

## 四川众泰精密铸造有限公司精密铸造生产线项目 竣工环境保护验收意见

2018年10月31日，四川众泰精密铸造有限公司主持召开了精密铸造生产线项目主体工程配套建设的污染防治设施竣工环境保护验收会。参加会议的有四川众泰精密铸造有限公司（建设单位）、四川环科检测技术有限公司（验收监测单位）、专家等，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会人员现场查看了项目的环保设施运行情况 and 环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测的汇报。根据精密铸造生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成如下验收意见：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

四川众泰精密铸造有限公司位于青神县青城镇工业开发区兴业路。公司投资1998万元新建厂房及办公场所等，建设“精密铸造生产线项目”，原环评中项目建设规模为：年产高合金钢精密铸件260吨/年，低合金钢精密铸件880吨/年，耐热钢精密铸件360吨/年，普通碳钢精密铸件1100吨/年；目前，项目实际建成的生产规模为：年产高合金钢精密铸件60吨/年，低合金钢精密铸件80吨/年，耐热钢精密铸件160吨/年，普通碳钢精密铸件400吨/年。

#### （二）建设过程及环保审批情况

四川众泰精密铸造有限公司精密铸造生产线项目于2013年1月17日取得了青神县发展和改革局《企业投资项目备案通知书》（川投资备[51142513011701]0001号），准予备案；2013年7月新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司承担本项目的环评工作，并编制完成了《四川众泰精密铸造有限公司精密铸造生产线项目环境影响报告表》，青神县环境保护局于2013年8月8日予以批复（青环建函[2013]51号）。

项目开工建设至今未收到与项目建设相关的环境投诉事件。

#### （三）投资情况

四川众泰精密铸造有限公司精密铸造生产线项目总投资 1998 万元，环保投资总额为 58.14 万元人民币，占总投资的 2.91%。

#### （四）验收范围

按照实际建设内容进行验收，包括项目主体工程（部分生产厂房（面积 1200m<sup>2</sup>）已租赁给青神联合汽车售后部）、辅助工程（露天堆场（面积 5.7 亩）租赁给永欣汽修厂）、办公及生活设施、环保工程、公用工程；主管部门、环境影响报告表及其批复要求落实的各项环境保护的设施和措施。

### 二、工程变动情况

对照环评及其批复，项目生产工艺、产品种类不变，其产品规模减小，项目相应的生产设备、原辅材料减少，对照相关法规文件，项目变更不属于重大变更。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水治理设施

项目无生产废水外排，生活污水收集至预处理池处理后汇入园区污水管网，经污水处理厂处理后排入岷江。

#### （二）废气治理设施

项目产生的废气主要为熔炼废气、蒸汽锅炉废气、预热炉废气、热处理废气、打磨粉尘、焊接烟尘、扬尘。

熔炼废气由引风机引入集气罩，进入排烟除尘系统处理后由 15m 高排气筒排放；蒸汽锅炉废气、预热炉废气经排气筒高空排放；项目热处理废气采用局部封闭、集中抽风的方法，最后经 15m 高烟囱排放；项目铸件打磨产生的粉尘，经收集布袋除尘处理后外排；焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后排放；扬尘经在砂粉场设置屋盖，并在四周设置 1m 高挡墙；固体废物分类收集处理、设置单独的危废暂存间，并采取“三防”等措施后，对周边环境影响较小。

#### （三）噪声治理设施

项目运营期的噪声主要来自生产时设备运行时所产生的设备噪声。

经以下措施保证噪声不对周边环境造成影响：

- （1）合理布局：所有产噪设备均布置在厂房车间内，利用房间进行隔声；
- （2）充分选用先进的低噪设备，从声源上降低设备本身噪声；
- （3）对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行；
- （4）加强生产管理，合理安排生产工序及生产时间。

#### （四）固废治理设施

生活垃圾：由环卫部门统一清运处理；

一般固废：项目生产过程中产生的废边角料、金属屑、残次品均可回收利用，作为本项目原料使用；废耐火材料收集后暂存于固废暂存处，外卖作耐火砖原料或铺路材料；

危险废物：按相关规范设置单独的危废暂存间，进行了“三防”措施，并设置托盘，项目在设备检修、维护保养过程中产生的废机油和含油抹布属于经专门收集后暂存于已建危废暂存间，与绵阳市天捷能源有限公司签订了危废处理协议，定期进行处理。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）废水治理设施效果

验收监测期间，项目废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类的排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级排放标准的要求；氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准的要求。

#### （二）废气治理设施监测结果

验收监测期间，蒸汽锅炉废气排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 1 中燃气锅炉排放限值；熔化炉废气、预热炉废气、热处理炉废气排放分别满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中金属熔化炉、干燥炉窑、金属热处理炉的二级排放限值；无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准中无组织排放监控浓度限值。

#### （三）噪声治理设施监测结果

监测结果表明：验收监测期间，项目噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

#### （四）固废治理设施检查结果

各种固体废弃物均得到妥善处置。

### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测单位监测结论，项目的建设对区域空气环境质量和地表水环境质量不会产生明显影响。

## 六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，四川众泰精密铸造有限公司精密铸造生产线项目环保审查、审批手续完备，配套建设的环保设施已按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，建议项目污染防治设施通过验收。

## 七、后续要求

工程正式投入运营后，我公司将继续做好如下工作：

加强环境设施的维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；进一步完善环境风险应急措施，做好应急物资储备，定期进行应急演练，提高突发环境事件应急处置能力；做好跟踪监测工作，依法排污，接受环境保护主管部门的监督管理。

验收组成员签字：

张勇

王碧玲

陶红玲

李德成



四川众泰精密铸造有限公司精密铸造生产线项目

竣工环境保护验收组人员名单

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	身份证号码	联系方式	备注
负责人	马小云	四川众泰精密铸造有限公司	总经理	510302196810070016	13708161765	书记
	王玲艳	成都市环保局	高工	600102196410031808	13807866729	书记
	陈红娟	成都市固废管理中心	高工	340623197107255126	13678635115	书记
	李应华	成都体环同祥公司	高工	510103196408233978	13018222608	书记
成员	马小云	四川环科检测技术有限公司	技术员	510922199002141766	15982580214	报告编制