

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(废水、废气)

报告编号：HJ17041409-2

项目名称： 高频焊管生产项目

委托单位： 成都进翔金属制品有限公司

四川环科检测技术有限公司

2018年9月

验收项目：高频焊管生产项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：

项目负责人：

技术负责人：

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区同诚路8号

联系人：赵星

电话：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：成都市大邑县经开区兴业大道北段50号

联系人：陶芝静

联系电话：15928509843

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	6
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	9
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	10
表五	验收监测标准.....	15
表六	验收监测内容.....	16
表七	环境管理检查.....	19
表八	公众意见调查.....	21
表九	验收监测结论.....	22
表十	建议.....	23

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

- 附件 1 经四川大邑经济开发区管理委员会盖章确认的《项目概况》
- 附件 2 经四川大邑经济开发区管理委员会盖章确认的项目入园许可证明
- 附件 3 环境影响报告表批复
- 附件 4 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 5 现场工况核查表
- 附件 6 建设项目环境保护规章制度
- 附件 7 事故风险防范环境保护应急预案
- 附件 8 主要生产设备、环保投资一览表和主要原辅材料及能源消耗表
- 附件 9 营业执照
- 附件 10 租房协议
- 附件 11 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表
- 附件 12 验收监测报告

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点示意图

表一 建设项目概况

建设项目名称	高频焊管生产项目				
建设单位名称	成都进翔金属制品有限公司				
立项审批部门	/				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
行业类别	C3311 金属结构制造				
设计建设内容	成都进翔金属制品有限公司租赁四川未来资产管理有限公司大邑未来中小企业创业园一期生产厂房(约 2400m ²),总投资额 50 万元,建设高频焊管生产项目。年产镀锌高频焊管 5000 吨。				
实际建设内容	与环评一致				
环评时间	2016 年 11 月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2018 年 04 月 9 日~10 日		
环评报告表审批部门	大邑县环境保护局	环评报告表编制单位	四川大成环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	50	环保投资总概算	3.5	比例	7%
实际总投资(万元)	50	实际环保投资	4.5	比例	9%
验收监测依据	<p>1、《建设项环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.10.1);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号, 2017.11.20);</p> <p>3、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局, 环函[2002]222 号, 2002.8.21.);</p> <p>4、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2003]001 号, 2003.1.7);</p> <p>5、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]001 号, 2006.1.4);</p> <p>6、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]61 号, 2006.6.6);</p> <p>7、《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》(成都市环境保护局, 成环发[2018]8 号, 2018.1.3);</p> <p>8、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(川环办发[2018]26 号, 2018.3.2);</p> <p>9、《成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告</p>				

	<p>表》(四川大成环保科技有限公司, 2016年11月);</p> <p>10、《关于成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表的批复》(大邑县环境保护局, 大环建[2016]87号)</p> <p>11、成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>根据《关于成都进翔金属制品有限公司新建高频焊管生产项目执行环境标准的函》, 结合现行适用标准, 成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境保护验收执行标准如下:</p> <p>废水: 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。</p>

1.1 项目概况及验收任务由来

成都进翔金属制品有限公司租赁位于四川未来资产管理有限公司大邑未来中小企业创业园一期生产厂房，租赁面积约 2400m²，总投资 50 万元，年产镀锌高频焊管 5000 吨。

本项目于 2016 年 11 月由四川大成环保科技有限公司编制完成了《成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表》，并于 2016 年 12 月 6 日取得大邑县环境保护局《关于成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表的批复》（大环建[2016]87 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都进翔金属制品有限公司的委托，对高频焊管生产项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规的规定和要求，2018 年 03 月 05 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2018 年 04 月 09 日至 10 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.2 本次验收监测范围

成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目主体工程、公用工程、办公设施、仓储工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。（详见表 1-2）。

1.3 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）风险事故防范与应急措施检查；
- （3）项目周边公众意见调查；
- （4）环境管理检查。

1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于成都市大邑县经开区兴业大道北段 50 号。项目北面为成都海臣气体有限公司，东北侧为成都公益化工装备有限公司，东面为泰达玻璃制造公司，东南面为鸿程印务，南面紧邻为聚信德机械制造公司，西面为木林森塑料制品有限公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 3。

1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建。

成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目位于大邑县经开区兴业大道北段 50 号，总投资 50 万元。厂区内建设有主体工程、公用工程、办公设施、仓储工程和环保工程，

建设有高频焊管生产线一条，年产镀锌高频焊管 5000 吨。项目主要产品及生产规模见表 1-1。

表 1-1 项目产品方案

序号	名称	材质	产量 (t/a)	用途	备注
1	镀锌方矩管	镀锌带钢	2500	主要用于幕墙、建筑、机械制造、钢铁建设项目、造船	形成年产 5000t 的镀锌高频焊管
2	镀锌圆管		1250		
3	镀锌异型管		1250		
合计		/	5000	/	/

1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称		环评建设的内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	生产厂房	租赁厂房 2400m ² ，1 层，1 条高频焊管生产线。厂房内分区设有原料堆放区、成型焊管存放区、不合格焊管堆放区、打包扣堆放区、生产区。	与环评一致	噪声、固废
公用工程	给水系统	给水来自园区自来水管网。	与环评一致	/
	供电系统	用电来自园区电网。	与环评一致	/
	排水系统	生活污水经预处理池有效容积 (100m ³) 处理后进入污水管网。	与环评一致	/
办公设施	办公楼	2 层小楼，员工食宿均自理，不在厂区内。	与环评一致	生活污水 生活垃圾
仓储工程	原辅材料堆放区	用于存放原料，建设面积 700m ² 。	与环评一致	/
	成型焊管存放区	用于堆放成品焊管，建设面积 800 m ² 。	与环评一致	/
	边角料堆放区	用于堆放刮疤产生的废边角料，建设面积 50 m ² 。	与环评一致	固废
环保工程	废水处理	生活污水排入厂区预处理池 (有效容积 100m ³)，达到《污水综合排放标准》三级标准后进入污水管网；循环生产废水不外排。	与环评一致	生活污水
	一般固废	厂区外设有 1 个生活垃圾收集桶用于收集生活垃圾；设有边角料堆放区用于收集生产过程中产生的边角料。	与环评一致	固废

1.7 平面布置

本项目主要为高频焊管生产项目，于大邑未来中小企业创业园一期工程 2 号生产车间中的一半车间内建设。项目将生产加工区设置在厂房内南侧中部，厂房内部分为原料堆放区、成型焊管存放区、不合格焊管堆放区、打包扣堆放区、生产区等区域。项目平面布置合理，便于运输。

项目总平面布置图见附图 2。

1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员共 10 人，不设置食堂。

生产制度：全年工作日约 300 天，工作时间上午 8：00~12：00，下午 14：00~18：00 共工作 8 小时。

表二 生产工艺简介

2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能源消耗见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	对锥开卷机	DZ-114	台	1	1	外购
2	储料仓	CLC-110	台	1	1	外购
3	成型压辊机	WX5-250	台	1	1	外购
4	高频焊机	MFP-160	台	1	1	外购
5	整型压辊机	ZDS-2500	台	1	1	外购
6	电脑飞锯	DN-140	台	1	1	外购
7	下料架	SMT-250	台	1	1	外购
8	打包机	WYQ-160	台	1	1	外购
9	高频焊接自动生产线	JSNY-114	台	1	1	外购
10	行吊	PT-50	台	2	2	外购

表 2-2 项目主要原辅材料及能源消耗表

名称	单位	年消耗量	规格	备注	
原辅材料	镀锌钢材	t	5080	/	外购
	打包扣	个	10 万	/	外购
能源	水	m ³	280	/	/
	电	万 Kwh	33	/	/

2.2 水平衡分析

本项目用水主要为工作人员办公的生活用水和生产过程中的循环冷却水。生产过程中的循环冷却水不外排。废水主要为生活污水。生活用水量 0.80m³/d，240m³/a，污水排水量 0.64m³/d，192m³/a。

本项目水平衡情况见图 2-1。

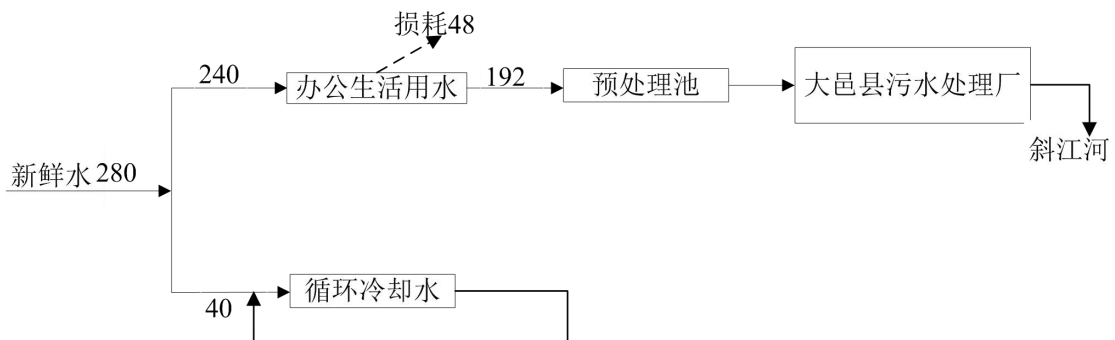


图 2-1 项目水平衡分析图 单位：m³/a

2.3 生产工艺流程简述

本项目主要进行高频焊管的生产，具体生产工艺及产污节点图如下。

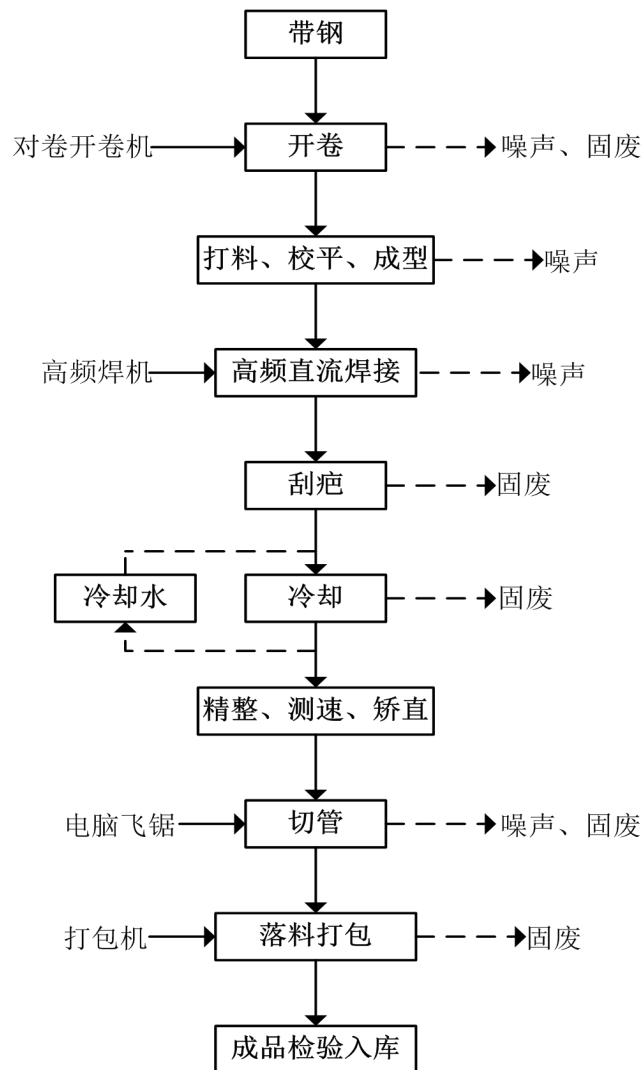


图 2-2 项目工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述:

(1) 开卷：本项目不镀锌，外购的镀锌带钢，其进厂形态为盘旋固体，需要使用对锥开卷机开卷后才能正常使用。开卷会产生噪声以及少量固体废物。

(2) 打料、校平、成型：剪切后的带钢进入储料仓，经过打料、校平、成型后进入下一道工序。

(3) 高频直流焊接：本项目采用的高频焊接技术，焊接不产生烟尘，即是利用高频电流的集肤效应和临近效应，使电流高度集中在带焊接的钢带边缘上，从而能在百分之一秒时间内将钢管加热到焊接温度（1130~1350℃），然后在挤压辊的作用下进行压力焊接，优点是焊缝热影响区小，加热速度快，可以大大加速焊接速度和焊接质量，不会产

生对人体有害的物质。

(4) 刮疤：刮疤是刮除焊接后产生的多余焊疤，使焊管光滑。

(5) 冷却：在焊接过程同时采用循环水对焊管产品直接冷却，在冷却槽内安装过滤网用于过滤冷循环水，滤渣为废铁削。

(6) 精整、测速、矫直：把生产的各种焊管定径后进行精整、测速、矫直。

(7) 切管：切管使用电脑飞锯进行锯切。锯切过程中会产生少量边角料以及噪声。

(8) 落料打包：切管后成品通过行吊落料打包。

(9) 成品检验入库：将成品进行检验，检验为人工检验，合格产品通过行吊输送至成品库房，不合格产品用作打包带。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水排放及治理

本项目废水主要为生活污水和循环冷却水。生活污水主要由办公人员办公产生，生活污水依托中小企业创业园预处理池处理后经园区污水管网，进入大邑县污水处理厂，处理后排入斜江河；冷却水经循环水池循环使用，不外排。

3.2 废气排放及治理

本项目采取高频焊接的方式对镀锌带钢进行焊接，无废气产生。

3.3 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表 3-3。

表 3-3 主要污染物及处理设施对照表

类型	污染物名称	环评处理设施	实际处理设施
水污染物	循环冷却水	自建循环水池循环使用，不外排	与环评一致
	生活废水	污水依托园区预处理池（有效容积 100m ³ ）处理后进入污水处理厂处理	与环评一致

3.6 主要环保投资

本项目总投资 50 万元，环保投资额为 4.5 万元人民币，占总投资的 9%。环保设施投资情况见表 3-4。

表 3-4 环保投资一览表

污染类型	环评要求	工程建设实际情况	投资
	环保设（措）施	环保设（措）施	
废水	污水依托园区预处理池（有效容积 100m ³ ）处理后进入污水处理厂处理	由预处理池处理后经园区污水管网排入大邑县污水处理厂处理	/
噪声	厂房隔声、设备减震、密闭。	选用低噪声设备，高噪声设备减振并设置于厂房中央，远离墙体	1
固体废物	生活垃圾统一收集后由环卫清运；边角料收集后由废品回收站回收；不合格焊管用打包带；	生活垃圾交由环卫部门统一清运处理	0.5
		不合格焊管用作打包带 边角余料外售废品回收站	/
地下水污染防治	一般防渗区：循环冷却水池，铺设防渗层。	一般防渗区：循环冷却水池，铺设防渗层。	2.0
环境管理及监测	/	制订了环境风险应急预案和环境保护管理制度，加强厂区环境管理。	0.5
		委托环保部门开展检测工作，加强环境保护管。	0.5
合计	单位（万元）		4.5

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

4.1.1 结论

1、项目基本情况

高频焊管生产项目是由成都进翔金属制品有限公司投资 50 万元，租赁四川未来资产管理有限公司于大邑县工业集中发展区内建设的大邑未来中小创业园项目一期工程 2 号厂房进行的高频焊管生产项目。

2、产业政策符合性

根据《国民经济行业分类》(2011)本项目属于 C 3311 金属结构制造，按照 2013 年修正本《产业结构调整指导目录(2011 年本)》，本项目不属于限制类和淘汰类，属于允许类。

因此，本项目符合国家产业政策。

3、规划符合性

本项目位于大邑县工业集中发展区内，根据《大邑县工业集中发展区规划环境影响报告书(2015 年)》，本项目为高频焊管生产项目，污染较小，不属于园区禁止和限制引入的产业，与园区规划不相冲突。

本项目属于大邑未来中小创业园项目一期工程引进的企业，符合大邑未来中小创业园项目一期工程引进项目要求。

根据大邑县经济开发区用地布局规划图(附图 6)，大邑未来中小企业创业园一期工程用地属于工业用地。根据大邑县规划管理局出具的《关于大邑县工业集中发展区内的四川未来资产管理有限公司用地选址意见》：该项目建设符合大邑县工业集中发展区控制性详细规划(2008~2020)。

本项目业主与四川未来资产管理有限公司签订了工业厂房租赁合同(附件 6)。故本项目建设符合用地规划。

因此，项目建设符合工业集中发展区规划

4、选址合理性

本项目位于大邑县工业集中发展区内，项目租赁大邑未来中小创业园项目一期工程 2 号车间部分厂房。

根据现场踏勘，大邑未来中小企业创业园一期工程红线外西北面 248m 为鑫泽机械，北面 195m 为瑞驰精工；西侧 10m 为大邑未来中小企业创业园二期，东面 160m 为兴业大道，东面 360m 为干溪河，兴业大道与干溪河之间为农田；南侧分布有佳荷塑料、横

益密封、实训基地；与本项目的距离分别为 178m、135m、134m；项目西侧 163 为 SBS 浔兴拉链厂，西侧 155m 四川知本生物科技有限公司。

本项目位于大邑未来中小企业创业园一期工程 2 号车间内，车间采用分割式出售或出租的模式给企业。本项目位于 2 号车间北侧区域，车间北侧为成都海臣气体有限公司，车间东北方向为成都公益化工装备有限公司，车间东侧为泰达玻璃制造公司，东南侧为鸿程印务，南侧为聚信德机械制造公司，西侧隔墙为木林森塑料制品有限公司。

本项目主要进行高频焊管的生产，项目以电为主要能源，主要污染物为少量边角料、不合格焊管、噪声、危废以及生活废水、生活垃圾等，由于项目规模较小，采取严格的环保措施处理后，对外环境影响甚微。

因此，本项目选址合理，用地合法。

5、环境现状评价结论

(1) 区域环境现状监测结果表明，项目区域内所设的三个现状监测点的 TSP、SO₂、NO₂ 均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，说明评价区域环境空气质量较好。

(2) 在所监测的 2 个断面中，各监测断面 pH、BOD、COD、氨氮在各断面监测值均达标，能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准要求，地表水环境质量较好。

(3) 本项目监测点声环境质量状况良好，满足环境标准要求，符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）。

6、环境保护措施与达标排放

(1) 项目运营期无大气污染物产生，对周围环境空气无影响。

(2) 本项目运营期废水排放量为 192m³/a，污水依托大邑未来中小创业园项目一期工程建设的污水预处理池处理后，各污染物浓度排放均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，经园区污水管线进入大邑县污水处理厂，统一处理达到一级 A 标准后排入斜江河。项目运营期对水环境影响较小。

(3) 为防止地下水的污染，环评要求固体废物临时存放处进行三防处理；

(4) 项目选用低噪声设备，并采取厂房隔音、基础减震、密闭等有效的防噪措施，使噪声得到有效控制。经现状监测，本项目厂界声环境可将满足 3 类区标准。

(5) 本项目的固体废弃物为一般固体废物。一般固体废物主要是刮疤工艺中产生的边角料、不合格产品以及职工办公生活产生的生活垃圾。边角料由废品收购站回收处理，不合格产品用作打包带，办公生活垃圾收集后由环卫部门清运。

环评要求一般固体废物划定专门的堆放区域，区域设置收集设施和必要的围挡，做好防雨措施。

固体废物经分类无害化处理后，对外环境不会造成明显影响。

7、清洁生产与总量控制分析结论

本项目运营期通过内部管理、生产工艺、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，可有效地控制污染，保护环境。

项目污水最终经大邑县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入斜江河。故本项目 COD、氨氮的总量控制指标为：COD_{Cr}: 0.01t/a、氨氮：0.001t/a。

8、综合评价结论

综上所述，该项目符合国家产业政策，符合大邑县工业发展规划要求，项目选址合理，用地合法。工程采取的“三废”及噪声治理措施经济技术可行，措施有效，工程的建设不会对区域地表水、环境空气、声环境、地下水环境产生明显影响。项目在贯彻落实本环评提出的各项环境保护措施，确保各项目污染物达标排放的前提下，项目在中小企业创业园园区建设从环境保护的角度是可行的。

4.1.2 环境影响评价报告要求

针对企业的排污情况和所在的环境问题，本评价作出以下几点要求：

(1) 加强固体废弃物的分类存放、统一管理，防治乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免造成二次污染；

(2) 严格按照环评整改措施要求对项目进行整改。

4.1.3 环境影响评价报告建议

(1) 加强教育，提高员工的环境与安全意识；

(2) 加强设备维护，避免因设备故障因其的高噪声产生的环境影响；

(3) 加强生产管理，建立、健全生产环保规章制度。

4.2 环境影响评价批复

大邑县环境保护局在《关于成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表的批复》(大环建[2016]87号)文件中对该项目做出以下批复：

成都进翔金属制品有限公司：

你公司报送的《成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表》和专家小组意见收悉。经研究，批复如下：

一、项目建设内容和总体要求

该项目位于四川大邑经济开发区兴业大道北段 50 号，租用四川未来资产管理有限公司中小企业创业园一期生产厂房(约 2400m²)，设置原料堆放区、成型焊管存放区、不合格焊管堆放区、打包扣堆放区、生产区等，建设 1 条高频焊管生产线，并配套建设与生产线相适应的附属工程及配套设施。项目不设置食宿。项目建成后，形成年产镀锌高频焊管 5000t 的生产能力。项目总投资约 50 万元，其中环保投资 3.5 万元。

该项目经大邑县经济和信息化局《关于对经开区项目进行产业确认的报告》(大经开管[2016]27 号)确认同意，大邑县规划管理局出具《用地选址意见》，大邑县国土资源局出具《用地初选址意见》，符合相关规划。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。因此，我局同意该报告表的结论。你单位应全面落实报告表中提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设和运行管理中应重点做好的工作

(一) 严格落实各项水污染防治措施。严格执行“清污分流、雨污分流”。生产冷却水循环使用不外排。生活污水经四川未来资产管理有限公司大邑未来中小企业创业园已建预处理池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，经园区市政管网进入大邑县污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标排入斜江河。

(二) 严格落实噪声防治措施。营运期主要通过设备基础减震，采取隔声降噪等措施，确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准限值，不得扰民。

(三) 加强各类固体废弃物的收集、暂存、转运、处置和综合利用过程中的环境管理，并采取有效措施防止二次污染，确保环境安全。边角料收集后，外售废品收购站；不合格焊管用作打包带；生活垃圾由环卫部门统一清运。

(四) 强化并落实报告表提出的环境风险管理措施，确保环境安全。强化事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障应立即停产检修，杜绝事故性环境污染。

三、本项目所需的化学需氧量 0.01 吨/年，氨氮 0.001 吨/年的总量指标按审批要求调剂解决。

四、项目环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，

否则不得实施建设。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。建设项目竣工后，你单位必须按规定程序向我局申请该建设项目需要配套的环境保护设施竣工验收。经验收合格，方可正式投入运行。否则，将承担相应法律责任。

五、大邑县环境监察执法大队负责该项目的日常环境监察工作，发现违法行为立即制止并依法依规进行处理。大邑经开区管委会加强属地环境管理。

表五 验收监测标准

根据环评和批复执行标准,结合现行适用标准,该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评使用标准	
	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中的三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中的三级标准	
	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
废水	pH	6~9	pH	6~9
	氨氮	45*	氨氮	/
	悬浮物	400	悬浮物	400
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300

注: *由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中无氨氮三级排放限值,氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 标准要求。

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目生产的产品为镀锌方矩管、镀锌圆管、镀锌异型管，平均生产负荷达到设计能力的75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表6-1。

表6-1 验收期间工况

序号	产品名称	设计能力		实际产量			
				2018.04.09	工况负荷	2018.04.10	工况负荷
1	镀锌方矩管	2500t/a	8.3t/d	7.1t/d	86%	7.3t/d	88%
2	镀锌圆管	1250t/a	4.2t/d	3.4t/d	81%	3.5t/d	83%
3	镀锌异型管	1250t/a	4.2t/d	3.5t/d	83%	3.6t/d	86%

年工作日 300 天

6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据具有代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

6.2.7 噪声监测、气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 废水监测

6.3.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目废水总排口	1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	连续监测 2 天 每天监测 4 次

6.3.2 废水监测方法

废水监测方法见表 6-3。

表 6-3 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	精密数显酸度计	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	电子天平	/
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	0.025mg/L

6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

表 6-4 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH:无量纲)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放标准	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 项目 废水 总排 口	2018.04.09	pH	7.51	7.52	7.61	7.49	7.49~7.61	6~9	达标
		化学需氧量	110	113	116	120	115	500	达标
		五日生化需氧量	41.0	42.5	44.5	43.5	42.9	300	达标
		悬浮物	28	31	35	32	32	400	达标
		氨氮	21.7	23.0	23.8	23.4	23.0	45*	达标
	2018.04.10	pH	7.44	7.47	7.52	7.50	7.44~7.52	6~9	达标
		化学需氧量	112	115	117	118	116	500	达标
		五日生化需氧量	40.5	43.0	45.0	42.0	42.6	300	达标
		悬浮物	28	32	35	29	31	400	达标
		氨氮	21.5	22.0	23.2	22.8	22.4	45*	达标

注：*由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中无氨氮三级排放限值，故氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 标准要求。

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量排放满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中三级排放标准限值要求。氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 标准要求。

6.4 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量

控制的因子主要是 COD_{Cr}、NH₃-N。鉴于本项目废水经园区污水管网进入大邑县污水处理厂处理后达标排放，项目总量指标纳入污水处理厂总量控制指标内。总量计算值见表 6-5。

表 6-5 总量对照表

单位：t/a

总量控制指标	环评建议总量控制指标	实际排放总量
COD _{Cr}	0.096	0.022
NH ₃ -N	0.0048	0.0044

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本于 2016 年 11 月由四川大成环保科技有限公司编制《成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表》，并于 2016 年 12 月 6 日取得大邑县环境保护局下发的“大邑县环境保护局关于成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目环境影响报告表的批复”（大环建[2016]87 号），同意本项目建设。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环保手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为 50 万元，其中环保投资 4.5 万元，占项目总投资的 9%，环保设施基本按环评要求建设，并已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评审批意见、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案在公司办公室保存，建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都进翔金属制品有限公司有限公司为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
1、严格落实各项水污染防治措施。严格执行“清污分流、雨污分流”。生产冷却水循环使用不外排。生活污水经四川未来资产管理有限公司大邑未来中小企业创业园已建预处理池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,经园区市政管网进入大邑县污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标排入斜江河。	已落实。
2、严格落实噪声防治措施。营运期主要通过设备基础减震,采取隔声降噪等措施,确保厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区标准限值,不得扰民。	已落实。
3、加强各类固体废弃物的收集、暂存、转运、处置和综合利用过程中的环境管理,并采取有效措施防止二次污染,确保环境安全。边角料收集后,外售废品收购站;不合格焊管用作打包带;生活垃圾由环卫部门统一清运。	已落实。
4、强化并落实报告表提出的环境风险管理措施,确保环境安全。强化事故应急预案,细化程序,明确责任,确保其合理、有效、可靠,满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障应立即停产检修,杜绝事故性环境污染。	已落实。

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1。

表 8-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果							
		满意		基本满意		不满意		不知道	
您对环保工作执行的态度		66.7%		33%		/		/	
您认为本项目 对您的主要环境影响是		大气 污染	水污染	噪声 污染	生态 破坏	没有 影响	不知道		
		/	/	/	/	90%	10%		
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		96.7%		3.3%	
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		93.3%		6.7%	
如果您对本项目持反对意见，您是否向 有关部门反映意见		是				否			
		/				/			

表九 验收监测结论

成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

9.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、PH、排放满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级排放标准限值要求。氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 标准要求。

9.4 公众参与

成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有有效调查的 100%。

9.5 环境管理

成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目由总经理企业领导和企业环保员负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生；
- (2) 定期对污染物进行监测，并建立污染源管理档案；
- (3) 加强通风，保持厂内空气流通；
- (4) 加强产噪设备的管理及维护，防止噪声超标；
- (5) 加强工人劳动防护用品的配备。

综上所述，成都进翔金属制品有限公司高频焊管生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施得到落实。

本验收监测报告是针对 2018 年 04 月 09 日、10 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:赵星

项目经办人:程才瓌

建设项目	项目名称		高频焊管生产项目					建设地点		大邑县经济开发区大邑未来中小企业创业园						
	建设单位		成都进翔金属制品有限公司					邮编		611330	联系电话		15928509843			
	行业类别		C3311 金属制品制造业		建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/	投入试运行日期		/		
	设计生产能力		镀锌高频焊管 5000 吨/年					实际生产能力		镀锌高频焊管 5000 吨/年						
	投资总概算(万元)		50	环保投资总概算(万元)		3.5		所占比例%		7%		环保设施设计单位		/		
	实际总投资(万元)		50	实际环保投资(万元)		4.5		所占比例%		9%		环保设施施工单位		/		
	环评审批部门		大邑县环境保护局		批准文号		大环建[2016]87		批准日期		2016年12月06日		环评单位		四川大成环保科技有限公司	
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司	
	环保验收审批部门		大邑县环境保护局		批准文号		/		批准日期		/					
	废水治理(万元)		/	废气治理(万元)		/	噪声治理(万元)		1	固废治理(万元)		0.5	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力			/		年平均工作时		2400 小时		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)			
	废水		/	/	/	0.0192	/	0.0192	/	/	0.0192	/	/			
	化学需氧量		/	116	500	0.022	/	0.022	/	/	0.022	/	/			
	氨氮		/	22.7	45	0.0044	/	0.0044	/	/	0.0044	/	/			
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
工业固体废弃物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
与项目有关的其它特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。