对周围环境造成明显影响。综上，本项目总图布置从环保角度合理。

5、环境质量现状评价结论

(1) 环境空气质量现状：根据监测结果，评价区域的环境空气监测因子中，SO₂、NO₂、PM₁₀、TVOC均能达到相关环境质量标准要求，项目所在区域环境空气质量较好。

(2) 地表水环境质量现状：根据监测结果，项目废水最终收纳水体毗河水环境质量满足《地表水环境质量标准》（GB3828-2002）中III类标准。

6、项目对环境影响评价结论

(1) 大气环境的影响：本项目片材机、注塑机塑料熔融挤出产生的废气经集气罩收集后共同使用一套“活性炭吸附装置”进行处置后通过1根15m排气筒排放。通过计算，有机废气经处理后能够满足《四川省固定污染源大气挥发性

有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中相关排放浓度限值要求,破碎过程中产生的微量粉尘,采取独立破碎车间,破碎过程封闭加盖,操作间设置机械排风,加强操作间地面清洁,能有效防止粉尘的逸散。因此本项目废气对大气环境影响较小。

(2)地表水的影响:项目产生的员工生活污水经成都市银丰铜业有限公司已建预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后,经市政管网排至新都工业东区污水处理厂进行处理,处理达标后排入毗河。因此项目对周边地表水环境影响较小。

7、达标排放结论

通过工程分析,落实本环评提出的各项环保措施后,项目产生的废水、废气均能达标排放。环评要求建设单位严格按照本环评提出的措施实施,以使各项污染物达标排放。

8、清洁生产

项目建成运行后,通过原辅材料的选用、技术工艺的完善、产品清洁性、能源清洁性、污染治理、环境管理等多方面采取合理可行的清洁生产措施,以“节能、降耗、减污”为目标,有效地控制污染,较好地贯彻清洁生产原则。

9、总量控制

根据项目的具体情况,结合国家污染物排放总量控制原则,本项目污染物总量控制建议指标为:

废水排入新都工业东区污水处理厂指标为 COD: 0.1836t/a, NH₃-N: 0.0184/a;

废水排入毗河指标为 COD: 0.0306t/a, NH₃-N: 0.0031t/a。

大气污染物指标为 VOCs: 0.0184t/a。

10、环境风险分析结论

项目运行过程中只要建设单位加强管理,建立健全相应的防范应急措施,在设计、施工、管理及运行中认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后,风险事故隐患可降至最低。

11、环保投资

本项目环保总投资 10.1 万元,占项目总投资的 3.37%。环保建设内容包括废气处理措施、废水处理设施、噪声治理等。实施这些环保措施后,可有效解决项目营运后的“三废”污染问题,环保措施有效可行。

12、总结论

本项目符合国家产业政策，用地符合相关规划，其选址合理。项目区域周边无大的环境制约因素，废气、污水、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要项目认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，并严格按照环评要求进行环境风险防范，从环保角度而言，本项目在拟建地的建设是可行的。

二、建议

1、必须认真落实本报告提出的各项污染防治措施，确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。若本项目建设内容、生产工艺、建设性质或建设规模等发生变动，必须重新办理环保等相关手续。

2、提高生产设备安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声量；定期检修和维护设备正常运转，确保厂界噪声达标和不扰民。

3、建设单位应制定严格的环境管理条例和规章制度，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保水平，做到环保工作专人管理、专人负责。加强生产车间通排风措施，加强员工个人劳动保护措施，预防职业病发生。

5.2 审批部门审批决定

成都市新都区环境保护局《关于对成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表的审查批复》（新环建评（2018）54号）文件中对该项目做出以下批复：

成都新时达舒展文具有限公司：

你公司报送的《成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表》及专家意见收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目租用成都市银丰铜业有限公司 1700m²（其中厂房面积 1650m²，办公室面积 50m²）建设。项目已经建成，属补办环境影响评价审批手续。项目总投资 300 万元，环保投资 10.1 万元。项目建设内容为：购置注塑机、片材机等设备，年产文件夹 150 万个、文件袋 100 万个、文件盒 100 万个。项目内不设置食堂和住宿。项目符合国家产业政策（川投资备[2017-510114-24-03-180537]FGQB-1256号），选址符合规划要求。项目在严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表的结论。你单位应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作

1、项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施，未经批准不得改变。

2、项目生产过程中不产生生产废水；产生的生活废水（员工生活水）必须经污水预处理池有效处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后排入园区污水管网纳入新都区工业东区污水处理厂处理达标后外排；冷却废水循环使用，不外排进入环境；同时项目须做好雨、污分流工作。

3、片材机、注塑机设备塑料熔融产生废气必须集中收集后经过1套“活性炭吸附装置”进行处理达标后通过15米高排气筒外排。

4、项目营运期产噪设备合理布局，并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放。

5、生活垃圾和固体废弃物必须分类收集，统一清运，不得随意倾倒；生产过程中产生的危险废物（废活性炭、废润滑油包装桶、废含油棉纱、手套）必须设置规范堆放场所和识别标示，全部（废含油棉纱、手套豁免）交有资质的单位进行回收处理。

6、生产车间必须按照环评要求做好分区防渗，防止地下水污染。

7、健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。

三、项目配套建设的废水、噪声、废气、固体废弃物等环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；项目竣工后，建设单位必须按照规定程序进行环境保护设施竣工验收，环境保护设施经验收合格，方可投入生产。否则，将按照《建设项目环境保护管理条例》第二十三条规定予以处罚。

成都新都工业园区管理委员会负责该项目的日常环境保护监督管理工作由。项目业主在接到批复后五个工作日内，将批准后的环评文件和批复送一份到成都新都工业园区管理委员会，同时接受各级部门的监督检查。

成都市新都区环境保护局

2018年3月14日

5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
1、项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施，未经批	已落实

准不得改变。	
2、产生的生活废水（员工生活水）必须经污水预处理池有效处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后排入园区污水管网纳入新都区工业东区污水处理厂处理达标后外排；冷却废水循环使用，不外排进入环境；同时项目须做好雨、污分流工作。	已落实
3、片材机、注塑机设备塑料熔融产生废气必须集中收集后经过1套“活性炭吸附装置”进行处理达标后通过15米高排气筒外排。	已落实
4、生产车间必须按照环评要求做好分区防渗，防止地下水污染。	已落实
5、健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。	已落实

6 验收执行标准

根据《成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表》及《关于对成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目环境影响报告表的审查批复》(成都市新都区环境保护局,新环建评(2018)54号 2018.3.14),结合现行适用标准,项目环境保护竣工验收执行标准见表 6-1,污染物总量控制指标见表 6-2。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评使用标准	
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准	
	项目	排放浓度(mg/L)	项目	排放浓度(mg/L)
	pH	6~9 (无量纲)	pH	6~9 (无量纲)
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	悬浮物	400	悬浮物	400
	氨氮	45*	氨氮	45*
无组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3、表 4 中的排放标准限值		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3、表 4 中的排放标准限值	
	VOCs	2.0	VOCs	2.0
有组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3、表 4 中的排放标准限值		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3、表 4 中的排放标准限值	
	污染物	VOCs	污染物	VOCs
	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	60	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	60
	排气筒高度	15m	排气筒高度	15m
	最高允许排放速率 (kg/h)	3.4	最高允许排放速率 (kg/h)	3.4

注: *由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准中无氨氮排放限值,其中氨氮排放限值参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准。

表 6-2 环评预测污染物排放总量一览表

类别	污染物	单位	建议指标	
			排入新都工业东区污水处理厂	排入毗河
水污染物总量控制 指标	COD	t/a	0.1836	0.0306
	NH ₃ -N	t/a	0.0184	0.0031
大气污染物总量控	VOCs	t/a	0.0184	

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废水

本项目废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
废水总排口	1#	PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	连续监测 2 天 每天监测 4 次

7.1.2 废气

本项目废气有组织排放监测内容见表 7-2。

表 7-2 废气有组织排放监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
废气处理设备进口	2#	VOCs	连续监测 2 天，每天 监测 1 次
废气处理设备排气筒	3#	VOCs	

本项目废气无组织排放监测内容见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测内容

监测点位	点位编号	监测因子	监测周期及频次
无组织排放源上风向	4#	VOCs	连续监测 2 天，每天 监测 4 次
无组织排放源下风向	5#		
无组织排放源下风向	6#		

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废水监测分析方法见表 8-1；废气监测分析方法见表 8-2；噪声监测分析方法见表 8-3。

表 8-1 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	精密数显酸度计	/
悬浮物	重量法	GB 11901-89	万分之一电子天平	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	COD 氨氮总磷测定仪	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	0.025mg/L

表 8-2 废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
VOCs	气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪	/

8.2 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保部发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按

规定保存、运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间：成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，与项目配套的环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件，项目验收期间工况详情见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况情况

序号	产品名称	设计生产能力 (万个)	实际产量 (万个)				备注
			2018.11.22	工况负荷	2018.11.23	工况负荷	
1	文件夹	150	0.46	80%	0.49	85%	年工作日 约 260 天
2	文件袋	100	0.31	80%	0.33	85%	
3	文件盒	100	0.31	80%	0.33	85%	

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价分别见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果及评价 (瞬时样)

单位：mg/L (pH：无量纲)

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放 限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1#项目 废水总 排口	2018.11.22	pH	7.36	7.25	7.28	7.33	7.25~7.36	6~9
		化学需氧量	218	217	220	219	219	500
		五日生化需氧量	79.3	78.3	82.3	76.3	79.1	300
		氨氮	33.1	33.9	34.6	32.9	33.6	45*
		悬浮物	41	39	43	42	41	400
	2018.11.23	pH	7.45	7.24	7.30	7.32	7.24~7.45	6~9
		化学需氧量	217	218	221	220	219	500
		五日生化需氧量	77.4	75.4	81.4	79.4	78.4	300
		氨氮	33.1	33.7	34.4	32.5	33.4	45*
		悬浮物	39	37	44	37	39	400

监测结果表明：验收监测期间，项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物的排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级排放标准的要求；氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准的要求。

9.2.2 废气监测结果

有组织有机废气排放监测结果及评价见表 9-3。

表 9-3 有组织有机废气排放监测结果及评价

单位: mg/m³

检测 点位	检测 日期	排气筒 高度	检测 项目	检测 频次	检测结果			排放限值	
					排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2#废气处 理设备进 口	2018. 11.22	/	VOCs	第一次	6.86	3128	0.021	/	/
				第二次	6.23	3126	0.019		
				第三次	6.44	3148	0.020		
3#废气 处理设 备排气 筒	2018. 11.22	15m	VOCs	第一次	2.47	2916	7.2×10 ⁻³	60	3.4
				第二次	2.53	3042	7.7×10 ⁻³		
				第三次	2.55	3112	7.9×10 ⁻³		
2#废 气 处 理 设 备 进 口	2018. 11.23	/	VOCs	第一次	6.29	3155	0.02	/	/
				第二次	6.33	3151	0.02		
				第三次	6.57	3227	0.021		
3#废气 处理设 备排气 筒	2018. 11.23	15m	VOCs	第一次	2.61	3075	8.0×10 ⁻³	60	3.4
				第二次	2.61	3006	7.8×10 ⁻³		
				第三次	2.38	3177	7.6×10 ⁻³		

表 9-4 无组织废气监测结果表

单位: mg/m³

监测 项目	监测日期	监测点位	监测结果					排放 限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
VOCs	2018.11.22	4#: 排放源下风向	0.56	0.66	0.65	0.54	0.60	2
		5#: 排放源下风向	0.64	0.61	0.67	0.52	0.61	
		6#: 排放源下风向	0.54	0.53	0.58	0.55	0.55	
	2018.11.23	4#: 排放源下风向	0.54	0.54	0.56	0.51	0.54	
		5#: 排放源下风向	0.52	0.56	0.55	0.55	0.55	
		6#: 排放源下风向	0.62	0.57	0.66	0.58	0.61	

注: 排放限值参照《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/ 2377-2017)表 3、表 4 中的排放标准限值。

监测结果表明：验收监测期间，有机废气有组织排放及无组织排放浓度均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3、表4中的排放标准限值。

9.2.4 污染物排放总量核算

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是COD、NH₃-N、VOCs，项目水污染物接入新都工业东区污水处理厂，总量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，在此仅核算出纳管量，无需核算排入外环境的总量。环评批复未设置总量控制指标，在此只列出项目总量控制因子环评预测指标与实际排放量总量，详见表9-5。

表 9-5 总量控制因子排放量对照表

项目	总量控制（环评预测）指标	实际排放总量
化学需氧量	0.1836t/a	0.116t/a
氨氮	0.0184t/a	0.0178t/a
VOCs	0.0184t/a	0.0166t/a

10 验收监测结论

成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

10.1 废水

监测结果表明：验收监测期间，项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放标准的要求；氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准的要求。

10.2 废气

监测结果表明：验收监测期间，有机废气有组织排放和无组织排放浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）表 3、表 4 中的排放标准限值。

10.3 总量控制

计算得出，化学需氧量的排放总量为 0.116t/a、氨氮的排放总量为 0.0178t/a，VOCs 的排放总量为 0.0166t/a，均低于环境影响报告表中的污染物总量控制预测指标。

综上所述，成都新时达舒展文具有限公司文具用品文教办公用品生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对 2018 年 11 月 22 日至 11 月 23 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人: 田佳龙

项目经办人: 程才瓔

建设项目	项目名称		文具用品文教办公用品生产项目		项目代码				建设地点		新都区新都镇万兴路 299 号						
	行业类别 (分类管理名录)		C2419 其他文教办公用品制造		建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度								
	设计生产能力		年产文件夹 150 万个、文件袋 100 万个、文件盒 100 万个		实际生产能力		年产文件夹 150 万个、文件袋 100 万个、文件盒 100 万个		环评单位		河北德源环保科技有限公司						
	环评文件审批机关		成都市新都区环境保护局		审批文号		新环建评 (2018) 54 号		环评文件类型		环境影响报告表						
	开工日期				竣工日期				排污许可证申领时间								
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号								
	验收单位		四川环科检测技术有限公司		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司		验收监测时工况		实际生产能力的 80%~85%						
	投资总概算 (万元)		300		环保投资总概算 (万元)		10.1		所占比例 (%)		3.37						
	实际总投资		300		实际环保投资 (万元)		10.1		所占比例 (%)		3.37						
	废水治理 (万元)		0	废气治理 (万元)		4.5	噪声治理 (万元)		1.8	固体废物治理 (万元)		1.4	绿化及生态 (万元)		/	其他 (万元)	
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力						年平均工作时		2080h					
运营单位		成都新时达舒展文具有限公司		运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)		91510114MA61TKJA42		验收时间		2018 年 11 月 22 日~11 月 23 日							
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		/	/	/	530.4	/	530.4	/	/	530.4	/	/	/			
	化学需氧量		/	219	500	0.116	/	0.116	0.1836	/	0.116	/	/	/			
	氨氮		/	33.6	45	0.0178	/	0.0178	0.0184	/	0.0178	/	/	/			
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	废气		/	/	/	639.6	/	639.6	/	/	639.6	/	/	/			
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
VOCs		/	2.61	60	0.0166	/	0.0166	0.0184	/	0.0166	0.0184	/	/				

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。