

成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目  
竣工环境保护验收监测报告

报告编号：HJ18082203

建设单位：成都鑫林包装印务有限公司

编制单位：四川环科检测技术有限公司

2018年12月

验收项目：成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线  
技改项目

编制单位：四川环科检测技术有限公司

报告编写人：

项目负责人：

技术负责人：

---

**编制单位通讯资料**

四川环科检测技术有限公司  
地址：成都市青羊区同诚路8号  
联系人：曲胜宽  
电话：028-61986682/18123384310

---

**建设单位通讯资料**

成都鑫林包装印务有限公司  
地址：蒲江县寿安工业集中发展区博  
世路425号  
联系人：熊惠群  
电话：18581837481

## 目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 本次验收监测范围.....	2
1.2 本次验收监测主要内容.....	2
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	3
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 劳动定员及生产制度.....	6
3.4 主要原辅材料及燃料.....	6
3.5 水源及水平衡.....	7
3.6 生产工艺.....	8
3.7 项目变动情况.....	9
4 环境保护设施.....	10
4.1 污染物治理/处置设施.....	10
4.1.1 废水.....	10
4.1.2 废气.....	11
4.1.3 噪声.....	11
4.1.4 固体废物.....	11
4.2 其他环境保护设施.....	12
4.2.1 环境风险防范措施.....	12
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	12
4.2.3 其他设施.....	12
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	15
5.1 环境影响评价报告主要结论及建议.....	15
5.2 环境影响评价批复.....	19

5.3 环评批复要求落实情况检查.....	20
6 验收执行标准.....	22
7 验收监测内容.....	24
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	24
7.1.1 废水.....	24
7.1.2 废气.....	24
7.1.3 厂界噪声监测.....	24
8 质量保证及质量控制.....	25
8.1 监测分析方法.....	25
8.2 监测仪器.....	25
8.3 监测单位人员能力情况.....	26
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	27
9 验收监测结果.....	29
9.1 生产工况.....	29
9.2 污染物排放监测结果.....	29
9.2.1 废水监测结果.....	29
9.2.2 废气监测结果.....	31
9.2.2 厂界噪声监测结果.....	32
9.2.3 污染物排放总量核算.....	32
10 验收监测结论.....	34
10.1 废水.....	34
10.2 废气.....	34
10.3 噪声.....	34
10.4 固体废物.....	34
10.5 总量控制.....	34

**附表：**

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

**附件：**

- 附件 1 四川省技术改造投资项目备案表
- 附件 2 原有项目竣工环境保护验收的批复
- 附件 3 技改项目环境影响报告表批复
- 附件 4 营业执照
- 附件 5 企业承诺书
- 附件 6 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 7 委托加工协议
- 附件 8 产能情况说明
- 附件 9 现场工况核查表
- 附件 10 污水排入排水管网许可证
- 附件 11 危险废物安全处置委托协议
- 附件 12 环保管理制度
- 附件 13 突发环境事件应急预案
- 附件 14 公众意见调查表
- 附件 15 验收监测报告

**附图：**

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附图 4 监测布点图
- 附图 5 污染治理设施照片

## 1 验收项目概况

**项目名称：**彩印包装生产线技改项目

**项目性质：**技改

**建设单位：**成都鑫林包装印务有限公司

**建设地点：**蒲江县寿安工业集中发展区博世路 425 号

成都鑫林包装印务有限公司主要从事印刷和包装行业，投资 6000 万元在蒲江县寿安工业集中发展区博世路 425 号建设彩印包装生产线项目。年产普箱 20 万 m<sup>2</sup>。

项目于 2011 年 11 月开工建设，2014 年 9 月竣工，并投入试运行。2011 年 9 月委托成都市生态环境研究所编制了《彩印包装生产线建设项目环境影响报告表》，2011 年 9 月 26 日取得蒲江县环境保护局《关于成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线建设项目环境影响报告表的批复》（蒲环建复[2011]35 号，见附件）。2016 年 9 月 22 日取得蒲江县环境保护局《关于成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线建设项目竣工环境保护验收的批复》（蒲环验[2016]12 号，见附件），同意项目正式投产。

目前随着彩箱、纸箱包装业的市场发展，为满足市场需求，成都鑫林包装印务有限公司投资 500 万元对彩印包装生产线进行技术改造，新购置水印机 4 台，全自动打钉机 1 台，自动粘箱机 2 台，750KVA 变压器 1 台，新增一套印刷机清洗废水处理和有机废气处理设施。本项目在技术改造实施过程中，项目原有性质、产品类型、生产规模、建设地点、采用的生产工艺均未发生重大变动。

本技改项目于 2017 年 12 月 12 日经蒲江县经济科技和信息化局对本技改项目进行了立项备案（川投资备[2017-510131-23-03-236246]JXQB-0321 号，见附件）；且于 2018 年 6 月由中圣环境科技发展有限公司编制完成了《成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2018 年 7 月 9 日取得蒲江县环境保护局下发的《关于成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表批复》（蒲环建复[2018]37 号，见附件），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程 and 环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都鑫林包装印务有限公司的委托，对彩印包装生产线技改项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2018 年 08 月 09

日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于2018年08月28日至29日，2018年11月24日至25日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

### **1.1 本次验收监测范围**

成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目主体工程（新购置的水印机4台，全自动打钉机1台，自动粘箱机2台）、辅助及公用工程、环保工程（一套印刷机清洗废水处理设备，一套有机废气处理设施）及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

### **1.2 本次验收监测主要内容**

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）厂界环境噪声排放监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）风险事故防范与应急措施检查；
- （6）项目周边公众意见调查；
- （7）环境管理检查。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日起施行）；
- 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日起施行）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日修正版）；
- 5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10.1）；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号）；
- 7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（四川省环境保护厅，2018.3.2）。
- 9、《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局，成环发〔2018〕8号，2018.1.3）；

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）。

### 2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表》（中圣环境科技发展有限公司，2018.6）；
- 2、《关于成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表的批复》（蒲江县环境保护局，蒲环建复〔2018〕37号）。

### 2.4 其他相关文件

- 1、《四川省技术改造投资项目备案表》（蒲江县经济科技和信息化局，川投资备〔2017-510131-23-03-236246〕JXQB-0321号）。



### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于蒲江县寿安工业集中发展区内，厂址所在区域交通方便。园区供水、排水、供电、供气及光纤、电缆等基础设施完备，为项目提供了良好的生产平台。

本项目西北面约 5m 处为成都市天星印务有限公司，西北偏西约 100m 处为成都博盛精密机械有限公司；西面约 140m 处是成都豪洋印务有限公司；西南侧约 8m 左右为成都天龙油墨有限公司；东南侧紧邻博世路；东北侧与新园一路相隔为合联工业园标准厂房，约 120m 为成都香天下食品有限公司；南面与博世路相隔为待建工业用地空地。整体看，项目周边无居民集中居住点、学校、医院、文物保护、风景名胜等环境敏感目标存在，本项目与周围企业、在建和拟引入企业大多同属印务类生产企业，其中东北侧的成都香天下食品有限公司于 2014 年 12 月开始建设，2015 建成投产，主要进行火锅底料的生产。香天下食品公司在成都鑫林包装印务有限公司投产之后才进行建设，其环评报告明确认为周边企业不会对其正常生产产生明显影响。

外环境关系与环评期间对比无变化。项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 2。

本项目位于寿安工业发展区内，生产车间和办公综合楼分区建设，整个生产车间集中布置于厂区的中央和西面，约占整个厂区面积的 2/3。生产车间内装订、彩印与纸板、物料堆放区域平行布置，便于生产协作。在厂区入口左侧设置集中停车位，方便和规范了厂区进出车辆的停放。车间与办公楼之间、车间与厂界之间都充分进行了绿化，形成绿化隔离带。厂区环形道路围绕，车间设置了独立进出入口。遵循“分区合理、工艺流畅、物流短捷；突出环保与安全”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑环保、消防、绿化、劳动卫生等要求，进行了平面布置统筹安排。

项目平面布置图见附图 3。

#### 3.2 建设内容

成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目投资 500 万元，通过技术改造，新购置水印机 4 台，全自动打钉机 1 台，自动粘箱机 2 台，750KVA 变

压器 1 台，新增一套印刷机清洗废水处理设备和一套和有机废气处理设施。年产纸箱普箱 20 万 m<sup>2</sup>。主要产品及生产规模见表 3-1 所示。

表 3-1 项目产品方案

序号	名称	产能	规格	备注
1	纸箱普箱	20 万 m <sup>2</sup> /年	依客户需求	/

现有项目组成与技改建设内容组成及主要环境问题见表 3-2。

表 3-2 现有项目组成与技改建设内容及主要环境问题

名称	建设内容及规模	主要环境问题	备注	
主体工程	生产车间：1 栋，钢结构，1F，建筑面积 6955.67m <sup>2</sup> ，放置瓦楞纸板线、水印机、复印机、分纸机、开槽机、打包机等生产设备，分设纸板生产区、装订区、彩印印刷区等。	有机废气、印刷机清洗废水、噪声、边角料、废包装材料、废印版、废油墨桶、废机油桶	技改新增水印机、打钉机、粘箱机等设备	
公用辅助工程	供水系统由市政管网供给	/	原有	
	排水系统，排入市政污水管网	废水	原有	
	供电系统由园区供电系统供给	/	原有	
	锅炉房：位于厂区西北偏西侧，建筑面积 300m <sup>2</sup> ，安装 3t/h 天然气锅炉 1 台，为瓦楞纸板生产线运作提供动力。	锅炉废气 锅炉排水	原有	
	消防水池：容积为 400m <sup>3</sup> ，位于厂区东角。	/	原有	
办公及生活设施	办公室：建筑面积 500m <sup>2</sup> ，位于厂区南角	生活垃圾 生活废水	原有	
	员工宿舍：1 栋，砖混钢结构，2F，位于厂区东北面，建筑面积 200m <sup>2</sup> ，为厂区员工提供住宿。		原有	
	食堂：位于厂区东侧，建筑面积 210m <sup>2</sup> ，为员工提供三餐。	油烟 燃料燃烧废气	原有	
仓储或其他	原料、成品和回收物料储存间：位于生产车间内，储存 PS 版、油墨、瓦楞纸、牛卡纸等原料及回收生产过程中产生的一般固废	/	原有	
环保工程	废水	印刷机清洗废水新增一套印刷机清洗废水处理设备（MHW 型油墨废水处理系统——芬顿工艺）处置；	污泥 噪声 废水	本次技改新增
		生活污水和锅炉排水由厂区内污水预处理池（容积 100m <sup>3</sup> ）处置后排入市政污水管网，进入寿安镇污水处理厂进行处置。		原有
	废气	锅炉废气经 8m 高排气筒达标排放；	废气	原有，已验收
		印刷过程中挥发的有机废气采取光催化氧化进行处理；		本次技改新增
食堂油烟采取油烟净化装置进行处置。		原有，已验收		
固废	危险废物暂存于危废暂存间，位于厂区东北侧，建筑面积 20m <sup>2</sup> ，定期交由四川省中明环境治理有限公司	固废	原有	

		司处理		
		一般固废暂存于厂区内垃圾桶，定期由环卫部门统一清运。		/
	噪声	采取合理布局，选用低噪设备，厂房隔声，基础减振等措施	噪声	/

### 3.3 劳动定员及生产制度

劳动定员：本技改项目不新增人员，生产人员由原有人员进行调配。原有劳动定员共 160 人（从 2014 年投产时 70 人逐年增加至目前 160 人），其中 100 人在厂区内食宿，食宿均依托原有生活设施。

生产制度：年工作日 300 天，管理人员为 8 小时工作制，工作时间为 8：30 至 17：30，生产人员采取二班制，工作时间为 7:30 至 19:30，19:30 至次日 7:30。

### 3.4 主要原辅材料及燃料

主要设备清单见表 3-3，主要原辅材料及能源消耗见表 3-4。

3-3 主要生产设备一览表

设备名称	型号、规格	环评数量(台)	实际数量(台)	备注
7层瓦楞纸板线	6m*90m	2 套	1 套	现有
分纸机	3m*4m	2	2	
货车	2.5m*10m	4	13	
打钉机	0.5m*2m	2	2	
打包机	1m*2m	3	3	
叉车	1m*0.7m	1	0	
抱车	1m*2m	4	2	
开槽机	3m*10m	1	0	
废纸打包机	1.5m*10m	1	1	
彩印机	3m*15m	2	0	
自动压痕机	3m*15m	2	2	
裱被机	3m*15m	2	1	
粘盒机	3m*15m	2	1	
复膜机	3m*15m	1	0	
过油磨光机	3m*15m	2	0	
压痕机	1.5m*1.5m	2	3	
钉书机	1m*10m	1	0	
变压器	/	1	1	
天然气锅炉	3t/h	1	1	
一体化油墨清洗废水处理设备	MHW 油墨清洗废水处理系统	1 套	1 套	
水印机	QYKW1020-5	4	3	

全自动打钉机	/	1	1	
自动粘箱机	JHX-2800	2	2	
变压器	750KVA	1	1	

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	主要成分	单位	年消耗量	备注
主 (辅) 料	牛卡纸	木质纤维	t	10000	外购
	瓦楞纸	木质纤维	t	10000	外购
	箱板纸	木质纤维	t	4000	外购
	涂布纸	木质纤维	t	20	外购
	白板纸	木质纤维	t	100	外购
	水性油墨	水性高分子乳液、颜料、表面活性剂水及其他添加剂，不含苯系物	t	26	外购
	薄膜	/	t	0.8	外购
	水性上光油	合成树脂、水	t	1.9	外购
	粘合剂	玉米淀粉	t	100	外购
	棉纱	/	t	0.2	外购
	机油	烃类	t	0.1	外购
	钉子	/	t	0.8	外购
	打包绳	/	t	1.0	外购
能源	电	/	万度/年	38	市政电网
	醇基液体燃料	甲醇	m <sup>3</sup> /a	2500	外购，用于食堂燃料
	天然气	甲烷、乙烷、丙烷、氮和丁烷	万 m <sup>3</sup> /a	24	市政管网，用于锅炉燃料
水量	自来水	H <sub>2</sub> O	万 t/a	0.62	市政供水

### 3.5 水源及水平衡

本项目用水由市政自来水管网供给。项目用水主要包括生产用水、生活用水和绿化用水等。

**生产用水：**项目生产用水主要包括印刷机清洗用水（1.2t/d，360t/a）、粘合剂调配水（2t/d，600t/a）、锅炉用水（2.01t/d，603t/a）。

**生活用水：**本项目设置食堂和员工宿舍，全厂员工共 160 人（本次技改不新增人员，新增设备劳动定员全部在现有厂区进行调配），100 人在厂区内食宿，60 人不在厂区内食宿。本项目员工生活用水（15t/d，4500t/a）。

**绿化用水：**本项目绿化用水约为 0.5t/d，150t/a。

本项目排水采用雨污分流的形式，其中雨水经厂区雨水管收集后就近排至附近市政雨水管网。

项目生产过程中，印刷机清洗废水经收集后通过自建 MHW 型油墨废水处理系统处理后回用于生产工序，少量外排；粘合剂调配水、绿化用水自然蒸发。

项目排水主要为印刷机清洗水、员工生活污水和锅炉排水。油墨清洗水日排水量为 1.08t/d，324t/a，职工生活污水的最大排放量以用水量的 85%计，最高日污水排放量约 12.75t/d，3825t/a；锅炉排水为 2t/d，600t/a。

本项目水平衡情况见图 3-1。

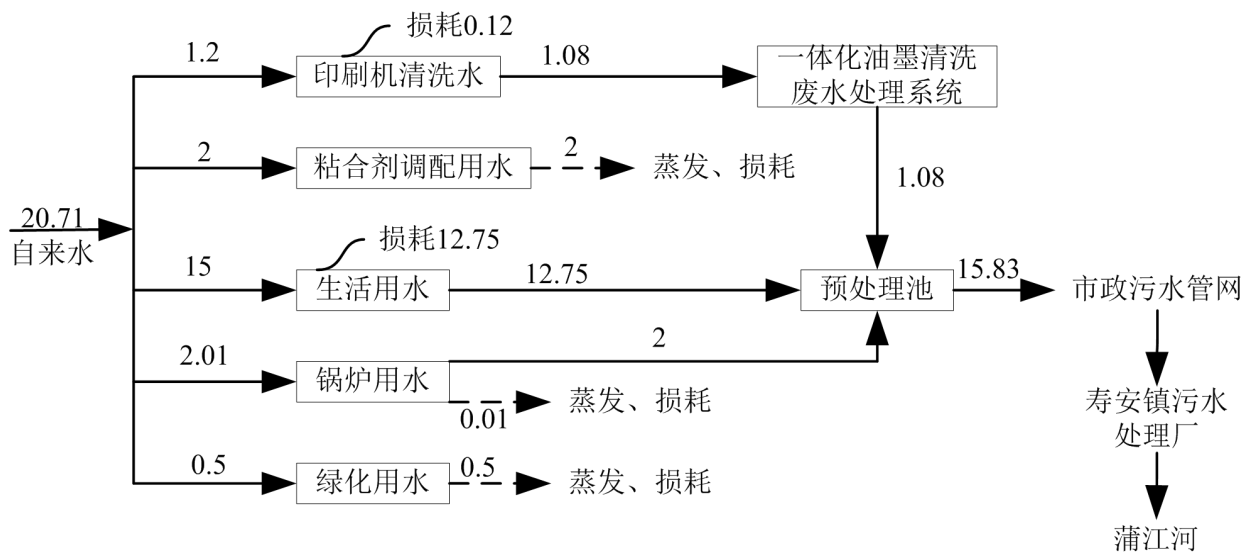


图 3-1 项目水平衡分析图 单位: t/d

### 3.6 生产工艺

本项目印刷类型属于凸版水印。

①印前：接件、产品设计；出定稿胶片、制版、晒版，此工序为外协完成（协议见附件）。

②印中：采用环保型的水性油墨对纸板进行印刷。在油墨颜色更换之前利用自来水进行墨斗、胶棒、墨辊、橡皮布等的清洗。

③印后：采用干式复合工艺对印刷好的纸板覆膜，采用的粘合剂主要为玉米淀粉，经过对裱提高纸板的厚度和硬度，印刷纸板再经过上光处理，此工序为外协完成（协议见附件）。

④入库：经过裁切等工序，最后经检验后进入纸箱工序。

具体生产工艺流程及产污位置见图 3-2。

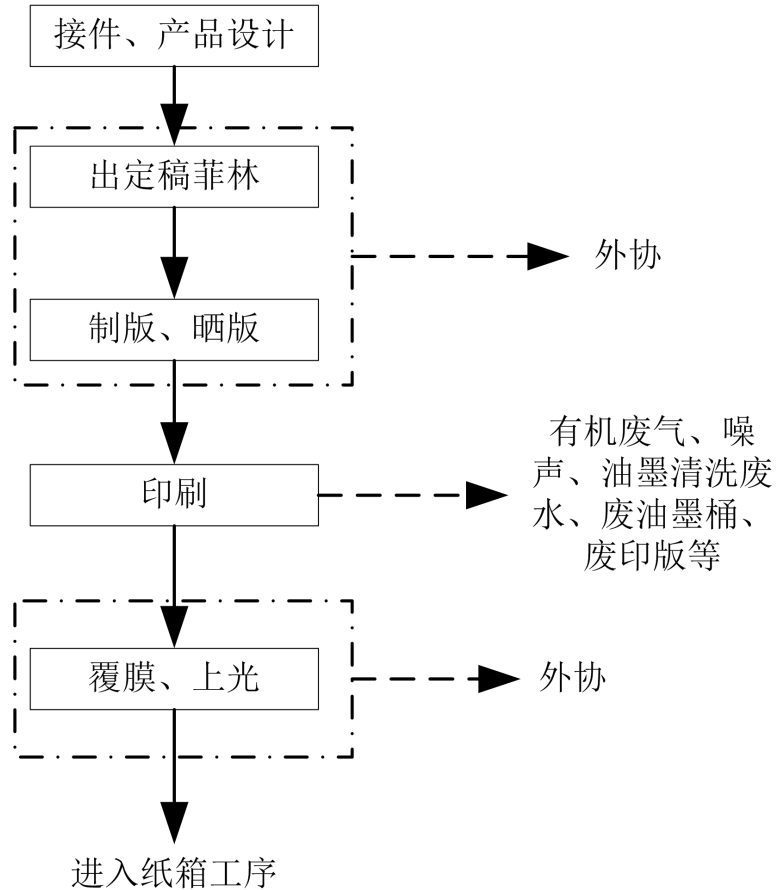


图 3-2 主要生产工艺流程及产污情况示意图

### 3.7 项目变动情况

项目与环评及批复阶段对比生产规模有所减少，只进行普箱的生产，彩箱不生产，水印机只安装有 3 台（减少 1 台），生产工艺及生产地点没有变化，不利环境影响没有增加，对照环境保护部办公厅文件（环办[2015]52 号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》，本项目不属于重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

(1) **生活污水**：本次技改项目不新增员工，生活污水产、排污量同技改前一致，保持不变。项目生活污水经厂区预处理池处理后排入市政污水管网，进入寿安镇污水处理厂处理达标后最终排入蒲江河。

(2) **生产废水**：通过本次技改，项目新购置水印机，淘汰原有的油印机，生产过程全部使用环保水性油墨，不再使用油性油墨。印刷机全部采用自来水进行清洗。

项目印刷同批次产品，不改变油墨颜色的情况下，设备不需要清洗；在产品印刷批次发生变化，油墨颜色发生改变时，需要对设备的油墨进行冲洗。安装了一套 MHW 型油墨废水处理系统对印刷机清洗油墨废水进行处理后回用或与其他生活污水一起经预处理池处理后由厂区总排口排入市政污水管网进入寿安镇污水处理厂处理达标后最终排入蒲江河。

生产废水处理工艺流程及产污位置图见图 4-1。

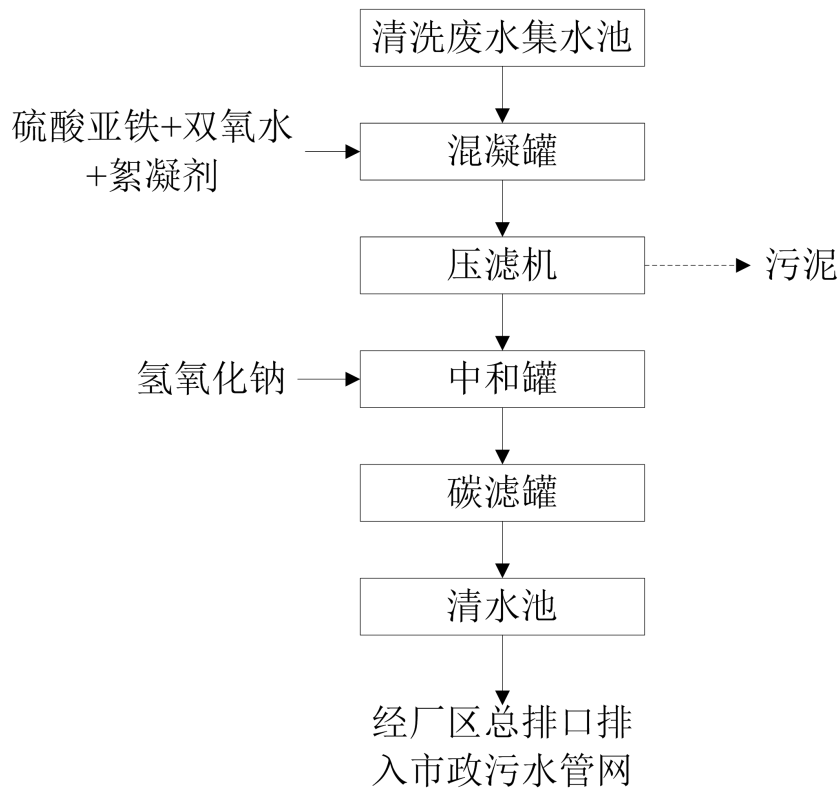


图 4-1 油墨清洗废水处理工艺流程及产污示意图

表 4-1 废水排放情况

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
生活污水	办公生活、食堂、锅炉排水	化学需氧量、氨氮等	间歇	14.75t/d	预处理池	经市政污水管网进入寿安镇污水处理厂
生产废水	印刷机油墨清洗	化学需氧量、氨氮等	间歇	1.08t/d	MHW 型油墨废水处理系统	

#### 4.1.2 废气

##### 1、废气产生及排放情况

本技改项目营运期废气主要为印刷过程中产生的有机废气。

##### 2、废气治理情况

项目在水印机上方设置集气罩，采用“集气罩+抽风系统+UV 光催化设备+活性炭吸附+15m 排气筒”处理产生的有机废气。

表 4-2 废气排放情况

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理设施	排气筒高度	排放去向
有机废气	印刷	VOCs	连续	集气罩+抽风系统+UV 光催化设备+活性炭吸附+15m 排气筒	15	大气环境

#### 4.1.3 噪声

本项目营运期的噪声源主要是新增设备水印机、全自动打钉机、废水处理系统、变压器等的设备噪声，主要噪声源强及治理措施如下：

项目主要噪声源、声源强度及治理措施见表 4-3。

表 4-3 运营期主要噪声源及声源强度

单位：dB(A)

序号	设备名称	数量	噪声值	治理措施
1	水印机	3 台	80dB(A)	选用低噪设备，设置减振基础、采用软性连接、厂房隔声、合理布置等
2	全自动打钉机	1 台	70dB(A)	
3	废水处理系统	1 套	80dB(A)	
4	全自动碰线机	1 台	70dB(A)	
5	变压器	1 台	85dB(A)	

综上，采取以上措施，再经过距离衰减后，本项目噪声对厂界的影响很小。

#### 4.1.4 固体废物

##### 1、固体废物产生情况

项目产生的固废包括危险废物和一般固体废物。

危险废物：废印版集中收集暂存于危废暂存间内，定期交由四川省中明环境



治理有限公司处理。清洗废水处理系统处理产生的污泥统一收集后暂存于危废暂存间内，交由四川省中明环境治理有限公司处置；废油墨桶、废机油桶交四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

一般固废：裁切产生的边角余料、废弃包装纸交由造纸厂回收处置；员工的生活垃圾、污水预处理池污泥定期交由环卫部门统一清运处置。

2、固体废物产生及处理情况见表 4-4。

**表 4-4 固体废物产生情况一览表**

产生源	污染物	产生量	固废性质	治理措施
印刷	废印版、废水处理污泥	3.1t/a	危废废物	交四川省中明环境治理有限公司处置
生产	废油墨桶、废机油桶	0.3t/a		交四川西部聚鑫化工包装有限公司处置
	边角余料	30t/a	一般固废	交造纸厂回收
	废包装材料	3t/a		
生活办公	生活垃圾	5t/a		环卫部门统一清运
预处理池	污泥	1t/a		

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范措施

生产区均做硬化处理，制定了突发环境事件应急预案，备有突发环境事件应急物资。

### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废气、废水设置规范化的排放口。

### 4.2.3 其他设施

厂区内栽植树木及草坪，使生态环境得到一定保护。

## 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本技改项目总投资 500 万元，环保投资额为 51 万元人民币，占总投资的 10.2%。环保设施投资情况见表 4-5。

**表 4-5 环保投资一览表**

污染因素	污染因子	建设内容	投资万元)	备注
废水治理	生活废水、锅炉外排水	污水预处理池：有效处理容积 100m <sup>3</sup>	/	原有
	印刷机械清洗废水	新建清洗废水处理系统一套（芬顿工艺），处理能力 2m <sup>3</sup> /d	30	新增
废气治理	有机废气	集气罩+抽风系统+UV 光催化设备+15m 排气筒	15	新增

污染因素	污染因子	建设内容	投资(万元)	备注
	油烟	油烟净化装置+烟道	/	原有
	锅炉废气	清洁能源天然气作原料, 8m 高排气筒	/	原有
固废治理	边角余料、废包装材料	交造纸厂回收	/	原有
	生活垃圾、预处理池污泥	环卫部门统一清运	/	原有
	废油墨桶、废机油桶	四川西部聚鑫化工包装有限公司处置	1.0	原有
	废印版、油墨清洗废水处理设施污泥	交四川省中明环境治理有限公司处置	1.0	新增
噪声治理	设备噪声	厂房隔声, 安装减振基础, 选用低噪声设备	2	新增
	地下水防渗	对清洗废水处理设施等重点防治区域须采用环氧树脂膜+抗渗混凝土(渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ (危废暂存间不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ), 厚度不宜小于 100mm); 其它一般防治区域应采取防渗混凝土地坪(渗透系数不应大于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ )	2.0	新建
合计			51	/

该项目按照国家有关建设项目管理法规要求, 进行环境影响评价, 环保审批手续齐备, 所涉及到的各项环保措施已按“三同时”要求落实到位, 较好的执行了“三同时”制度。

环保设施环评与实际建设情况对照见表 4-6。

表 4-6 主要污染物及处理设施对照表

污染类型	污染源	污染物名称	环评要求处理设施	实际建设处理设施	排放口	排放去向
废水	生活污水	化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量	经污水预处理池处理后排入园区市政污水管网, 经寿安镇污水处理厂处理后, 排入蒲江河	油墨清洗废水经 MHW 型油墨废水处理系统处理后与其他生活污水一起经污水预处理池处理后排入园区市政污水管网, 经寿安镇污水处理厂处理后, 排入蒲江河	废水总排口	市政污水管网
	油墨清洗	油墨清洗废水	MHW 型油墨废水处理系统			
废气	印刷废气	有机废气 (VOCs)	集气罩+抽风系统+UV 光催化一体设备+15m 排气筒	集气罩+抽风系统+UV 光催化一体设备+15m 排气筒	有机废气排气筒 15m	大气
污染类型	污染源	环评要求措施及排放去向		实际建设措施及排放去向		

成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目竣工环境保护验收报告

噪声	设备噪声	选用低噪声设备，合理进行平面布置，距离衰减；厂房隔声设置基础减震	选择高效低噪设备、合理布局、距离衰减、加强维修保养
固体废物	清洗废水处理系统污泥	危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处置	危废暂存间暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处置

## 5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响评价报告主要结论及建议

#### 一、结论

##### 1、项目概况

成都鑫林包装印务有限公司在原厂区内进行技改，新购置水印机 4 台，全自动打钉机 1 台，自动粘箱机 2 台，750KVA 变压器 1 台，设置一套清洗废水处理设备（MHW 型油墨废水处理系统——芬顿工艺）。本项目在技术改造实施过程中，项目原有性质、产品类型、生产规模、建设地点、采用的生产工艺均未发生重大变动。

##### 2、项目产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2017），本项目属于 C2319 包装装潢及其他印刷。项目不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)（2013 年修正）》中鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。另根据建设单位提供的资料以及现场调查情况，项目采取的生产工艺、生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策的规定的，综上所述本项目属于允许类。

因此，本项目的建设符合国家现行的产业政策。

##### 3、规划符合性分析

根据《成都市人民政府办公厅关于优化工业布局规划、促进产业集约集群发展的通知》（成办发[2009]51 号）可知，为进一步优化成都市工业产业布局，深化产业定位，促进产业集约集群发展，构建成都现代工业产业体系，成都市将统筹产业布局规划，坚持“全域成都”理念、坚持集约集群发展原则、坚持关联发展原则、坚持“一区一主业原则”。按照“一区一主业”相关要求，蒲江县寿安工业集中发展区重点支持发展产业为印务业。本项目属于印务产业，故实施建设符合寿安工业集中发展区“一区一主业”规划要求。

同时本项目取得四川省蒲江县国土资源局颁发的国土证，明确项目用地类型为工业用地。

因此，本项目建设用地符合蒲江县寿安工业集中发展区用地规划。

##### 4、选址合理性分析

本项目选址于蒲江县寿安工业集中发展区内，该地块地势平坦，无重大地质灾害及不良地质现象，且厂址所在区域交通方便。园区供水、排水、供电、供气及光纤、电缆等基础设施完备，为项目建设提供了良好的平台。

本项目西北面约 5m 处为成都市天星印务有限公司，西北偏西约 100m 处为成都博盛精密机械有限公司；西面约 140m 处是成都豪洋印务有限公司；西南侧约 8m 左右为成都天龙油墨有限公司；东南侧紧邻博世路；东北侧与新园一路相隔约 20m 处为成都香天下食品有限公司；南面与博世路相隔为待建工业用地空地。整体看，目前项目周边无居民集中居住点、学校、医院、文物保护、风景名胜等环境敏感目标存在，本项目与周围企业、在建和拟引入企业同属印务类生产企业。因此，项目外环境情况相对简单，实施建设与周围环境具有一定相容性。

本项目采取国内领先水平的生产工艺和环保型的生产原料，最大程度地减少污染物的排放，项目生产使用的油墨、上光油和粘合剂，均为不含有苯系物的环保型原料，项目生产过程无苯系物有机废气和生产废水产生。因此，本项目建设单位在严格按照环评报告提出的污染防治措施做好生产管理，并确保污染物实现达标外排的情况下，项目外环境不会对本项目构成制约因素。因此项目运营后对外环境影响很小。

综上，项目选址合理。

## 5、区域环境质量现状

### 5.1 大气环境

项目区域大气环境中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 有所超标，主要由于建筑扬尘及重污染天气所致。

### 5.2 地表水环境

根据引用监测报告可知，本项目最终接纳水体评价河段中监测断面的各监测指标均符

合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。

5.3 声环境 建设项目所在区域各监测点昼夜间监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

## 6、环境影响评价结论

### 6.1 施工期

(1) 大气环境的影响 项目施工期无废气产生，因此对周边大气环境无影响产生。

(2) 地表水的影响 施工期废水仅为设备安装人员生活废水，该部分废水排入厂区内已建污水预处理设施处理达标后，排入园区污水管网。对周围地表水环境影响甚微。

(3) 声环境的影响 施工期设备安装人员安装及搬运设备将产生一定噪声，要求文明施工，搬运时严禁抛掷，设备安装均安排在白天作业，严禁夜晚作业。施工期噪声对周围声环境影响很小。

(4) 固体废物环境影响 施工期固废仅为设备安装人员生活垃圾，该部分垃圾依托厂区内现有垃圾收集点进行

### 6.2 营运期

(1) 水环境影响 项目营运期废水为印刷设备清洗废水，经设置一套废水处理系统进行处理后经厂区总排口排入市政污水管网进入寿安镇长污水处理厂处理后排放。因此营运期废水对周围水环境影响不大。

(2) 大气环境影响项目印刷工序中有有机废气产生，要求项目采用集气罩+抽风系统+UV 光催化+活性炭吸附+15m 高排气筒来处理产生的 VOCs，采取此措施后有机废气达标排放，对周围大气环境影响甚微。

(3) 声环境影响 项目运营期噪声主要来自设备噪声，使用的主要设备其噪声声级分布在 70~85dB (A) 之间。经过厂房隔声、距离衰减及采取相应的防治措施后，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，不会对周围环境造成明显影响。

(4) 固体废物影响 项目营运期固废为油墨废水处理系统处理后外排的污泥，该部分污泥属于危险废物 (HW12)，统一收集后暂存于厂区内已建危废暂存间，而后交由四川省中明环境治理有限公司处置。

因此营运期固废得到有效处置，去向明确，不会对周围环境产生大的影响。

## 7、环境风险分析结论

项目在落实环评提出的相关安全防范措施的基础上，在项目实施中加强管理，投产后加强安全培训和管理，其产生的环境风险几率较小。

## 8、总量控制

本项目总量控制指标见表 5-1。

表 5-1 本项目总量控制指标表

单位: t/a

项目		技改前现有工程排放量	技改后全厂排放量	技改前后排放增减量
厂区总排口	COD	1.9125	2.0730	+0.1605
	NH <sub>3</sub> -N	0.1721	0.1866	+0.0145
	TP	0.0306	0.0332	+0.0026
	TN	0.2678	0.2902	+0.0224
污水处理厂排口	COD	0.1912	0.2073	+0.0161
	NH <sub>3</sub> -N	0.0191	0.0207	+0.0016
	TP	0.0019	0.0021	+0.0002
	TN	0.0574	0.0622	+0.0048
SO <sub>2</sub>		0.1678	0.1678	0
NO <sub>x</sub>		0.5035	0.5035	0
颗粒物		0.0671	0.0671	0
VOCs	有组织	0	0.1006	+0.1006
	无组织	0.215	0.1118	-0.1032
	合计	0.215	0.2124	-0.0026

## 9、结论

本项目位于蒲江县寿安工业集中发展区,在原厂区内进行技改,不新增用地,项目符合国家现行的产业政策,符合当地相关规划,选址合理,项目的污染物排放通过采取相应的环境保护对策措施可以实现达标排放、满足总量控制要求,所采用的环保措施技术经济合理可行,项目实施后不会对区域地表水、环境空气、声学环境产生明显不利影响,环境风险可控,可接受。项目建设无明显环境制约因素,只要落实本报告提出的环保对策措施,从环境保护的角度分析,项目在拟选址建设是可行的。

## 二、建议

1.加强车间内工人劳动防护措施。加强环保设施的日常维护检修,保障环保设施的处理效率。成立环境管理机构,制定相应的环境管理制度并付诸实施。

2.业主应加强对固体废物进行分类存放、统一管理,防止乱堆乱放,防止敞开式堆放,以免引起二次污染,尽量做到减量化、资源化、无害化。危废必须交资质单位处置。

3.加强事故预防措施，制定厂内应急计划，定期进行安全环保宣传教育。加强厂内环境管理，对员工进行产前培训，加强安全环保的生产意识，规范操作流程。

4.今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大，或者利用厂区从事其它生产活动都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

5.积极听取可能受项目环境影响的单位的反映，接受当地环境保护部门的监督管理。

## 5.2 环境影响评价批复

成都鑫林包装印务有限公司：

你公司报送的《成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表》收悉。经研究，现对该项目《报告表》批复如下：

一、该项目位于蒲江县寿安工业集中发展区，项目总投资 500 万元。主要建设规模和内容：新购置水印机 4 台，全自动打钉机 1 台，自动粘箱机 2 台，变压器 750KVA1 台，新增一套印刷机清洗废水处理设备，年产纸箱普箱 20 万 m<sup>2</sup>（2 条生产线）、彩箱 15 万 m<sup>2</sup>（1 条生产线）。

二、国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，项目为允许类。项目取得了蒲江县经济科技和信息化局的备案文件、（川投资备[2017-510131-23-03-236246]JXQB-0321 号），蒲江县国土资源局颁发的《国有土地使用证》（蒲国用（2012）第 6 号），本次技改项目不新征用地，在原有厂区范围内进行。项目建设符合国家现行产业政策，符合蒲江总体规划 and 土地利用规划。

三、报告表编制目的明确，依据较充分，内容较全面，工程分析符合项目建设特点，外环境情况及保护目标介绍较清楚，提出的环保措施、环保对策有一定针对性，评价结论总体可信。报告表编制内容符合相关“环评技术导则”的要求，该报告表可以作为项目建设与环境管理的依据。同意该项目按照报告表规定的内容和提出的各项环保措施进行建设。

四、总量控制。技改后全厂排放量：1、厂区总排口：COD<sub>Cr</sub>2.073t/a，NH<sub>3</sub>-N0.1866t/a，TP0.0332t/a，TN0.2902t/a；2、污水处理厂排口：COD<sub>Cr</sub>0.2073t/a，NH<sub>3</sub>-N<sub>3</sub>0.0207t/a，TP0.0021t/a，TN0.0622t/a；3、SO<sub>2</sub>0.1678t/a，NO<sub>x</sub>0.5035t/a，颗粒物 0.0671t/a，VOCs0.2124t/a。



五、项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。严格按照环境影响报告表提出的污染防治措施要求重点做好以下工作：

（一）加强施工期的环境管理工作。合理安排时间，减少机械噪声对周围环境的影响；做好施工现场和运输车辆的喷水、覆盖工作；及时清运施工废弃物；采取封闭施工、湿法施工等方式减少扬尘，施工运输车辆进出工地要及时冲洗，减少扬尘对环境的影响。

（二）落实环评审批后各阶段环境保护管理工作。落实建设单位内部的环境管理人员和管理制度。

（三）落实环保设施设计工作，编制环境保护措施总体设计方案，将环保治理设施建设纳入项目初步设计、施工合同与工程监理工作。

#### 六、污染防治设施建设要求：

（一）项目印刷设备清洗废水须经废水处理系统处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准并满足污水处理厂进水水质要求后，会同经厂区预处理池处理后的生活污水一并排入市政污水管网，进入寿安镇污水处理厂进行处理达标后排入蒲江河。

（二）项目印刷过程产生的有机废气须经处理后达标排放。

（三）项目噪声源采取相应的降噪措施，选用低噪声设备，定期进行设备检修，合理布置噪声设备的位置，各产噪设备底部需采取基础减振措施以降低噪声对环境的影响。

（四）项目产生的一般固废须分类收集，由环卫部门统一清运处理；危险废物需暂存于危废暂存间，交由有资质的单位处置。

七、建设项目竣工后，应按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）的规定，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；经验收合格后，项目方能投入生产或使用。否则，将承担相应法律责任。

八、请蒲江县环境监察大队负责将该项目纳入双随机抽查管理。

### 5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
项目印刷设备清洗废水须经废水处理系统处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准并满足污水处理厂进水水质要求后，会同经厂区预处理池处理后的生活污水一并排入	已落实。 项目印刷设备清洗废水经 MHW 型油墨废水处理系统处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准并满足污水处理厂

环评批复要求	落实情况
市政污水管网，进入寿安镇污水处理厂进行处理达标后排入蒲江河。	进水水质要求后，会同经厂区预处理池处理后的生活污水一并排入市政污水管网，进入寿安镇污水处理厂进行处理达标后排入蒲江河。
项目印刷过程产生的有机废气须经处理后达标排放。	已落实。 项目印刷过程产生的有机废气经“集气罩+抽风系统+UV光催化设备+活性炭吸附+15m排气筒”处理后达标排放。
项目噪声源采取相应的降噪措施，选用低噪声设备，定期进行设备检修，合理布置噪声设备的位置，各产噪设备底部需采取基础减振措施以降低噪声对环境的影响。	已落实。 项目噪声源采取相应的降噪措施，选用低噪声设备，定期进行设备检修，合理布置噪声设备的位置，各产噪设备底部采取基础减振措施以降低噪声对环境的影响。
项目产生的一般固废须分类收集，由环卫部门统一清运处理；危险废物需暂存于危废暂存间，交由有资质的单位处置。	已落实。 危险废物：废印版、清洗废水处理系统处理产生的污泥集中收集暂存于危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理；废油墨桶、废机油桶交四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。 一般固废：裁切产生的边角余料、废弃包装纸交由造纸厂回收处置；员工的生活垃圾、污水预处理池污泥定期交由环卫部门统一清运处置。

## 6 验收执行标准

根据《成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表》，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 6-1。总量指标见表 6-2。

表 6-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评使用标准		
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准		
	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	
	pH	6~9	pH	6~9	
	氨氮	45*	氨氮	45*	
	悬浮物	400	悬浮物	400	
	化学需氧量	500	化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300	
	总磷	8	总磷	8*	
	总氮	70	总氮	70*	
	阴离子表面活性剂	20	阴离子表面活性剂	20	
	色度	64	色度	64*	
有组织 废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2007) 表 3 印刷行业 排放限值		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2007) 表 3 印刷行业 排放限值		
	项目	最高允许排放		最高允许排放	
		浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)
		排气筒高度 15m		排气筒高度 15m	
VOCs(以非 甲烷总烃 计)	60	3.4	VOCs(以非 甲烷总烃 计)	60	3.4
无组织 废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2007) 表 5 排放限值		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2007) 表 5 排放限值		
	项目	无组织排放监控浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目	无组织排放监控浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
VOCs(以非 甲烷总烃 计)	2.0		VOCs(以非 甲烷总烃 计)	2.0	
厂界 噪声	《工业企业厂界环境噪声标准》 (GB12348-2008) 3 类		《工业企业厂界环境噪声标准》 (GB12348-2008) 3 类		
	单位: dB(A)		单位: dB(A)		
	昼间	65	昼间	65	
	夜间	55	夜间	55	

注：\*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮、总磷、总氮、色度三级排放限值，氨氮、总磷、总氮、色度执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B标准要求。且化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮排放满足寿安镇污水处理厂进水水质要求。

表 6-2 污染物排放总量控制指标一览表

污染物名称	污染物总量控制指标 (t/a)		审批部门文件及文号
	厂区总排口	污水处理厂排口	
CODcr	2.073	0.2073	蒲江县环境保护局《关于成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目环境影响报告表批复》（蒲环建复[2018]37号，2018.7.9）
NH <sub>3</sub> -N	0.1866	0.0207	
TP	0.0332	0.0021	
TN	0.2902	0.0622	
SO <sub>2</sub>	0.1678		
NO <sub>x</sub>	0.5035		
颗粒物	0.0671		
VOCs	0.2124		

## 7 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

#### 7.1.1 废水

该项目废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
生产废水处理设施排口	1#	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、pH、阴离子表面活性剂、总磷、总氮、色度	连续监测 2 天 每天监测 4 次
预处理池总排口	2#		

#### 7.1.2 废气

##### (1) 有组织排放

该项目有组织废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
有机废气处理设施进口	3#	VOCs（以非甲烷总烃计）	连续监测 2 天 每天监测 3 次
有机废气处理设施出口	4#	VOCs（以非甲烷总烃计）	

##### (2) 无组织排放

废气无组织排放监测内容见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目下风向	5#	VOCs（以非甲烷总烃计）	连续监测 2 天 每天监测 4 次
项目下风向	6#		
项目下风向	7#		

#### 7.1.3 厂界噪声监测

该项目厂界噪声监测内容见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测内容

监测类别	监测点位编号	监测点位置	监测频次
工业企业厂界环境噪声	8#	项目东北侧厂界外 1m	连续监测 2 天 每天昼、夜各 2 次
	9#	项目东南侧厂界外 1m	
	10#	项目西南侧厂界外 1m	
	11#	项目西北侧厂界外 1m	

## 8 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

废水监测分析方法见表 8-1；有组织废气监测分析方法见表 8-2；无组织废气监测分析方法见表 8-3；厂界噪声监测分析方法见表 8-4。

表 8-1 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	/
悬浮物	重量法	GB 11901-89	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	33mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	0.05mg/L
总氮	紫外分光光度法	HJ 636-2012	0.05mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	0.01mg/L
色度	稀释倍数法	GB 11903-89	/

表 8-2 有组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>

表 8-3 无组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>

表 8-4 厂界噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	检出限
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/

### 8.2 监测仪器

废水监测仪器参数见表 8-5；有组织废气监测仪器参数见表 8-6；无组织废气监测仪器参数见表 8-7；厂界噪声监测仪器参数见表 8-8。

表 8-5 废水监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
pH	精密数显酸度计	pHS-25C	HK001-042-001	201870134456	2019.07.02	成都市计量 检定测试院
悬浮物	电子天平	FA2004B	HK001-031-001	201700099822-2	2018.12.27	
化学需氧量	COD 氨氮总磷测定仪	/	HK001-091-001	2018020500	2019.02.27	四川复现检测技术有限

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
五日生化需氧量	生化培养箱	SPX-150BIII	HK001-062-001	2018010233	2019.01.08	公司
	溶解氧测定仪	JPB-607A	HK001-026-001	201800026278	2019.03.01	成都市计量检定测试院
氨氮	分光光度计	752N	HK001-005-001	2018010221	2019.01.08	四川复现检测技术有限公司
阴离子表面活性剂	分光光度计	752N	HK001-005-001	2018010221	2019.01.08	
总氮	分光光度计	752N	HK001-005-001	2018010221	2019.01.08	
总磷	分光光度计	752N	HK001-005-001	2018010221	2019.01.08	

表 8-6 有组织废气监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱仪	GC5890F	HK001-001-001	2018010217	2020.1.8	四川复现技术检测服务有限公司

表 8-7 无组织废气监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱仪	GC5890F	HK001-001-001	2018010217	2020.1.8	四川复现技术检测服务有限公司

表 8-8 厂界噪声监测仪器参数

监测因子	仪器名称	型号	编号	校准证书编号	检定有效期	检定单位
厂界噪声	多功能声级计	AWA5688	HK001-079-002	201870134454	2019.07.02	成都市计量检定测试院
	声校准器	AWA6221B	HK001-080-002	201800050019-2	2019.06.21	

### 8.3 监测单位人员能力情况

四川环科检测技术有限公司是合法注册设立的有限责任公司。公司成立于 2013 年 7 月，主要从事环境监测、公共卫生检测、民用建筑工程室内环境污染检测、洁净室检测以及电离辐射、电磁辐射检测等。公司于 2018 年 1 月 26 日取得四川省质量技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书（证书编号：172312050190），具备水和废水 93 项，环境空气和废气 48 项，固体废物 11 项，噪声与振动 6 项的检测能力。

公司设行政部、技术部、业务部、分析部、采样部、质安部、财务部共 7 个部门。共有工作人员 57 人，其中高级职称 4 人，中级职称 4 人，初级职称 16 人，其它技术人员 33 人；检验检测专用房 900 平方米，划分为 38 个独立检测室；

仪器设备 175 台（套），工作车辆 7 台，总资产价值 700 余万元。

#### **8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制**

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

2、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

#### **8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制**

1、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证其采样流量的准确。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

5、实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析。

6、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

#### **8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。



噪声校验情况见表 8-9。

**表 8-9 噪声校验情况**

单位：dB (A)

测量时段	校准器声级值	校准值	备注
测量前	94.0	93.8	/
测量后	94.0	93.8	/

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

验收监测期间：成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常，具备环境保护验收监测条件。验收期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况

序号	产品名称	年生产能力	日生产能力	实际产量			
				2018.08.28	工况负荷	2018.08.29	工况负荷
1	普箱	20 万 m <sup>2</sup> /a	667m <sup>2</sup> /d	632m <sup>2</sup> /d	95%	629m <sup>2</sup> /d	94.3%

年工作日 300 天

序号	产品名称	年生产能力	日生产能力	实际产量			
				2018.11.24	工况负荷	2018.11.25	工况负荷
1	普箱	20 万 m <sup>2</sup> /a	667m <sup>2</sup> /d	639m <sup>2</sup> /d	95.8%	636m <sup>2</sup> /d	95.4%

年工作日 300 天

### 9.2 污染物排放监测结果

#### 9.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价分别见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH：无量纲、色度：倍)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 生产废水处理设施排口	2018.08.28	pH	6.73	6.76	6.81	6.82	6.73~6.82	6~9	达标
		化学需氧量	355	373	390	383	375	500	达标
		五日生化需氧量	143	153	148	158	150	300	达标
		悬浮物	18	17	20	18	18	400	达标
		氨氮	26.8	30.0	33.1	31.3	30.3	45*	达标
		阴离子表面活性剂	0.856	0.870	0.888	0.883	0.84	20	达标
		色度	32	32	32	32	32	64*	达标
		总磷	3.32	3.26	3.20	3.31	3.27	8*	达标
	总氮	46.0	48.0	47.0	46.7	46.9	70*	达标	
	2018.08.29	pH	6.75	6.73	6.80	6.84	6.73~6.84	6~9	达标
		化学需氧量	357	367	380	370	368	500	达标
		五日生化需氧量	140	145	155	150	148	300	达标
		悬浮物	18	18	17	19	18	400	达标
		氨氮	27.9	30.0	32.0	29.9	30.0	45*	达标
阴离子表面活性剂		0.863	0.878	0.896	0.890	0.882	20	达标	

成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目竣工环境保护验收报告

监测 点位	监测日期	监测 项目	监测结果					排放 限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
		色度	32	32	32	32	32	64*	达标
		总磷	3.30	3.23	3.17	3.29	3.25	8*	达标
		总氮	47.0	46.3	49.0	48.3	47.6	70*	达标
2# 预处理池 总排口	2018.08.28	pH	7.21	7.19	7.15	7.17	7.15~7.21	6~9	达标
		化学需氧量	263	273	287	280	276	500	达标
		五日生化需氧量	118	123	138	128	127	300	达标
		悬浮物	29	27	26	28	28	400	达标
		氨氮	29.6	31.3	32.6	28.7	30.6	45*	达标
		阴离子表面活性剂	0.776	0.788	0.803	0.796	0.791	20	达标
		色度	8	8	8	8	8	64*	达标
		总磷	4.98	4.83	4.90	4.92	4.91	8*	达标
		总氮	39.8	39.3	40.0	38.7	39.4	70*	达标
	2018.08.29	pH	7.18	7.22	7.19	7.16	7.16~7.22	6~9	达标
		化学需氧量	268	280	293	290	283	500	达标
		五日生化需氧量	120	135	140	125	130	300	达标
		悬浮物	27	25	29	28	27	400	达标
		氨氮	25.5	27.2	29.9	27.9	27.6	45*	达标
		阴离子表面活性剂	0.772	0.783	0.798	0.793	0.786	20	达标
色度		8	8	8	8	8	64*	达标	
总磷		4.96	4.79	4.84	4.88	4.87	8*	达标	
总氮	38.3	40.3	39.0	39.5	39.3	70*	达标		
1# 生产废水 处理设施 排口	2018.11.24	化学需氧量	322	330	337	323	328	350*	达标
		氨氮	20.7	20.6	22.8	23.5	21.9	30*	达标
		总磷	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	3*	达标
		总氮	24.0	25.0	25.9	26.3	25.3	40*	达标
	2018.11.25	化学需氧量	320	317	313	330	320	350*	达标
		氨氮	22.5	23.0	24.1	23.4	23.2	30*	达标
		总磷	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03	3*	达标
		总氮	25.1	25.6	26.7	26.0	25.8	40*	达标
2# 预处理池 总排口	2018.11.24	化学需氧量	300	297	320	307	306	350*	达标
		氨氮	22.5	21.1	24.0	22.1	22.4	30*	达标
		总磷	0.03	0.03	0.05	0.04	0.04	3*	达标
		总氮	23.9	24.9	25.3	24.3	24.6	40*	达标
	2018.11.25	化学需氧量	303	293	313	310	305	350*	达标
		氨氮	21.9	23.4	25.2	23.0	23.4	30*	达标
		总磷	0.04	0.04	0.06	0.05	0.05	3*	达标
		总氮	24.7	25.4	26.3	25.6	25.5	40*	达标

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；总氮、氨氮、总磷、色度排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。且化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮排放满足寿安镇污水处理厂进水水质要求。

### 9.2.2 废气监测结果

(1) 有组织废气监测结果及评价分别见表 9-3。

表 9-3 有组织废气监测结果及评价

点位名称	监测项目	监测日期	排气筒高度	监测频次	监测结果			排放限值	评价
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标杆流量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速率 (kg/h)		
3#有机废气处理设施进口	VOCs(以非甲烷总烃计)	2018.08.28	/	第一次	2.35	2431	5.7×10 <sup>-3</sup>	/	/
				第二次	2.68	2498	6.7×10 <sup>-3</sup>		/
				第三次	2.73	2383	6.5×10 <sup>-3</sup>		/
		2018.08.29		第一次	2.60	2543	6.6×10 <sup>-3</sup>		/
				第二次	2.37	2468	5.8×10 <sup>-3</sup>		/
				第三次	2.28	2395	5.5×10 <sup>-3</sup>		/
4#有机废气处理设施出口	VOCs(以非甲烷总烃计)	2018.08.28	15m	第一次	1.18	2899	3.4×10 <sup>-3</sup>	排放浓度 60mg/m <sup>3</sup> 排放速率 1.275kg/h	达标
				第二次	0.92	2740	2.5×10 <sup>-3</sup>		达标
				第三次	0.98	2823	2.8×10 <sup>-3</sup>		达标
		2018.08.29		第一次	1.03	2929	3.0×10 <sup>-3</sup>		达标
				第二次	0.98	2862	2.8×10 <sup>-3</sup>		达标
				第三次	0.82	2790	2.3×10 <sup>-3</sup>		达标

监测结果表明：验收监测期间，所测有组织废气中 VOCs(以非甲烷总烃计) 排放浓度及排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中印刷行业的标准限值要求。

(2) 无组织废气监测结果及评价分别见表 9-4。

表 9-4 无组织废气监测结果及评价

单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果				排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
VOCs(以非甲烷总烃计)	5#项目下风向	2018.08.28	0.31	0.35	0.35	0.36	2.0	达标
	6#项目下风向		0.34	0.34	0.35	0.35		达标
	7#项目下风向		0.32	0.33	0.35	0.36		达标
	5#项目下风向	2018.08.29	0.37	0.39	0.40	0.41		达标

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果				排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
	6#项目下风向		0.34	0.37	0.38	0.37		达标
	7#项目下风向		0.37	0.38	0.38	0.38		达标

监测结果表明：所测无组织废气中 VOCs(以非甲烷总烃计) 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 的标准限值要求。

### 9.2.2 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果及评价见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果及评价

单位：dB (A)

监测点位	噪声来源	监测日期	监测结果			
			昼间 (第一次)	昼间 (第二次)	夜间 (第一次)	夜间 (第二次)
8#项目东北侧厂界外 1m	生产+交通	2018.08.28	58	57	53	53
9#项目东南侧厂界外 1m			60	59	52	52
10#项目西南侧厂界外 1m	生产		58	58	51	52
11#项目西北侧厂界外 1m	生产		63	62	53	54
8#项目东北侧厂界外 1m	生产+交通	2018.08.29	57	58	53	53
9#项目东南侧厂界外 1m			59	59	52	52
10#项目西南侧厂界外 1m	生产		58	59	51	51
11#项目西北侧厂界外 1m	生产		63	63	54	54
执行标准			65		55	
评价			达标			

监测结果表明：验收期间昼间、夜间厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

### 9.2.3 污染物排放总量核算

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类, 本项目总量控制的因子主要是 COD、NH<sub>3</sub>-N、总磷、总氮、VOCs。本项目废水经园区污水管网进入寿安镇污水处理厂处理后达标排放, 项目总量指标纳入寿安镇污水处理厂总量控制指标内, 在此仅计算出纳管总量。

表 9-6 污染物排放总量控制

类别	项目	总量控制指标	实际排放总量	总量指标满足情况
废水	化学需氧量	2.073t/a	1.343t/a	满足
	氨氮	0.1866t/a	0.1453t/a	满足
	总磷	0.0332t/a	0.0233t/a	满足

成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目竣工环境保护验收报告

	总氮	0.2902t/a	0.1871t/a	满足
废气	VOCs	0.2124t/a	0.0055t/a	满足

## 10 验收监测结论

### 10.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准排放限值要求；总氮、氨氮、总磷、色度排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 标准排放限值要求。且化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮排放满足寿安镇污水处理厂进水水质要求。

### 10.2 废气

监测结果表明：验收监测期间，所测有组织废气中 VOCs(以非甲烷总烃计)排放浓度及排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 中印刷行业的标准限值要求。所测无组织废气中 VOCs(以非甲烷总烃计)满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 5 的标准限值要求。

### 10.3 噪声

验收监测结果表明：验收监测期间本项目昼间、夜间厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

### 10.4 固体废物

本项目运营期固体废物包括危险废物和一般固废。

危险废物：废印版集中收集暂存于危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。清洗废水处理系统处理产生的污泥统一收集后暂存于危废暂存间内，交由四川省中明环境治理有限公司处置；废油墨桶、废机油桶交四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

一般固废：裁切产生的边角余料、废弃包装纸交由造纸厂回收处置；员工的生活垃圾、污水预处理池污泥定期交由环卫部门统一清运处置。

### 10.5 总量控制

计算得出，化学需氧量排放总量为 1.343t/a；氨氮排放总量为 0.1453t/a；总磷排放总量为 0.0233t/a；总氮排放总量为 0.1871t/a；VOCs 排放总量为 0.0055t/a。均低于蒲江县环境保护局下达的污染物总量控制指标。

综上所述，成都鑫林包装印务有限公司彩印包装生产线技改项目执行了国

家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对 2018 年 08 月 28 日至 29 日及 11 月 24 日至 25 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。



## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川环科检测技术有限公司

填表人: 曲胜宽

项目经办人: 程才瓔

建设项目	项目名称		彩印包装生产线技改项目					建设地点		蒲江县寿安工业集中发展区博世路 425 号		
	建设单位		成都鑫林包装印务有限公司					邮编		611600	联系电话	18581837481
	行业类别		C2319 包装装潢及其他印刷	建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/	投入试运行日期	/	
	设计生产能力		年产纸箱普箱 20 万 m <sup>2</sup> 、彩箱 15 万 m <sup>2</sup>					实际生产能力		年产纸箱普箱 20 万 m <sup>2</sup>		
	投资总概算(万元)		500	环保投资总概算(万元)	51		所占比例%		10.2%	环保设施设计单位	/	
	实际总投资(万元)		500	实际环保投资(万元)	51		所占比例%		10.2%	环保设施施工单位	/	
	环评审批部门		蒲江县环境保护局	批准文号	蒲环建复[2018]37 号		批准日期		2018 年 7 月 9 日	环评单位	中圣环境科技发展有限公司	
	初步设计审批部门		/	批准文号	/		批准日期		/	环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司	
	环保验收审批部门		蒲江县环境保护局	批准文号	/		批准日期		/			
	废水治理(万元)		30	废气治理(万元)	15	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力			/		年平均工作时	5520 小时	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	4749	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	283	500	1.343	/	1.343	/	/	/	/	/
	氨氮	/	30.6	45	0.1453	/	0.1453	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废弃物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)= (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。