

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(废水、废气)

报告编号：HJ 18042404-2

项目名称： 压滤机械及相关设备生产项目

委托单位： 成都兴荣成压滤机有限公司

四川环科检测技术有限公司

2018年05月

验收项目：压滤机械及相关设备生产项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：马小云

项目负责人：黄涛

技术负责人：曲胜宽

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：马小云

电话：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：成都市郫县红光镇港通北四路 958 号

联系人：李明

联系电话：13608050366

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	7
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	11
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	14
表五	验收监测标准.....	20
表六	验收监测内容.....	21
表七	环境管理检查.....	27
表八	公众意见调查.....	29
表九	验收监测结论.....	31
表十	建议.....	32

附表:

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件:

- 附件 1 入驻园区证明
- 附件 2 项目入驻协议书
- 附件 3 关于成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表的批复
- 附件 4 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 5 企业营业执照
- 附件 6 房产租赁合同
- 附件 7 产品及产能情况说明
- 附件 8 现场工况核查表
- 附件 9 不设置食堂情况说明
- 附件 10 建设项目环境保护管理制度
- 附件 11 事故风险防范环境保护应急预案
- 附件 12 废品回收协议书
- 附件 13 危险废物处理协议
- 附件 14 污水接管排水去向情况说明
- 附件 15 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表
- 附件 16 验收监测报告

附图:

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点示意图

表一 建设项目概况

建设项目名称	压滤机械及相关设备生产项目				
建设单位名称	成都兴荣成压滤机有限公司				
立项审批部门	/				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	成都市郫县红光镇港通北四路 958 号				
行业类别	其他专用设备制造[C3699]				
主要产品名称	压滤机械及相关设备				
设计建设内容	新建一条生产能力为年产 400 套压滤机的加工生产线。				
实际建设内容	建设内容与环评一致。				
环评时间	2016 年 09 月	开工日期	2016 年 10 月		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2018 年 04 月 27 日~28 日		
环评报告表审批部门	郫县环境保护局	环评报告表编制单位	成都宁沅环保技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	200	环保投资总概算	15.3	比例	7.65%
实际总投资(万元)	200	实际环保投资	14.7	比例	7.35%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.7.16) ;</p> <p>2、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评[2017]4 号, 2017.11.20) ;</p> <p>3、成都市环境保护局关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知(成环发[2018]8 号, 2018.1.3) ;</p> <p>4、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(川环办发[2018]26 号, 2018.3.2) ;</p> <p>5、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局, 环函[2002]222 号, 2002.8.21.) ;</p> <p>6、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2003]001 号, 2003.1.7) ;</p> <p>7、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]001 号, 2006.1.4);</p> <p>8、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)</p>				

	<p>工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61号，2006.6.6）；</p> <p>9、《成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目建设项目环境影响报告表》（成都宁泮环保技术有限公司，2016年9月）；</p> <p>10、《关于成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表的批复》（郫县环境保护局，郫环建[2016]198号，2016.11.9）；</p> <p>11、成都兴荣成压滤机有限公司“压滤机械及相关设备生产项目”验收监测委托书。</p>
<p>验收监测评价标准、标准号、级别</p>	<p>根据郫县环境保护局（郫环建[2016]198号）文件及《成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表》，成都兴荣成压滤机有限公司“压滤机械及相关设备生产项目”环境保护验收执行标准如下：</p> <p>废水：参照执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准；</p> <p>有组织废气：参照执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB512377-2017）表3中表面涂装行业的标准限值；</p> <p>无组织废气：颗粒物参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯参照《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB512377-2017）表5中的标准限值。</p>

1.1 项目概况及验收任务由来

成都兴荣成压滤机有限公司成立于 2016 年，主要从事压滤机生产。项目投资 200 万元，租用位于成都市郫县红光镇港通北四路 958 号的四川闽盛实业有限公司建设的 4 号厂房（租赁面积 1310m²）进行“压滤机械及相关设备生产项目”建设，建成后达到年产压滤机 400 套的生产能力。

本项目已取得入驻协议书，成都现代工业港管委会也为项目出具入驻证明。项目于 2016 年 9 月由成都宁沔环保技术有限公司编制《成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表》，并于 2016 年 11 月 9 日取得郫县环境保护局下发的“关于成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表的批复”（郫县环境保护局，郫环建[2016]198 号）。目前该项目生产能力已达到实际生产能力负荷的 75%以上，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都兴荣成压滤机有限公司的委托，对压滤机械及相关设备生产项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2018 年 03 月 27 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2018 年 04 月 27 日至 28 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.2 本次验收监测范围

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目主体工程、辅助及公用工程、办公设施、仓储或其它、环保工程以及环境保护主管部门和环评及其批复要求的环保设施及措施。（详见表 1-2）

1.3 本次验收主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）风险事故防范与应急措施检查；
- （4）项目周边公众意见调查；
- （5）环境管理检查。

1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于成都市郫县红光镇港通北四路 958 号。项目选址成都现代工业港，成都现代工业港（郫县工业集中发展区）位于郫县德源镇和红光镇。

根据现场踏勘，项目租用厂房为四川闽盛实业有限公司 4 号厂区，位于厂区东南侧，其周围生产车间均为机械加工车间。项目东北侧为成都特缆电工科技有限公司；北侧为金

项电线电缆公司；西北侧为好惠捷实业公司；西侧隔一墙之隔为成都集萃道成装饰材料有限公司；西南侧为四川华盛强航空地面设备有限公司；南侧为五牛集团包装产业园；东侧一墙之隔为擎天柱支吊架制造有限公司。

除此之外，项目所在地周围 1km 范围内无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素，本项目为机械加工行业，对外环境也无特殊要求。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 3。

1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建。

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目总投资 200 万元，租赁面积 1310m²。厂区内建设有主体工程、辅助及公用工程、办公设施、仓储或其它、环保工程，新建一条生产能力为年产 400 套压滤机的加工生产线，其主要产品方案及生产规模表 1-1 所示。

表 1-1 产品方案及生产规模

编号	名称	规格型号	年产量（台）	执行标准
1	压滤机	0.1m ² ~1000m ² ， 包括隔膜压滤机、板框压滤机、厢式压滤机等	400	JB/T 4333.1-2005《厢式压滤机和板框式压滤机型式与基本参数》 JB/T 4333.2-2005《厢式压滤机和板框式压滤机技术条件》 JB/T 4333.3-2005《厢式压滤机和板框式压滤机滤板》

1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称	拟建内容及规模		实际建设内容及规模	环境问题	备注
主体工程	生产厂房	租用四川闽盛实业有限公司建设的 4 号钢结构生产厂房约 1310m ² 的建筑面积，1F（局部 2F），H=9m，其中 1F 分为焊接区、废料区、装配区、成品堆放区、原辅料堆放区、油漆涂刷区和办公区等，形成年产压滤机 400 套的生产能力；2F 为食堂和倒班宿舍	与环评一致	焊接烟尘、设备噪声、废边角料、废机油、润滑油等	厂房租用
辅助及公用工程	给水系统	利用四川闽盛实业有限公司配套建设市政供水设施，由园区市政给水管网直接供给供水压力 0.30MPa	与环评一致	/	依托
	供电	利用四川闽盛实业有限公司配套建设供电设施	与环评一致	/	
	绿化	绿化率 5.0%，面积 4860m ²	与环评一致	/	

办公设施	办公室	位于项目租用生产车间东北侧	与环评一致	生活污水、生活垃圾	新建
	食堂	位于租用厂房 2F	食堂已停用	油烟、含油废水	/
	倒班宿舍	位于租用厂房 2F	与环评一致	生活废水	新建
仓储及其它	原料库	位于生产车间西南侧	位于生产车间东北侧	固废	新建
	成品库	位于生产车间东侧	与环评一致	/	新建
	道路	利用四川闽盛实业有限公司厂区内已建双向车道不小于 6m，单车道不小于 4m	与环评一致	汽车尾气、噪声	依托
环保工程	废水治理	预处理池：利用四川闽盛实业有限公司配套建设预处理池，整个厂区共设置 4 处，有效容积为 80m ³	与环评一致	污泥、异味	依托
		不锈钢隔油器：食堂清洗池下方设置御厨容积不低于 0.5m ³ 的不锈钢隔油器对食堂废水进行隔油处理	食堂已停用	油污、废水	/
	废气治理	焊接烟尘：设置 3 套单机筒式焊烟净化器收集后排放，并加强车间的通风换气	与环评一致	废气	新建
		刷漆废气：“密闭刷漆房+集气系统+活性炭吸附”方式处理刷漆过程中产生的废气后，通过 15m 排气筒排放（与挤塑废气共用一根排气筒）	刷漆废气：“集气系统+活性炭吸附”方式处理刷漆废气后，通过 15m 排气筒排放（与挤塑废气共用一根排气筒）	刷漆废气、噪声	新建
		挤塑废气：下料口设置集气罩将有机废气收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与刷漆废气共用一根排气筒排放	与环评一致	挤塑废气、噪声	新建
		食堂废气：食堂使用管道天然气；产生的油烟经设置去除效率不低于 60%的油烟净化器处理后引致车间顶部排放	食堂已停用	燃气废气、油烟、噪声	
		人工打磨粉尘：属金属粉尘，比重较大，自然沉降在车间内，定期进行清理	与环评一致	废气	新建
	噪声治理	各设备均置于厂房内，合理布置各设备	与环评一致	噪声	新建
	固体废物	废边角料：集中收集后外卖废品回收站	与环评一致		新建
		生活垃圾：厂区设置垃圾桶收集后交环卫部门处理；食堂残渣交相关部门授权单位或个人统一回收处理	生活垃圾：厂区设置垃圾桶收集后交环卫部门处理；		新建
危废暂存间废机油、废活性炭、废油漆桶等危险废物，通过在车间东北侧出入口设置一处占地面积约为 10m ² 的危险废物暂存区，然后定期交由有资质单位进行处理；		危废暂存区位于车间西南侧，面积约 3m ² ，其余与环评一致	固体废物	新建	

1.7 平面布置

本项目租用的 4 号生产厂房位于整个四川闽盛实业有限公司的东南侧，整个车间分为整个车间分为焊接区、废料区、装配区、成品堆放区、原辅料堆放区、油漆涂刷区等。另外，项目办公室位于生产车间东北侧，整个项目租赁面积为 1310m²。

本项目生产厂房呈矩形，按照生产工艺流程进行布设。车间东侧由北到南依次为聚丙烯对方区、油漆涂刷区、成品堆放区、废料区以及危废暂存间、油漆堆放区；车间西侧由北到南依次为挤塑区、焊接区、装配区、堆料区、机加工区。整个厂房内分区明确，有助于提高项目的生产效率。

1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目定员为 20 人，其中生产人员 16 人；管理人员 4 人，均来自当地。因此项目不提供食宿，由员工自行解决。

生产制度：本项目实行 1 班工作制，每班工作 8 小时，年工作天数 300 天；刷漆工序年工作时间约为 180 小时。

表二 生产工艺简介

2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能耗情况见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评中的数量 (台)	实际数量 (台)	用途	备注
1	挤塑机	4	3	滤板制作	使用率低及场地限制
2	滤板压机	3	3	滤板制作	/
3	车床	3	3	零件加工	/
4	龙门铣床	1	1	设备机械加工	/
5	钻床	3	2	零件及滤板加工	淘汰
6	铣板机	1	1	滤板后期加工	/
7	剪板机	1	1	设备机械加工	/
8	焊机	9	8	设备基座焊接	淘汰
9	折弯机	1	1	零件加工	/
10	型材校直机	1	1	校直型材	/
11	搅拌机	2	4	聚丙烯颗粒原料混合	搅拌方式改变，原设备闲置
12	破碎机	1	1	滤板铣削余料粉碎	/
13	航车	2	2	设备生产加工使用	/
14	火焰切割机	1	1	板材下料用	/
15	滤板定型机	4	4	滤板定型	/
16	锯床	1	1	管材下料	/
17	万能铣床	1	1	零件加工	/
18	刨床	1	1	零件加工	/
19	空压机	3	2	部件打压测试	淘汰
20	压管机	1	1	加工液压软管	/
21	活性炭吸附装置	1	1	有机废气吸附	/
22	风机	1	1	废气处理	/

表 2-2 项目主要原材料表

项目	名称	年耗量	实际年耗量	型号或主要化学成分	来源	储存方式	储存地点	储存量
原辅料	钢材	300t	300t	Q345/Q235	外购	车间堆码	原料库	200 吨
	聚丙烯	100 t	100t	(C ₃ H ₆) _n	外购	车间堆码	原料库	50 吨
	底漆	0.2 t	0.1t	环氧富锌底漆	外购	桶装	油漆库	3.0 吨
	面漆	0.3 t	0.5t	丙烯酸聚氨酯	外购	桶装	油漆库	1.0 吨
	稀释剂	0.15 t	0.1t	二甲苯等	外购	桶装	油漆库	10 吨
	固化剂	0.05t	0.05t	NMHC, 快干剂等	外购	桶装	油漆库	一定量

	CO ₂ 气体	180 瓶	230 瓶	CO ₂	外购	罐装	气站	10 吨
	乙炔	130 瓶	40 瓶	C ₂ H ₂	外购	罐装	气站	2 瓶
	氧气	200 瓶	70 瓶	O ₂	外购	桶装	油漆库	3 瓶
	液化气	60 瓶	60 瓶	C ₃ H ₈ 、C ₃ H ₆	外购	罐装	气站	3 瓶
	CO ₂ 保护焊焊丝	5t	4t	H08Mn2Si	外购	盘装	油漆库	0.5 吨
	机油	一定量	一定量	矿物油	外购	桶装	库房	一定量
	润滑油	一定量	一定量	矿物油	外购	桶装	库房	一定量
能源	电	6 万度	6 万度	/	市政电网			
水量	水	825m ³ /a	399m ³ /a	/	自来水公司			

2.2 水平衡分析

本项目不提供食宿，日使用水量为 1.33m³，为日常办公生活用水，项目产生的废水主要为办公生活废水和车间工人洗手用水。废水排放量为 1.08m³/d；生产设备和生产车间地面均采用干式清洁。本项目水平衡情况见图 2-1。

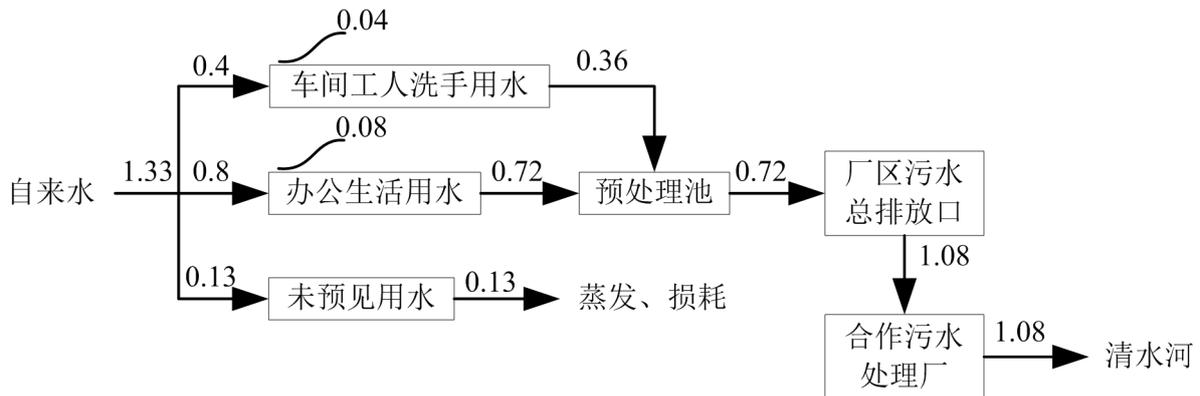


图 2-1 项目水平衡分析图 单位：m³/d

2.3 生产工艺流程简述

本项目主要产品为压滤机，车间内仅涉及制板、机架工序和压滤机组装等，其余电机、液压系统等全部外购成套产品，且在生产过程中所使用的钢板、聚丙烯颗粒等均由指定供应商或经销商供给，因此，项目污染物主要来源于压滤机生产过程和公辅设施两部分，其主要工艺流程简述如下：

压滤机生产工艺流程及产污位置：

(1) 制板工序

①原料搅拌：外购原料（聚丙烯颗粒+母料颗粒）使用搅拌机将其搅拌均匀通过管道进入配料斗；

该步工序产生的污染物主要为搅拌噪声。由于聚丙烯颗粒，母料颗粒均为颗粒状物料，其在搅拌过程中不会有粉尘产生。

②塑化成型：经搅拌均匀后的聚丙烯颗粒的原料进入挤塑机挤塑成型。

该步工序产生的污染物主要为设备噪声和挤塑过程中产生的有机废气（TVOC）。

③表面铣平钻孔：经成型后的板材使用铣板机和摇臂钻等设备将板材表面磨平，并按照装订顺序和设计要求进行钻孔。

该步工序产生的污染物主要为设备噪声。

（2）机架工序

①钢板下料：下料前先检查原材料材质是否与设计图纸材质一样，其原材料应有物理试验、化学分析报告，出厂合格证，与之相符方能下料。通过检验材料合格后根据不同产品所需的工艺尺寸，使用剪板机等进行纯机械切割下料。

该步工序产生的污染物主要为切割噪声、废边角料以及废弃机油、废润滑油等。

②钢板焊接：经下料后的钢板按照设计要求，使用焊机进行焊接，焊接后使用砂轮打磨机等将焊接处的毛刺等打磨干净。

该步工序产生的污染物主要为设备噪声。

③精加工：经焊接成型后的构件进入精加工工序，主要使用摇臂钻等进行钻孔和使用砂轮机等进行进一步打磨去除毛刺。

该步工序产生的污染物主要为设备噪声和钻孔过程中产生的废金属屑、打磨粉尘等。

（3）组装：按照设计详图，将铣床进行表面铣平后的成品滤板，按照要求依次排列，再加上手柄滤布后，与经过防锈处理后的钢板机架进行组装。

该部工序产生的污染物主要为组装过程中产生的噪声。

（4）涂刷防锈漆：组装后的产品按照底漆、面漆的顺序涂刷防锈漆，本项目采用人工涂刷的方式进行刷漆。

该步工序产生的污染物主要为刷漆过程中产生的有机废气、废漆渣、废油漆桶等危险废物。

（5）检验：经过上步工序后即可经检验合格后入库暂存或外售。

该步工序产生的污染物主要为废包装材料等。

具体生产详细工艺流程及产物环节图如图 2-2 所示。

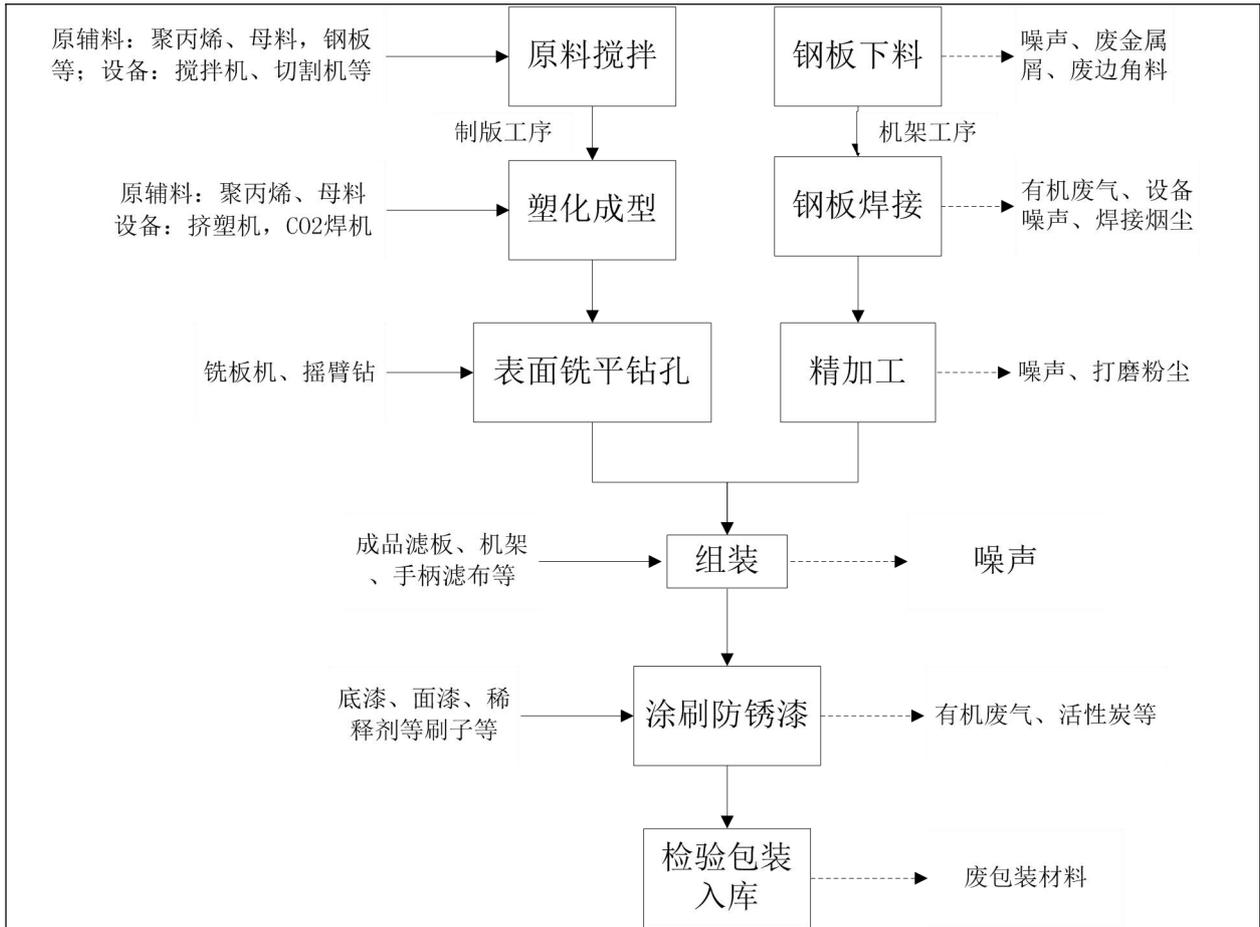


图 2-2 压滤机生产工艺流程及产污位置图

公辅设施产污

项目营运期还有职工产生的办公生活垃圾，生活废水等污染物，其产生过程见图 2-3 所示。

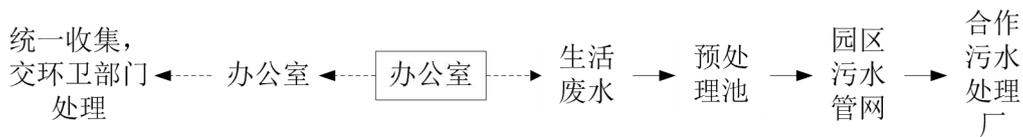


图 2-3 营运期其它污染物产生示意图

表三 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水排放及治理

本项目废水主要为车间员工洗手废水以及员工办公生活废水，由工作人员产生。项目办公生活废水与车间工人洗手废水一起进入四川闽盛实业有限公司已建的污水预处理池，处理后通过市政管网进入成都合作污水处理厂进行最终处理。

3.2 废气排放及治理

本项目外排废气主要为焊接烟尘、挤塑过程中产生的有机废气、刷漆过程中产生的有机废气、打磨过程中产生的少量的金属粉尘、破碎机粉碎过程中产生的少量的粉尘等。

焊接烟尘经移动式焊烟净化机净化处理，同时加强车间内通风换气；

挤塑废气通过集气罩收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放；

刷漆废气通过集气罩收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与挤塑废气共用一根 15m 排气筒排放；

打磨粉尘产生量较小，且因其比重大，易沉降，不易扩散，滞留在车间的各加工点附近，最终形成固体废物；

破碎粉尘通过设备自带的布袋除尘器收集后回用于生产线。

3.3 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表 3-1。

表 3-1 主要污染物及处理设施对照表

污染类型	污染物	环评要求处置方式	实际处置方式
废水	工人洗手废水和办公生活污水	食堂含油废水经设置不锈钢隔油器隔油后与工人洗手废水、办公生活废水一起进入四川闽盛实业有限公司已建的配套建设的预处理池处理后，进入合作污水处理厂进行最终处理	食堂已停用，工人洗手废水、办公生活废水一起进入四川闽盛实业有限公司已建的配套建设的预处理池处理后，进入合作污水处理厂进行最终处理
废气	挤塑有机废气	通过在挤塑机下料口设置集气罩将有机废气收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与刷漆废气共用一根 15m 排气筒排放	与环评一致
	刷漆有机废气	通过将刷漆工序置于密闭的刷漆房内，并在刷漆房内设置集中抽排风系统将有机废气抽至车间顶部设置的活性炭吸附装置吸附后通过 15m 排气筒排放（与挤塑废气共用一个排气筒）	刷漆区域设置集气罩将有机废气引至活性炭吸附装置吸附后通过 15m 排气筒排放（与挤塑废气共用一个排气筒）

焊接烟尘	设置3套单机筒式焊烟净化器收集后通过排放，并加强车间的通风换气	与环评一致
破碎粉尘	通过设备自带布袋除尘器处理后排放	与环评一致
食堂废气	使用管道天然气，产生的油烟经设置去除效率不低于60%的油烟净化器处理后引至车间顶部排放	食堂已停用
打磨粉尘	自然沉降	与环评一致

3.6 主要环保投资

本项目总投资200万元，环保投资额为14.7万元人民币，占总投资的7.35%。环保设施投资情况见表3-2。

表3-2 环保投资一览表

污染类型	环评要求	投资(万元)	工程建设实际情况	投资(万元)
	环保设(措)施		环保设(措)施	
废气治理	焊接烟尘: 设置3套单机筒式焊烟净化器收集后通过车间顶部排放, 除此之外, 评价要求项目在生产过程中须加强车间的通风换气次数, 以进一步降低焊烟在车间内的停留。	4.0	与环评一致	4.0
	挤塑过程中有机废气: 通过在挤塑机下料口设置集气罩将有机废气收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与刷漆废气共用一根15m排气筒排放	1.5	与环评一致	1.5
	刷漆有机废气: 通过将刷漆工序置于密闭的刷漆房内, 并在刷漆房内设置集中抽排风系统将有机废气抽至车间顶部设置的活性炭吸附装置吸附后通过15m排气筒排放(与挤塑废气共用一个排气筒)。	2.0	设置集气罩将有机废气抽至车间顶部设置的活性炭吸附装置吸附后通过15m排气筒排放	2.0
	破碎粉尘: 通过设备自带布袋除尘器处理后排放	/	与环评一致	/
	打磨粉尘: 自然沉降	/	与环评一致	/
	食堂油烟: 经设置去除效率不低于60%的油烟净化器处理后引至车间顶部排放	0.6	食堂已停用	/
废水治理	预处理池(1个, 利用四川闽盛实业有限公司已建污水预处理池, 总容积为80m ³)	/	与环评一致	/
噪声治理	选用低噪声设备, 生产设备合理布局, 基座减振隔声	1.5	与环评一致	1.5
	各设备均布设于钢结构厂房内	/	与环评一致	/
固废治理	一般固体废物的分类贮存	0.5	与环评一致	0.5
	废机油、废活性炭、废油漆桶等危废交由有资质单位进行处理, 并且在竣工验收前提供危险废物回收协议	1.2	与环评一致	1.2
	生活垃圾收集及清运	1.0	与环评一致	1.0
风险防范措施	油漆、稀释剂以及危险废物暂存区存放区地面及四壁均采用HDPE防渗膜进行防渗处理, 确保其渗透系数在10 ⁻⁷ m ³ /s以上, 并在运行期间加强管理, 发现破损及时更换	2.0	油漆、稀释剂以及危险废物暂存区设置防渗漏托盘, 运营期间加强管理, 发现破损及时更换	2.0

库区设置明显的“禁止明火”标志,库房内采取机械通风, 设置强制排风设备	0.5	与环评一致	0.5
厂区道路的路边上安装室外消火栓, 车间内安全防火装置内设消火栓, 水泵接合器、灭火器, 防水栓由给水管网直接供水	/	与环评一致	/
消防设施定期检查、维护, 电器线路定期进行检查、维修、保养	0.5	与环评一致	0.5
合计	15.3	合计	14.7

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

一、结论

1、项目概况

成都兴荣成压滤机有限公司投资 200 万元，通过租用四川闽盛实业有限公司位于成都市郫县红光镇港通北四路 958 号的建设的 4 号厂房约 1310m² 的面积，进行“压滤机械及相关设备生产项目”建设，经挤塑机、滤板压机、车床、铣床、剪板机、焊机等设备的安装后即可投入生产，建成后达到年产压滤机 400 套的生产能力。另外，本项目车间内仅涉及制板工序和机架工序，其余的电机系统、液压系统等均不在车间内生产，均外购成套设施。经现场调查，目前项目处于前期准备阶段。

2、区域环境质量现状评价结论

(1) 环境空气

根据监测结果，评价区域内各监测点空气中 PM₁₀、SO₂、NO₂、CO 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，说明评价区域环境空气质量状况良好。

(2) 声学环境

根据本评价分析，本项目所在区域环境噪声级测值均低于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准限值要求，总体看，该区域声学环境质量较好。

(3) 水环境

从监测结果和评价结果可知：监测期间清水河各监测断面各项指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准限值的要求，说明清水河的水质较好

3、产业政策、规划、选址符合性

(1) 产业政策符合型

本项目主要以外购各种规格的钢材、聚丙烯等进行压滤机的生产，不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2011 年本）>有关条款的决定》（国家发展改革委 2013 年第 21 号令）和《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》的鼓励类，限制类和淘汰类，视为允许类。

除此之外，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》，项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列，符合国家相关产业政策。

综上所述，评价认为项目的建设符合国家现行产业政策。

(2) 规划符合性

根据《郫县工业集中发展区环境影响报告书》中确定的“可以进入的行业类别”有食

品制造业、机械制造业和包装印务业（主要是包装材料、包装容器、包装印刷、印刷制版、纸品加工、纸箱、纸张和纸品销售），“园区内不可以进入的行业类别”是食品制造业中的酿造企业、机械加工制造业中的专业电镀企业和包装印务中的造纸企业。因此，本项目为机械加工行业，属于园区可以进入的行业类别，符合区域环评中入园企业环境门槛及环境准入条件要求。

另外，根据四川闽盛实业有限公司已取得的国有土地使用证(郫国用 2012 第 1118 号)，明确其用地用途为工业用地，且由附图 4 成都现代工业港北片区用地布局规划图可以看出，项目用地属于规划的工业用地，符合用地规划要求。

综上所述，评价认为项目用地符合郫县成都现代工业港的相关规划。

4、环境影响分析结论

(1) 施工期环境影响分析

本项目租用郫县现代工业港北片区四川闽盛实业有限公司建设的 4 号厂房部分面积约 1310m²，进行“压滤机械及相关设备生产项目”的建设，其在建设前其处于空置状态，未进行其他生产，目前项目计划进入设备安装阶段，考虑到项目基础工程等产生污染物较大的阶段已经结束，通过在施工期间文明施工，严格落实“六必须”、“六不准”规定，合理布置施工平面布置以及选用低噪声设备后，其施工期间不会对周边环境产生明显影响。

(2) 营运期环境影响分析

废气：项目营运期废气主要为焊接烟尘、挤塑过程中产生的有机废气、刷漆过程中的有机废气、打磨粉尘、破碎过程中产生的粉尘以及食堂废气等。其中：焊接过程中产生的焊烟通过设置 3 套单机筒式焊烟净化器处理后排放；挤塑过程中产生的有机废气通过在挤塑机下料口设置集气罩将有机废气收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与刷漆废气共用一根 15m 排气筒排放；刷漆过程中产生的有机废气通过将刷漆工序置于密闭的刷漆房内，并在刷漆房内设置集中抽排风系统将有机废气抽至车间顶部设置的活性炭吸附装置吸附后通过 15m 排气筒排放（与挤塑废气共用一个排气筒）。打磨工序产生的少量铁锈粉尘因其比重大，易沉降，不易扩散，最终的去向滞留在车间的各加工点附近，最终形成固体废物。因此最终跟其他金属废屑一起由专门废金属回收部门回收处理；破碎粉尘通过设备自带布袋除尘器处理后排放。食堂烹饪等过程中产生的油烟通过设置去除效率不低于 60%的油烟净化器处理后将其引至屋顶排放；上述废气在采取上述措施处理后，其运行期间废气不会对当地大气环境质量产生影响。

废水：本项目食堂废水经在食堂清洗池下方设置一处容积不低于 0.5m³的不锈钢隔油器隔油后与办公生活废水、车间工人洗手废水一起进入四川闽盛实业有限公司已建的污水

预处理池（有效容积 80m³，目前剩余容积约为 20m³）处理后进入成都合作污水处理厂进行最终处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入清水河。因此，项目产生的废水不会对当地地表水环境质量产生影响。

噪声：本项目选用先进的、噪音低、震动小设备，并在各设备基座等处进行减振、基座加固处理，并合理安排生产时间，项目仅昼间生产，夜间不生产。通过实地监测项目厂界噪声值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值的要求。

固体废物：本项目生产过程中产生的废边角料集中分类收集后定期外售废品回收商；生活垃圾经袋装统一收集后由当地环卫部门统一清运处理；废包装材料能利用的再次利用，不能利用的由环卫部门统一处理；食堂残渣和隔油器废油污集中收集后定期交由环保、卫生等相关部门授权的单位或个人统一回收处理；废机油、废活性炭、废漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶等危险废物集中分类收集后交由资质单位进行处理。除此之外，评价要求项目须在竣工验收前提供危险废物回收协议。综上所述，在严格采取以上措施情况下，项目产生的固体废物不会对周围环境造成污染影响

5、本工程清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论

（1）清洁生产

本项目通过在内部管理、原辅材料及能源、生产工艺及产品、资源能源利用指标、废物综合利用以及污染物治理及排放等方面均采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，公司拟采取的清洁生产方案和措施，可大大降低能耗、物耗、水耗，减少污染物的排放，降低产品的生产成本，综合以上分析，评价认为，该项目生产工艺水平已超过国内同行业的平均水平，接近国内同行业的先进水平，满足清洁生产要求。

（2）达标排放分析结论

为了做好环境保护工作，本工程投资 15.3 万元环保治理经费，对“三废”污染源进行有效治理，实现了“三废”的达标排放。

（3）总量控制

根据拟建工程项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：COD、NH₃-N 和 TVOC。

①废水污染物

由于本项目污水将经内部处理达标后排入市政污水管网，并最终经成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河，因此，本项目总量控制指标已纳入成都市合作污水处理厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。评价仅就本项目进入市政污水管网的水污

染物量给出统计数据:

COD \leq 0.21t/a、NH₃-N \leq 0.014t/a (由污水排放口排入市政管网的量);

COD \leq 0.032t/a, NH₃-N \leq 0.0032t/a(由成都市合作污水处理厂处理后排入清水河的量)。

②废气污染物

TVOC \leq 0.0061t/a, 其中: 甲苯 \leq 0.00009t/a, 二甲苯 0.00015t/a

6、环境风险分析

本项目涉及的主要环境风险事故为火灾、爆炸风险以及油漆、废机油等各类危险废物泄露等,但只要项目严格遵照国家有关规定生产、操作,发生危害事故的几率是很小的。一旦发生事故时如能严格落实本报告提出的各项防止环境污染的措施和要求,采取紧急的工程应急措施和社会应急措施,事故产生的影响是可以控制的。

7、项目评价结论

综上所述,该项目符合国家产业政策,选址符合郫县成都现代工业港的工业发展规划要求,项目总图布置总体上可行。工程采取的“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效,工程建设不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响,项目在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施,确保各项目污染物达标排放的前提下,项目在郫县成都现代工业港北片区建设从环境角度而言是可行的。

因此,本项目选址合理,用地合法。

二、要求

针对企业的排污情况和所存在的环境问题,本评价做出以下几点要求:

- 1、认真落实项目各污染防治措施,确保各项污染物达标排放。
- 2、严格按照清洁生产的要求组织生产。
- 3、加强环保设施的日常维护检修,保障厂区各环保设施的正常运行。
- 4、厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理,防止乱堆乱放,防止敞开式堆放,以免腐蚀后引起二次污染。
- 5、建立相应环保机构,配置专兼职环保人员,健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测,建立污染源管理档案。

6、妥善收集各类危废,并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理,严禁乱排。对项目危废临时贮存场所,应作相应的防雨、防渗、防漏处理,并设置明显标志。本项目营运期应及时、妥善清运危废,尽量减少危废临时贮存量。且评价要求项目在竣工验收前须提供危险废物回收协议。

三、建议

1、加强教育，提高员工的环境与安全意识。

2、厂方应做好员工的个人防护，保证员工的操作安全；而且应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生。

3、加强设备和生产的管理，建立、健全生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员应通过培训和考核，方可上岗。

4.2 环境影响评价批复

郫县环境保护局在《关于成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2016]198号）文件中对该项目做出以下批复：

成都兴荣成压滤机有限公司：

你公司递交的《成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，现就该“报告表”批复如下：

一、审批意见

“报告表”提出的各项环保措施能够满足该项目的污染防治要求，可作为执行环保“三同时”制度的依据，从环境保护角度同意按审查的设计方案进行建设。

二、建设内容

本项目位于郫县成都现代工业港北片区港通北四路958号，系租用四川闽盛实业有限公司建设的4号厂房1310平方米，投资200万元进行适应性改造，安装挤塑机、滤板压机、车床、铣床、剪板机、焊机等设备，形成年产压滤机400套的生产规模。其供水、供电、排水等配套设施均利用四川闽盛实业有限公司已建，不新增。

三、环境管理要求

（一）水污染防治措施。项目无生产废水。食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水和工人洗手废水进入四川闽盛实业有限公司已建预处理池，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区市政污水管网，进入合作污水处理厂处理达标后排入清水河。

（二）固体废物污染防治措施。废包装材料能利用的再次利用，不能利用的与生活垃圾一并交由环卫部门统一处理；产生的废边角料集中分类收集后定期外售废品回收商。食堂残渣和隔油器废油污集中收集后交由有资质单位转运，处置；废机油、废活性炭、废漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶属危险废物，须分类收集、存储于危废固废暂存区（危废暂存区和油品存储区内地面硬化，铺设防渗层，并按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标志标识）定期交由相应危险废物处理资质的单位回收处置。

（三）噪声污染防治措施。项目方须产噪设备采取台基减振、橡胶减震接头及安装减

震垫、厂房隔声等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值的要求。

（四）大气污染防治措施。项目焊接工序须设置3套单机筒式焊烟净化器处理，将焊接烟尘收集处理后排放；挤塑工序须在挤塑机下料口设置集气罩，将有机废气收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与刷漆废气共用一根15m排气筒排放；刷漆工序须置于密闭的刷漆房内，并在刷漆房内设置集中抽排风系统将有机废气抽至车间顶部设置的活性炭吸附装置吸附后通过15m排气筒排放（与挤塑废气共用一个排气筒）；打磨工序产生的少量铁锈粉尘因其比重大，易沉降，最终滞留在车间的各加工点附近，形成固体废物，跟其他金属废屑一起作固体废物处置；破碎粉尘通过设备自带布袋除尘器处理后排放；食堂烹饪等过程中产生的油烟通过设置油烟净化器处理后将其引至屋顶排放。

（五）须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。

（六）项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更前，须重新报批。

原则同意本项目环境影响报告表核定的污染物总量控制指标，即COD_{Cr}：≤0.21t/a，NH₃-N：0.014t/a；排放所占指标从县域削减总量中调剂。

项目建成后，须向我局申请环保设施竣工验收，待验收合格后方可正式投入运行，否则将按《建设项目环境保护管理条例》相关规定予以处罚。

该项目由成都现代工业港管委会环保办负责环境保护执法监督管理。

郫县环境保护局

2016年11月9日

表五 验收监测标准

根据环评和批复执行标准，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准			环评使用标准		
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中的三级标准			《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中的三级标准		
	项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	
	PH	6~9		PH	6~9	
	悬浮物	400		悬浮物	400	
	化学需氧量	500		化学需氧量	500	
	五日生化需氧量	300		五日生化需氧量	300	
	*氨氮	45		*氨氮	45	
	石油类	20		石油类	20	
	*氨氮排放参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准					
有组织 废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》(DB512377-2017) 表 3 中表面涂装行业的排放限值 (排气筒高度: 15m)			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级排放标准 (排气筒高度: 15m)		
	项目	最高允许排放 浓度(mg/m ³)	最高允许排放 速率 (kg/h)	项目	最高允许排放 浓度(mg/m ³)	最高允许排放速 率 (kg/h)
	苯	1	0.2	颗粒物	120	3.5
	甲苯	5	0.6	甲苯	40	3.1
	二甲苯	15	0.9	二甲苯	70	1.0
	非甲烷总烃	60	3.4	SO ₂	550	2.6
				NO ₂	240	0.77
无组织 废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》(DB512377-2017) 表 5 中的排放限值			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 无组织排放标准		
	项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	
	苯	0.1		/	/	
	甲苯	0.2		甲苯	2.4	
	二甲苯	0.2		二甲苯	1.2	
	非甲烷总烃	2.0		SO ₂	0.4	
	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值			NO ₂	0.12	
颗粒物	1.0		颗粒物	1.0		

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目生产的产品为压滤机。根据业主提供资料平均生产负荷达到设计能力的 75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表 6-1。

表 6-1 验收期间工况要求（300 天）

序号	产品名称	设计能力	实际产量				备注
			2018.4.27	工况负荷	2018.4.28	工况负荷	
1	压滤机	400 台/a	1 台	75%	1 台	75%	年生产时间为 300 天， 刷漆时间为 180h/a

6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气质量监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

6.2.7 气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 废水监测

6.3.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废水总排口	1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类	连续监测 2 天 每天监测 4 次

6.3.2 废水监测方法

废水监测方法见表 6-3。

表 6-3 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-89	精密数显酸度计	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
悬浮物	重量法	GB11901-89	电子天平	/
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计	0.025mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	红外分光测油仪	0.04mg/L

6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

表 6-4 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH: 无量纲)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放标准	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 废水总排口	2018.04.27	pH	7.31	7.29	7.21	7.35	7.21~7.35	6~9	达标
		化学需氧量	75	79	81	83	80	500	达标
		五日生化需氧量	27.5	29.0	32.0	31.0	29.9	300	达标
		悬浮物	44	44	41	43	43	400	达标
		氨氮	38.2	39.2	41.2	36.4	38.8	45	达标
		石油类	2.00	2.04	2.05	2.05	2.04	20	达标
	2018.04.28	pH	7.22	7.26	7.30	7.19	7.19~7.30	6~9	达标
		化学需氧量	78	80	82	85	81	500	达标
		五日生化需氧量	28.5	30.0	33.0	34.0	31.4	300	达标
		悬浮物	37	44	42	39	40	400	达标
		氨氮	35.7	37.4	38.8	34.4	36.6	45	达标
		石油类	1.99	2.00	2.01	2.04	2.01	20	达标

监测结果表明：验收监测期间本项目排放废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求。氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求。

6.4 废气监测

6.4.1 废气验收监测内容

该项目有组织废气监测内容见表 6-5。

表 6-5 有组织废气监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废气处理设施进口	2#	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	连续监测 2 天 每天监测 3 次
废气处理设施出口	3#		

该项目无组织废气监测内容见表 6-6。

表 6-6 无组织废气监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
4#无组织排放源上风向	4#	总悬浮颗粒物	连续监测 2 天 每天监测 4 次
5#无组织排放源下风向	5#		
6#无组织排放源下风向	6#		
7#无组织排放源下风向	7#		
项目下风向 8#点	8#	苯、甲苯、二甲苯、非 甲烷总烃	
项目下风向 9#点	9#		
项目下风向 10#点	10#		

6.4.2 废气监测方法

有组织废气监测方法见表 6-7。

表 6-7 有组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
苯	气相色谱法	《空气和废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	$1.0 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
甲苯	气相色谱法	《空气和废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	$1.0 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
二甲苯	气相色谱法	《空气和废气监测分析方法》第四版增补版	气相色谱仪	$1.0 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m^3

无组织废气监测方法见表 6-8。

表 6-8 无组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	电子天平	/
苯	气相色谱法	HJ583-2010	气相色谱仪	$5.0 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
甲苯	气相色谱法	HJ583-2010	气相色谱仪	$5.0 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
二甲苯	气相色谱法	HJ583-2010	气相色谱仪	$5.0 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m^3

6.4.3 废气监测结果及评价

有组织废气监测结果见表 6-9。

表 6-9 有组织废气监测结果及评价

监测 点位	监测 日期	排气筒 高度	监测 项目	监测 频次	监测结果			排放限值		评价
					排放浓度 (mg/m^3)	标干流量 (m^3/h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m^3)	排放速率 (kg/h)	
2# 废气 处理	2018.04.27	15m	苯	第一次	0.163	2372	3.9×10^{-4}	/	/	/
				第二次	0.133	2578	5.5×10^{-4}			/
				第三次	0.157	2504	3.9×10^{-4}			/

设施进口			甲苯	第一次	0.210	2372	5.0×10^{-4}	/	/	/		
				第二次	0.212	2578	5.5×10^{-4}			/		
				第三次	0.204	2504	5.1×10^{-4}			/		
			二甲苯	第一次	0.241	2372	5.7×10^{-4}	/	/	/		
				第二次	0.234	2578	6.0×10^{-4}			/		
				第三次	0.212	2504	5.3×10^{-4}			/		
			非甲烷总烃	第一次	0.93	2372	2.2×10^{-3}	/	/	/		
				第二次	0.93	2578	2.4×10^{-3}			/		
				第三次	0.93	2504	2.3×10^{-3}			/		
	2018.04.28	15m		苯	第一次	0.160	2564	4.1×10^{-4}	/	/	/	
					第二次	0.131	2455	3.2×10^{-4}			/	
					第三次	0.139	2638	3.7×10^{-4}			/	
				甲苯	第一次	0.209	2564	5.4×10^{-4}	/	/	/	
					第二次	0.213	2455	5.2×10^{-4}			/	
					第三次	0.214	2638	5.6×10^{-4}			/	
				二甲苯	第一次	0.239	2564	6.1×10^{-4}	/	/	/	
					第二次	0.230	2455	5.6×10^{-4}			/	
					第三次	0.209	2638	5.5×10^{-4}			/	
非甲烷总烃			第一次	1.03	2564	2.6×10^{-3}	/	/	/			
			第二次	0.98	2455	2.4×10^{-3}			/			
			第三次	0.89	2638	2.3×10^{-3}			/			
3# 废气 处理 设施 出口			2018.04.27	15m	苯	第一次	0.138	2114	2.9×10^{-4}	1	0.2	达标
						第二次	0.121	2240	2.7×10^{-4}			达标
						第三次	0.136	2231	3.0×10^{-4}			达标
					甲苯	第一次	0.181	2114	4.0×10^{-4}	5	0.6	达标
						第二次	0.189	2240	4.2×10^{-4}			达标
						第三次	0.187	2231	4.2×10^{-4}			达标
	二甲苯	第一次			0.215	2114	4.6×10^{-4}	15	0.9	达标		
		第二次			0.206	2240	4.6×10^{-4}			达标		
		第三次			0.186	2231	4.1×10^{-4}			达标		
	非甲烷总烃	第一次	0.92	2114	1.9×10^{-3}	60	3.4	达标				
		第二次	0.89	2240	2.0×10^{-3}			达标				
		第三次	0.91	2231	2.0×10^{-3}			达标				
	2018.04.28	15m	苯	第一次	0.138	2271	3.1×10^{-4}	1	0.2	达标		
				第二次	0.116	2363	2.7×10^{-4}			达标		
				第三次	0.139	2271	3.2×10^{-4}			达标		
			甲苯	第一次	0.183	2271	4.2×10^{-4}	5	0.6	达标		
				第二次	0.189	2363	4.5×10^{-4}			达标		
				第三次	0.184	2271	4.2×10^{-4}			达标		

		二甲苯	第一次	0.221	2271	5.0×10^{-4}	15	0.9	达标
			第二次	0.206	2363	4.9×10^{-4}			达标
			第三次	0.187	2271	4.2×10^{-4}			达标
		非甲烷总烃	第一次	0.84	2271	1.9×10^{-3}	60	3.4	达标
			第二次	0.84	2363	2.0×10^{-3}			达标
			第三次	0.91	2271	2.1×10^{-3}			达标

无组织废气监测结果见表 6-10。

表 6-10 无组织废气监测结果及评价

单位: mg/m³

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果				排放限值	评价	
			第一次	第二次	第三次	第四次			
4# 4#无组织排放源上风向	2018.04.27	总悬浮颗粒物	0.170	0.153	0.193	0.211	1.0	达标	
5# 5#无组织排放源下风向			0.245	0.230	0.270	0.269		达标	
6# 6#无组织排放源下风向			0.264	0.249	0.289	0.288		达标	
7# 7#无组织排放源下风向			0.264	0.230	0.270	0.288		达标	
8# 项目下风向 8#点		苯	0.017	0.029	0.011	0.011	0.1	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.020	0.011	0.020	0.009		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.017	0.011	0.021	0.007		达标	
8# 项目下风向 8#点		甲苯	0.006	0.015	0.021	0.021	0.2	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.006	0.011	0.009	0.006		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.007	0.004	0.006	0.003		达标	
8# 项目下风向 8#点		二甲苯	0.010	0.024	0.008	0.007	0.2	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.006	0.010	0.007	0.008		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.004	0.005	0.005	0.001		达标	
8# 项目下风向 8#点		非甲烷总烃	0.22	0.21	0.23	0.25	2.0	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.23	0.22	0.22	0.24		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.22	0.22	0.22	0.22		达标	
4# 4#无组织排放源上风向		2018.04.28	总悬浮颗粒物	0.152	0.172	0.174	0.213	1.0	达标
5# 5#无组织排放源下风向				0.246	0.287	0.309	0.290		达标
6# 6#无组织排放源下风向				0.284	0.267	0.270	0.290		达标
7# 7#无组织排放源下风向				0.265	0.287	0.289	0.290		达标
8# 项目下风向 8#点	苯		0.011	0.026	0.011	0.009	0.1	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.016	0.010	0.017	0.009		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.019	0.009	0.019	0.006		达标	
8# 项目下风向 8#点	甲苯		0.021	0.012	0.020	0.020	0.2	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.004	0.010	0.008	0.006		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.006	0.003	0.005	0.002		达标	
8# 项目下风向 8#点	2018.04.28	二甲苯	0.003	0.020	0.008	0.007	0.2	达标	
9# 项目下风向 9#点			0.008	0.007	0.007	0.008		达标	
10# 项目下风向 10#点			0.006	0.002	0.005	0.002		达标	

8#	项目下风向 8#点	2018.04.28	非甲烷 总烃	0.24	0.26	0.25	0.22	2.0	达标
9#	项目下风向 9#点			0.25	0.22	0.24	0.24		达标
10#	项目下风向 10#点			0.25	0.22	0.24	0.24		达标

监测结果表明：验收监测期间本项目有组织废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB512377-2017）表 3 中表面涂装行业的标准限值；无组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；无组织废气中非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB512377-2017）表 5 中的标准限值。

6.5 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是 COD_{Cr}、NH₃-N，本项目污水接入城镇污水处理厂，总量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，本项目总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考，详见表 6-1。

表 6-11 污染物排放总量控制

类别	项目	总量控制（环评预测）指标	实际排放总量	备注
废水	化学需氧量	0.21t/a	0.0262t/a	按审核要求调剂解决
	氨氮	0.014t/a	0.0126t/a	
废气	TVOC	0.0061t/a	0.000378t/a	/
	甲苯	0.00009t/a	0.000081t/a	/
	二甲苯	0.00015t/a	0.00009t/a	/

6.8 主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子、点位对照见表 6-12。

表 6-12 污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

类别	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面	验收监测断面	验收监测污染因子
废水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、氨氮	/	/	废水总排口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、氨氮
废气	总挥发性有机物	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	/	废气处理设施进出口	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目已取得入驻协议书，成都现代工业港管委会也为项目出具入驻证明。项目于2016年9月由成都宁泮环保技术有限公司编制《成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表》，并于2016年11月9日取得郫县环境保护局下发的“关于成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表的批复”（郫县环境保护局，郫环建[2016]198号）。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评等手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为200万元，其中环保投资14.7万元，占项目总投资的7.35%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复和其他相关记录，所有档案在公司综合行政部门保存，建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都兴荣成压滤机有限公司为应对突发环境事件，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
1、水污染防治措施。项目无生产废水。食堂废水经隔油池处理后汇同办公生活废水和工人洗手废水进入四川闽盛实业有限公司已建预处理池，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区市政污水管网，进入合作污水处理厂处理达标后排入清水河。	已落实。 食堂已停用，无食堂废水产生。

<p>2、固体废物污染防治措施。废包装材料能利用的再次利用，不能利用的与生活垃圾一并交由环卫部门统一处理；产生的废边角料集中分类收集后定期外售废品回收商。食堂残渣和隔油器废油污集中收集后交由有资质单位转运，处置；废机油、废活性炭、废漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶属危险废物，须分类收集、存储于危废固废暂存区（危废暂存区和油品存储区内地面硬化，铺设防渗层，并应按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标志标识）定期交由由相应危险废物处理资质的单位回收处置。</p>	<p>已落实。 废包装材料能利用的再次利用，不能利用的与生活垃圾一并交由环卫部门统一处理；废边角料、废金属屑集中分类收集后定期外售废品回收商；废焊渣集中分类收集后，定期送一般工业固废处置场处置；挤塑废料经破碎机粉碎后循环使用；危险废物（废活性炭、废油漆桶、固化剂桶、稀释剂桶、废有机溶剂、废漆渣、废油漆刷等危废污染物以及维修过程中产生的废机油、废润滑油）分类收集、存储于危废暂存区，定期交由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司处理。</p>
<p>3、噪声污染防治措施。项目方须产噪设备采取台基减振、橡胶减震接头及安装减震垫、厂房隔声等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值的要求。</p>	<p>已落实。</p>
<p>4、大气污染防治措施。项目焊接工序须设置3套单机筒式焊烟净化器处理，将焊接烟尘收集处理后排放；挤塑工序须在挤塑机下料口设置集气罩，将有机废气收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与刷漆废气共用一根15m排气筒排放；刷漆工序须置于密闭的刷漆房内，并在刷漆房内设置集中抽排风系统将有机废气抽至车间顶部设置的活性炭吸附装置吸附后通过15m排气筒排放（与挤塑废气共用一个排气筒）；打磨工序产生的少量铁锈粉尘因其比重大，易沉降，最终滞留在车间的各加工点附近，形成固体废物，跟其他金属废屑一起作固体废物处置；破碎粉尘通过设备自带布袋除尘器处理后排放；食堂烹饪等过程中产生的油烟通过设置油烟净化器处理后将其引至屋顶排放。</p>	<p>已落实。 其中刷漆区域设置集气罩将有机废气抽至活性炭吸附装置吸附后通过15m排气筒排放（与挤塑废气共用一个排气筒）。 食堂已停用，无食堂油烟产生。</p>
<p>5、须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。</p>	<p>已落实。</p>
<p>6、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更前，须重新报批。</p>	<p>已落实。</p>

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1。

表 8-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
		满意	基本满意	不满意	不知道		
您对本建设项目是否满意		满意	基本满意	不满意	不知道		
		100%	/	/	/		
您对本项目环保工作是否满意		满意	基本满意	不满意	不知道		
		100%	/	/	/		
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	/	/	/	100%	/
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响	有负影响	无影响		不知道	
		/	/	100%		/	
	工作方面	有正影响	有负影响	无影响		不知道	
		/	/	100%		/	
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是			否		
		30%			70%		

表 8-2 公众意见调查情况汇总

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
叶**	男	45	200m 以内	高中	139****2935	满意
周*	男	27	200m 以内	中专	182****8835	满意
谢*	男	31	200m 以内	/	028****8529	满意
张**	女	32	200m 以内	本科	028****5782	满意
王**	女	54	200m 以内	小学	133****8550	满意
邓**	男	29	200m 以内	大专	136****7866	满意
吴**	男	33	200m 以内	大专	138****1275	满意
杨**	女	29	200m 以内	大专	181****8125	满意
张**	女	31	200m 以内	本科	028****8531	满意
于**	女	36	200m 以内	高中	138****6527	满意
李*	男	29	200m 以内	大专	136****0366	满意
敬**	男	42	200m 以内	初中	135****8397	满意
杨*	女	31	200m 以内	大专	153****7155	满意
罗*	女	29	200m 以内	中专	181****3919	满意
王**	男	50	200m 以内	小学	/	满意
雷**	男	34	200m 以内	中专	136****4549	满意
邓**	男	28	200m 以内	大专	136****3057	满意
贺*	男	38	200m 以内	初中	139****7477	满意
杨**	男	36	200m 以内	初中	135****1155	满意
肖*	女	26	200m 以内	大专	183****1683	满意
李*	女	32	5km 以外	高中	187****8007	满意
肖**	男	39	200m 以内	初中	155****9008	满意
田**	男	43	200m 以内	初中	152****3316	满意
叶**	女	25	200m 以内	大专	182****6417	满意
余**	男	47	200m 以内	初中	159****8957	满意
邹**	女	44	200m 以内	初中	180****4312	满意
卢*	男	29	200m 以内	大专	181****8125	满意
黄*	男	47	200m 以内	/	139****4993	满意
李**	男	33	5km 以外	小学	135****6567	满意
谭**	男	29	200m 以内	中专	028****8529	满意

表九 验收监测结论

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

9.1 废水

监测结果表明：本次验收监测期间，本项目废水经厂区污水系统收集后进入厂区预处理池，预处理池排放废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求，处理后的废水汇入园区污水管网，进入合作污水处理厂，处理后排入清水河。

9.2 废气

监测结果表明：本次验收监测期间，项目有组织废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB512377-2017）表 3 中表面涂装行业的标准限值；无组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；无组织废气中非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB512377-2017）表 5 中的标准限值。

9.3 公众参与

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有有效调查的 100%。

9.4 环境管理

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目由企业领导和企业环保员负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生，同时加强厂区周围绿化；
- (2) 加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案；
- (3) 加强通风，保持厂内空气流通。

综上所述，成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。建议通过此次验收。

本验收监测报告是针对2018年04月27日~28日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:赵琴

项目经办人:程才璿

建设项目	项目名称		压滤机械及相关设备生产项目					建设地点		成都市郫县红光镇港通北四路 958 号													
	建设单位		成都兴荣成压滤机有限公司					邮编		611743	联系电话		13608050366										
	行业类别		C3699 其他专用设备制造		建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/	投入试运行日期		/									
	设计生产能力		生产能力为年产 400 套压滤机。					实际生产能力		与环评一致													
	投资总概算(万元)		200	环保投资总概算(万元)		15.3		所占比例%		7.65%		环保设施设计单位		/									
	实际总投资(万元)		200	实际环保投资(万元)		14.7		所占比例%		7.35%		环保设施施工单位		/									
	环评审批部门		郫县环境保护局		批准文号		郫环建评[2016]198 号		批准日期		2016 年 11 月 9 日		环评单位		成都宁沅环保技术有限公司								
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司								
	环保验收审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/												
	废水治理(万元)		/		废气治理(万元)		7.5		噪声治理(万元)		1.5		固废治理(万元)		2.7		绿化及生态(万元)		/		其它(万元)		3.0
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力					/					年平均工作时		/				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)										
	废水		/	/	/	0.0324	/	0.0324	/	/	0.0324	/	/										
	化学需氧量		/	81	500	0.0262	/	0.0262	021	/	0.0262	/	/										
	氨氮		/	38.8	45	0.0126	/	0.0126	0.014	/	0.0126	/	/										
	石油类		/	2.04	20	0.0007	/	0.0007	/	/	0.0007	/	/										
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	工业固体废弃物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	TVOC(非甲烷总烃)		/	0.91	/	0.000378	/	0.000378	0.0061	/	0.000378	/	/										
甲苯		/	0.189	/	0.000081	/	0.000081	0.00009	/	0.000081	/	/											
二甲苯		/	0.221	/	0.00009	/	0.00009	0.00015	/	0.00009	/	/											

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)= (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。