

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目 竣工环境保护验收意见

2018年05月18日，成都兴荣成压滤机有限公司组织召开了压滤机械及相关设备生产项目竣工环境保护验收现场检查会，对该项目配套建设的水、大气污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。参加会议的有建设单位成都兴荣成压滤机有限公司、验收监测单位四川环科检测技术有限公司、专家等，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会人员现场查看了项目配套环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对该项目环保“三同时”执行情况的汇报、验收监测单位关于该项目竣工环境保护验收监测的情况汇报，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、项目建设地点：成都市郫县红光镇港通北四路958号
2、项目建设性质：新建
3、建设内容：项目总投资200万元，租赁面积1310m²。厂区内有主体工程、辅助及公用工程、办公设施、仓储或其它、环保工程，新建一条，能力为年产400套压滤机的加工生产线。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目已取得入驻协议书，成都现代工业港管委会也为项目出具入驻证明。项目于2016年9月由成都宁沣环保技术有限公司编制《成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表》，并于2016年11月9日取得郫县环境保护局下发的“关于成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目环境影响报告表的批复”（郫县环境保护局，郫环建[2016]198号）。目前该项目生产能力已达到实际生产能力负荷的75%以上，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。项目从立项至入住过程中无环境影响投诉、无环境违法或处罚记录等。

（三）投资情况

工程总投资200万元，其中环保投资14.7万元，占工程总投资的7.35%。

（四）验收范围

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目主体工程、辅助及公用工程、办公设施、仓储或其它、环保工程以及环境保护主管部门和环评及其批复要求的环保设施及措施。

二、工程变动情况

项目实际建设情况与环评及批复阶段对比无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水主要为车间员工洗手废水以及员工办公生活废水，由工作人员产生。项目办公生活废水与车间工人洗手废水一起进入四川闽盛实业有限公司已建的污水预处理池，处理后通过市政管网进入成都合作污水处理厂进行最终处理。

(二) 废气

本项目外排废气主要为焊接烟尘、挤塑过程中产生的有机废气、刷漆过程中产生的有机废气、打磨过程中产生的少量的金属粉尘、破碎机粉碎过程中产生的少量的粉尘等。焊接烟尘经移动式焊烟净化机净化处理，同时加强车间内通风换气；挤塑废气通过集气罩收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后经15m高排气筒排放；刷漆废气通过集气罩收集后通过管道将其引至活性炭吸附装置处理后与挤塑废气共用一根15m排气筒排放；打磨粉尘产生量较小，且因其比重大，易沉降，不易扩散，滞留在车间的各加工点附近，最终形成固态废物；破碎粉尘通过设备自带的布袋除尘器收集后回用于生产线。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

监测结果表明：验收监测期间，本项目废水经厂区污水系统收集后进入厂区预处理池，预处理池排放废水中pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准限值要求，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B级标准限值要求，处理后的废水汇入园区污水管网，进入合作污水处理厂，处理后排入清水河。

2、废气

监测结果表明：验收监测期间，项目有组织废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB512377-2017)表3中表面涂装行业的标准限值；无组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值；无组织废气中非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB512377-2017)表5中的标准限值。

3、污染物排放总量

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是COD_{cr}、NH₃-N，本项目污水接入城镇污水处理厂，总

量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，项目总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考。

污染物排放总量控制				
类别	项目	总量控制（环评预测）指标	实际排放总量	备注
废水	化学需氧量	0.21t/a	0.0262t/a	按审核要求调剂解决
	氨氮	0.014t/a	0.0126t/a	
废气	TVOC	0.0061t/a	0.000378t/a	/
	甲苯	0.00009t/a	0.000081t/a	/
	二甲苯	0.00015t/a	0.00009t/a	/

4、公众意见调查结果

成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目竣工验收期间，共发放30份公众意见调查表，收回30份，有效调查表30份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的100%。

5、环境保护管理制度的建立和执行情况检查结果

为加强环境保护管理，公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

6、环境风险应急预案及应急措施检查结果

成都兴荣成压滤机有限公司为应对突发环境事件，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

五、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照检查，成都兴荣成压滤机有限公司压滤机械及相关设备生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，所测污染物达标排放，因此同意通过验收。

我公司将继续做好如下工作：

加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；进一步完善环境风险应急预案，做好应急物资储备，定期进行应急演练，提高突发环境事件应急处置能力；编制自行监测方案，做好跟踪监测工作；依法排污，接受环境保护主管部门的监督管理。

六、验收人员信息

验收人员信息见下表。

验收人员信息

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
李明	成都兴荣成压滤机有限公司	车间主任	13608050366	①张
陈国华	西电之光公司	技术员	0288018878	赵东
孙军	四川创新环保工程有限公司	高工	13350893300	
王海峰	国环十设计院	高工	18602899360	李东
马小云	四川环科检测技术有限公司	技术员	15982580214	报告编制

成都兴荣成压滤机有限公司

二〇一八年五月十八日