

四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告

报告编号：HJ18091209

建设单位：四川梓源通风设备有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

2018年11月

验收项目：四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线
建设项目

编制单位：四川环科检测技术有限公司

报告编写人：

项目负责人：

技术负责人：

编制单位通讯资料

四川环科检测技术有限公司
地址：成都市青羊区同诚路8号
联系人：周玉立
电话：028-61986682/16602801236

建设单位通讯资料

四川梓源通风设备有限公司
地址：成都市简阳市贾家镇堰水村一
组92号
联系人：高燕群
电话：18981976661

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 本次验收监测范围.....	1
1.2 本次验收监测主要内容.....	1
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	3
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	5
3.3 劳动定员及生产制度.....	7
3.4 主要原辅材料及燃料.....	7
3.5 水源及水平衡.....	8
3.6 生产工艺.....	9
3.7 项目变动情况.....	12
4 环境保护设施.....	13
4.1 污染物治理/处置设施.....	13
4.1.1 废水.....	13
4.1.2 废气.....	13
4.1.3 噪声.....	14
4.1.4 固体废物.....	14
4.2 其他环境保护设施.....	15
4.2.1 环境风险防范措施.....	15
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	15
4.2.3 其他设施.....	15
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	15
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	17
5.1 环境影响评价报告主要结论及建议.....	17
5.2 环境影响评价批复.....	20
5.3 环评批复要求落实情况检查.....	22

6 验收执行标准.....	24
7 验收监测内容.....	25
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	25
7.1.1 废水.....	25
7.1.2 废气.....	25
7.1.3 厂界噪声监测.....	25
8 质量保证及质量控制.....	26
8.1 监测分析方法.....	26
8.2 监测仪器.....	26
8.3 监测单位人员能力情况.....	27
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
9 验收监测结果.....	29
9.1 生产工况.....	29
9.2 污染物排放监测结果.....	29
9.2.1 废水监测结果.....	29
9.2.2 废气监测结果.....	30
9.2.3 厂界噪声监测结果.....	31
9.2.4 污染物排放总量核算.....	31
10 验收监测结论.....	32
10.1 废水.....	32
10.2 废气.....	32
10.3 噪声.....	32
10.4 固体废物.....	32
10.5 总量控制.....	32

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 通风设备生产线建设项目的批复
- 附件 4 园区准入证明
- 附件 5 执行标准
- 附件 6 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 7 验收监测工况说明
- 附件 8 不喷漆承诺
- 附件 9 环保投资一览表
- 附件 10 不设食堂说明
- 附件 11 关于产品和产能情况说明
- 附件 12 建设项目环境保护规章制度
- 附件 13 危险废物运转协议
- 附件 14 突发环境事件应急预案
- 附件 15 公众意见调查表
- 附件 16 验收监测报告

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系
- 附图 3 项目平面布置图
- 附图 4 项目监测布点图
- 附图 5 污染治理设施照片

1 验收项目概况

项目名称：通风设备生产线建设项目

项目性质：新建

建设单位：四川梓源通风设备有限公司

建设地点：成都市简阳市贾家镇堰水村一组 92 号

四川梓源通风设备有限公司是一家专业从事通风设备生产的企业，投资 100 万元租赁简阳鸿泰门业有限公司厂房在成都市简阳市贾家镇堰水村一组 92 号建设通风设备生产线建设项目。该项目租赁厂房建筑面积 1700 平方米，新建通风设备生产线 1 条，新购置设备，年产通风设备 3000 套。

本新建项目于 2017 年 9 月 7 日经简阳市经济科技和信息化局对本新建项目进行了立项备案（川投资备[2017-510185-34-03-210287]JXQB-0589 号，见附件）；且于 2018 年 1 月委托湖北黄环环保科技有限公司编制完成了《四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目环境影响报告表》，2018 年 2 月 8 日取得简阳市环境保护局《关于四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目环境影响报告表的批复》（简环建复[2018]53 号，见附件），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受四川梓源通风设备有限公司的委托，对通风设备生产线建设项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2018 年 08 月 09 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2018 年 09 月 17 日至 18 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.1 本次验收监测范围

四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目主体工程（新建通风设备生产线 1 条、新购置设备）、辅助及公用工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

1.2 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；

- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 风险事故防范与应急措施检查；
- (6) 项目周边公众意见调查；
- (7) 环境管理检查。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国水污染防治法》（2016年1月1日起施行）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（自2018年1月1日起施行）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；
- 5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10.1）；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号）；
- 7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018.3.2）。
- 9、《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局，成环发〔2018〕8号，2018.1.3）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）。

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目环境影响报告表》（湖北黄环环保科技有限公司，2018.1）；
- 2、《关于四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目环境影响报告表的批复》（简阳市环境保护局，简环建复〔2018〕53号）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于成都市简阳市贾家镇堰水村一组 92 号内，厂址所在区域交通方便。园区供水、排水、供电、供气及光纤、电缆等基础设施完备，为项目提供了良好的生产平台。

本项目租赁简阳鸿泰门业有限公司厂房，该地块用地性质为工业用地，本项目位于 1 楼厂房。简阳鸿泰门业有限公司主要生产钢质门、塑钢窗及铝合金窗三种产品，该项目不进行酸洗、磷化等表面处理工序，产生的废气为开料产生的粉尘、冲孔产生的粉尘、焊接粉尘、表面打磨产生的粉尘，固废为开料产生的废边角料、冲孔产生的废边角料、废玻璃、废螺丝，机械加工噪声，无生产废水产生。简阳市环保局出具了《关于简阳鸿泰门业有限公司厂房及办公用房建设项目环境影响报告表的批复》（简环建【2013】161 号）。根据对该项目环评报告及其批复的分析，本项目与简阳鸿泰门业有限公司钢质门、塑钢窗及铝合金窗生产项目相容。

结合简阳鸿泰门业有限公司外环境关系：项目建设厂址地处简阳市贾家中小企业园，周边主要为机械加工企业，项目场址开阔，东侧和南侧紧邻园区道路，交通便利。项目东侧紧邻威利装饰；东北方 70m 为华晟玻璃；西侧紧邻规划工业用地，地块 200m 范围内的居民点已经搬迁；北侧和南侧为简阳鸿泰门业有限公司的生产车间；东南方 214m 为水景民居小区。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 2。

根据设计，项目在车间设置东西向的过道，用于物料在车间内的转运及成品的运出。车间在东侧设有大门，物料储存在车间东侧，经布置在车间中央的机械设备加工后，成品堆存于车间的西侧。

项目生产车间内的布局均按照生产工艺流程进行布置，减少了物料在生产过程中搬运，不但节约成本和时间，也使得车间的布局紧凑，大大促进了项目的生产效率。

项目生产厂区总平布局较为合理，具体总平布置详见附图所示。

项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目投资100万元，租赁简阳鸿泰门业有限公司厂房，新建通风设备生产线1条，新购置设备，年产通风设备3000套。主要产品及生产规模见表3-1所示。

表 3-1 项目产品方案

序号	产品种类	规格型号	年产量
1	高温排烟风机	HTF-I-5	20 台
		HTF-I-6	20 台
		HTF-I-7	50 台
		HTF-I-8	50 台
		HTF-I-9	50 台
		HTF-I-10	50 台
		HTF-I-11	40 台
		HTF-I-12	20 台
2	混流风机	HTF-I-13	20 台
		SWF-I-4	20 台
		SWF-I-5	20 台
		SWF-I-6	100 台
		SWF-I-7	100 台
		SWF-I-8	100 台
		SWF-I-9	100 台
		SWF-I-10	100 台
		SWF-I-11	50 台
		SWF-I-12	50 台
		SWF-I-13	20 台
3	柜式离心风机箱	SWF-I-14	20 台
		HTFC-I-9	50 台
		HTFC-I-10	50 台
		HTFC-I-12	50 台
		HTFC-I-15	100 台
		HTFC-I-18	100 台
		HTFC-I-20	100 台
		HTFC-I-22	100 台
		HTFC-I-25	100 台
4	消声器	HTFC-I-28	100 台
		HTFC-I-30	100 台
		根据图纸生产	500 件

5	调节阀	根据图纸生产	500 件
6	止回阀	根据图纸生产	500 件
7	防火阀	根据图纸生产	800 件
8	风口	根据图纸生产	2000 件
9	镀锌铁皮风管	$\delta=0.5\text{mm}$	5000m ²
10	镀锌铁皮风管	$\delta=0.6\text{mm}$	5000m ²
11	镀锌铁皮风管	$\delta=0.75\text{mm}$	20000m ²
12	镀锌铁皮风管	$\delta=1.0\text{mm}$	30000m ²
13	镀锌铁皮风管	$\delta=1.2\text{mm}$	20000m ²

实际建设内容组成与环评建设内容组成及主要环境问题见表 3-2。

表 3-2 项目组成内容及主要的环境问题

名称	实际建设内容及规模		主要环境问题	环评要求
主体工程	租用简阳鸿泰门业有限公司的 1700m ² 厂房用作本项目的生产车间。购置安装剪板机、折弯机和镀锌铁皮生产线等设备，建成后可实现年产通风设备 3000 套的生产能力。 本项目生产规模不大，运营期间物料不在厂房内长期堆放，原辅材料及成品均堆放在生产车间内。		废气、噪声、固废	与环评一致
公用辅助工程	给水	项目用水源自园区管网用水，生产过程不涉及用水。	/	与环评一致
	排水	项目排水采取雨污分流制。雨水经项目场地内道路边均设有带盖板明沟，雨水通过带盖板明沟排入园区雨水管网；办公生活污水经预处理池后，在园区污水处理厂建成前，排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站；在园区污水处理厂建成后，经园区管网进入污水处理厂处理达标后外排至关帝庙河。	废水	与环评一致
	供电	项目用电源自园区变电所供电系统供应，不设备用发电机	/	与环评一致
环保工程	废水	办公生活污水：在园区污水处理厂建成前，本项目产生的生活污水经预处理后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站；在园区污水处理厂建成后，本项目产生的生活污水经预处理后纳管排放。	废水	与环评一致
	废气	焊接烟尘：焊接区配备 2 台先进的移动式烟尘净化器，其捕集率应不低于 90%，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集和净化处理后无组织排放。	废气	焊接区配备 1 台先进的移动式烟尘净化器，其捕集率应不低于 90%，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集和净化处理后无组织排放。

固废	办公生活垃圾：袋装收集后由环卫部门清运处置； 一般工业固废：综合利用、合理处置（除废手套按危废处置外其它卖给废品回收站）。 危险废物：在厂区西侧设置危废暂存间，营运期产生的危废暂存于危废暂存间内，并定期交由新津岷江油料化工厂处置。	固废	与环评一致
	设备运行噪声：选用低噪声设备，采取减震、墙体隔声等措施，并定期维护	噪声	与环评一致
	配套消防器材，制定应急预案、源头控制、分区防治等	/	
依托工程	简阳鸿泰门业有限公司在该厂区南侧（洗手间旁）设有容积 30m ³ 的预处理池，用于生活污水的预处理和暂存。本项目生活污水产生量为 0.45m ³ /d，污水产生量不大，对所依托的简阳鸿泰门业有限公司的污水预处理池的影响不大。	/	与环评一致
	供电和给水工程	项目租赁简阳鸿泰门业有限公司已建生产厂房，供电和给水过程均依托该企业现有设施，无需对现有设施进行扩建	

3.3 劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目职工 20 人。

生产制度：实行单班制生产，每天工作 8 小时，全年生产 300 天左右，总计 2400h。

3.4 主要原辅材料及燃料

主要设备清单见表 3-3，主要原辅材料及能源消耗见表 3-4。

3-3 主要生产设备一览表

设备名称	型号、规格	环评数量	实际数量	备注
全自动风管生产线	SDL-VN=20kw	1 套	1 套	/
拱板法兰成型机	HGB-15	1 套	1 套	
园弯头绞口机	WY-10N=1.1kw	2 台	0 台	
辘骨机	LC-12RN=1.5kw	1 台	1 台	
逆变气体保护焊机	NB-270Y	2 台	2 台	
台式钻床	Z4125-A	1 台	1 台	
台式钻床	2Q4120	1 台	1 台	
卷板机	6*2000	2 台	2 台	
直筒翻边机	Y112M-4N=4kw	2 台	2 台（一备一用）	
液压板料折弯机	WC67YLK-63*2500	2 台	2 台	
液压摆式剪板机	QC12Y1K-4*2500	1 台	1 台	

液压闸式剪板机	4*583A	1 台	1 台	
3504 牛开式可倾压力机	JC23-35	1 台	1 台	
全自动等离子切割机	HLDL2-3100 N=10KW	1 台	0 台	
华远焊机	2*7-400MA	2 台	3 台	
二氧化碳保护焊接机	NB250-LA	1 台	2 台	
空压机	/	2 台	2 台	
锯铝机	9102	1 台	1 台	
平口咬口机	Y2LD-12	1 台	0 台	
不锈钢辘轳机	LC-15SN:3KW	/	1 台	
气动折边机	A-1.5*2050ACTDF	/	1 台	
逆变式空气等离子侧割机	LGK-401GBT	/	1 台	

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	规格	单位	年消耗量	备注
主 (辅) 料	镀锌钢板	$\delta = 0.5\text{mm}$	t	25	外购
	镀锌钢板	$\delta = 0.6\text{mm}$	t	30	外购
	镀锌钢板	$\delta = 0.75\text{mm}$	t	150	外购
	镀锌钢板	$\delta = 1.0\text{mm}$	t	270	外购
	镀锌钢板	$\delta = 1.2\text{mm}$	t	300	外购
	镀锌钢板	$\delta = 1.5\text{mm}$	t	300	外购
	镀锌钢板	$\delta = 2.0\text{mm}$	t	300	外购
	镀锌钢板	$\delta = 3.0\text{mm}$	t	300	外购
	型材	角钢	t	50	外购
	型材	工字钢	t	10	外购
	电机	根据设计需要	台	1850	外购
	叶轮、轮毂	$\delta = 0.5\text{mm}$	套	1850	外购
	机构	$\delta = 0.6\text{mm}$	套	1800	外购
	铝材	$\delta = 0.75\text{mm}$	t	20	外购
	焊条	$\delta = 1.0\text{mm}$	kg	200	外购
	钻尾螺丝	$\delta = 1.2\text{mm}$	件	10	外购
	自攻螺丝	/	件	10	外购
	标件	/	箱	100	/
	手套	/	双	72	
	液压油	/	t	0.05	
能源	电	/	万 kWh	50	市政电网
水量	新鲜水	H ₂ O	m ³	150	市政管网

3.5 水源及水平衡

运营期间，车间地面不进行清洗，只清扫灰渣，故无车间清洗废水产生；项目碰焊机采用风冷；项目不设置食堂和员工宿舍，员工食宿自理。因此，项目运

营后废水主要是办公生活污水。

生活用水：本项目设置员工宿舍，全厂员工共 20 人，用水定额 50L/人·d，本项目员工生活用水（ $1\text{m}^3/\text{d}$ ， $300\text{m}^3/\text{a}$ ）。

本项目排水采用雨污分流的形式，其中雨水经厂区雨水管收集后就近排至附近市政雨水管网。

项目排水主要为员工生活污水。职工生活污水的最大排放量以用水量的 85% 计，最高日污水排放量约 $0.85\text{m}^3/\text{d}$ ， $255\text{m}^3/\text{a}$ 。

本项目水平衡情况见图 3-1。

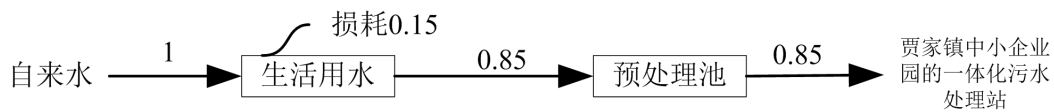


图 3-1 项目水平衡分析图 单位： m^3/d

3.6 生产工艺

本项目无刷漆工艺，主要生产排烟管道、空调管道等（电机、叶轮、轮毂、角码等部件从市场购入成品），排烟管道和空调管道的生产工艺流程一致，本环评以排烟管道的生产工艺流程进行简述。

（1）钢板生产

镀锌钢板卷料（宽约 1.25m）成为钢板主要通过两种方式完成：需要压筋的钢板经剪切板生产线完成，无需压筋的钢板由等离子切割机完成。

由剪切板生产线完成的工艺流程如下：存放于原材料堆放区的镀锌钢板卷料经行车吊至剪切板生产线，并在剪切板生产线上完成钢板卷料的开卷、校平、压筋和剪料，其中，压筋主要是在钢板的适当位置压出直线凹槽，剪料则是根据预先设置的管道的尺寸剪切成大小合适的钢板。

由等离子切割机完成的工艺流程如下：存放于原材料堆放区的镀锌钢板卷料经行车吊至等离子切割机处，并在切割机上完成卷料的开卷和切割。其中等离子切割主要是以压缩空气为工作气体，以高温高速的等离子弧为热源，将需被切割的钢板局部熔化，从而达到切割的目的。

分别经剪切板生产线产生的钢板和等离子切割机切割而成的钢板均由人工搬运至折弯机处，根据需要进行折弯；若客户需要制成圆形的管道，则需要用滚圆机将钢板弯曲成圆筒状。

完成折弯或滚圆的钢板分别经折缝机和咬口机将钢板对称的两条边折成能互相咬合的造型，并进行咬合，咬合的过程中，人工会采用铁锤对咬合的部位进行敲打，以加固咬合的紧密度。

(2) 组装

完成折缝和咬口制作的钢板进入组装工序。在组装的过程中，会根据需要在管道内安装钢网，并通过螺丝进行固定；每节管道的连接主要通过折缝和咬口互相咬合的方式进行，最终成为完整的一条通风管道。且若遇到咬合不紧的部位，则辅以使用碰焊或通过使用角码或螺丝铆接来进行连接。碰焊主要是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化需要焊接在一起的两个工件的接触面，在金属达到可塑状态时施以适当压力紧压使两端挤压接合。碰焊过程无需使用任何焊丝、焊条及其他焊接中间材料（本项目同时配有二氧化碳保护焊接机）。

将外购的叶轮、电机等工件使用螺丝刀通过螺钉完成装配，即为风机设备。

(3) 检验包装、入库

使用外购的木箱将通电试机后的风机设备多个装箱，完成装箱后放入成品库或直接由客户运走，风机设备运至客户场地卸下风机后，木箱应送至本项目厂区内再次利用。此过程中产生的主要污染物为多次使用后的废木箱。

污染物简述：

开卷、校平、压筋、剪料、切割、折弯、滚圆、折缝、咬口、咬合、冲形状、冲孔：设备噪声

剪料、切割、冲形状、冲孔：废边角料

切割、断口打磨：粉尘

焊接：焊接烟尘

本项目不设宿舍楼和食堂，生产过程中无需添加水和使用水作为清洗剂，因此，本项目无生产废水产生；

本项目生产工艺见图 3-2：

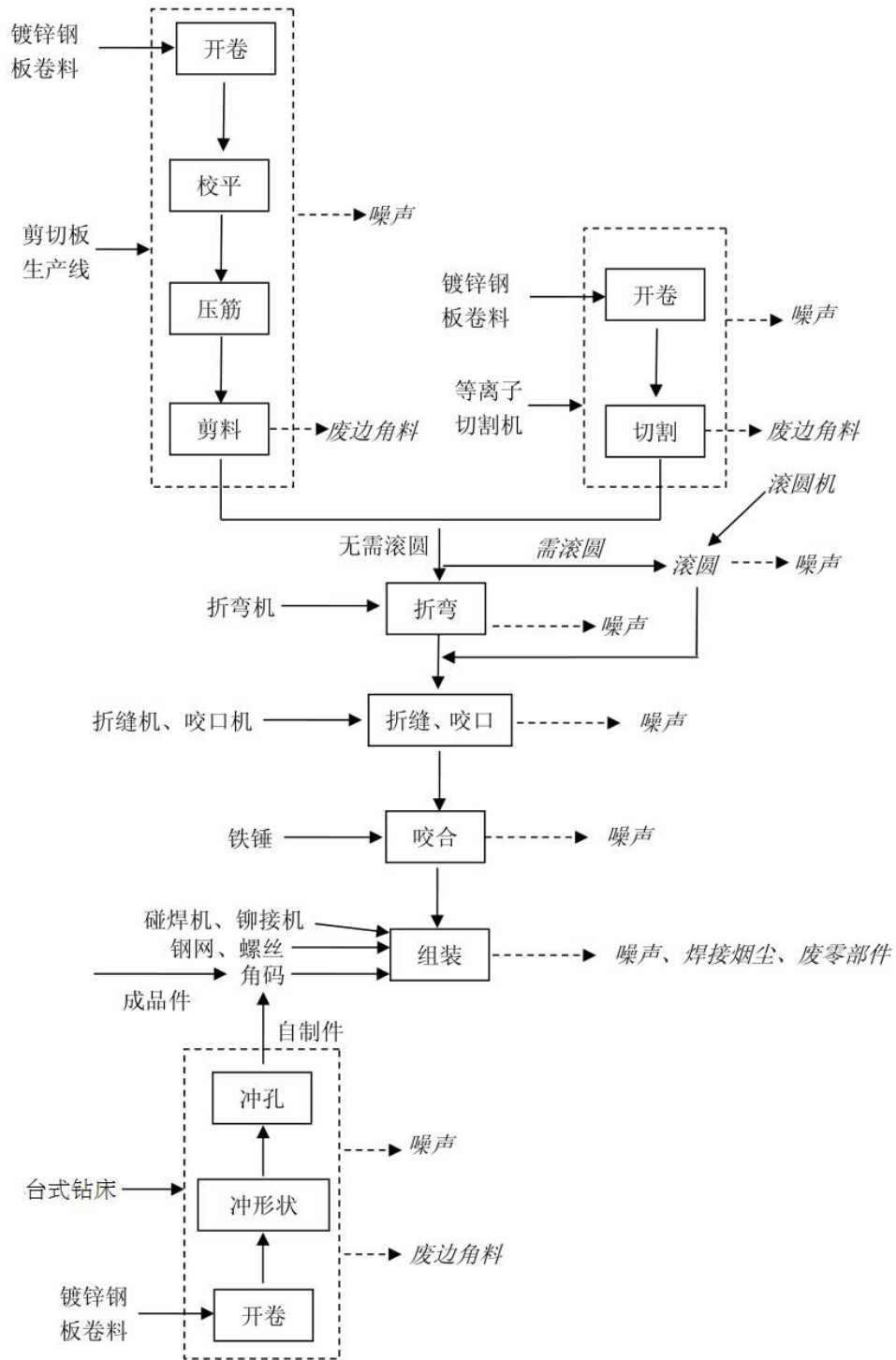


图 3-2 主要生产工艺流程及产污情况示意图

3.7 项目变动情况

项目与环评及批复阶段对比建设内容与环评一致。因此认定建设情况与环评及批复对比无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目车间地面不进行清洗，只清扫灰渣，故无车间清洗废水产生；项目碰焊机采用风冷；项目不设置食堂和员工宿舍，员工食宿自理。因此，项目运营后废水主要是办公生活污水。

(1) **生活污水：**项目排水采取雨污分流制。雨水经项目场地内道路边均设有带盖板明沟，雨水通过带盖板明沟排入园区雨水管网；办公生活污水经预处理池后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站。

本项目位于四川省成都市简阳市贾家镇中小企业园，租用简阳鸿泰门业有限公司的 1700m² 厂房用作本项目的生产车间。本项目依托简阳鸿泰门业有限公司的预处理池，用于生活污水的预处理和暂存。

表 4-1 废水排放情况

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
生活污水	办公生活	化学需氧量、氨氮等	间歇	0.85t/d	预处理池	经市政污水管网进入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站

4.1.2 废气

1、废气产生及排放情况

本项目不设宿舍楼和食堂，营运期产生的废气主要为焊接烟尘和切割粉尘。

2、废气治理情况

项目在焊接区配备了 2 台先进的移动式烟尘净化器，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集和净化处理后无组织排放；切割产生的粉尘经静电等离子净化器处理后由 15 米排气筒排放。

表 4-2 废气排放情况

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理设施	排放去向
焊接烟尘	焊接	总悬浮颗粒物	间歇	移动式烟尘净化器	大气环境
粉尘	切割	颗粒物	间歇	静电等离子净化器	15 米排气筒

4.1.3 噪声

本项目运营期的噪声源主要是剪切板生产线、等离子切割机、折弯机、以及移动式空压机等生产设备噪声，主要噪声源强及治理措施如下：

项目主要噪声源、声源强度及治理措施见表 4-3。

表 4-3 运营期主要噪声源及声源强度

单位：dB(A)

序号	设备名称	噪声值 dB(A)	治理措施
1	辘骨机	70	厂房隔声、设备减震、设备定期维护保养等
2	园弯头绞口机	75	
3	台式钻床	65	
4	卷板机	65	
5	直筒翻边机	65	
6	折弯机	65	
7	剪板机	85	
8	压力机	65	
9	全自动等离子切割机	85	
10	空压机	75	
11	锯铝机	70	
12	平口咬口机	70	
13	铁锤撞击噪声	90-100	布置于厂房内，敲击时地下敷设一层橡胶垫，敲击的铁锤的“头”用薄橡胶包裹，避免铁锤直接与钢板接触

综上，采取以上措施，再经过距离衰减后，本项目噪声对厂界的影响很小。

4.1.4 固体废物

1、固体废物产生情况

项目产生的固废包括危险废物和一般固体废物。

危险废物：设备润滑过程中产生的废润滑油桶、废棉纱、废手套；剪切板生产线和剪板机更换液压油过程中产生的废液压油和废液压油桶，以上危险废物集中收集暂存于危废暂存间内，定期交由成都市新津岷江油料化工厂处理。

一般固废：钢板剪料、切割、冲形状、冲孔过程以及角钢切割过程中产生的废边角料；组装过程中产生的废零部件；统一堆放于一般固废暂存区，最后交由废品收购站回收处理。员工的生活垃圾定期交由环卫部门统一清运处置。

1、固体废物产生及处理情况见表 4-4。

表 4-4 固体废物产生情况一览表

产生源	污染物	产生量	固废性质	治理措施
-----	-----	-----	------	------

生产	废润滑油桶、废液压油和废液压油桶	0.07t/a	危废废物	交成都市新津岷江油料化工厂处置
	废棉纱、废手套	0.01t/a		
	废边角料	0.6t/a	一般固废	废品收购站回收处理
	废零部件	0.02t/a		
生活办公	生活垃圾	5t/a		环卫部门统一清运

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范措施

生产区均做硬化处理，制定了突发环境事件应急预案，备有突发环境事件应急物资。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废水设置规范化的排放口。

4.2.3 其他设施

厂区周围栽植树木及草坪，使生态环境得到一定保护。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本新建项目总投资 100 万元，环评环保投资额为 9 万元人民币，占总投资的 9%，实际环保投资额为 11 万元人民币，占总投资的 11%。环保设施环评与实际建设情况对照见表 4-5。

表 4-5 环保投资一览表

污染因素	污染因子	实际建设内容	投资(万元)	环评要求
废水治理	生活废水	依托简阳鸿泰门业有限公司污水预处理池，生活污水经预处理后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站	/	在园区污水处理厂建成前，本项目产生的生活污水经预处理后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站；在园区污水处理厂建成后，本项目产生的生活污水经预处理后纳管排放。同时，在洗手台下增加 1m ³ 的隔油池，含油洗手废水经隔油后再排入预处理池。
废气治理	焊接烟尘	焊接区已配备 2 台先进的移动式烟尘净化器，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集和净化处理后无组织排放；切割、断口打磨产生的粉尘经静电等离子净化器处理后由 15 米排气筒排放。	6	焊接区配备 1 台先进的移动式烟尘净化器，其捕集率应不低于 90%，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集和净化处理后无组织排放
固废治理	危险废物	设置危废暂存间，营运期产生的危	3	与环评一致

污染因素	污染因子	实际建设内容	投资(万元)	环评要求
		废暂存于危废暂存间内，并定期交成都市新津岷江油料化工厂处置		
	一般工业固废	综合利用、合理处置（除废手套按危废处置外其它卖给废品回收站）	/	与环评一致
	生活垃圾	袋装收集后由环卫部门清运处置	/	与环评一致
噪声治理	设备噪声	选用低噪声设备，采取减震、墙体隔声等措施，并定期维护	1.0	与环评一致
火灾、泄露风险		配套消防器材，制定应急预案、源头控制、分区防治等	1.0	与环评一致
合计			11	/

该项目按照国家有关建设项目管理法规要求，进行环境影响评价，环保审批手续齐备，所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位，较好的执行了“三同时”制度。

5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响评价报告主要结论及建议

一、结论

1、项目概况

本项目位于四川省成都市简阳市贾家镇中小企业园，租用简阳鸿泰门业有限公司的 1700m² 厂房用作本项目的生产车间。购置安装剪板机、折弯机和镀锌铁皮生产线等设备 26 台（套），建成后可实现年产通风设备 3000 套的生产能力。

2、产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类。同时根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号），第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类。”因此，本项目为允许类。

综上，本项目符合国家产业政策。

3、选址及规划符合性

本项目位于四川省成都市简阳市贾家镇中小企业园，租用简阳鸿泰门业有限公司的车间用作生产厂房，周边主要为机械加工企业，成都市简阳市贾家镇中小企业园管理委员会出具了同意本项目入园的证明，项目属于园区鼓励引入类项目。

简阳鸿泰门业有限公司主要生产钢质门、塑钢窗及铝合金窗三种产品，该项目不进行酸洗、磷化等表面处理工序，简阳市环保局出具了《关于简阳鸿泰门业有限公司厂房及办公用房建设项目环境影响报告表的批复》（简环建【2013】161 号）。根据对该项目环评报告及其批复的分析，本项目与简阳鸿泰门业有限公司钢质门、塑钢窗及铝合金窗生产项目相容。

综上，项目选址符合当地规划要求且选址合理。

4、平面布置合理性分析

根据设计，项目在车间设置东西向的过道，用于物料在车间内的转运及成品的运出。车间在东侧设有大门，物料储存在车间东侧，经布置在车间中央的机械设备加工后，成品堆存于车间的西侧。

项目生产车间内的布局均按照生产工艺流程进行布置，减少了物料在生产过

程中搬运，不但节约成本和时间，也使得车间的布局紧凑，大大促进了项目的生产效率。

5、区域环境质量现状

本项目地表水和大气环境质量数据引用“简阳市鸿宇工贸有限公司家具生产项目”的数据，该项目距本项目约 400m，同时监测时间为 2016 年，引用可行。同时，本项目进行了声环境现状监测。

(1) 大气环境

本项目所在区域环境空气中的 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 四项指标均能满足国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值。由此可见，项目所在区域大气环境质量良好。

(2) 水环境

监测值中上游及下游的 NH₃-N、BOD₅、COD_{Cr} 指标超标，不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准要求。

洗银河流域国土开发程度较高，区域污水处理厂尚未建成，是造成水质中部分指标超标的原因。

(3) 声环境

本项目监测点位的监测值都达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准值，项目所在地声环境质量现状良好。

6、总量控制指标

在园区污水处理厂建成前，本项目产生的生活污水经预处理后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站；在园区污水处理厂建成后，本项目产生的生活污水经预处理后纳管排放，污水中 COD 和氨氮的总量控制指标纳入园区污水处理厂。

因此，本项目无总量控制指标。

7、环境影响评价结论

(1) 施工期环境影响评价结论

本项目为租赁已建厂房进行生产，施工期仅进行设备安装后即可投入生产。项目施工工艺简单，施工机械较少，施工周期短，施工期对环境的影响不大。

(2) 运营期环境影响评价结论

1) 大气环境影响分析

本项目不设宿舍楼和食堂，营运期产生的废气主要为焊接烟尘和金属粉尘。

本项目风机设备生产中焊接工序使用钎焊的方式进行组合焊接，产生的焊接烟尘大多以游离状态和粉尘悬浮在空气中，该粉尘具有粒径小的特点。环评要求，焊接区配备 1 台先进的移动式烟尘净化器，其捕集率应不低于 90%，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集和净化处理后无组织排放，净化处理效率应不低于 90%，据此计算，焊接烟尘经净化处理后在车间内部焊接区的排放量为 0.38kg/a（包含未被收集无组织排放的 0.2kg/a）。

综上，项目运营期间产生的各类大气污染物不会对周围环境造成明显影响。

2) 水环境影响分析

本项目位于四川省成都市简阳市贾家镇中小企业园，租用简阳鸿泰门业有限公司的 1700m² 厂房用作本项目的生产车间。简阳鸿泰门业有限公司在该厂区南侧（洗手间旁）设有容积 30m³ 的预处理池，用于生活污水的预处理和暂存。

项目排水采取雨污分流制。雨水经项目场地内道路边均设有带盖板明沟，雨水通过带盖板明沟排入园区雨水管网；办公生活污水经预处理池后，在园区污水处理厂建成前，排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站；在园区污水处理厂建成后，经园区管网进入污水处理厂处理达标后外排至关帝庙河。

因此，项目污水不直接进入地表水体，不会对水质造成直接影响。

3) 固体废弃物影响分析

项目生活垃圾袋装收集后由环卫部门清运处置；一般工业固废综合利用、合理处置（除废手套按危废处置外其它卖给废品回收站）；在厂区西侧设置危废暂存间，营运期产生的危废暂存于危废暂存间内，并定期交由有资质的单位处置。为避免危废泄露，应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）进行防雨防渗防漏处理，将危废对周边环境的影响降到最小。

综上，固体废物合理处置后不会产生二次污染。

4) 声学环境影响分析

企业四周厂界噪声昼间贡献值可以达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区昼间标准。本项目夜间不进行生产，对周边夜间的声环境没有影响，因此本环评对厂界夜间声环境不作分析。

因此，本项目的实施不会对项目所在地的声学环境产生明显影响。

8、建设项目环境可行性结论

本项目位于四川省成都市简阳市贾家镇中小企业园，成都市简阳市贾家镇中小企业园管理委员会出具了同意本项目入园的证明。项目符合国家产业政策；评价提出的污染防治措施可确保污染物达标排放；项目属于新建项目，不存在原有环境污染和生态破坏。

因此，本项目在实现污染物达标排放的前提下，不会改变区域环境功能级别、环境风险属可接受水平。从环保角度而言，本项目在四川省成都市简阳市贾家镇中小企业园的建设是可行的。

二、要求及建议

1、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

2、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

3、妥善收集各类固体废物，并及时外运处理，严禁乱排。

4、本项目投产后，应加强环境保护管理和全体职工环境保护意识教育工作，使“三废”污染源治理措施正常运行和达标排放，使本项目真正做到既发展生产又保护环好境之目的。

5、建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核合格后，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

6、本项目投产后，应不断吸收国际先进技术，努力改进生产工艺路线，力争将物耗、能耗指标进一步降下来，使本项目的生产工艺处于先进水平。

5.2 环境影响评价批复

四川梓源通风设备有限公司：

你公司报送的《四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，现对该项目《报告表》批复如下：

一、项目位于简阳市贾家中小企业园（贾家镇堰水村一组）。项目无刷漆工

艺,建设主要内容:购置安装剪板机、折弯机和镀锌铁皮生产线等设备 26 台(套),建成后可实现年产通风设备 3000 套的生产能力。项目总投资 100 万元,其中环保投资 9 万元,环保投资占总投资比例 9%。

项目经简阳市经济和信息化局登记备案(备案号:川投资备【2017-510185-34-03-210287】JXQB-0589 号),符合国家当前产业政策。简阳市工业园区贾家中小企业园同意其入驻园区。项目租用简阳鸿泰门业有限公司厂房,项目选址和用地取得了相关许可。在全面落实报告表提出的各项污染防治措施后,环境不利影响能够得到缓解和控制。因此,我局原则同意你公司报告表中所列建设项目的性质、规模和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设和运行管理中应重点做好的工作

(一)严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设,加强环保设施的日常管理和维护,确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放,杜绝事故排放。

(二)落实废水处理措施。施工期,施工废水及生活污水经预处理池收集处理后排入贾家中小企业园的一体化处理设施处理达标后排放。营运期,在园区污水处理厂建成前,生活污水经预处理池处理后进入一体化处理设施处理后达标排放;在园区污水处理厂建成后,生活污水经预处理池处理后经园区管网进入园区污水处理厂处理后达标排放。

(三)落实“报告表”提出的废气治理措施,确保大气污染物达标排放。施工期,严格按照国务院《大气污染防治行动计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案》(川办发[2013]78 号)相关要求采取防尘措施。营运期,焊接烟尘经 1 台移动式烟尘净化器处理达标后排放。

(四)固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向。施工期,生活垃圾交由政府环卫部门统一清运。营运期,生产线产生的一般废物由废品收购站回收;危险废物委托有资质的单位进行处置。

(五)加强施工期噪声污染控制,选用低噪声设备和工业,合理安排施工时间;营运期,设备噪声通过减振、隔声、消声等污染控制措施,禁止噪声扰民、扬尘污染及其他因施工造成的扰民事件。

(六)强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案和风险防范措施,

杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。

(七) 项目建设应注意解决好的其它问题，结合环评报告表及专家评估意见予以落实。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时一制度。项目竣工后，环境保护设施及对策措施必须按规定程序开展环境保护验收，验收合格并办理排污许可证后，项目方可正式投入运营。违反本规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

四、请简阳市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督检查工作。

五、行政复议与行政诉讼权利告知

建设单位认为本批复侵犯其合法权益的，可以自收到本文件之日起六十日内向简阳市人民政府或者成都市环境保护局提起行政复议，也可以自收到本文件之日起六个月内向简阳市人民法院行政诉讼。

5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环 评 批 复 要 求	落 实 情 况
落实废水处理措施。施工期，施工废水及生活污水经预处理池收集处理后排入贾家中小企业园的一体化处理设施处理达标后排放。营运期，在园区污水处理厂建成前，生活污水经预处理池处理后进入一体化处理设施处理后达标排放；在园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理池处理后经园区管网进入园区污水处理厂处理后达标排放。	已落实。 施工期施工废水及生活污水经预处理池收集处理后排入贾家中小企业园的一体化处理设施处理达标后排放。营运期，在园区污水处理厂建成前，生活污水经预处理池处理后进入一体化处理设施处理后达标排放；在园区污水处理厂建成后，生活污水经预处理池处理后经园区管网进入园区污水处理厂处理后达标排放。
落实“报告表”提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。施工期，严格按照国务院《大气污染防治行动计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案》（川办发[2013]78号）相关要求采取防尘措施。营运期，焊接烟尘经1台移动式烟尘净化器处理达标后排放。	已落实。 项目焊接过程产生的焊接烟尘经2台移动式烟尘净化器处理达标后排放；切割、断口打磨产生的粉尘经静电等离子净化器处理后由15米排气筒排放。
加强施工期噪声污染控制，选用低噪声设备和工业，合理安排施工时间；营运期，设备噪声通过减振、隔声、消声等污染控制措施，禁止噪声扰民、扬尘污染及其他因施工造成的扰民事件。	已落实。 项目噪声已选用低噪声设备和工业，合理安排施工时间，设备噪声通过减振、隔声、消声等污染控制措施降低了噪声对环境的影响。
固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向。施工期，生活垃圾交由政府环卫部门统一清运。营运期，生产线产生的一般废物由废品收购站回收；危险废物委托有资质的单位进行处	已落实。 施工期生活垃圾交由政府环卫部门统一清运。营运期，生产线产生的一般废物由废品收购站回收；危险废物委托新津岷江油料化工厂进行处

环评批复要求	落实情况
置。	置。
强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。	已落实。 已强化环境风险防范和应急措施。制定并落实了应急预案和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。已加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。
项目建设应注意解决好的其它问题，结合环评报告表及专家评估意见予以落实。	已落实。 项目建设应注意解决好的其它问题，已结合环评报告表及专家评估意见予以落实。

6 验收执行标准

根据《四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目环境影响报告表》，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 6-1。总量指标见表 6-2。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准			环评使用标准		
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准			《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准		
	项目	排放浓度 (mg/L)		项目	排放浓度 (mg/L)	
	pH	6~9		pH	6~9	
	氨氮	45*		氨氮	45*	
	悬浮物	400		悬浮物	400	
	化学需氧量	500		化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300		五日生化需氧量	300	
	阴离子表面活性剂	20		阴离子表面活性剂	20	
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中二级排放限值			《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中二级排放限值		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
	总悬浮颗粒物	120	1.0	总悬浮颗粒物	120	1.0
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声标准》 (GB12348-2008) 3 类			《工业企业厂界环境噪声标准》 (GB12348-2008) 3 类		
	单位: dB(A)			单位: dB(A)		
	昼间	65		昼间	65	
	夜间	55		夜间	55	

注: *由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中无氨氮三级排放限值,氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 标准要求。

本项目产生的生活污水经预处理后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站;污水中 COD 和氨氮的总量控制指标纳入园区污水处理厂。

因此,本项目无总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废水

该项目废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废水处理设施进口	1#	化学需氧量 (CODCr)、五日生化需氧量 (BOD5)、悬浮物 (SS)、氨氮、pH 值、阴离子表面活性剂、	连续监测 2 天、每天监测 4 次

7.1.2 废气

(1) 有组织排放

该项目有组织废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 废气有组织排放监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
切割工艺废气排气筒	1#	颗粒物	连续监测 2 天 每天监测 3 次

(2) 无组织排放

该项目无组织废气监测内容见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目排放源上风向	2#	总悬浮颗粒物	连续监测 2 天 每天监测 4 次
项目排放源下风向	3#		
项目排放源下风向	4#		
项目排放源下风向	5#		

7.1.3 厂界噪声监测

该项目厂界噪声监测内容见表 7-3。

表 7-3 厂界噪声监测内容

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测频次
工业企业厂界环境噪声	6#	项目东侧厂界外 1m	连续监测 2 天 每天昼间 2 次
	7#	项目西侧厂界外 1m	

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废水监测分析方法见表 8-1；无组织废气监测分析方法见表 8-2；厂界噪声监测分析方法见表 8-3。

表 8-1 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	/
悬浮物	重量法	GB 11901-89	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	0.05mg/L

表 8-2 废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
颗粒物	重量法	GB15432-1995	0.001mg/m ³

表 8-3 厂界噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/

8.2 监测仪器

废水监测仪器参数见表 8-5；无组织废气监测仪器参数见表 8-6；厂界噪声监测仪器参数见表 8-7。

表 8-5 废水监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
pH	精密数显酸度计	pHS-25C	HK001-042-001	Z20179-S463902	2018.06.30	深圳天溯计量检测股份有限公司
悬浮物	电子天平	FA2004B	HK001-031-001	201700099822-2	2018.12.27	成都市计量检定测试院
化学需氧量	滴定管	25ml	HK001-091-001	校准字第 201511001609	2018.11.18	中国测试技术研究院
五日生化需氧量	生化培养箱	SPX-150BIII	HK001-062-001	2018010233	2019.01.08	四川复现检测技术有限公司
氨氮	分光光度计	752N	HK001-005-001	2018010221	2019.01.08	
阴离子表面活性剂	分光光度计	752N	HK001-005-001	2018010221	2019.01.08	

表 8-6 无组织废气监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
颗粒物	万分之一电子天平	FA2004B	HK001-031-001	201700099822-2	2018.12.27	成都市计量检定测试院

表 8-7 厂界噪声监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
厂界噪声	多功能声级计	AWA5688	HK001-079-001	201870134454	2019.07.02	成都市计量检定测试院

8.3 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

5、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

6、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

噪声校验情况见表 8-8。

表 8-8 噪声校验情况

单位：dB (A)

测量时段	校准器声级值	校准值	备注
测量前	94.0	93.8	/
测量后	94.0	93.8	/

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间：四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。验收期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况

序号	产品名称	设计生产能力	实际产量			
			2018.09.17	工况负荷	2018.09.18	工况负荷
1	通风设备	3000 套/年	8 套	80%	9 套	90%

年工作日 300 天

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价分别见表 9-2

表 9-2 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH: 无量纲、色度: 倍)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 污水处理站进口	2018.09.17	pH	7.21	7.26	7.23	7.16	7.16~7.26	6~9	/
		化学需氧量	11	10	10	10	10	400	/
		五日生化需氧量	51.4	53.4	57.4	56.4	54.6	300	/
		悬浮物	148	151	154	152	151	400	/
		氨氮	42.0	42.9	40.8	39.5	41.3	45	/
		阴离子表面活性剂	0.236	0.254	0.274	0.267	0.258	20	/
	2018.09.18	pH	7.19	7.25	7.22	7.18	7.18~7.25	6~9	/
		化学需氧量	10	11	10	10	10	400	/
		五日生化需氧量	52.4	54.4	58.4	55.4	55.2	300	/
		悬浮物	147	150	155	153	151	400	/
		氨氮	40.0	41.1	42.0	43.1	41.6	45	/
		阴离子表面活性剂	0.242	0.259	0.282	0.272	0.264	20	/

注：检测结果低于检出限时，以检出限加 L 表示。

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》

(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 标准排放限值要求。

9.2.2 废气监测结果

(1) 有组织废气监测结果及评价分别见表 9-3。

表 9-3 颗粒物监测结果表

监测点位	监测项目	排气筒高度	监测日期	监测	监测结果			排放限值	
				频次	排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
1# 切割工艺废气排气筒	颗粒物	18m	2019.01.07	第一次	59.4	1080	0.064	120	4.94
				第二次	62.8	1066	0.067		
				第三次	62.5	1089	0.068		
			2019.01.08	第一次	60.2	1083	0.065		
				第二次	63.4	1077	0.068		
				第三次	63.1	1100	0.069		

注：1、切割工艺废气排放限值参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值。

2、切割工艺废气排气筒高度为 18 米,根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 附录 B 中内插法计算其排气筒最高允许排放速率。

监测结果表明：所测有组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级的标准限值要求。

(2) 无组织废气监测结果及评价分别见表 9-4。

表 9-4 无组织废气监测结果及评价

单位：mg/m³

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果				排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
总悬浮颗粒物	2#项目上风向	2018.09.17	0.133	0.183	0.183	0.200	1.0	达标
	3#项目下风向		0.167	0.200	0.217	0.200		
	4#项目下风向		0.150	0.200	0.217	0.217		
	5#项目下风向		0.167	0.217	0.233	0.217		
	2#项目上风向	2018.09.18	0.150	0.200	0.183	0.217		达标
	3#项目下风向		0.150	0.200	0.200	0.183		
	4#项目下风向		0.167	0.217	0.200	0.217		
	5#项目下风向		0.167	0.200	0.217	0.217		

监测结果表明：所测无组织废气中总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放

标准》（GB16297-1996）表 2 中二级的标准限值要求。

9.2.3 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果及评价见表 9-4。

表 9-4 噪声监测结果及评价

单位：dB（A）

监测点位	噪声来源	监测日期	监测结果	
			昼间 (第一次)	昼间 (第二次)
6#项目东侧厂界外 1m	生产噪声	2018.09.17	59	57
7#项目西侧厂界外 1m			54	53
6#项目东侧厂界外 1m		2018.09.18	58	56
7#项目西侧厂界外 1m			54	54
执行标准			65	
评价			达标	

监测结果表明：验收期间厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

9.2.4 污染物排放总量核算

本项目产生的生活污水经预处理后排入贾家镇中小企业园的一体化污水处理站；污水中 COD 和氨氮的总量控制指标纳入园区污水处理厂。

因此，本项目无总量控制指标。

10 验收监测结论

10.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。

10.2 废气

监测结果表明：验收监测期间，所测有组织废气中颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值要求；所测无组织废气中总悬浮颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值要求。

10.3 噪声

验收监测结果表明：验收监测期间本项目昼间厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

10.4 固体废物

本项目运营期固体废物包括危险废物和一般固废。

危险废物：废润滑油桶、废液压油和废液压油桶、废棉纱、废手套，以上危险废物集中收集暂存于危废暂存间内，定期交由成都市新津岷江油料化工厂处理。

一般固废：钢板剪料、切割、冲形状、冲孔过程以及角钢切割过程中产生的废边角料；组装过程中产生的废零部件；统一堆放于一般固废暂存区，最后交由废品收购站回收处理。员工的生活垃圾定期交由环卫部门统一清运处置。

10.5 总量控制

本项目无总量控制指标。

综上所述，四川梓源通风设备有限公司通风设备生产线建设项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对 2018 年 09 月 17 日至 09 月 18 日和 2019 年 01 月 07 日至 01 月 08 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川环科检测技术有限公司

填表人: 周玉立

项目经办人: 程才瓔

建设项目	项目名称		通风设备生产线建设项目					建设地点		成都市简阳市贾家镇堰水村一组 92 号		
	建设单位		四川梓源通风设备有限公司					邮编		611600	联系电话	18981976661
	行业类别		C3311 金属结构制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/	投入试运行日期	/	
	设计生产能力		年产通风设备 3000 套					实际生产能力		年产通风设备 3000 套		
	投资总概算(万元)		100	环保投资总概算(万元)	9		所占比例%		9%	环保设施设计单位	/	
	实际总投资(万元)		100	实际环保投资(万元)	11		所占比例%		11%	环保设施施工单位	/	
	环评审批部门		简阳市环境保护局	批准文号	简环建复[2018]53 号		批准日期		2018 年 2 月 8 日	环评单位	湖北黄环环保科技有限公司	
	初步设计审批部门		/	批准文号	/		批准日期		/	环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司	
	环保验收审批部门		简阳市环境保护局	批准文号	/		批准日期		/			
	废水治理(万元)		0	废气治理(万元)	6	噪声治理(万元)	1.0	固废治理(万元)	3	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力			/		年平均工作时	2400 小时	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	0.0255	/	0.0255	/	/	0.0255	/	/
	化学需氧量	/	151	400	0.038	/	0.038	/	/	0.038	/	/
	氨氮	/	41.6	45	0.01	/	0.01	/	/	0.01	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总悬浮颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废弃物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)= (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。