

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(废水、废气)

报告编号：HJ 17110903-2

项目名称： 橡塑制品生产线技改项目

委托单位： 邛崃市顺昌橡胶有限公司

四川环科检测技术有限公司

2018 年 02 月

验收项目：橡塑制品生产线技改项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：

审 核：

批 准： 

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号
联系人：马小云
电话：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：邛崃市高埂镇高桥社区
联系人：卢思宇
联系电话：13982222366

目 录

一、前言	1
二、 本次验收监测主要内容及依据	1
2.1 本次验收监测主要内容	1
2.2 本次验收监测主要依据	2
三、 建设项目工程概况	2
3.1 地理位置	2
3.2 工程建设概况	3
3.3 生产工艺简介	6
四、废水、废气的产生、治理及排放	12
4.1 废水排放及治理	12
4.2 废气排放及治理	12
4.3 废水、废气污染源及处理设施	12
4.4 主要环保投资	13
五、环境影响评价报告主要结论、建议及批复	15
5.1 环境影响评价主要结论、建议	15
5.2 环境影响评价批复	19
六、验收监测标准	21
七、验收监测内容	22
7.1 验收期间工况	22
7.2 监测质量控制和质量保证	22
7.3 有组织废气监测	22
7.4 无组织废气监测	24
7.5 总量控制	26
7.6 主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照	26
八、环境管理检查	27
8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查	27
8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查	27
8.3 环境保护档案管理情况检查	27
8.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查	27
8.5 风险事故防范与应急措施检查	27

8.6 环评批复要求落实情况检查..... 27

九、公众意见调查结果..... 29

9.1 调查目的..... 29

9.2 调查范围和方法..... 29

9.3 调查内容及结果..... 29

十、验收监测结论及建议..... 32

10.1 结论..... 32

10.2 建议..... 33

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 环境影响评价报告书批复
- 附件 3 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 4 租厂协议书
- 附件 5 企业营业执照
- 附件 6 现场工况核查表
- 附件 7 建设项目环境保护管理制度
- 附件 8 事故风险防范环境保护应急预案备案表
- 附件 9 关于不设置员工食堂的情况说明
- 附件 10 关于将紧邻农户作为顺昌公司职工宿舍的证明
- 附件 11 污水接纳、处理协议
- 附件 12 液压油桶回收周转证明
- 附件 13 废机油、废液压油、废活性炭处置说明书
- 附件 14 公众意见调查表
- 附件 15 承诺书
- 附件 16 验收监测报告
- 附件 17 关于环保督察整改情况的说明
- 附件 18 关于“橡胶制品生产线技改项目”环评变更情况的说明

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点示意图
- 附图 4 项目环保设施及监测采样图片

一、前言

邛崃市顺昌橡胶有限公司是一家专门从事汽车及摩托车橡胶杂件生产的私营企业，于 2009 年 7 月在邛崃市高埂镇高桥社区租地 4000m² 建成投产。为提高生产效率，该公司于 2014 年 4 月总投资 500 万元，在现有厂区内实施了橡塑制品生产线技改项目（以下简称“本项目”或“项目”），不新增占地，新购置设备 15 台/套、橡塑制品生产线 2 条。项目建设完成后年产橡塑制品 167 万件，主要产品为防尘罩、上胶套、下胶套、防尘密封、缓冲塞等橡塑制品。

该项目于 2014 年 4 月 6 日取得了邛崃市经济和信息化局《关于邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目备案通知书》（邛经信审备【2014】52 号）文件，准予备案；2014 年 11 月成都宁沣环保技术有限公司承担本项目的环评工作，并编制完成了《邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书》，四川省邛崃市环境保护局于 2014 年 12 月 4 日下达了《关于邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书审查批复》（邛环临邛【2014】157 号）。目前本项目主体工程已完工且环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受邛崃市顺昌橡胶有限公司的委托，对橡塑制品生产线技改项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规的规定和要求，2017 年 11 月 09 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，于 11 月 14 日至 15 日派员前往现场进行了监测，2017 年 12 月 9 日，专家组提出整改建议，邛崃市顺昌橡胶有限公司积极配合完成项目整改后，我公司于 2018 年 02 月 03 日至 04 日派员前往现场进行了监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

本次验收监测对象包括：

邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目主体工程、辅助设施工程、办公及生活设施工程、仓储设施工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

二、本次验收监测主要内容及依据

2.1 本次验收监测主要内容

- （1）废水的排放检查；
- （2）废气的排放监测；
- （3）事故风险防范环境保护应急预案检查；

(4) 项目周边公众意见调查;

(5) 环境管理检查。

2.2 本次验收监测主要依据

2.1 《中华人民共和国环境保护法》(国家主席 22 号令, 1989.12.26);

2.2 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.7.16);

2.3 《环境保护部关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评〔2017〕4 号, 2017.11.20);

2.4 成都市环境保护局关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知(成环发[2018]8 号, 2018.1.3)

2.5 《关于西部大开发中加强建设项目环境影响保护管理若干意见》国家环保总局环发[2001]4 号;

2.6 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局, 环函[2002]222 号, 2002.8.21.);

2.7 《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2003]001 号, 2003.1.7);

2.8 《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]001 号, 2006.1.4);

2.9 《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]61 号, 2006.6.6);

2.10 《邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书》(成都宁沣环保技术有限公司, 2014.11);

2.11 《关于邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书审查批复》(邛环临邛【2014】157 号)(四川省邛崃市环境保护局, 2014.12.4)。

三、建设项目工程概况

3.1 地理位置

本项目建设地点位于成都市邛崃市高埂镇高桥社区。邛崃市隶属四川省成都市, 自古为“天府南来第一州”, 位于成都平原西部, 川滇、川藏公路要塞, 是四川最早的四大古城之一。高埂镇属平坝地区, 东距成都 60 公里, 西距邛崃市区 16 公里, 镇域东接羊安镇、南邻牟礼镇, 西同固驿和前进镇接壤、北靠大邑县的上安镇, 全镇幅员面积 28.53 平方公里, 川藏公路贯穿镇域东西, 高宝、高上公路通过镇区竖贯南北, 村村通水泥路。

本项目地理位置见附图 1。

3.2 工程建设概况

3.2.1 建设项目性质、规模

项目建设性质：技改。

建设规模为：在原厂房内对现有生产线进行技术改造，公用设施、配套设施等均利旧，占地为工业用地。本项目不新增土地，新购置设备 15 台/套、橡塑制品生产线 2 条，年产橡塑制品 167 万件。

3.2.2 建设情况

本项目由主体工程、辅助设施、办公及生活设施、仓储设施等组成。项目组成及主要环境问题见表 3-1。

表 3-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	环评拟建的内容及规模	实际建设的内容及规模	环境问题
主体工程	炼胶车间	建筑面积 560m ² 。布置切胶机、开条机、密炼机、开炼机、预成型机等设备，主要工序为切胶、塑炼、称重和配料、混炼和压延等	建筑面积 420m ² 。布置切胶机、开条机、密炼机、开炼机、预成型机等设备，主要工序为切胶、塑炼、混炼和压延等；称重和配料于配料室进行，建筑面积 30m ²	冷却水；粉尘、炼胶废气；噪声；固废
	硫化车间	建筑面积 460m ² 。布置硫化机、电热鼓风干燥箱、精密电子天平、空气压缩机等设备，主要工序为硫化。	建筑面积 460m ² 。主要布置硫化机，工序为硫化。空气压缩机位于空气压缩机房，建筑面积 30m ² 。	硫化废气；噪声；固废
	模具维修车间	建筑面积 210m ² 。布置车床、钻铣床、磨床等设备，对硫化工序用的模具进行简单维修，并堆放模具等，模具均外购	与环评一致	噪声；固废
	检验车间	建筑面积 90m ² 。布置橡胶拉力机、疲劳试验机、橡胶硬度计、老化试验箱、弹簧拉力机、分析天平、冲片机、智能电脑硫变仪、计算机控制电子万能试验机等物理检测设备，对产品进行物理检测	与环评一致	噪声；固废
	修边车间	建筑面积 400m ² 。用剪刀或折边机等对产品进行修边。	建筑面积 500m ² 。用剪刀对产品进行修边。	固废
辅助设施	循环水系统	密炼机循环水系统	未建设	/
	辅助间	建筑面积为 150m ²	与环评一致	/
办公及生活设施	办公室	建筑面积 530m ² ，2F	与环评一致	生活垃圾
	水塔	水池容积为 10m ³	与环评一致	/
	卫生间	/	建筑面积 64m ² ，1F	生活垃圾、生活污水
	澡堂	建筑面积 64m ² ，1F	与环评一致	
	食堂	建筑面积 56m ² ，2F	已停用，作为员工自带餐加热处	
仓储设施	原材料库房	分区堆放原辅材料，建筑面积 450m ²	分区堆放原辅材料，建筑面积 550m ²	粉尘、固废

类别	名称	环评拟建的内容及规模	实际建设的内容及规模	环境问题
	成品仓库	打包、堆放产品，建筑面积 440m ²	打包、堆放产品，建筑面积 500m ²	
其他	绿化	绿化面积 230m ²	绿化面积 100m ²	/
	配电房	建筑面积 35m ²	建筑面积 35m ²	噪声

3.2.3 主要生产设备清单

本项目主要生产设备名称、规格型号及数量见表 3-2。

表 3-2 主要设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	规格型号	位置
1	开炼机	四川亚西橡塑机器有限公司	2	XK-400	炼胶车间
2	精密预成型机	宁波国泰机械有限公司	1	JY200	
3	开条机	泰州顺畅橡塑机械设备厂	1	FTT1200	
4	空压机	力德国际（香港）机械有限公司	1	JW-1.6/8	
5	单刀切胶机	青岛华博机械科技有限公司	1	XQ2-80	
6	精密预成型机	上海德仁机械有限公司	1	JY200	
7	密炼机	四川亚西橡塑机器有限公司	1	X(g)N-50/30A	
8	平板硫化机	南通市新科橡塑机械有限公司	8	XLB-400*400*2	硫化车间
9	切胶机	重庆市洪斌机械有限公司	1	SQT600A	
7	切胶机	重庆市洪斌机械有限公司	1	SQT700A	
8	350 吨双机硫化机	宁波国泰机械制造有限公司	1	350T-2RT	
9	全自动真空硫化机	东毓（宁波）油压工业有限公司	3	TYC-V-14-3RT-2-S-PCD	
10	全自动平板硫化机	宁波东浩设备有限公司	4	QH120A-H	
11	注射硫化机	宁波东浩设备有限公司	1	QH250A-3RT	
12	全自动注射硫化机	宁波蕲浩机械有限公司	1	QH250A-3RT	空压机房
13	全自动注射硫化机	东莞迈翔机械有限公司	1	MX-200KH-200T	
14	全自动真空硫化机	浙江壬鼎油压工艺有限公司	1	TYC-V-14-3RT-2-S-PCD	修边车间
15	双螺旋空压机	中东北京南口机械有限公司	1	CRRC15PML-8	
16	折边机	厦门鸿狮设备有限公司	1	HSD-700	模具车间
17	车床	沈阳一机集团有限责任公司	1	CA6140	
18	车床	沈阳一机集团有限责任公司	1	CA6150	
19	车床	沈阳一机集团有限责任公司	1	CA6160	
20	钻铣雕	杭州机床厂	2	ZX50F、C15	
21	磨床	杭州机床厂	1	CA500	
22	机械拉力试验机	江都市精艺试验机械有限公司	1	JTL-5000N	检验车间
23	臭氧老化箱	上海毅硕试验有限公司	1	AJD-I-103	
24	橡胶硬度计	上海六菱	1	LX-A	
25	厚度计	江都市精艺试验机械有限公司	1	JTL-10	
26	电子数显卡尺	成都量具厂	2	ZP54	
27	箱式电阻炉	北京市永光明医疗仪器厂	1	SX-2.5-10	

序号	设备名称	单位	数量	规格型号	位置
28	弹簧拉压试验机	无锡工仪设备有限公司	1	LX-1	
29	电光分析天平	上海精密科学仪器有限公司	1	TG328A	
30	电热恒温烘箱	成都	1	SF202A-0	
31	阿克隆磨耗试验机	江都市精艺试验机械有限公司	1	JMH-76	
32	可程式恒温恒湿试验机	苏州霸器	1	BQ-A-408-D	
33	智能电脑硫化仪	蠡园电子化工设备有限公司	1	MDR-2000	
34	电子万能试验机	济南汇科测试仪器有限公司	1	NDWZU	
35	屈老龟裂试验机	江都市精艺试验机械有限公司	1	JGL-100	

3.2.4 产品方案及生产规模

项目年产橡塑制品 167 万件，具体情况见表 3-3。

表 3-3 产品方案及生产规模

产品品种	产品规格	年产量（件）
防尘罩	DGZ	160000
防尘罩	HJ125-1	140000
防尘罩	A03Q8	80000
上胶套	JH70	230000
下胶套	JH70	150000
下胶套	GN125	130000
缓冲塞	KWKF	340000
缓冲塞	JH125	280000
防尘密封	A03Q0	160000

3.2.5 平面布置及外环境关系

本项目建设于邛崃市高埂镇高桥社区，周围主要为农村环境，周边为零星农户和农田。结合周边 200m 范围内的外环境关系可知，本项目西侧临一农灌沟；西侧 10m 为宽约 20m 的公路；北侧 150-200m 有 8 户农户；东北侧 130-200m 有 6 户农户；南侧 110m 有 2 户农户；西南侧 130m 有 2 户农户；南侧紧邻一酒厂（该酒厂产量很小，极少进行生产），其余周边为农田。卫生防护距离（100m）内，西南侧 50m 有 2 户农户；西北侧紧邻 1 户农户，该 3 户农户已作为本项目的职工宿舍，供外地员工住宿，证明见附件。

本项目整个厂区平面布置紧凑，厂房环形相连布置，厂房 2 楼均打通连接，方便生产、生活活动。大门设在厂区西中部，厂区北侧 1 栋 3 层厂房，一楼布置硫化车间（设硫化机）、炼胶车间，二楼为修边车间。厂区东侧 1 栋 1 层厂房为炼胶车间、原料库房，各个工序均分隔开，互不干扰。项目东侧设卫生间和澡堂。厂区东侧还设有 1 栋 3 层厂房，一楼为模具加工车间（设置磨床、车床、钻铣雕

等)、配料室、空压机房、辅料间,二楼为办公室,三楼为库房。厂区西南侧设 1 栋 3 层厂房,一楼为检验车间和模具加工车间(主要堆放模具),二楼为办公室,三楼为库房。厂区西北侧 1 栋 2 层厂房,1 楼为辅助间、修边车间、包装间,二楼为库房(主要为产品打包)、会议值班室。位于整个厂区中部的 1 栋 2 层厂房为硫化车间,硫化机成列安放;二楼为库房。生产区与办公区保持了一定距离。

项目总平面布置图见附图 2,外环境关系图见附图 3。

3.2.6 劳动定员及生产制度

劳动定员:本项目员工共有 36 人。厂区不建设宿舍(大部分员工为附近居民,仅将紧邻农户租赁作为宿舍供外地员工住宿,证明见附件);本项目不设食堂(证明见附件),员工自行解决就餐问题。

工作制度:生产工序为每班运行 8 小时,年工作日 300 天。

3.3 生产工艺简介

3.3.1 施工期的生产工艺及产污环节

本项目在现有厂房内进行技术改造,办公等公用设施、配套设施均利旧。不涉及房屋基础建设,施工内容仅为设备安装。工艺流程及产污环节如图 3-1 所示。

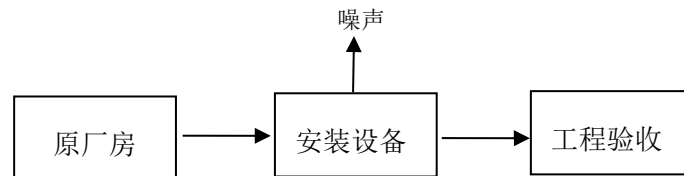


图 3-1 施工期工艺流程及产污位置图

结合图 3-1,本项目施工期主要污染工序是设备安装工程。产生的主要污染为噪声。

3.3.2 运营期生产工艺流程及污染工序

(1) 生产工艺原理

本项目橡塑制品主要使用的原料为外购的天然橡胶、丁苯橡胶、丁腈橡胶、及再生胶,本项目橡胶制品中加入硫化剂。

橡胶制品生产工艺中最重要的两大工序为炼胶和硫化。

炼胶又分为塑炼和混炼。塑炼是将胶料在不添加其他配合剂的情况下,通过炼胶机的挤压、混合,达到增强胶料塑性的目的。混炼过程中机械-化学反应起着主导作用,通过加入各种配合剂进行炼制,得到微观多相体系的混炼胶,混炼一般采用密炼机或开炼机进行炼制。加热方式为电加热。

硫化,即在一定的温度、时间、压力等条件下,橡胶大分子链发生化学交联

反应的过程，包括橡胶分子与硫化剂及其他配合剂之间发生的一系列化学反应以及在形成网状结构时伴随发生的各种副反应。

硫化分为三个阶段：

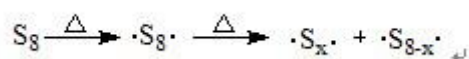
诱导阶段：硫化剂、活性剂、促进剂之间的反应，生成活性中间化合物，然后进一步引发橡胶分子链，产生可交联的自由基或离子。

交联反应阶段：可交联的自由基或离子与橡胶分子链之间产生连锁反应，生成交联键。

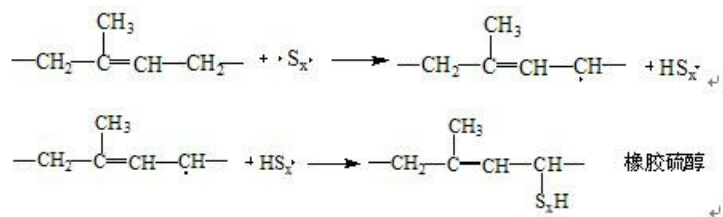
网构形成阶段：交联键的重排、短化，主链改性、裂解。

橡胶与硫磺的反应，一般认为在最初的反应中形成橡胶硫醇，然后转化为多硫交联键。具体反应过程如下：

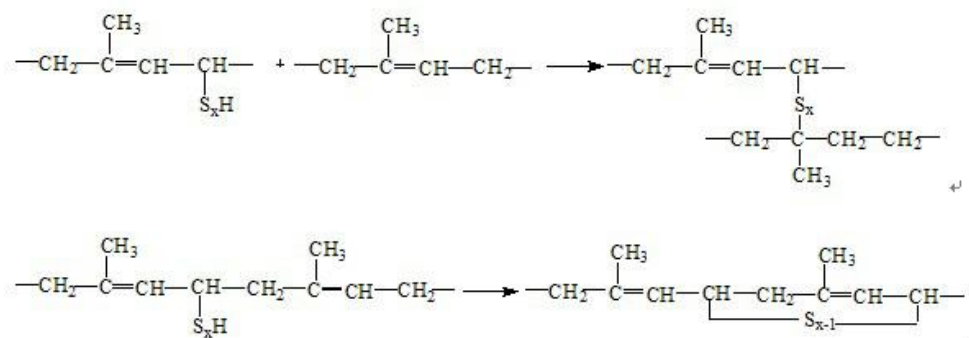
a. 硫环裂解生成双基活性硫。



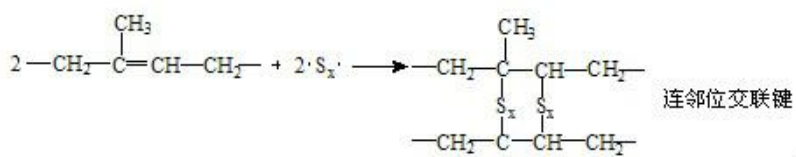
b. 双基活性硫与橡胶大分子反应生成橡胶硫醇，硫化反应一般是在双键的 α -亚甲基上进行。



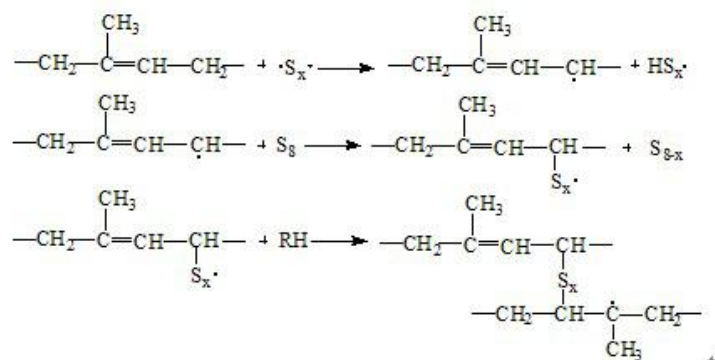
c. 橡胶硫醇与其它橡胶大分子交联或本身形成分子内环化物。



d. 双基活性硫直接与橡胶大分子产生加成反应。

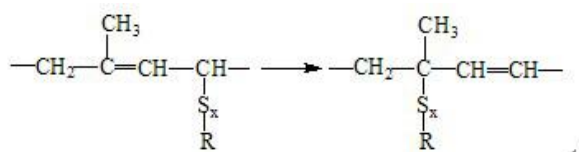


e. 双基活性硫与橡胶大分子不产生橡胶硫醇也可以进行交联反应。

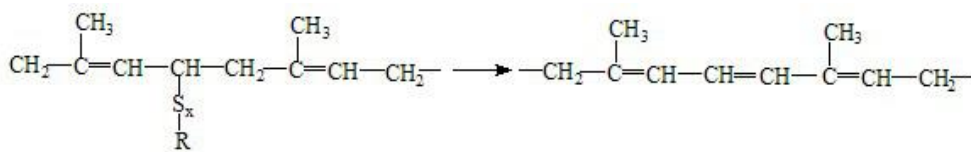


f. 多硫交联键的移位

NR 在硫化过程中，当生成多硫交联键后，由于分子链上双键位置等的移动，也有可能改变交联位置，如：



g. 硫化过程中交联键断裂产生共轭三烯（多硫交联键断裂夺取 α -亚甲基上的 H 原子，生成共轭三烯）



由以上反应原理可知，项目硫化过程中硫原子与橡胶分子链上的碳原子进行一系列交联反应，通常橡胶制造行业硫磺的添加比例为生胶量的 0.2%~5%之间，而橡胶中碳原子的含量占到 86%~88%之间，可见硫化交过程中硫成分全部参与交联反应，无生产性硫化废气产生及排放。

(2) 生产工艺流程

橡胶制品的生产工艺流程主要包括：胶料的切胶、塑炼、称重和配料、密炼、压延、硫化、修边、成品入库等工序。分别简介如下：

1) 切胶

根据产品规格，将外购的天然橡胶、丁苯橡胶、丁腈橡胶、再生胶用开条机或切胶机切割成小块。

2) 胶料塑炼

切割好的橡胶进入开炼机薄通（即将橡胶以很薄的厚度通过开炼机）。

3) 称重和配料

在配料室，人工进行各种配合剂的称重和配料。炭黑的投料采取整袋投料，破袋在设备内部进行。

4) 胶料密炼

将塑炼后的各种胶料和配合剂一并投入密炼机进行密炼。胶料在密炼机中通过高速混炼的方式充分混合，此过程密炼机完全封闭。随后胶料从卸料口排出，进入下一工序。

5) 压延

密炼后的胶料投入预成型机，经切割便可得到一定形状、重量精确的胶胚。

6) 硫化定型

橡胶在未经硫化之前，单个分子之间没有产生交联，因此缺乏良好的物理机械性能，当橡胶经过硫化（交联）以后由于结构的变化而使其性能大大改善，尤其是橡胶的定伸应力、弹性、硬度、拉伸强度等一系列物理机械性能都会大大提高。

①喷涂脱模剂：胶料硫化前，先在表面喷涂脱模剂（防止胶料与硫化模型之间的粘结），使胶料硫化定型时硫化能自由伸展，进而提高胶料硫化质量。本项目的脱模剂用量较小，仅针对容易粘模的少量模具。

②硫化定型：硫化需加压加温，使橡胶发生交联反应，达到改变橡胶制品性能的目的。将模具放在硫化机上，根据产品要求，再将胶胚（部分胶胚需要包入铁制的小型骨架，简称“胶包铁”。）放入模具中，橡胶流动充满型腔并模压硫化。热板的加热方式采取电加热。硫化时间根据胶胚厚薄而定。硫化出模后冷却定型。

7) 检测

对硫化后的半成品抽样送至检验车间，进行硫化胶硬度等物理性能测试。

8) 修边

对检测合格的半成品，用剪刀或小型折边机等修边，有些需要手工配上铁零件，比如上螺丝等。合格的半成品进入下道工序，不合格的半成品由原料供应商回收。

9) 检测

对成品抽样送至检验车间，进行厚度、定伸应力、拉伸强度、抗撕裂强度、拉伸伸长率等物理性能测试。

10) 包装入库

检测合格后的产品进入成品仓库，不合格的产品由原料厂家回收。

（3）生产工艺产污情况

本项目橡塑制品工业流程及产污环节见下图。生产线主要污染物为：投料粉

尘、塑炼和密炼废气、硫化废气；废胶、废包装材料、次品；设备噪声。

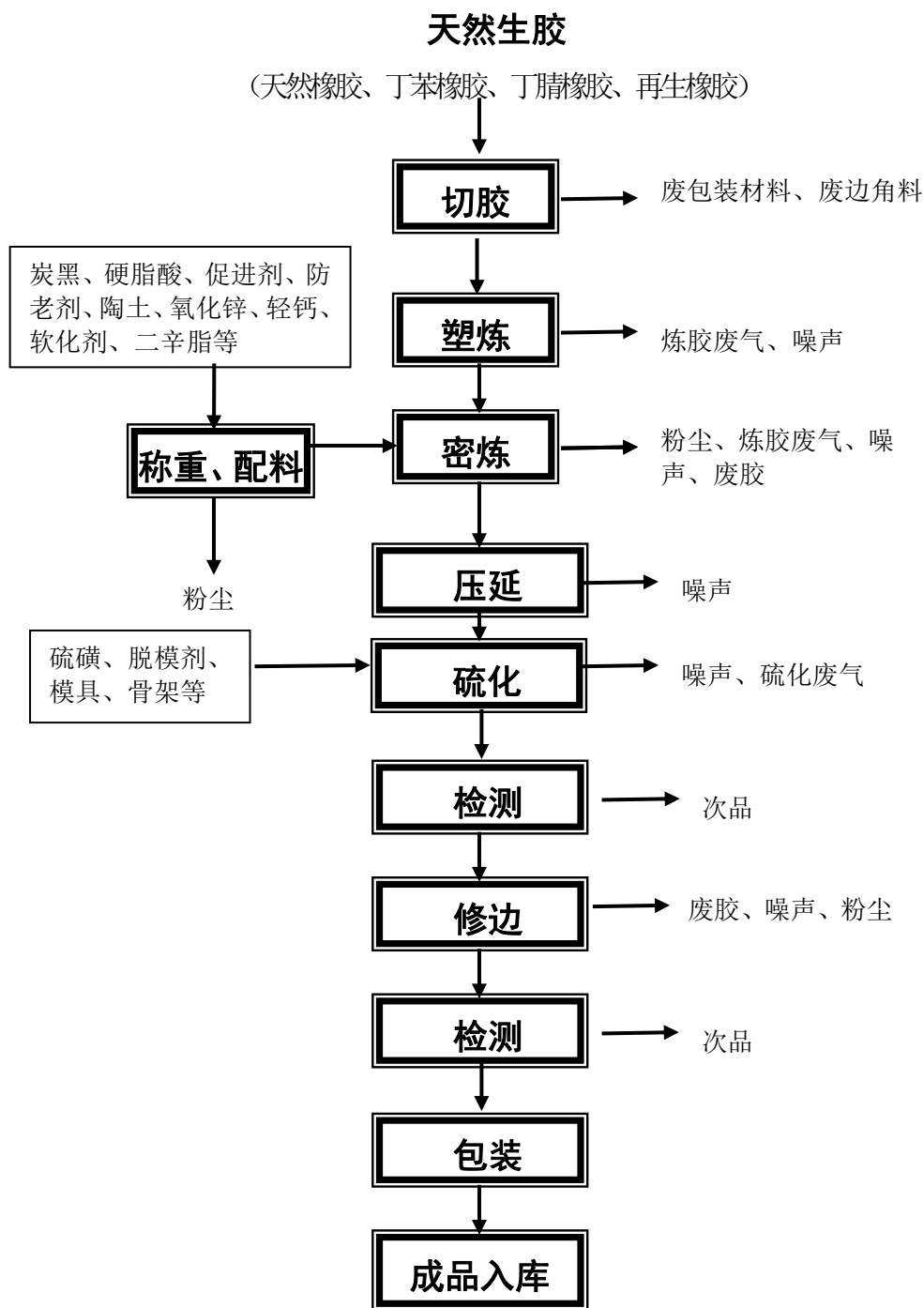


图 3-2 本项目生产工艺流程及产污环节图

辅助工序产污情况

橡胶制品在硫化工序所用的模具全部外购，在厂内不进行生产。只是进行简单的日常维修，因此每年加工次数较少。外购的各种模具在模具加工车间通过车床、钻铣雕、磨床等进行简单维修，制成合格的模具。工艺产污环节如下图所示：

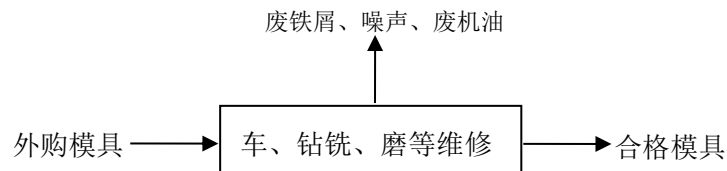


图 3-3 模具维修工艺流程及产污环节图

3.4 主要原辅用料情况

橡胶制品生产所需用到的原辅材料主要为天然橡胶、丁苯橡胶、丁腈橡胶、再生胶、配合剂等，配合剂主要包括炭黑、硫磺、氧化锌、二辛酯、促进剂、陶土、轻钙、防老剂、硬脂酸和软化剂等。本项目主要原辅材料消耗见下表。

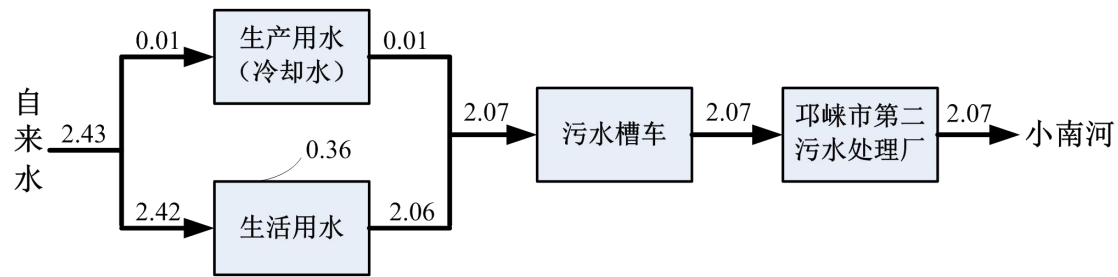
表 3-4 主要原辅材料消耗表

项目	名称	单位	用量	来源
原料	天然橡胶	t/a	20	外购
	丁苯橡胶	t/a	4	外购
	丁腈橡胶	t/a	26	外购
	再生胶	t/a	8	外购
辅料	炭黑	t/a	26	外购
	硫磺	t/a	1.8	外购
	氧化锌	t/a	4.3	外购
	二辛酯	t/a	13	外购
	促进剂	t/a	1.6	外购
	陶土	t/a	2.8	外购
	轻钙	t/a	7.5	外购
	防老剂	t/a	1.6	外购
	硬脂酸	t/a	1.7	外购
	软化剂	t/a	35	外购
	脱模剂	t/a	0.4	外购
	骨架	/	若干	外购
	模具	/	若干	外购
	机油	t/a	0.05	外购
	液压油	t/a	0.27	外购
能源	电	Kw.h/a	600000	市政电网
水量	自来水	m ³ /a	802	市政自来水管网

3.5 水平衡分析

本项目用水主要包括生产用水、生活用水等。根据业主提供资料，生产用水主要为冷却水，其用量约为 0.01m³/d。项目废水主要为生活污水，全厂劳动定员 36 人，其生活用水量约 2.42m³/d，生活污水排放量为 2.06m³/d。

本项目水平衡情况见图 3-4。

图 3-4 项目水平衡分析图 (单位: m^3/d)

四、废水、废气的产生、治理及排放

项目运营期的废水、废气的产生、治理及排放情况如下:

4.1 废水排放及治理

本项目用水主要为生产用水、生活用水等。其中生产用水主要为冷却水。本项目实行雨、污分流制。项目运营期的废水主要为冷却水与生活污水。根据现场调查,本项目冷却水与生活污水一起进入化粪池,定期由污水槽车运至邛崃大生态环保科技有限公司名下邛崃市第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准(项目已取得邛崃大生态环保科技有限公司接纳本项目废水的证明)。

4.2 废气排放及治理

项目运营后的大气污染物主要为粉尘、炼胶废气、硫化废气。粉尘主要来源于密炼投料口,炼胶废气主要源于密炼和塑炼工序,硫化废气主要来源于硫化工序。粉尘与炼胶废气经集气罩收集进入旋风除尘器,再由脉冲除尘器进一步处理后,经过活性炭纤维毡吸附后由 1 根 15m 高排气筒排放;硫化废气经集气罩收集进入复合 UV 光氧组合废气处理设备处理后由 1 根 15m 高排气筒排放,或硫化废气经硫化机的抽吸装置收集经活性炭纤维毡吸附后,通过 1 根 15m 高排气筒排放,两套处理设施一备一用,保证废气得到有效处理,对大气环境不会造成明显影响。

4.3 废水、废气污染源及处理设施

该项目废水、废气污染源及处理设施对照见表 4-1。

表 4-1 废水、废气处理设施对照表

种类	污染源	环评要求		工程实际建设情况	
		处置方式	排放去向	处置方式	排放去向
有组织 废气	密炼投料口 粉尘	集气罩+布袋除尘器 +15m 高排气筒排放	大气环境	集气罩+旋风除尘器+脉冲 除尘器+活性炭纤维毡吸 附装置+15m 高排气筒	大气环境
	密炼废气、 塑炼废气	集气罩+活性炭吸附 +15m 高排气筒	大气环境		
	硫化废气	抽吸装置收集后经	大气环境		

种类	污染源	环评要求		工程实际建设情况	
		处置方式	排放去向	处置方式	排放去向
		15m 高排气筒排放		合废气处理设备+15m 高排气筒(或集气罩+活性炭纤维毡+15m 高排气筒)	
无组织废气	密炼废气、塑炼废气	加强通风换气排放,每天换气不低于 4 次	大气环境	与环评一致	大气环境
	硫化废气	加强通风换气排放,每天换气不低于 2 次	大气环境	与环评一致	
废水	生产废水	冷却水循环	不外排	收集至化粪池后,由污水槽车送至邛崃市第二污水处理厂处理	不直接外排,最终进入小南河
	生活污水	收集至化粪池后,由污水槽车送至高埂镇水质净化厂处理	不直接外排,最终进入小南河		

4.4 主要环保投资

本工程总投资 500 万元,环保总投资 51.5 万元,占工程总投资的 10.3%,环保投资中主要为废水治理、废气治理、固废治理及噪声治理等,能够满足该项目环保治理的需要。主要环保投资见表 4-2。

表 4-2 环保投资一览表

污染类型		环评要求	投资 (万元)	工程实际建设	投资 (万元)
		环保设(措)施		环保设(措)施	
废气	密炼机投料口粉尘	投料口设置袋式除尘器+15m 排气筒,除尘效率大于 95%	2	1、集气罩+旋风除尘器+脉冲除尘器+活性炭纤维毡吸附装置+15m 高排气筒; 2、炼胶车间加强车间内通风换气。	35
	密炼机卸料口废气	1、经集气罩+活性炭吸附装置+15m 排气筒高空排放,活性炭吸附处理设施净化效率达 85%以上。	30		
	塑炼废气	2、炼胶车间加强车间内的通风换气。			
	硫化废气	1、集气罩	5		
		2、再经活性炭吸附装置+15m 排气筒高空排放; 3、硫化车间加强车间内通风换气。	/	1、集气罩+复合 UV 光氧组合废气处理设备+15m 高排气筒(或集气罩+活性炭纤维毡+15m 高排气筒); 2、硫化车间加强车间内通风换气。	
	食堂油烟	油烟净化器	1	已安装油烟净化器,食堂已停用	1
废水	实行“清污分流、雨污分流、分类治理、回收利用”的总原则。		/	与环评一致	/
	生产废水	冷却水循环使用,不外排		收集至化粪池,定期用污水槽车送至邛崃市第二污水处理厂	1.5
	生活污水	化粪池	/		
		隔油池	1		
噪声	设备噪声	合理布置总图;对各高噪声源有针对性地采取隔声、消声及减振等综合降噪措施。	3	与环评一致	4

污染类型	环评要求	投资 (万元)	工程实际建设	投资 (万元)
	环保设(措)施		环保设(措)施	
固废	一般固废及危险固废的收集及运输	2	生活垃圾由环卫部门统一运至垃圾处理厂处置；废胶、不合格产品由原材料供应商回收；除尘器收尘收集后回用于橡胶制品生产线，不外排；废包装材料、废铁屑外卖废旧物品回收站；废机油、废液压油作为原料用于炼胶工序，其作用同软化剂；废液压油桶由厂家回收周转；废活性炭收集后暂存于危废暂存间。	2
环境风险	1、原料库房、危废暂存场入口处设防火提示牌，库房内设置防火警示牌。 2、安装消防管道设施。 3、原料库配备备用贮存设施，以便发生事故时可及时将其转移到安全处。必须严格执行安全生产的有关条例和措施。	3	1、原料库房、危废暂存场入口处设防火提示牌，库房内设置防火警示牌。 2、原料库配备备用贮存设施，以便发生事故时可及时将其转移到安全处。严格执行安全生产的有关条例和措施。	3
	4、危废暂存场地按相关要求采取防渗、防腐、防雨和防流失措施。	6	与环评一致	4
	5、新建 25m ³ 消防废水池作为厂内废水处理站事故废水应急池使用。强化各类水池和管道的防渗、防漏和防腐处理。	5	新建消防废水池作为厂内废水处理站事故废水应急池使用。强化水池的防渗、防漏和防腐处理。	1
合计		58	合计	51.5

五、环境影响评价报告主要结论、建议及批复

5.1 环境影响评价主要结论、建议

(1) 产业政策符合性

本项目为橡塑制品生产线项目。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本，2013 年修正）》相关内容，项目生产工艺、产品、生产设备等均不属于限制类和淘汰类，为允许类。且邛崃市经信局以邛经信审备【2014】52 号文对本项目予以备案。

综上，项目符合国家当前的产业政策。

(2) 规划及选址符合性

本项目位于邛崃市高埂镇高桥社区，周围主要为农村环境，周边为零星农户和农田，项目不涉及新增用地，故不涉及搬迁。本项目西侧临一农灌沟；西侧 10m 为宽约 20m 的公路；项目西北侧紧邻 1 户农户（已租赁作为本项目的员工宿舍）；南侧紧邻一酒厂（该酒厂产量很小，极少进行生产）；北侧 150-200m 有 8 户农户；东北侧 100-200m 有 6 户农户；西南侧 150m 有 2 户农户，西南侧 50m 有 2 户农户（已作为本项目职工宿舍，证明见附件）。项目周边 300 米范围内除零星农户外无其他社会关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其它需要特别保护的敏感目标。

项目所在地交通便利，外环境关系较为简单，无特殊保护的敏感点。据业主介绍和现场走访了解，项目附近的居民、酒厂均同意项目建设于此（见附件）。本项目用地性质为工业用地，用地合法，且本项目不在高埂镇规划的发展范围内。

综上所述，本项目符合高埂镇总体规划，其选址合理可行。

(3) 环境质量现状评价

①地表水环境质量现状

南河各项监测指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）规定的Ⅲ类水域标准要求。

②大气环境质量现状

项目所在区域的环境空气质量可以满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中的二级标准限值要求，说明建设项目区域环境空气质量良好。

③声环境质量现状

拟建项目评价区域内所有监测点位昼间、夜间噪声监测值均达标，能够满足《声环境质量标准》（GB3095-2008）2 类标准的要求，说明项目所在区域声环境质量较好。

（4）施工期环境影响评价

项目建设不涉及房屋基础建设，只需在室内进行设备安装后即可投入生产。本工程施工期的影响是暂时的，工程施工期认真制定和落实工程期的环保对策措施。在进行现场勘查时，项目设备安装完毕并进行生产。施工期并未发现其遗留环境问题。

（5）营运期环境影响评价

①地表水

本项目生活污水产生量较小，经隔油池、化粪池处理后满足高埂镇水质净化厂进水水质、水量要求，通过污水罐车定期收集后进该污水厂处理可实现达标排放，对小南河和南河影响较小。

可见项目废水对地表水环境质量不会产生明显的污染影响。

②地下水

项目所生产的废水污染因子简单；项目不使用大宗的有机溶剂，不涉及液体物料贮罐等地下水环境污染隐患。在项目实施过程中进行了严格的分区防渗措施，对各类原辅材料库房、固废储存点等采取了特殊防渗措施，项目各废水产排点均进行地面硬化处理，同时采取必要的事故废水收集措施，排水管网定期巡检，杜绝地下水污染隐患。

本项目在营运期间，为防止化学品和废水的跑冒滴漏对作业场所和附近地下水、土壤的污染，本工程工作场所地面、库房地面、车间内的洗手池、拖把清洗池及沉淀池采取了防渗处理。危险废物暂存库地面采取地面防雨、防渗、防流失措施。

因此，本项目的建设不会对地下水水质产生影响。

③大气

本项目针对项目各条生产线，各个废气排放点均采取了有效的捕集、吸附等治理措施。针对项目主要大气污染源——橡胶生产线炼胶废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理通过 15m 高排气筒外排，硫化废气经平板硫化机的抽吸装置收集至车间顶 15m 高排气筒排放。能确保含有非甲烷总体和 H₂S 污染物的废气得到最有效的收集和治理。经计算，橡胶制品生产线无组织排放的 H₂S 和非甲烷总烃无超标点，不设大气环境防护距离。

本项目设置 100m 卫生防护距离。为了进一步减小废气排放对附近敏感点的影响，环评要求业主应加强对废气处理设施的日常检修维护，确定其正常运行，同时应确保活性炭吸附效率正常，活性炭因至少每 3 个月更换一次。环评建议公

司在条件允许下设置备用的废气净化设备以确保非正常工况下的废气排放达标。

综上所述，通过采取以上措施后，可使综上所述本项目产生的废气均得到有效处理，能够实现达标排放，对大气环境不会造成明显影响。

④噪声

项目运营期噪声主要来源于设备运行噪声。

经厂房、围墙等隔音外，对设备进行以下隔声、减振措施：环境噪声将大幅度地衰减。通过实测，厂界噪声能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类要求，对周围环境影响较小。

⑤固体废物

本项目危险固废严格按照《危险废物贮存污染控制标准》采取了规范的堆存和分类贮存措施，最终由具有危废处置资质的单位进行处置。项目其它固废按要求也能得到相应处置。因此，项目工业固废贮存、处置合理，固废排放对区域环境影响不明显。

（6）清洁生产、达标排放和总量控制

本工程使用电作为能源，就能源本身而言属于清洁能源，符合清洁生产的要求；机械加工过程中以最大限度降低噪声，减轻对操作人员的危害；生产用水均经处理后循环使用，节约了水资源，减轻了废水的排放量；项目产生的各种污染物在满足本环评提出的治理措施的前提下能得到有效回收和妥善处理。

项目采用目前国内先进的生产工艺和技术装备，其中部分设备及环保处理设施选型立足于国际先进水平。分析认为，项目从原料、能源、生产工艺、设备、产品等先进性和清洁性、废物处置及利用等方面分析，企业基本能够满足清洁生产水平二级水平（即国内先进生产企业水平）的要求。

根据当前国家环境保护政策要求和污染治理的技术经济发展水平，本次评价在污染治理达标排放的前提下，以浓度控制为基础，建议环保管理部门按本项目投产后“三废”污染物实现达标排放的原则下达总量控制指标及特征污染指标给项目使用：

a、废水：

本项目少量污水经化粪池处理后再经污水罐车定期收集后进入高埂镇水质净化厂处理后排入小南河，因此，本项目总量控制指标已纳入高埂镇水质净化厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。

评价仅就本项目污水进入高埂镇污水处理厂之前的污染量，以及经高埂镇水质净化厂处理后，最终排入南河的污染量给出统计数据：

进入高梗镇污水处理厂污染物量：

COD: 0.24t/a NH₃-N: 0.02t/a。

最终排入南河的污染物量：

COD: 0.051t/a NH₃-N: 0.005t/a。

b、废气：

H₂S: 60kg/a（特征污染指标）

非甲烷总烃: 9.657kg/a（特征污染指标）

粉尘: 5.472kg/a

（7）环境风险

本项目涉及的主要危险物料为硫磺等易燃固体，项目风险评价等级为二级。本评价确定的最大可信事故为原料库房物料存储火灾导致的伴生环境污染风险影响。本环评要求企业按相关规定及规范为危废暂存场地采取地面防渗、防雨、防腐措施，在厂内新增 1 座 25m³ 事故废水池，该事故废水池同时作为厂区消防废水池使用，项目制定了较为周全的风险事故防范措施和事故应急预案。项目在发生风险事故后如能立即启动厂区事故应急预案，确保事故不扩大，将不会对项目建设地周围环境造成较大危险。

本项目环境风险评价认为，项目存在一定风险，但项目的风险处于环境可接受的水平，项目风险防范措施可行。综上，项目从环境风险角度可行。

（8）公众参与

从公众调查结果我们都可以看出，公众对本项目建设反应良好，项目得到了当地群众的广泛拥护和支持，无人反对本项目的建设。随着国民经济的发展，人民生活水平的不断提高，公众对环境保护的意识也越来越强。本项目建成后将带来良好的社会效益和经济效益，提高人民生活水平质量，促进地方经济发展，项目建设得到公众支持。

（9）环保可行性结论

本项目符合国家产业政策，符合当地规划，项目采取的污染治理措施经济技术可行，本项目实施后，不改变当地的环境质量。评价认为，在各项污染治理措施(含本评价建议措施)实施后，确保全部污染物达标排放的前提下，本项目的建设从环境保护角度而言是可行的。

（10）环保对策及建议

①建议公司进一步完善和健全环境管理体系，更好地做到安全生产、风险防范、污染预防及持续改进各项环境保护、安全生产工作。

②建设单位应该切实作好污染源管理及危险化学品安全管理，建立相关的规章制度及档案，控制污染及风险事故的发生。

5.2 环境影响评价批复

邛崃市顺昌橡胶有限公司：

你公司报送的位于邛崃市高埂镇高桥社区的《橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策、《报告书》所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项，设计进行建设。

二、根据本项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本项目总量控制指标：COD 0.24t/a，NH₃-N 0.02t/a（进入高埂镇污水处理厂污染物量）；COD 0.051t/a，NH₃-N 0.005t/a（最终排入南河的污染物量）。该总量指标纳入高埂镇污水处理厂总量指标，故不再重新下达总量指标。

三、按照邛崃市经济和信息化局的备案通知书（邛经信审备【2014】52号）批准立项内容进行建设。本项目为橡塑制品生产线技改项目，是在原厂房内对现有生产线进行技术改造，不新增土地。项目总投资 500 万元，环保投资 58 万元。建设主要内容：

1、技改内容为：新购置设备 15 台/套；新增橡塑制品生产线两条。

2、配套设施建设为：循环水系统、辅助间、办公室、水塔、澡堂、食堂、原材料库房、成品仓库、绿化、配电房等均利旧。

3、环保设施为：隔油池、化粪池、一般工业固废堆存点等均利旧。

本项目建成后将形成年产橡塑制品 167 万件的生产能力。

四、本项目设备已安装完成，本次环评未补评，因此不再对施工期进行要求。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。污染治理设施工艺调试前，必须向我局备案；说明生产线起止时间，污染物排放去向，排放污染物种类、浓度，指定相应的污染事故应急预案。工艺调试结束，污染治理设施能够达标排放，应及时申请试生产。

六、严格落实《环境影响报告书》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、严格废水收集和处理。实行“清污分流、雨污分流”的原则，食堂含油废水及车间洗手废水经隔油池处理后与其他生活污水一起进入化粪池进行处理后，再经污水罐车定期运送至高埂镇水质净化厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排

排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入小南河。

2、严格废气处理。密炼机投料口粉尘设置袋式除尘器收集处理，经 15m 排气筒排放；塑炼机和密炼机废气经集气罩和活性炭吸附装置处理，通过 15m 排气筒高空排放；硫化废气经自带的集气罩收集后经活性炭吸附装置处理由 15m 排气筒高空排放；食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。

3、严格噪声污染防治。合理布局，对各高噪声源由针对性的采取隔声、消声及减震等降噪措施，确保噪声达标排放。

4、严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废机油、废乳化液、废活性炭等危险废物交由有资质的危废处理厂处理；废胶、不合格产品、布袋除尘器收尘收集后回用于生产，不外排；废包装材料、废铁屑外卖；化粪池污泥用作农肥；食堂泔水、隔油池油脂油交由有资质的单位处理；生活垃圾送垃圾处理场集中处置。

5、严格环境污染风险防范。原料库房、危废暂存场入口处设防火提示牌，库房内设置防火警示牌；安装消防管道设施；原料库配备备用贮存设施；危废暂存场采取防雨、防渗、防腐及防流失处理，各类水池和管道进行防渗、防腐和防漏处理；新建消防废水池（兼事故应急池，25m³）；建立健全安全环境管理体系；制订相应的事故应急预案，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

6、设置卫生防护距离。项目以硫化车间边界外 100m 范围内设置卫生防护距离，卫生防护距离范围内禁止新建学校、医院、居民区等环境敏感点，不得新建商业、企业等建筑，并将硫化车间周围 200m 范围内作为控制发展范围。

七、工程验收结束后，你单位应按规定程序向我局申请环境保护验收。否则，将按有关法律法规予以处罚。

八、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

九、邛崃市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督管理工作。

六、验收监测标准

根据该项目环评所列污染物排放标准，本项目的验收监测执行标准见表 6-1。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	环评标准		验收执行标准	
废气	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 中表 5 规定限值		《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 中表 5 规定限值	
	项目	排放限值 (mg/m ³)	项目	排放限值 (mg/m ³)
	颗粒物	12	颗粒物	12
	非甲烷总烃	10	非甲烷总烃	10
	项目	无组织排放限值 (mg/m ³)	项目	无组织排放限值 (mg/m ³)
	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
	非甲烷总烃	4.0	非甲烷总烃	4.0
	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中表 2 排放标准		《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中表 2 排放标准	
	项目	排放标准值 (kg/h)	项目	排放标准值 (kg/h)
	硫化氢	0.33	硫化氢	0.33
	项目	厂界标准值 (mg/m ³)	项目	厂界标准值 (mg/m ³)
	硫化氢	0.06	硫化氢	0.06

七、验收监测内容

7.1 验收期间工况

验收监测期间：根据业主提供资料，邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目的生产负荷达到设计能力的 75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行，验收期间工况要求见表 7-1。

表 7-1 验收期间工况要求

序号	产品名称	设计能力（件/a）	实际产量（件）			
			2018.02.03	工况负荷	2018.02.04	工况负荷
1	防尘罩	380000	963	76%	975	77%
2	上胶套	230000	613	80%	598	78%
3	下胶套	280000	756	81%	765	82%
4	缓冲塞	620000	1570	76%	1653	80%
5	防尘密封	160000	448	84%	432	81%

7.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

7.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

7.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

7.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

7.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

7.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

7.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

7.2.7 气样采样及测定前后进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

7.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

7.3 有组织废气监测

7.3.1 有组织废气监测内容

有组织废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测位内容

监测类型	点位编号	监测点位名称	监测项目	监测时间、频次
有组织废气	1#	炼胶车间处理设施排口	颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢	连续监测 2 天 每天监测 3 次
	2#	硫化车间处理设施排口	非甲烷总烃、硫化氢	连续监测 2 天 每天监测 3 次
	3#	硫化车间处理设施排口	非甲烷总烃、硫化氢	连续监测 2 天 每天监测 3 次

备注：因废气处理设施进口不具备监测条件，故本次仅对废气处理设施排口进行监测。

7.3.2 有组织废气监测方法

有组织废气监测方法见表 7-3。

表 7-3 有组织废气排放监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
颗粒物	重量法	GB/T16157-1996	电子天平	/
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T 38-1999	气相色谱仪	$4 \times 10^{-2} \text{mg/m}^3$
硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》第四版	分光光度计	0.001mg/m^3

7.3.3 有组织废气监测结果及评价

有组织废气排放监测结果及评价见表 7-4。

表 7-4 有组织废气监测结果

监测 点位	监测 项目	排气筒 高度	排气筒内径	监测日期	监测	监测结果			排放限值	评价
					频次	排放浓度 (mg/m³)	标干流量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)		
1#炼 胶车 间处 理设 施排 口	颗粒 物	16m	Φ 50cm	2018.02.03	第一次	0.408	1019	4.16×10 ⁻⁴	排放浓度 12mg/m³	达标
					第二次	0.406	1012	4.11×10 ⁻⁴		达标
					第三次	0.407	1026	4.18×10 ⁻⁴		达标
				2018.02.04	第一次	0.407	1007	4.10×10 ⁻⁴		达标
					第二次	0.406	1050	4.26×10 ⁻⁴		达标
					第三次	0.408	1102	4.50×10 ⁻⁴		达标
	非甲 烷总 烃			2018.02.03	第一次	0.420	998	4.2×10 ⁻⁴	排放浓度 10mg/m³	达标
					第二次	0.481	1001	4.8×10 ⁻⁴		达标
					第三次	0.499	1062	5.3×10 ⁻⁴		达标
				2018.02.04	第一次	0.512	1000	5.1×10 ⁻⁴		达标
					第二次	0.458	1010	4.6×10 ⁻⁴		达标
					第三次	0.418	1107	4.6×10 ⁻⁴		达标
	硫化 氢			2018.02.03	第一次	0.005	998	5.0×10 ⁻⁶	排放速率 0.38kg/h	达标
					第二次	0.007	1001	7.0×10 ⁻⁶		达标
					第三次	0.008	1062	8.5×10 ⁻⁶		达标

监测 点位	监测 项目	排气筒 高度	排气筒内径	监测日期	监测	监测结果			排放限值	评价
					频次	排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)		
				2018.02.04	第一次	0.004	1000	4.0×10 ⁻⁶		达标
					第二次	0.007	1010	7.1×10 ⁻⁶		达标
					第三次	0.006	1107	6.6×10 ⁻⁶		达标
2#硫化 车间处 理设施 排口	非甲 烷总 烃	16m	Φ89cm	2018.02.03	第一次	0.564	2873	1.6×10 ⁻³	排放浓度 10mg/m ³	达标
					第二次	0.572	2801	1.6×10 ⁻³		达标
					第三次	0.531	2775	1.5×10 ⁻³		达标
				2018.02.04	第一次	0.510	2900	1.5×10 ⁻³		达标
					第二次	0.525	2787	1.5×10 ⁻³		达标
					第三次	0.571	2809	1.6×10 ⁻³		达标
	硫化 氢			2018.02.03	第一次	0.006	2873	1.7×10 ⁻⁵	排放速率 0.38kg/h	达标
					第二次	0.009	2801	2.5×10 ⁻⁵		达标
					第三次	0.008	2775	2.2×10 ⁻⁵		达标
				2018.02.04	第一次	0.010	2900	2.9×10 ⁻⁵		达标
					第二次	0.008	2787	2.2×10 ⁻⁵		达标
					第三次	0.006	2809	1.7×10 ⁻⁵		达标
3#硫化 车间处 理设施 排口	非甲 烷总 烃	16m	80cm*65cm	2018.02.03	第一次	0.564	2235	1.3×10 ⁻³	排放浓度 10mg/m ³	达标
					第二次	0.544	2218	1.2×10 ⁻³		达标
					第三次	0.503	2221	1.1×10 ⁻³		达标
				2018.02.04	第一次	0.540	2268	1.2×10 ⁻³		达标
					第二次	0.509	2260	1.2×10 ⁻³		达标
					第三次	0.548	2304	1.3×10 ⁻³		达标
	硫化 氢			2018.02.03	第一次	0.008	2235	1.8×10 ⁻⁵	排放速率 0.38kg/h	达标
					第二次	0.009	2218	2.0×10 ⁻⁵		达标
					第三次	0.008	2221	1.8×10 ⁻⁵		达标
				2018.02.04	第一次	0.008	2268	1.8×10 ⁻⁵		达标
					第二次	0.006	2260	1.4×10 ⁻⁵		达标
					第三次	0.007	2304	1.6×10 ⁻⁵		达标

因废气处理设施进口不具备监测条件，故本次验收监测过程中，仅对废气处理设施排口进行监测，监测结果表明：本项目排放的有组织废气中颗粒物、非甲烷总烃均满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 规定限值；硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 排放标准。

7.4 无组织废气监测

7.4.1 无组织废气监测内容

无组织废气监测内容见表 7-5。

表 7-5 无组织废气监测位内容

监测类型	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目上风向 4#点	4#	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢	连续监测 2 天 每天监测 4 次
项目下风向 5#点	5#		
项目下风向 6#点	6#		
项目下风向 7#点	7#		

7.4.2 无组织废气监测方法

无组织废气监测方法见表 7-6。

表 7-6 无组织废气排放监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	电子天平	0.001mg/m ³
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T 38-1999	气相色谱仪	4×10 ⁻² mg/m ³
硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》第四版增补版	分光光度计	0.001mg/m ³

7.4.3 无组织废气监测结果及评价

无组织废气排放监测结果及评价见表 7-7。

表 7-7 无组织废气监测结果

单位：mg/m³

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果				排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
总悬浮颗粒物	项目上风向 4#点	2018.02.03	0.217	0.237	0.239	0.254	1.0	达标
	项目下风向 5#点		0.253	0.273	0.257	0.290		达标
	项目下风向 6#点		0.307	0.346	0.349	0.363		达标
	项目下风向 7#点		0.271	0.292	0.312	0.290		达标
	项目上风向 4#点	2018.02.04	0.218	0.237	0.257	0.255		达标
	项目下风向 5#点		0.236	0.255	0.275	0.292		达标
	项目下风向 6#点		0.290	0.328	0.330	0.347		达标
	项目下风向 7#点		0.254	0.274	0.293	0.292		达标
非甲烷总烃	项目上风向 4#点	2018.02.03	0.163	0.184	0.135	0.168	4.0	达标
	项目下风向 5#点		0.144	0.113	0.131	0.138		达标
	项目下风向 6#点		0.204	0.120	0.135	0.124		达标
	项目下风向 7#点		0.153	0.150	0.148	0.132		达标
	项目上风向 4#点	2018.02.04	0.184	0.141	0.192	0.155		达标
	项目下风向 5#点		0.168	0.152	0.146	0.156		达标
	项目下风向 6#点		0.161	0.131	0.169	0.172		达标
	项目下风向 7#点		0.160	0.142	0.158	0.201		达标

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果				排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
硫化氢	项目上风向 4#点	2018.02.03	ND	ND	ND	ND	0.06	达标
	项目下风向 5#点		ND	ND	ND	ND		达标
	项目下风向 6#点		ND	ND	ND	ND		达标
	项目下风向 7#点		ND	ND	ND	ND		达标
	项目上风向 4#点	2018.02.04	ND	ND	ND	ND		达标
	项目下风向 5#点		ND	ND	ND	ND		达标
	项目下风向 6#点		ND	ND	ND	ND		达标
	项目下风向 7#点		ND	ND	ND	ND		达标

监测结果表明：验收监测期间，本项目排放的无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃均满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 中排放限值；硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准。

7.5 总量控制

根据本项目产污特点，结合国家总量控制要求，对本项目污染物总量控制因子进行总量计算。本项目橡塑生产线每班运行 8 小时，年运行 300 天，验收监测期间，粉尘最大排放速率：炼胶车间 $4.50 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ ；非甲烷总烃最大排放速率：炼胶车间 $5.3 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ 、硫化车间 $1.6 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ；硫化氢最大排放速率：炼胶车间 $8.5 \times 10^{-6} \text{kg/h}$ 、硫化车间 $2.9 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ 。其排放总量为：

粉尘排放总量： $4.50 \times 10^{-4} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} = 1.08 \text{kg/a}$ ；

非甲烷总烃排放总量： $5.3 \times 10^{-4} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} + 1.6 \times 10^{-3} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} = 5.112 \text{kg/a}$ ；

硫化氢排放总量： $8.5 \times 10^{-6} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} + 2.9 \times 10^{-5} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} = 0.09 \text{kg/a}$ ；

总量控制（环评预测）指标：

粉尘排放总量：5.472kg/a；

硫化氢排放总量：60kg/a（特征污染指标）

非甲烷总烃排放总量：9.657kg/a（特征污染指标）

7.6 主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照见表 7-8。

表 7-8 污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

类别	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面	验收监测断面	验收监测污染因子
废气	颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢	非甲烷总烃、硫化氢	/	项目炼胶、硫化车间处理设施排口	颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢

八、环境管理检查

8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目于 2014 年 4 月 6 日取得了邛崃市经济和信息化局《关于邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目备案通知书》（邛经信审备【2014】52 号）文件，准予备案；2014 年 11 月成都宁沣环保技术有限公司承担本项目的环境影响评价工作，并编制完成了《邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书》，四川省邛崃市环境保护局于 2014 年 12 月 4 日下达了《关于邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目环境影响报告书审查批复》（邛环临邛【2014】157 号）。本项目环保审批手续齐全。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评、环保设计手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

本工程总投资 500 万元，环保总投资 51.5 万元，占工程总投资的 10.3%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

8.3 环境保护档案管理情况检查

邛崃市顺昌橡胶有限公司的主要环保档案资料包括环评报告书、环评批复、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案在公司综合行政部存档，建立有完善的档案管理制度。

8.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护管理制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。环境保护管理制度见附件。

8.5 风险事故防范与应急措施检查

邛崃市顺昌橡胶有限公司为应对突发环境事件，已编制了《突发环境事件应急预案》，向环保局备案，并取得备案表（备案编号：510183-2018-178-L），公司建立了应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

8.6 环评批复要求落实情况检查

表 8-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环 评 批 复 要 求	落 实 情 况
一、严格废水收集和处理。实行“清污分流、雨污	已落实。实行“雨污分流”；食堂已停用，生

环评批复要求	落实情况
分流”的原则，食堂含油废水及车间洗手废水经隔油池处理后与其他生活污水一起进入化粪池进行处理后，再经污水罐车定期运送至高埂镇水质净化厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入小南河。	产冷却水与生活污水一起进入化粪池进行处理后，再经污水罐车定期运送至邛崃市第二污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入小南河。
二、严格废气处理。密炼机投料口粉尘设置袋式除尘器收集处理，经 15m 排气筒排放；塑炼机和密炼机废气经集气罩和活性炭吸附装置处理，通过 15m 排气筒高空排放；硫化废气经自带的集气罩收集后经活性炭吸附装置处理由 15m 排气筒高空排放；食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。	已落实。密炼机投料口粉尘、密炼机和塑炼机废气经过集气罩收集后进入旋风除尘器和脉冲除尘器进行处理后，再经活性炭纤维毡吸附，通过 1 跟 15m 排气筒排放；硫化废气经集气罩收集后经复合 UV 光氧组合废气处理设备处理，由 1 根 15m 高排气筒高空排放或硫化废气经硫化机的抽吸装置收集经活性炭纤维毡吸附后，通过 1 根 15m 高排气筒排放，两套处理设施一备一用。
三、严格噪声污染防治。合理布局，对各高噪声源由针对性的采取隔声、消声及减震等降噪措施，确保噪声达标排放。	已落实
四、严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废机油、废乳化液、废活性炭等危险废物交由有资质的危废处理厂处理；废胶、不合格产品、布袋除尘器收尘收集后回用于生产，不外排；废包装材料、废铁屑外卖；化粪池污泥用作农肥；食堂泔水、隔油池油脂油交由有资质的单位处理；生活垃圾送垃圾处理场集中处置。	已落实。项目内设置垃圾桶，项目生活垃圾经袋装后暂存于垃圾堆放处，由环卫部门统一运至垃圾处理场进行无害化处理，做到日产日清；废胶、不合格产品收集后由原料供应商回收进行资源化处理；除尘器收尘收集后作为橡胶制品生产线的原材料，不外排；废包装材料、废铁屑收集后外卖废旧物品回收站；废机油、废液压油作为原料用于炼胶工序，其作用同软化剂（起到软化橡胶的作用），在此过程中不改变原有工艺，不新增污染物。废液压油桶由厂家回收周转；废活性炭暂存于危废暂存间，后期定期交由有资质的单位进行处理。
五、严格环境污染风险防范。原料库房、危废暂存场入口处设防火提示牌，库房内设置防火警示牌；安装消防管道设施；原料库配备备用贮存设施；危废暂存场采取防雨、防渗、防腐及防流失处理，各类水池和管道进行防渗、防腐和防漏处理；新建消防废水池（兼事故应急池，25m ³ ）；建立健全安全环境管理体系；制订相应的事故应急预案，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。	已落实。原料库房、危废暂存场入口处设防火提示牌，库房内设置防火警示牌；原料库配备贮存设施；危废暂存间应采取防雨、防渗、防腐及防流失处理；厂区东侧水塔作为消防水池，并新建消防废水池作为厂内废水处理站事故废水应急池使用；建立健全安全环境管理体系；制订相应的事故应急预案，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。
六、设置卫生防护距离。项目以硫化车间边界外 100m 范围内设置卫生防护距离，卫生防护距离范围内禁止新建学校、医院、居民区等环境敏感点，不得新建商业、企业等建筑，并将硫化车间周围 200m 范围内作为控制发展范围。	已落实
七、如项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。	已落实

九、公众意见调查结果

9.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

9.2 调查范围和方法

针对本项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

9.3 调查内容及结果

调查内容包括：对本项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；本项目的建设及运行对周围环境有无影响、是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 64 份，收回 64 份，有效调查表 64 份。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占 100%。公众意见调查情况统计见表 9-1、9-2。

表 9-1 公众意见调查统计表 1

调查内容		调查结果							
您对环保工作执行的态度		满意		基本满意		不满意		不知道	
		100%		/		/		/	
您认为本项目 对您的主要环境影响是		大气 污染	水污染	噪声 污染	生态 破坏	没有 影响	不知道		
		/	/	/	/	100%	/		
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
如果您对本项目持反对意见，您是否向 有关部门反映意见		是				否			
		/				100%			

表 9-2 公众意见调查统计表 2

姓名	性别	年龄	与本项目距离	学历	联系电话	对本项目的态度
曾明珠	女	26	200m 以内	大专	18780087852	满意
方国英	女	54	1km~5km	初中	13438889720	满意
马建珍	女	46	200m 以内	初中	13096332961	满意
梁浩	男	41	200m~1km	初中	13880310172	满意
舒萍	女	36	200m~1km	初中	13402820307	满意
淳兰	女	29	200m 以内	初中	13881864695	满意
冯英	女	30	200m~1km	初中	15882494544	满意
舒海全	男	63	200m~1km	初中	13880542543	满意
孙勇智	男	27	200m 以内	大专	15008233074	满意
李玉华	女	45	200m 以内	初中	13980697991	满意
张秀珍	女	60	200m 以内	小学	18200411361	满意
黄海燕	女	33	200m 以内	本科	15184452986	满意
杨志国	男	39	1km~5km	初中	13540798541	满意
冯培生	男	54	200m~1km	初中	13438046229	满意
孙利波	男	34	200m 以内	本科	13699042596	满意
淳建康	男	60	200m 以内	高中	15828134091	满意
张学生	男	63	200m~1km	小学	15198040870	满意
黄学英	女	54	200m~1km	初中	13458630308	满意
舒银忠	男	55	200m~1km	初中	13408063699	满意
杨显群	女	62	200m~1km	初中	15882312898	满意
腾小梅	女	41	200m~1km	初中	13540743120	满意
谭小辉	女	50	200m 以内	初中	15884529684	满意
舒利坤	男	42	200m~1km	初中	15928692894	满意
孙建玲	女	40	200m~1km	初中	13730667349	满意
何东梅	女	34	1km~5km	初中	13730651010	满意
刘永芳	女	39	200m~1km	初中	13548073152	满意
方勇	男	32	200m~1km	初中	15108323886	满意
舒绍清	男	65	200m~1km	初中	13558891642	满意
涂华	女	40	1km~5km	初中	18980934548	满意
舒洋明	男	57	200m~1km	初中	13518937929	满意
舒小科	男	34	200m~1km	高中	15102800880	满意
冯学安	男	56	200m~1km	小学	13980451446	满意
梁成	男	45	200m~1km	初中	18280368278	满意
张水芝	女	52	200m~1km	小学	13551124171	满意
孙学伦	男	49	200m~1km	高中	13540025525	满意
梁小明	女	62	200m~1km	小学	18228061219	满意

姓名	性别	年龄	与本项目距离	学历	联系电话	对本项目的态度
舒建波	男	39	200m~1km	初中	13541160923	满意
刘子会	女	46	1km~5km	初中	13880315864	满意
方萍	女	30	1km~5km	高中	13880074971	满意
梁艳红	女	44	1km~5km	高中	18328330756	满意
赵书琴	女	40	1km~5km	初中	13548075561	满意
王艳辉	女	45	1km~5km	初中	18190975717	满意
方慧	女	39	1km~5km	初中	18180760802	满意
赵小龙	男	44	1km~5km	高中	13540025803	满意
舒雪	女	26	200m~1km	本科	13551110433	满意
方术刚	男	50	1km~5km	初中	13547864250	满意
张桃	女	24	1km~5km	大专	13688148592	满意
黄秀琼	女	42	1km~5km	初中	13551878256	满意
周建明	男	51	1km~5km	初中	13880843586	满意
孙志林	男	59	200m 以内	小学	13678035426	满意
舒忠志	男	49	200m~1km	初中	13438367489	满意
刘素英	女	50	200m~1km	初中	13683450407	满意
谭伟	男	43	200m~1km	高中	15308059842	满意
舒利波	男	30	200m~1km	初中	18684036896	满意
方元清	男	76	200m 以内	/	02888719392	满意
吴明忠	男	64	200m 以内	初中	13551104308	满意
祝玉兰	女	55	200m 以内	初中	13929692892	满意
张玉芳	女	53	200m 以内	初中	13568877964	满意
张俊福	男	71	200m 以内	小学	02888719026	满意
林石明	48	男	200m 以内	小学	13708200185	满意
孙俊元	50	男	200m 以内	初中	13450209368	满意
周建军	48	男	200m 以内	高中	13541140884	满意
代会茹	55	女	200m 以内	中学	18123365110	满意
冯长安	男	63	200m 以内	初中	13558674478	满意

十、验收监测结论及建议

10.1 结论

邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对本项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

10.1.1 废水

项目运营期的废水主要为冷却水与生活污水。根据现场调查，本项目冷却水与生活污水一起进入化粪池，定期由污水槽车运至邛崃大节能环保科技有限公司名下邛崃市第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入小南河。

10.1.2 废气

验收监测期间，监测结果表明项目排放的有组织废气中颗粒物、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 规定限值；硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 排放标准。厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 中排放限值；硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准。

10.1.3 公众参与

邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目竣工验收期间，共发放 64 份公众意见调查表，收回 64 份，有效调查表 64 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占 100%。

10.1.4 环境管理

邛崃市顺昌橡胶有限公司由专人对公司运行进行环保管理，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常，并有专人管理。执行了国家对建设项目环境管理的有关制度和项目环评批复中所提的要求。

10.1.5 总量控制

根据本项目产污特点，结合国家总量控制要求，对本项目污染物总量控制因子进行总量计算。本项目橡塑生产线每班运行 8 小时，年运行 300 天，验收监测期间，粉尘最大排放速率：炼胶车间 $4.50 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ ；非甲烷总烃最大排放速率：炼胶车间 $5.3 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ 、硫化车间 $1.6 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ；硫化氢最大排放速率：炼胶车间 $8.5 \times 10^{-6} \text{kg/h}$ 、硫化车间 $2.9 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ 。其排放总量为：
粉尘排放总量： $4.50 \times 10^{-4} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} = 1.08 \text{kg/a}$ ；

非甲烷总烃排放总量： $5.3 \times 10^{-4} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} + 1.6 \times 10^{-3} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} = 5.112 \text{kg/a}$ ；

硫化氢排放总量： $8.5 \times 10^{-6} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} + 2.9 \times 10^{-5} \text{kg/h} \times 2400 \text{h/a} = 0.09 \text{kg/a}$ ；

总量控制（环评预测）指标：

粉尘排放总量：5.472kg/a；

硫化氢排放总量：60kg/a（特征污染指标）；

非甲烷总烃排放总量：9.657kg/a（特征污染指标）。

10.2 建议

- （1）加强环保设施的日常维护检修，保证粉尘、废气的有效处理；
- （2）加强产噪设备的管理及维护，防止噪声超标；
- （3）加强管理，保持厂房内的卫生、空气流通，同时可加强厂区周围绿化，起净化空气及降噪作用。

综上所述，邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品技改项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。

本验收监测报告是针对 2018 年 02 月 03 日至 04 日项目运行情况下开展的建设项目竣工环境保护验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司
 填表人:赵琴
 项目经办人:程才瓊

建设项目	项目名称		邛崃市顺昌橡胶有限公司橡塑制品生产线技改项目						建设地点		邛崃市高埂镇高桥社区					
	建设单位		邛崃市顺昌橡胶有限公司						邮编		611533	联系电话	13982222366			
	行业类别		C2913 橡胶零件制造		建设性质	新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造 ☒			建设项目开工日期		/	投入试运行日期	/			
	设计建设内容		新购置设备 15 台/套、橡塑制品生产线 2 条; 年产橡塑制品 167 万件。						实际建设内容		与环评一致					
	投资总概算(万元)		500	环保投资总概算(万元)		58		所占比例%		11.6	环保设施设计单位		/			
	实际总投资(万元)		500	实际环保投资(万元)		51.5		所占比例%		10.3	环保设施施工单位		/			
	环评审批部门		邛崃市环境保护局		批准文号	邛环临邛【2014】157 号			批准日期	2014.12.4		环评单位	成都宁沅环保技术有限公司			
	初步设计审批部门		/		批准文号	/			批准日期	/		环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司			
	环保验收审批部门				批准文号				批准日期							
	废水治理(万元)		1.5	废气治理(万元)		36		噪声治理(万元)		4	固废治理(万元)		2	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力			/			年平均工作时		/		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)				
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	工业粉尘	/	0.408	12	/	/	1.08×10 ⁻³	5.472×10 ⁻³	/	1.08×10 ⁻³	/	/				
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	工业固体废弃物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
	非甲烷总烃	/	0.572	10	/	/	5.112×10 ⁻³	9.657×10 ⁻³	/	5.112×10 ⁻³		/				
硫化氢	/	0.010	0.38	/	/	0.09×10 ⁻³	60×10 ⁻³	/	0.09×10 ⁻³	/	/					

注:1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。