

**成都万凌精密机械有限公司  
机械加工与制造生产车间技术改造项目  
竣工环境保护验收意见**

2018年9月19日，成都万凌精密机械有限公司主持召开了成都万凌精密机械有限公司机械加工与制造生产车间技术改造项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位成都万凌精密机械有限公司、验收监测单位四川环科检测技术有限公司、专家等，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会人员现场查看了项目的环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测的汇报。根据机械加工与制造生产车间技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成如下验收意见：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

项目建设地点：成都温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道99号

性质：新建

产品及规模：年产电子干扰微波件盒体1000件、电子信息零配件1500件。

工程组成及建设内容：对租用厂房进行改造，改造面积210平方米，购置数控加工中心、数控车床、钻床等设备，现有生产能力为年产电子干扰微波件盒体1000件、电子信息零配件1500件。

**（二）建设过程及环保审批情况**

本项目于2017年08月由四川大成环保科技有限公司编制《成都万凌精密机械有限公司机械加工与制造生产车间技术改造项目环境影响报告表》，并于2017年9月20日取得成都市温江区环境保护局下发的“关于成都万凌精密机械有限公司机械加工与制造生产车间技术改造项目环境影响报告表审查批复”（温环建评[2017]130号）。项目从立项至调试过程中没有环境投诉、违法或处罚记录。

**（三）投资情况**



项目总投资 150 万元，环保投资为 5 万元人民币，占总投资的 3.33%。

#### （四）验收范围

机械加工与制造生产车间技术改造项目主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其他，以及主管部门、环评及其批复要求落实的各项环保设施和措施。

#### 二、工程变动情况

项目实际建设情况与环评及批复阶段对比无重大变动。

#### 三、环境保护设施建设情况

##### （一）废水

本项目无生产废水产生，切削液定期更换，更换后的切削液作为危废，密闭桶收集暂存后交由有资质单位处置。本项目主要废水为员工生活污水和少量车间拖地清洗废水。本项目内未建洗手池，依托瑜丰公司已建洗手池和预处理池（容积为 30m<sup>3</sup>）。本项目在公用洗手池下方建有隔油设施，本项目员工生活污水和少量车间拖地清洗废水经隔油设施处理后，进入瑜丰公司预处理池处理后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排放。

##### （二）废气

本项目不提供食宿，员工就餐自行解决。项目表面处理外协，无焊接工序，不会产生焊接烟尘等生产废气。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1. 废水

监测结果表明：本次验收监测期间，项目车间清洁废水与生活污水一起进入预处理池处理，预处理池排放废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求，氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》

（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求，处理后的废水通过园区市政污水管网排入园区污水处理厂，处理后排入杨柳河。

##### 2. 废气



本项目不提供食宿，员工就餐自行解决。项目表面处理外协，无焊接工序，无废气产生。

### 3. 污染物排放总量

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、总磷。COD 排放总量 0.0134t/a、NH<sub>3</sub>-N 排放总量 0.0018t/a、总磷 0.00025t/a，满足环境影响报告及环评批复的总量控制指标。

### 4、公众意见调查结果

成都万凌精密机械有限公司机械加工与制造生产车间技术改造项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

### 5、环境保护管理制度的建立和执行情况检查结果

成都万凌精密机械有限公司制定了环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常运行提供保证。

### 6、环境风险应急预案及应急措施检查结果

成都万凌精密机械有限公司为应对突发环境事件，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

## 五、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，成都万凌精密机械有限公司机械加工与制造生产车间技术改造项目环保审查、审批手续完备，配套的环保设施已按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，建议通过验收。

## 六、后续要求

项目竣工工程正式投入运营后，我公司将继续做好如下工作：

加强环保设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；进一步完善环境风险应急预案，做好应急物资储备，定期进行应急演练，提高突发环境事件应急





