

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(废水、废气)

报告编号：HJ18062602

项目名称： 五金配件生产项目

委托单位： 成都茂业五金有限公司

四川环科检测技术有限公司

2018年7月

验收项目：五金配件生产项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

项目负责人：黄涛

技术负责人：曲胜宽

报告编制：周玉立

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：周玉立

电话：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：成都市新都区新都工业东区
兴业路 666 号

联系人：武世伦

联系电话：13981732922

目 录

表一	建设项目概况.....	2
表二	生产工艺简介.....	8
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	10
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	12
表五	验收监测标准.....	16
表六	验收监测内容.....	17
表七	环境管理检查.....	21
表八	公众意见调查.....	23
表九	验收监测结论.....	25
表十	建议.....	26

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

- 附件 1 项目备案通知书
- 附件 2 环境影响报告表的批复
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 项目污水排放说明
- 附件 5 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 6 现场工况核查表
- 附件 7 环保投资一览表
- 附件 8 危险废物安全处置委托协议
- 附件 9 租赁协议
- 附件 10 不设食堂说明
- 附件 11 建设项目环境保护规章制度
- 附件 12 项目产能情况说明
- 附件 13 不含重金属承诺
- 附件 14 压铸机使用时长说明
- 附件 15 公众意见调查表
- 附件 16 验收监测报告

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目园区总平面图
- 附图 4 项目外环境图
- 附图 5 项目监测布点图

表一 建设项目概况

建设项目名称	五金配件生产项目				
建设单位名称	成都茂业五金有限公司				
立项审批部门	新都区发展和改革局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
行业类别	C3529 其它金属加工				
设计建设内容	成都茂业五金有限公司五金配件生产项目主要对租用生产车间进行适应性改造,购置压铸机、攻丝机设备,并进行安装调试,建设接头盒五金配件生产线,年产各类五金配件总计6吨。				
实际建设内容	与环评一致				
环评时间	2018年3月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2018年06月29日~30日		
环评报告表审批部门	成都市新都区环境保护局	环评报告表编制单位	湖北黄环环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	8	环保投资总概算	5.4	比例	67.5%
实际总投资(万元)	8	实际环保投资	5.6	比例	70%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号,2017.10.1);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号,2017.11.20);</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部,公告2018年第9号,2018.5.15);</p> <p>4、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局,环函[2002]222号,2002.8.21.);</p> <p>5、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局,川环发[2003]001号,2003.1.7);</p> <p>6、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局,川环发[2006]001号,2006.1.4);</p> <p>7、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(四川省环境保护局,川环发[2006]61号,2006.6.6);</p> <p>8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(四川省环境保护厅,2018.3.2);</p>				

	<p>9、《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成都市环境保护局，成环发[2018]8号，2018.1.3）；</p> <p>10、《成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表》（湖北黄环环保科技有限公司，2018年3月）；</p> <p>11、《关于成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表的批复》（成都市新都区环境保护局，新环建评[2018]69号）</p> <p>12、成都茂业五金有限公司五金配件生产项目验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>根据《成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表》及《关于成都茂业五金有限公司新建五金配件生产项目执行环境标准的函》（成都市新都区环境保护局，新环建函[2018]20号），结合现行适用标准，成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境保护验收执行标准如下：</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；</p> <p>废气：参照《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）第二时段二级标准限值。</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。</p> <p>固体废弃物：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号）中的有关规定。</p>

1.1 项目概况及验收任务由来

成都茂业五金有限公司位于成都市新都区新都工业东区兴业路 666 号，租用成都前宏通讯有限责任公司 150m² 厂房，总投资 8 万元，年产各类五金配件总计 6 吨。

该项目于 2018 年 1 月 18 日取得成都市新都区发展和改革局下发的“四川省固定资产投资项目备案表”（川投资备[2018-510114-43-03-243304]FGQB-0032 号），且于 2018 年 3 月由湖北黄环环保科技有限公司编制完成了《成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 5 月 2 日取得成都市新都区环境保护局《关于成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表的批复》（新环建评[2018]69 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都茂业五金有限公司的委托，对五金配件生产项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规的规定和要求，2018 年 06 月 17 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2018 年 06 月 29 日至 30 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.2 本次验收监测范围

成都茂业五金有限公司五金配件生产项目主体工程、公用工程、办公设施、仓储工程、环保工程及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施（详见表 1-2）。

1.3 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）风险事故防范与应急措施检查；
- （4）项目周边公众意见调查；
- （5）环境管理检查。

1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于成都市新都区新都工业东区兴业路 666 号。项目北侧紧邻成都鑫煜五金配件有限公司，北面为四川永大电梯设备有限公司，东侧紧邻成都前宏通讯有限责任公司厂房，南面为无锡汽车部件集团（成都）有限公司，西侧紧邻成都前宏通讯有限责任公司厂房，西面为成都飞龙电器制造有限公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 4。

1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建。

成都茂业五金有限公司五金配件生产项目位于新都工业东区兴业路 666 号，面积 150m²，总投资 8 万元，年产各类五金配件总计 6 吨。厂区内建设有主体工程、公用工程、办公设施、仓储工程和环保工程，项目主要产品及生产规模见表 1-1。

表 1-1 项目产品方案

序号	名称	产品质量标准	产量（吨/年）	用途	备注
1	方平垫	GB/T13821-2009	2.2	主要用于电缆光缆接头盒紧固作用	形成年产各类五金配件总计 6 吨
2	方螺纹垫		1.5		
3	A8 大片		0.3		
4	固定架		2		

1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称		环评建设的内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	生产车间	钢结构，所在生产车间为 3F，本项目位于第一层，建筑面积为 150m ² ，按功能分区为加工生产区、包装区。布置压铸机、攻丝机，建成后预计年产方平垫 2.2 吨、方螺纹垫 1.5 吨、A8 大片 0.3 吨、固定架 2 吨。	钢结构，所在生产车间为 3F，本项目位于第一层，建筑面积为 150m ² ，按功能分区为加工生产区、包装区。布置压铸机、攻丝机，已建成年产方平垫 2.2 吨、方螺纹垫 1.5 吨、A8 大片 0.3 吨、固定架 2 吨。	废气、噪声、固废
公用工程	给排水	依托成都前宏通讯有限责任公司现有给排水设施、实现雨污分流制排水。	依托成都前宏通讯有限责任公司现有给排水设施、雨污分流制排水。	/
	供电	依托成都前宏通讯有限责任公司现有供电设施，不设置备用发电机。	依托成都前宏通讯有限责任公司现有供电设施，不设置备用发电机。	/
	冷却水塔	依托成都前宏通讯有限责任公司现有冷却水塔。	依托成都前宏通讯有限责任公司现有冷却水塔。	/
环保工程	废气治理	金属烟尘：集气罩+风冷降温+布袋除尘器+15m 排气筒。	金属烟尘：集气罩+风冷降温+布袋除尘器+15m 排气筒。	废气
	废水治理	废水依托成都前宏通讯有限责任公司已建污水预处理池，容积 25m ³ 。	废水依托成都前宏通讯有限责任公司已建污水预处理池。	废水

	固废处置	危险固废暂存间:位于生产车间东北侧,面积约2m ² ,地面防渗处理,危险废物定期交由资质单位处理。	危险固废暂存间:位于生产车间东南侧,采取了防渗处理,危险废物定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处理。	固废
--	------	--	---	----

1.7 平面布置

本项目租用成都前宏通讯有限责任公司已建厂房,租用面积150m²,占地面积较小,布局相对比较简单,生产车间为废品堆放区、生产区等区域布置,办公区在生产车间北面,于生产车间西南侧设置一个出入口,出口外为厂区道路。

项目总平面布置图见附图2。

1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员:本项目劳动定员共4人。

生产制度:全年工作日约286天,实行1班制,工作8小时。

表二 生产工艺简介

2.1 主要原辅料用量情况

本项目已建 4 条生产线，其中每 1 条生产线主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能源消耗见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	热室压铸机	Y-132M-4	台	2	2（一用一备）	外购
2	攻丝机	YS80-4	台	5	5	外购

表 2-2 项目主要原辅材料及能源消耗表

名称		单位	年消耗量	规格	备注
原辅材料	锌合金	吨	6	Y-4-1	外购
其他	液压油	吨	0.18	170kg/桶, 400#	外购
	润滑油	吨	0.02	25kg/桶	外购
能源	新鲜水	m ³	70.07	/	市政
	电	万 kw·h	0.06	/	市政

2.2 水平衡分析

本项目为五金配件生产，属于金属加工类项目，项目主要生产各类五金配件，运营期用水量 0.245m³/d。污水排水量 0.2085m³/d。

本项目水平衡情况见图 2-1。

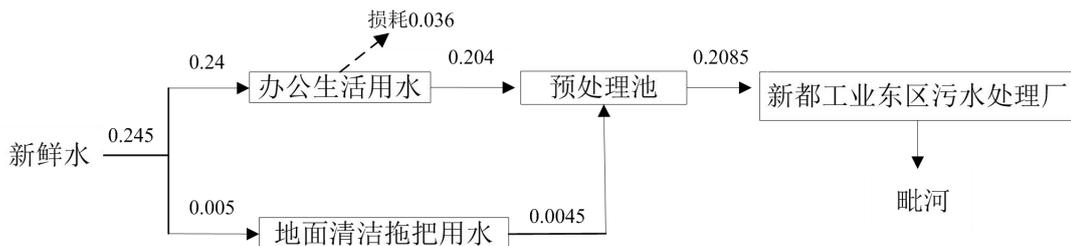


图 2-1 项目水平衡分析图（单位：m³/d）

2.3 生产工艺流程简述

本项目主要进行五金配件生产，属于金属加工类项目，主要产品为电缆光缆接头盒配套用五金配件，主要经压铸成型、攻丝工序制作而成。本项目模具均外购，项目内不涉及生产及维修。具体生产工艺及产污节点图如下。

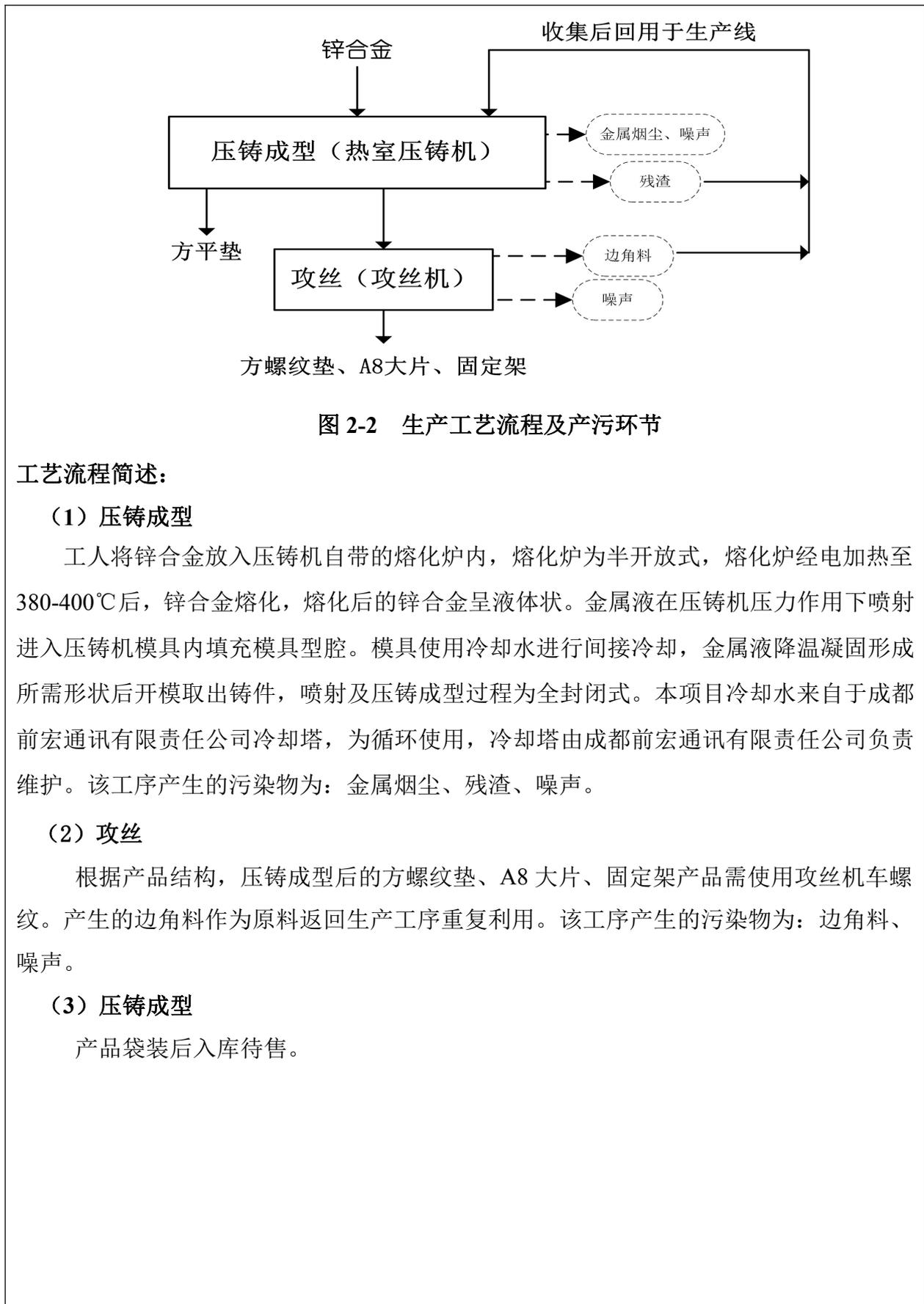


图 2-2 生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述:**(1) 压铸成型**

工人将锌合金放入压铸机自带的熔化炉内，熔化炉为半开放式，熔化炉经电加热至 380-400℃后，锌合金熔化，熔化后的锌合金呈液体状。金属液在压铸机压力作用下喷射进入压铸机模具内填充模具型腔。模具使用冷却水进行间接冷却，金属液降温凝固形成所需形状后开模取出铸件，喷射及压铸成型过程为全封闭式。本项目冷却水来自于成都前宏通讯有限责任公司冷却塔，为循环使用，冷却塔由成都前宏通讯有限责任公司负责维护。该工序产生的污染物为：金属烟尘、残渣、噪声。

(2) 攻丝

根据产品结构，压铸成型后的方螺纹垫、A8 大片、固定架产品需使用攻丝机车螺纹。产生的边角料作为原料返回生产工序重复利用。该工序产生的污染物为：边角料、噪声。

(3) 压铸成型

产品袋装后入库待售。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水排放及治理

本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水和地面清洁废水。生活污水主要由办公人员办公生活产生，生活污水和地面清洁废水依托成都前宏通讯有限责任公司预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后经厂区废水总排口排入园区污水管网，进入新都工业东区污水处理厂后最终排入毗河。

3.2 废气排放及治理

本项目废气主要为锌合金熔化过程产生的金属烟尘，经集气罩收集净化后进行冷风降温再进入布袋除尘器进行处理，最终由 15m 排气筒排放。

3.3 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表 3-1。

表 3-1 主要污染物及处理设施对照表

类型	污染物名称	环评处理设施	实际处理设施
废水	生活废水、地面清洁废水	经成都前宏通讯有限责任公司污水预处理池处理	经成都前宏通讯有限责任公司污水预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后经厂区废水总排口排入园区污水管网，进入新都工业东区污水处理厂后最终排入毗河。
废气	金属烟尘	经集气罩收集后经冷风降温进入布袋除尘器净化后通过 15m 排气筒排放	经集气罩收集后经冷风降温进入布袋除尘器净化后通过 15m 排气筒排放

3.4 主要环保投资

本项目总投资 8 万元，环保投资额为 5.6 万元人民币，占总投资的 70%。环保设施投资情况见表 3-3。

表 3-2 环保投资一览表

	污染类型	环评要求	工程建设实际情况	投资 (万元)
		环保设(措)施	环保设(措)施	
施工期	废气	加强通风换气、运输车辆维护。	加强了通风换气、运输车辆维护。	0.2
	废水	依托成都前宏通讯有限责任公司污水预处理池及管网。	依托成都前宏通讯有限责任公司污水预处理池及管网。	/
	噪声	加强施工期噪声设备的维护和保养，合理安排施工时间。	加强了施工期噪声设备的维护和保养，合理安排施工时间。	0.5
	固废	建筑垃圾运往指定的建筑废渣专用堆放场；包装材料经分类收集后外售回收站；生活垃圾经袋	建筑垃圾运往指定的建筑废渣专用堆放场；包装材料经分类收集后外售回收站；生活垃圾经袋装	0.5

		装收集后,由市政环卫人员统一清运处理。	收集后,由市政环卫人员统一清运处理。	
营运期	废水	依托成都前宏通讯有限责任公司已建预处理池及管网。	依托成都前宏通讯有限责任公司已建预处理池及管网。	/
	噪声	利用厂房围墙,选用低噪声设备,生产设备合理布局,设备基座减振隔声。	利用了厂房围墙,选用了低噪声设备,生产设备进行了合理布局,设备基座进行了减振隔声。	0.2
	固体废物	设置危废暂存间1间,面积约2m ² ,危废交资质单位回收处置。	设置了1间危废暂存间,危废交四川西部聚鑫化工包装有限公司回收处置。	0.8
	废气	金属烟尘:集气罩+风冷降温+布袋除尘器+15m排气筒	金属烟尘:集气罩+风冷降温+布袋除尘器+15m排气筒	2.0
	地下水防治	采取分区防渗:危废暂存间为重点防渗区,地面采用防渗混凝土+环氧树脂或其它防渗材料,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	采取分区防渗:危废暂存间为重点防渗区,地面采用了防渗混凝土防渗。	/
	环境风险	设置危废暂存间,危废暂存间地面铺设防渗层,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	设置了危废暂存间,危废暂存间设置金属托盘。	0.2
		生产车间按有关规范要求配置相应灭火器等;定期进行电路、电气、设备检查。	生产车间按有关规范要求配置了相应灭火器等;定期会进行电路、电气、设备检查。	0.4
	环境监测	委托监测机构进行监测		0.8
总计				5.6

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

4.1.1 结论

成都茂业五金有限公司投资 8 万元,租赁位于成都市新都区新都工业东区兴业路 666 号的成都前宏通讯有限责任公司厂房实施“五金配件生产项目”,对生产车间进行适应性改造,购置热室压铸机、攻丝机等机械设备,建成后预计年产方平垫 2.2 吨、方螺纹垫 1.5 吨、A8 大片 0.3 吨、固定架 2 吨。

1、产业政策符合性

本项目采用的工艺、设备及生产的产品均不在《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正)中规定的“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”范围内,同时,本项目在新都区发展和改革局备案,备案号:川投资备[2018-510114-43-03-243304]FGQB-0032 号。

本项目的实施建设符合国家现行相关产业政策。

2、项目规划符合性

本项目不属于新都工业东区所列限制入园企业门类。因此,本项目的建设符合成都市新都区工业集中发展区区域产业定位。

3、项目选址合理性结论

本项目为金属制品加工制造项目,其本身对外环境无特殊要求。项目原材料仅进行压铸、攻丝简单加工处理。本项目污染物经严格落实本项目评价提出的措施后,项目在满足各项污染物达标排放的前提下,不会对周边环境造成不良影响。本项目与周边环境相容,项目选址合理。

4、总平面布置合理性评价结论

根据建设单位提供的项目总平面布置图,本项目总平面布置基本呈长方形,厂区功能分区明确,互不干扰。本项目产生的废气、噪声经措施治理后排放,不会对环境造成明显影响。综上,本项目总图布置从环保角度合理。

5、环境现状评价结论

(1) **环境空气质量现状:** 根据监测结果,评级区域的环境空气监测因子中,SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求,项目所在区域环境空气质量较好。

(2) **地表水质现状:** 根据监测及评价结果可知,评价区域地表水体毗河上下游监测断面的监测因子中除 pH、石油类、粪大肠菌群达标外,BOD₅、COD_{Cr}、NH₃-N 均不

满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水质标准, COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N 最大超标倍数分别为 5.4、5.775、0.34。超标原因可能是: ①上游来水浓度较大; ②污水管网不完善, 周边排污过程中污水未有效收集, 可能存在污水超标排放。

(3) 声环境质量现状: 项目所在地昼间和夜间厂界噪声值均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准, 项目所在地声环境质量良好。

6、环境影响评价结论

(1) 大气环境的影响: 金属烟尘经集气罩收集后经风冷降温后再经 1 台布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒排放。通过工程分析, 本项目大气污染物排放浓度低于《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)(金属熔化炉) 第二时段二级标准要求。因此, 本项目营运期废气对当地环境空气质量影响较小。

(2) 地表水的影响: 项目产生的地面清洁废水汇同生活污水经成都前宏通讯有限责任公司已建预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后, 经市政管网排至新都工业东区污水处理厂进行处理, 处理达标后排入毗河。因此项目对周边地表水环境影响较小。

(3) 声环境的影响: 生产过程中设备运行产生的噪声采取合理布局、选择先进的低噪设备和对生产设备采取减震、隔声、降噪等处理措施后, 项目厂界噪声可达标。因此本项目对声环境影响较小。

(4) 固体废物的影响: 本项目对固体废弃物进行分类收集, 根据其类型采取相应的处置措施后, 固体废弃物均可得到妥善处置, 不会对周围环境造成明显影响。

7、达标排放结论

通过工程分析, 落实本环评提出的各项环保措施后, 项目产生的废水、废气、噪声和固体废弃物均能达标排放。环评要求建设单位严格按照本环评提出的措施实施, 以使各项污染物达标排放。

8、清洁生产

项目建成运行后, 通过原辅材料的选用、技术工艺的完善、产品清洁性、能源清洁性、污染治理、环境管理等多方面采取合理可行的清洁生产措施, 以“节能、降耗、减污”为目标, 有效地控制污染, 较好地贯彻清洁生产原则。

9、控制

根据项目的具体情况, 结合国家污染物排放总量控制原则, 本项目污染物总量控制建议指标为:

废水排入新都工业东区污水处理厂指标为 COD: 0.0179t/a, NH₃-N: 0.0018t/a;

废水排入毗河指标为 COD: 0.0030t/a, NH₃-N: 0.0003t/a.

颗粒物排放指标为: 0.00162t/a。

10、总结论

成都茂业五金有限公司租用成都前宏通讯有限责任公司厂房建设五金配件生产项目, 本项目符合国家产业政策, 用地符合相关规划, 其选址合理。项目区域周边无大的环境制约因素, 废气、污水、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要项目认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施, 保证环境保护措施的有效运行, 确保污染物稳定达标排放, 并严格按照环评要求进行环境风险防范, 从环保角度而言, 本项目在拟建地的建设是可行的。

4.1.2 建议

1、必须认真落实本报告提出的各项污染防治措施, 确保足够的环保资金, 以实施污染物治理措施, 做好建设项目的“三同时”工作。

2、若本项目建设内容、生产工艺、建设性质或建设规模等发生变动, 必须重新办理环保等相关手续。

3、加强对产噪设备的治理措施, 采取切实有效的降噪措施治理声源, 定期检修和维护设备正常运转, 确保厂界噪声达标和不扰民。

4、建设单位应制定严格的环境管理条例和规章制度, 加强员工的环境保护意识教育, 提高全体职工的环保水平, 做到环保工作专人管理、专人负责。

5、加强生产车间通排风措施, 加强员工个人劳动保护措施, 预防职业病发生。

4.2 环境影响评价批复

成都市新都区环境保护局在《关于成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表的批复》(新环建评[2018]69号)文件中对该项目做出以下批复:

成都茂业五金有限公司:

你公司报送的《成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表》及专家意见收悉。经研究, 现批复如下:

一、该项目租用位于新都工业东区兴业路 666 号成都前宏通讯有限责任公司已建厂房, 租用厂房面积 150m²。项目总投资 8 万元, 环保投资 5.4 万元。项目购置热室压铸机 2 台、攻丝机 5 台, 建设接头盒五金配件生产线, 年产各类五金配件总计 6 吨。本项目不设置食堂住宿。

二、项目符合国家产业政策(川投资备【2018-510114-43-03-243304】FGQB-0032号)和相关规划。在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施的前提

下，项目建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意你公司报送的环境影响报告表中所列建设项目性质、规模、地址和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作

(一) 项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设性质、规模、地址、采用的生产工艺、污染防治和防止生态破坏的措施发生重大变动的，必须重新报批建设项目的环评评价文件。

(二) 项目生产过程中不产生生产废水；项目建设期和运行期产生的生活废水和运行期产生的清洁废水经厂区污水预处理池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)中三级标准（其中 COD \leq 360mg/L、NH₃-N \leq 25mg/L、T-P \leq 4.5mg/L)后排入园区污水管网纳入新都区工业东区污水处理厂处理达标后外排。

(三) 项目运行期间金属烟尘经集气罩收集后通过风冷降温+布袋除尘器处理后由15m 高排气筒达标排放。

(四) 项目运行期产噪设备合理布局，并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放。

(五) 项目所选用锌合金原料不得含有砷、铅、汞、铬、镉重金属。

(六) 项目施工期和运行期产生的生活垃圾和固体废弃物必须分类收集，统一清运，不得随意倾倒；项目产生的废液压油及桶、废润滑油及桶等危险废物必须规范堆放，设置规范的识别标示，交由危险废物处理资质的单位进行回收处理。

(七) 生产车间做好防渗处理，确保地下水安全。

(八) 健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。

三、项目配套建设的废水、噪声、废气、固体废弃物等环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；项目竣工后，建设单位必须按照规定程序进行环境保护设施竣工验收，环境保护设施经验收合格，方可投入生产。否则，将按照《建设项目环境保护管理条例》第二十三条规定予以处罚。

成都新都工业园区管理委员会负责该项目的日常环境保护监督管理工作。项目业主在接到批复后五个工作日内，将批准后的环评文件和批复送一份到成都新都工业园区管理委员会，同时接受各级部门的监督检查。

表五 验收监测标准

根据《成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表》和批复执行标准，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评使用标准	
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准	
	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
	pH	6~9	pH	6~9
	氨氮	45*	氨氮	45*
	悬浮物	400	悬浮物	400
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	阴离子表面活性剂 (LAS)	20	阴离子表面活性剂 (LAS)	20
废气	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996) 中第二时段二级标准		《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996) 中第二时段二级标准	
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)
	烟(粉)尘浓度	150	烟(粉)尘浓度	150

注：*由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中无氨氮三级排放限值，氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 标准要求。

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：成都茂业五金有限公司五金配件生产项目生产的产品为各类五金配件，平均生产负荷达到设计能力的 75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表 6-1。

表 6-1 验收期间工况

序号	产品名称	设计能力		实际产量			
				2018.06.29	工况负荷	2018.06.30	工况负荷
1	方平垫	2.2t/a	2622 个/d	2123 个	81%	2071 个	79%
2	方螺纹垫	1.5t/a	2448 个/d	1958 个	80%	1909 个	78%
3	A8 大片	0.3t/a	420 个/d	328 个	78%	262 个	80%
4	固定架	2t/a	524 个/d	420 个	80%	424 个	81%

备注：年工作日 286 天

6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据具有代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

6.2.7 气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 废水监测

6.3.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废水总排口	1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂	连续监测 2 天 每天监测 4 次

6.3.2 废水监测方法

废水监测方法见表 6-3。

表 6-3 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-86	精密数显酸度计	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	COD/氨氮/总磷测定仪	2.3mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
悬浮物	重量法	GB11901-89	电子天平	/
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计	0.025mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB7494-87	分光光度计	0.05mg/L

6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

表 6-4 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH:无量纲)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放标准	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 废水 总排 口	2018.06.29	pH	6.95	7.02	7.10	7.06	6.95~7.10	6~9	达标
		悬浮物	25	26	23	23	24	400	达标
		五日生化需氧量	25.0	27.4	26.5	25.5	26.1	300	达标
		化学需氧量	68.4	70.9	74.2	73.1	71.6	500	达标
		氨氮	3.77	4.19	4.69	4.29	4.24	45	达标
		阴离子表面活性剂	0.310	0.360	0.385	0.335	0.348	20	达标
	2018.06.30	pH	7.01	7.03	7.12	7.08	7.01~7.12	6~9	达标
		悬浮物	22	23	24	25	24	400	达标
		五日生化需氧量	23.1	26.6	27.6	28.6	26.5	300	达标
		化学需氧量	67.5	69.2	72.0	71.2	70.0	500	达标
		氨氮	4.06	4.52	4.82	4.26	4.42	45	达标
		阴离子表面活性剂	0.310	0.348	0.410	0.372	0.360	20	达标

注：*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮三级排放限值，故氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B标准要求。

监测结果表明：验收期间所测废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级排放标准限值要求。氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 标准

要求。

6.4 废气监测

6.4.1 废气监测内容

该项目废气监测内容见表 6-5。

表 6-5 废气监测位内容

监测点编号	监测点位置	备注
2#	金属烟尘排放口	/

6.4.2 废气监测方法

废气监测方法见表 6-6。

表 6-6 废气监测位内容

项目	分析方法	检测依据
金属烟尘	锅炉烟尘测试方法	GB5468-91

6.4.3 废气监测结果及评价

废气监测结果见表 6-7。

表 6-7 废气监测结果及评价

单位：mg/m³

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	排放浓度 mg/m ³	标杆流量 m ³ /h	排放速率 kg/h	执行标准
							烟(粉)尘浓度 mg/m ³
2# 金属 烟尘 排放 口	烟(粉)尘浓 度 (mg/m ³)	2018.06.29	第一次	1.64	1553	2.6×10 ⁻³	150
			第二次	1.44	1546	2.2×10 ⁻³	
			第三次	1.83	1553	2.8×10 ⁻³	
		2018.06.30	第一次	1.81	1558	2.8×10 ⁻³	
			第二次	1.86	1545	2.9×10 ⁻³	
			第三次	1.81	1556	2.8×10 ⁻³	

监测结果表明：验收期间所测金属烟尘废气排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）第二时段二级标准要求。

6.5 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是 COD_{Cr}、NH₃-N、烟尘。鉴于本项目废水经污水处理厂进入新都工业东区污水处理厂处理后达标排放，项目总量指标纳入污水处理厂总量控制指标内。总量计算值见表 6-12。

表 6-8 总量对照表

单位: t/a

总量控制指标	环评建议总量控制指标	实际排放总量
CODcr	0.0268	0.0042
NH ₃ -N	0.0019	0.00026
烟尘	0.00162	0.00139

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本于 2018 年 3 月由湖北黄环环保科技有限公司编制《成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 5 月 2 日取得成都市新都区环境保护局下发的“成都市新都区环境保护局关于成都茂业五金有限公司五金配件生产项目环境影响报告表的批复”（新环建评[2018]69 号），同意本项目建设。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环保手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为 8 万元，其中环保投资 5.6 万元，占项目总投资的 70%，环保设施基本按环评要求建设，并已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评审批意见、验收监测通知、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案在公司办公室保存，建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都茂业五金有限公司有限公司为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
1、项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设性质、规模、地址、采用的生产工艺、污染防治和防止生态破坏的措施发生重大变动的，必须重新报批建设项目的环境影响评价文件。	已落实。
2、项目生产过程中不产生生产废水；项目建设期和运行期产生的生活废水和运行期产生的清洁废水经厂区污水预处理池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)中三级标准（其中COD \leq 360mg/L、NH ₃ -N \leq 25mg/L、T-P \leq 4.5mg/L)后排入园区污水管网纳入新都区工业东区污水处理厂处理达标后外排。	已落实。废水经厂区污水预处理池处理后排入园区污水管网纳入新都区工业东区污水处理厂处理。
3、项目运行期间金属烟尘经集气罩收集后通过风冷降温+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒达标排放。	已落实。
4、项目所选用锌合金原料不得含有砷、铅、汞、铬、镉重金属。	已落实。（见附件）
5、生产车间做好防渗处理，确保地下水安全。	已落实。
6、健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。	已落实。

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1,8-2。

表 8-1 公众意见调查统计表 1

调查内容		调查结果							
		满意		基本满意		不满意		不知道	
您对环保工作执行的态度		83.3%		16.7%		/		/	
您认为本项目 对您的主要环境影响是		大气 污染	水污染	噪声 污染	生态 破坏	没有 影响	不知道		
		/	/	/	/	80%	20%		
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
如果您对本项目持反对意见，您是否向 有关部门反映意见		是				否			
		100%				/			

表 8-2 公众意见调查统计表 2

序号	姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目的态度
1	曹实涛	男	30	200m 以内	大专	15928497883	满意
2	薛航	男	33	200m 以内	大专	13708088422	满意
3	罗亚梅	女	33	200m 以内	中专	13408522812	满意
4	李松齐	男	21	200m 以内	大专	18683191586	满意
5	赵移蜀	男	30	200m 以内	高中	13628056261	满意
6	刘仕森	男	23	200m 以内	大专	18512885683	满意
7	王顺学	男	24	200m~1km	本科	17628076453	满意
8	詹秀诗	女	43	200m 以内	初中	18349107320	满意
9	肖龙芳	女	47	200m 以内	初中	18628712530	满意
10	张国琴	男	40	200m 以内	高中	18108229868	基本满意
11	张马棍	男	37	200m 以内	高中	13980032250	基本满意
12	忠乐	男	46	200m 以内	高中	18382313280	满意
13	马善建	男	22	200m 以内	高中	17381940300	满意
14	马兴友	女	28	200m 以内	高中	15928592271	满意
15	蒋伟	男	28	200m 以内	高中	13548114526	基本满意
16	邓建明	男	44	200m 以内	高中	15982029842	满意
17	赵前春	男	38	200m 以内	本科	13908089933	基本满意
18	魏春霞	女	25	200m 以内	高中	18200372086	满意
19	王川	男	34	200m 以内	大专	13678143299	满意
20	邱子雨	男	38	200m 以内	高中	15228875722	基本满意
21	谢国强	男	29	200m 以内	大专	18224090047	满意
22	阳太军	男	36	200m 以内	高中	18581590036	满意
23	柏淑蓉	女	29	200m 以内	中专	18328629628	满意
24	吕勇	男	34	200m 以内	高中	18328395765	满意
25	龙显军	男	46	200m 以内	初中	15802830153	满意
26	袁丽玲	女	44	200m 以内	初中	15983138891	满意
27	曹丽娟	女	34	200m 以内	本科	15928624062	满意
28	李先彬	男	29	200m 以内	大专	13668254376	满意
29	许蒋	女	26	200m 以内	大专	13693409334	满意
30	何勇	男	37	200m 以内	大专	18280119260	满意

表九 验收监测结论

成都茂业五金有限公司五金配件生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

9.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、PH、阴离子表面活性剂排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求。氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 标准要求。

9.2 废气

监测结果表明：验收期间所测废气均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）第二时段二级标准限值要求。

9.3 公众参与

成都茂业五金有限公司五金配件生产项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

9.4 环境管理

成都茂业五金有限公司五金配件生产项目由总经理企业领导和企业环保员负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生；
- (2) 定期对污染物进行监测，并建立污染源管理档案；
- (3) 加强通风，保持厂内空气流通；
- (4) 加强工人劳动防护用品的配备。

综上所述，成都茂业五金有限公司五金配件生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。

本验收监测报告是针对2018年06月29日、30日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:周玉立

项目经办人:周国艳

建设项目	项目名称		五金配件生产项目				建设地点		成都市新都区新都工业东区兴业路 666 号				
	建设单位		成都茂业五金有限公司				邮编		611330		联系电话 13981732922		
	行业类别		其它金属加工 (C3529)		建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/		
	设计生产能力		各类五金配件 500 万台/年				实际生产能力		各类五金配件总计 6 吨/年				
	投资总概算(万元)		8		环保投资总概算(万元)		5.4		所占比例%		67.5%		
	实际总投资(万元)		8		实际环保投资(万元)		5.6		所占比例%		70%		
	环评审批部门		成都市新都区环境保护局		批准文号		新环建评[2018]69		批准日期		2018 年 5 月 2 日		
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/		
	环保验收审批部门		成都市新都区环境保护局		批准文号		/		批准日期		/		
	废水治理(万元)		0		废气治理(万元)		2.2		噪声治理(万元)		0.7		
								固废治理(万元)		1.3			
								绿化及生态(万元)		/			
								其它(万元)		1.4			
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/					
								年平均工作时		2288 小时			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)
	废水		/	/	/	0.00596	/	0.00596	/	/	0.00596	/	/
	化学需氧量		/	70.8	500	0.0042	/	0.0042	/	/	0.0042	/	/
	氨氮		/	4.33	45	0.00026	/	0.00026	/	/	0.00026	/	/
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘		/	1.86	150	0.00139	/	0.00139	/	/	0.00139	/	/
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废弃物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其它特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。