

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(报批稿)

报告编号：HJ 17110706

项目名称：          无尘设备生产线项目          

委托单位：          龙隆无尘设备（成都）有限公司          

四川环科检测技术有限公司

2018年3月

验收项目：无尘设备生产线

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：岳长江

项目负责人：黄涛

技术负责人：曲胜宽

**编制单位通讯资料**

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：岳长江

电话：028-61986682

**建设单位通讯资料**

地址：成都市彭州工业开发区百苍路 333 号

联系人：王青松

联系电话：17318612118

## 目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	7
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	9
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	12
表五	验收监测标准.....	17
表六	验收监测内容.....	18
表七	环境管理检查.....	22
表八	公众意见调查.....	24
表九	验收监测结论.....	25
表十	建议.....	26

**附表：**

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

**附件：**

附件 1 企业建设工程规划核实备案意见书

附件 2 彭州市环境保护局关于龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目环境影响报告表审查批复

附件 3 建设项目竣工环境保护验收监测委托书

附件 4 企业营业执照

附件 5 现场工况核查表

附件 6 突发环境事件应急预案备案

附件 7 建设项目环境保护规章制度

附件 8 餐厨垃圾处置协议书

附件 9 危险废物处理协议

附件 10 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表

附件 11 验收监测报告

**附图：**

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点示意图

**表一 建设项目概况**

建设项目名称	无尘设备生产线				
建设单位名称	龙隆无尘设备（成都）有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
行业类别	金属结构制造[C3311]				
设计建设内容	项目主要从事无尘无菌净化板、库板门的生产，净用地面积20021.965m <sup>2</sup> ，总投资1200万美元，建设了配套环保设施，年产无尘无菌净化板20万m <sup>2</sup> 、库板门1500组。				
实际建设内容	与环评一致。				
环评时间	2015年12月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2017年11月15日~16日		
环评报告表审批部门	彭州市环境保护局	环评报告表编制单位	成都宁沅环保技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	7666.68	环保投资总概算	115	比例	1.5%
实际总投资（万元）	7666.68	实际环保投资	115	比例	1.5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号,2017.10.1实施)；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号,2017.11.20)；</p> <p>3、《关于贯彻落实建设项目竣工环境保护验收暂行办法的通知》(成都市环境保护局,2018.01.03)</p> <p>4、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(四川省环境保护厅办公室,2018.3.2)</p> <p>5、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局,环函[2002]222号,2002.8.21.)；</p> <p>6、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局,川环发[2003]001号,2003.1.7)；</p> <p>7、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局,川环发[2006]001号,2006.1.4)；</p> <p>8、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(四川省环境保护局,川环发[2006]61号,2006.6.6)；</p>				

	<p>9、《龙隆无尘设备（成都）有限公司“无尘设备生产线”项目环境影响报告表》（成都宁泮环保技术有限公司，2010年9月）；</p> <p>10、《关于龙隆无尘设备（成都）有限公司“无尘设备生产线”项目环境影响报告表的审查批复》（彭州市环境保护局，彭环审[2016]10号，2016.01.21）；</p> <p>11、龙隆无尘设备（成都）有限公司“无尘设备生产线”项目验收监测委托书。</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

验收监测标准、标号、 级别	<p>根据彭州市环境保护局（彭环审[2016]10号）文件及《龙隆无尘设备（成都）有限公司“无尘设备生产线”项目环境影响报告表》，龙隆无尘设备（成都）有限公司“无尘设备生产线”项目环境保护验收执行标准如下：</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准， 废气：执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型饮食业单位标准。</p>
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 1.1 项目概况及验收任务由来

龙隆无尘设备（成都）有限公司，是一家从事无尘无菌净化板、库板门生产的企业。龙隆无尘设备（成都）有限公司投资 1200 万美元，选址于彭州市工业开发区，净用地面积 20021.965m<sup>2</sup>，建设了“无尘设备生产线”项目。每年生产无尘无菌净化板 20 万 m<sup>2</sup>、库板门 1500 组。

本项目经彭州市发展和改革局以“彭发改审批[2015]8 号”文件对龙隆无尘设备（成都）有限公司《关于无尘设备生产线项目核准变更的请示》进行了批复。本项目于 2015 年 9 月由成都宁沔环保技术有限公司编制《龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目环境影响报告表》，并于 2016 年 01 月 21 日取得彭州市环境保护局下发的《关于龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目环境影响报告表的审查批复》（彭环审[2016]10 号，2016.01.21）。项目现已建设完成，主体工程及配套的环保设施运行正常，产品产量达到设计产能的 75%以上，具备竣工环境保护验收的条件。

我公司受龙隆无尘设备（成都）有限公司的委托，对无尘设备生产线进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2017 年 09 月 19 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2017 年 11 月 15 日至 16 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

## 1.2 本次验收监测范围

龙隆设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目主体工程、公用及辅助工程、办公生活设施、环保工程、仓储运输以及主管部门和环评要求的环保设施及措施等。（详见表 1-2、1-3）。

## 1.3 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放监测；
- （3）风险事故防范与应急措施检查；
- （4）项目周边公众意见调查；
- （5）环境管理检查。

## 1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于彭州工业集中发展区内，距彭州市城区约 3.5m。彭州市属省辖县级市，位于成都市西北部，距成都市 35 公里（成彭高速建成后为 20 公里，2004 年 6 月通车）。地



跨东经 103° 40' ~104° 10' ，北纬 30° 54' ~31° 26' 。彭州市由一条省二级公路相连，与广汉、郫都区、什邡接壤，周边交通便利。

本项目位于彭州工业开发区致和镇百苍社区。根据现场勘察，项目周边主要为已建或待建企业，项目西北面 170m 处为成都嘉奇食品有限公司；项目北面 107m 处为成都嘉奇包装有限公司；项目西面紧邻四川省宏源防水工程有限公司；项目东面和南面均为工业区内规划建设用地，目前为空地。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 2。

### 1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建。

龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目投资 1200 万美元，在彭州市工业开发区征地 30 亩，新建生产厂房、办公楼和购买设备，建设无尘设备生产线，年产无尘无菌净化板 20 万 m<sup>2</sup>、库板门 1500 组。主要产品及生产规模见表 1-1 所示。

表 1-1 项目产品方案

序号	名称	产能	单位	备注
1	无尘无菌净化板	20 万	m <sup>2</sup>	所有产品均无固定规格型号，全部按照客户的要求进行定制生产
2	库板门	1500	组	

### 1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要产生的环境问题

工程分类及项目名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	2#生产车间 钢构 1F, H11.55m, 总建筑面积 6193.10 m <sup>2</sup> 。拟布置折弯机、钢带机、锯板机、成型机等设备，从事净化板的生产	钢构 1F, H11.55m, 总建筑面积 6193.10 m <sup>2</sup> 。布置折弯机、钢带机、锯板机、成型机等设备，从事净化板的生产	噪声、固废、车间清洁废水
	3#生产车间 钢构 1F, H11.55m, 总建筑面积 4062.63 m <sup>2</sup> 。拟布置折弯机、钢带机、锯板机、成型机等设备，从事库板门的生产	钢构 1F, H11.55m, 总建筑面积 6193.10 m <sup>2</sup> 。布置折弯机、钢带机、锯板机、成型机等设备，从事净化板的生产	
公用及辅助工程	供水系统 工业区市政供水管网	工业区市政供水管网	/
	排水系统 清污分流，设生活污水及雨水排水系统	清污分流，设生活污水及雨水排水系统	/
	停车场 均为地上停车位，其中：机动车停车位 7 个，用地面积 200 m <sup>2</sup> ；非机动车停车位 64 个，用地面积	均为地上停车位，其中：机动车停车位 7 个，用地面积 200 m <sup>2</sup> ；非机动车停车位 64 个，用地面积 96.8 m <sup>2</sup>	汽车尾气、噪声

		积 96.8 m <sup>2</sup>		
	绿化	绿化面积 922.465 m <sup>2</sup>	绿化面积 922.465 m <sup>2</sup>	/
办公生活设施	1#车间	1 栋, 3F, H11.85m, 建筑面积 2194 m <sup>2</sup> 。主要设置办公室、会议室、厕所等, 主要用于各企业日常的办公、接待	1 栋, 3F, H11.85m, 建筑面积 2194 m <sup>2</sup> 。设置办公室、会议室、厕所等, 用于各企业日常的办公、接待	办公垃圾、生活垃圾、生活污水
	宿舍	拟设置在 1#车间第二层	设置在 1#车间第二层	生活垃圾、生活污水
	食堂	拟设置在 1#车间第一层	设置在 1#车间第一层	食堂油烟、餐厨垃圾
	门卫室	1 栋, 1F, 位于项目南侧, 厂区主入口旁, 建筑面积 3 m <sup>2</sup> 。负责车辆及人员的出入管理	1 栋, 1F, 位于项目南侧, 厂区主入口旁, 建筑面积 3 m <sup>2</sup> 。负责车辆及人员的出入管理	生活垃圾
环保工程	预处理池	1 个, 型号为 G11-50SQF, 有效容积为 50m <sup>3</sup>	1 个, 型号为 G11-50SQF, 有效容积为 50m <sup>3</sup>	异味、污泥
	隔油池	1 个, 拟设置在食堂旁, 有效容积不应低于 0.5m <sup>3</sup>	1 个, 设置在食堂旁, 有效容积 0.5m <sup>3</sup>	污泥、油脂
仓储运输及其他	仓库	不单独设置仓库, 原材料及成品等均利用生产车间内临时暂存	原材料及成品等均利用生产车间内临时暂存	废包装材料

### 1.7 平面布置

项目建设内容主要包括 2 栋 1F 钢结构生产车间和 1 栋 3F 车间（办公楼）。

生产车间分布于厂区西部和东北部, 1#车间用作办公楼, 位于厂区东南部, 生产车间与办公楼做到合理布局, 有效连接。项目主出入口位于项目南侧, 紧邻敬业路, 方便对外联系, 厂区内设环形消防通道, 交通流畅、便捷, 合理的布置停车场。

项目总平面布置分区功能明确, 总体布局较为合理, 满足生产顺畅、交通便捷的要求, 合理利用场地和各项公用设施。项目平面布置合理, 便于物流运输。

项目平面布置图见附图 3。

### 1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员: 全厂员工共 120 人。其中工人 100 人, 管理和技术人员 20 人。

生产制度: 全年工作日 300 天, 实行 8 小时白班工作制。

## 表二 生产工艺简介

### 2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能耗见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	剪板机	台	2	外购
2	数控折弯机	台	2	外购
3	弓字型钢带机	台	1	外购
4	往复式锯板机	台	1	外购
5	液压冷压机	台	1	外购
6	M 型成型机	台	2	外购
7	C 型成型机	台	2	外购
8	M 型钢带机	台	1	外购
9	数控成型剪折机	台	1	外购
10	空压机	台	2	外购

表 2-2 项目主要原材料及能耗表

项目	名称	年耗量	单位	来源
主辅料	非抗彩涂卷	5000	t/a	外购
	抗彩涂卷	2000	t/a	外购
	铝型材	1000	t/a	外购
	镀锌钢带	3000	t/a	外购
	XPS 板	20	万 m <sup>2</sup>	外购
	EPS 板	40	万 m <sup>2</sup>	外购
	岩棉	20	万 m <sup>2</sup>	外购
	纸蜂巢	20	万 m <sup>2</sup>	外购
	胶水	150	t/a	外购
	PE 膜	400 万	万 m <sup>2</sup>	外购
	木料	200	m <sup>3</sup>	外购
能耗	自来水	5955	m <sup>3</sup>	市政自来水
	动力电	90	万 kw	市政电网

### 2.3 生产工艺流程简述

无尘无菌净化板生产工艺流程主要包括原物料裁剪、折边、上胶、排棉、压模、清理打包、检验清理、包装入库。工艺流程简述如下：

1、裁剪：将钢卷、铝型材、钢带等压制成标准面板，并按照设计尺寸进行裁剪；

2、折边：用折弯机将剪下的各类板料折弯成型；

3、上胶：在标准面板内面采用手工刷胶（胶水主要成分为双组份聚氨酯，无挥发废气）的方式进行刷胶；

4、排棉：将岩棉、XPS 板、纸蜂巢等芯材铺装在标准面板中间，组合成库板门门芯板；

5、压模成型：是指将粘接成型的净化板用冷压机和成型机进行压制成型，待胶水完全干透；

6、拆模：待胶水干透后将净化板从按压模具上拆卸下来；

7、切料收边：对压制成型的门框和门芯板进行拼装，组合成库板门；

8、门板拼装：将成型的门框和门芯板进行拼装，组合成库板门；

9、检验清理：是指对净化板进行检验，不合格产品进行加工修复，合格产品进行清理打包；

10、包装入库：将清理后的合格产品进行包装并入库待售。

具体生产工艺流程及产污位置图见图 2-2。

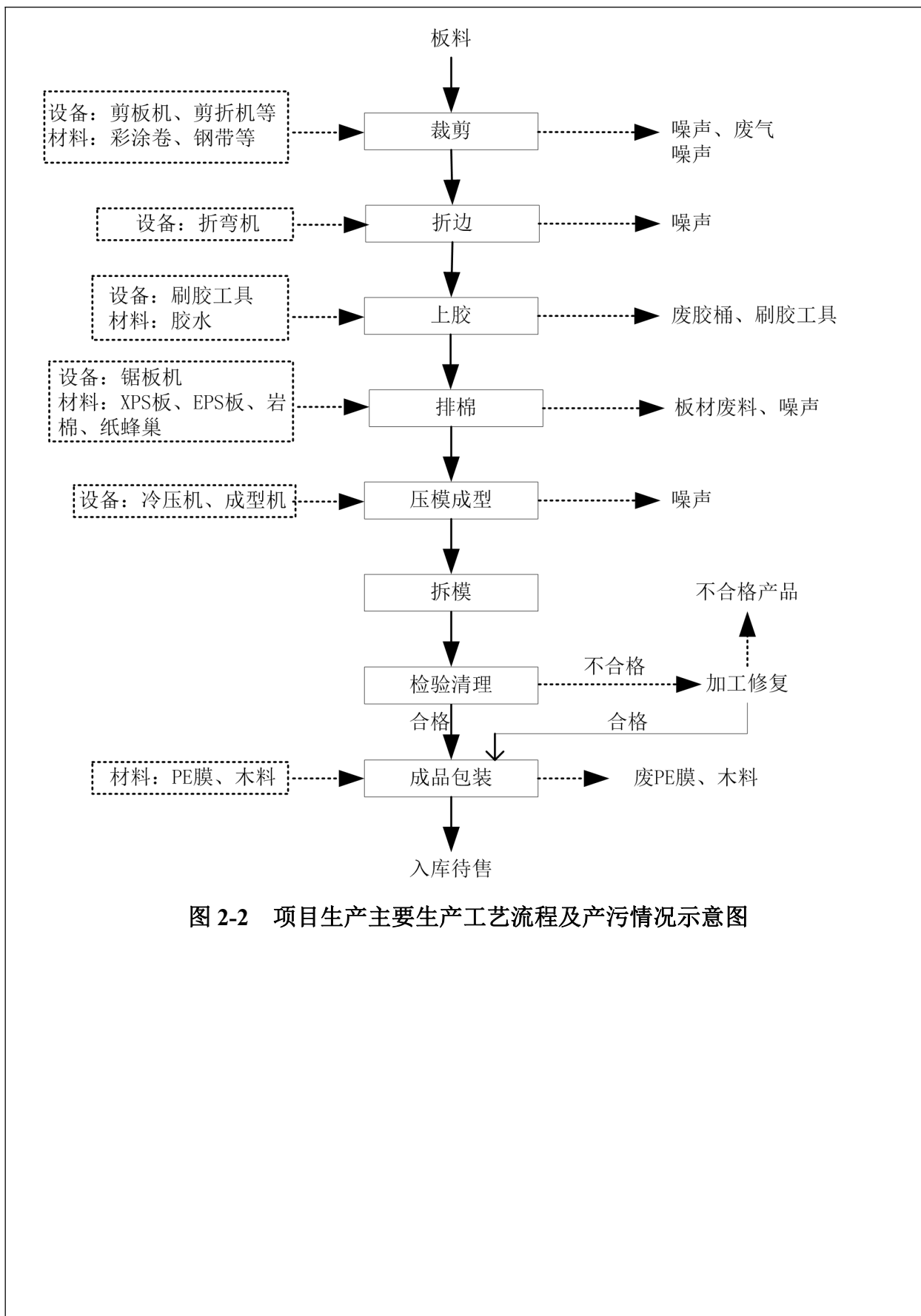


图 2-2 项目生产主要生产工艺流程及产污情况示意图

表三 主要污染物的产生、治理及排放

### 3.1 废水排放及治理

项目无生产废水产生，主要为车间清洁废水和生活污水，其产生量为 14.99m<sup>3</sup>/d，经污水预处理池进行处理后外排市政污水管网，最终经彭州市污水处理厂处理后外排地表水体六支渠。其中，食堂含油废水先进隔油池处理后再排入预处理池中。

### 3.2 废气排放及治理

项目废气主要为食堂烹饪过程中产生的油烟废气，油烟废气经灶头上方集气罩收集后经油烟净化器处理后，进入办公楼专用烟道，输送至楼顶排放，项目全部油烟量都从一个排烟道排出。

### 3.3 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表 3-1。

表 3-1 主要污染物及处理设施对照表

污染类型	污染源	污染物名称	环评要求措施及排放去向	实际建设措施	排放去向
废水	生活污水、车间清洁废水	化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油、石油类	车间清洁废水、生活污水一起经预处理池（其中食堂含油废水先经隔油池处理后再进入预处理池）处理后排入市政污水管网，经污水处理厂处理达标后排入六支渠	车间清洁废水、生活污水一起经预处理池（其中食堂含油废水先经隔油池处理后再进入预处理池）处理后排入市政污水管网	六支渠
废气	食堂	油烟	经灶头上方集气罩收集后经油烟净化器处理后，输送至屋顶排放	经灶头上方集气罩收集后经油烟净化器处理后，输送至屋顶排放	大气环境

### 3.4 主要环保投资

本项目总投资 1200 万美元，其中废气和废水及其它环保投资额为 93 万元人民币，占总投资的 1.2%。环保设施投资情况见表 3-2。

表 3-2 环保投资一览表

项目	环评要求环保措施	实际建设环保措施	投资(万元)
施工期	扬尘治理：施工现场架设 2.5-3m 高墙；设密目安全网；场地地面定期洒水；及时清理路面的渣土；施工场地出口放置防尘垫；运输车辆出场时封闭；开挖出的土石方设围栏，表面毡布覆盖，使用商品混凝土	扬尘治理：施工现场架设 2.5-3m 高墙；设密目安全网；场地地面定期洒水；及时清理路面的渣土；施工场地出口放置防尘垫；运输车辆出场时封闭；开挖出的土石方设围栏，表面毡布覆盖，使用商品混凝土	3
	废水治理	机械冲洗废水及建筑废水；简易二沉池	1

		处理后回用	沉池处理后回用	
		施工人员生活污水：依托既有的生活污水收集设施收集处理后，进入彭州市污水处理厂处理达标后排放	施工人员生活污水：依托既有的生活污水收集设施收集处理后，进入彭州市污水处理厂处理达标后排放	1
		地表雨水径流：场区四周修建导流沟，将雨水收集至工地二沉池处理后回用	地表雨水径流：场区四周修建导流沟，将雨水收集至工地二沉池处理后回用	5
运营期	废气治理	食堂油烟净化装置：1套，及其配套，及其配套的排烟管道	食堂油烟净化装置：1套，及其配套，及其配套的排烟管道	5
	废水治理	预处理池，1座，有效容积约 50m <sup>3</sup>	预处理池，1座，有效容积约 50m <sup>3</sup>	5
		隔油池，1座，有效容积不低于 0.5m <sup>3</sup>	隔油池，1座，有效容积不低于 0.5m <sup>3</sup>	1
		雨、污水管网	雨、污水管网	50
	地下水污染	针对污水管道、危废站存点、污水处理设施等重点防渗； 对一般生产车间、路面等进行一般防渗	污水管道、危废站存点、污水处理设施等重点防渗； 一般生产车间、路面等进行一般防渗	3
	厂区绿化	绿化面积约 922.465 m <sup>2</sup>	绿化面积约 922.465 m <sup>2</sup>	10
	环境风险防范	建立风险应急预案，加强日常的管理和演练； 厂区分区设置消防系统，设置火灾报警系统	建立风险应急预案，加强日常的管理和演练； 厂区分区设置消防系统，设置火灾报警系统	7
环境管理及监测	排污口规范化建设、标志牌、危险品存放点标志牌、危险废物堆放点标志牌	排污口规范化建设、标志牌、危险品存放点标志牌、危险废物堆放点标志牌	2	
<b>合计（万元）</b>		<b>93</b>		

## 表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

### 4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

#### 4.1.1 环境影响评价报告主要结论

##### 一、结论

龙隆无尘设备（成都）有限公司实施的“无尘设备生产线项目”项目，位于成都市彭州市工业集中发展区，运营期主要从事无尘无菌室净化板、库板门的生产。项目总投资 1200 万美元，规划建设总用地面积 22782.368m<sup>2</sup>，净用地 20021.965m<sup>2</sup>，建设内容包括 2 栋单层生产车间、1 栋 3 层车间及附属配套设施，建筑物总建筑面积为 12452.73m<sup>2</sup>。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目施工期、运营期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

##### 1、产业政策符合性结论

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本，2013 年修正)》中相关内容，本项目为金属结构制造业（C3311），不属于该目录中的鼓励类、限制类、淘汰类。

根据中华人民共和国发展和改革委员会和中华人民共和国商务部令第 22 号《外商投资产业指导目录(2015 年修订)》中相关内容，本项目为金属结构制造业（C3311），不属于该目录中的鼓励类、限制类、淘汰类。

根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。

另依据建设单位提供的工艺设计说明、生产设备清单和原辅材料耗用情况以及现场调查情况，项目采取的生产工艺和使用的生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类，符合国家有关法律、法规和政策规定。

2013 年，彭州市发展和改革局以“彭发改核[2013]01 号”文出具“关于外商投资龙隆无尘新型板材，净化设备生产项目核准的批复”。由于该项目重新选址，2015 年 12 月 7 日，彭州市发展和改革局以“彭发改审批[2015]8 号”文出具“关于外商投资龙隆无尘设备生产线项目核准变更的批复”，对本项目进行核准，同意项目变更。

因此，本项目建设符合国家现行产业政策。

##### 2、规划及选址符合性结论

本项目所在地为工业用地，选址符合彭州市总体规划和工业园区引资要求和用地规划，外环境无重大环境制约因素，从环境可行性角度看选址合理。



### 3、工程所在地区环境空气质量现状结论

#### (1) 环境空气质量现状

项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值要求，区域环境空气质量较好。

#### (2) 地表水环境质量现状

由地表水环境质量现状评价结果可以看出，本项目所在区域地表水六支渠达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准限值要求，水质较好。

#### (3) 声学环境质量现状

本项目所在区域声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准限值要求，项目所在区域声学环境质量良好。

### 4、总量控制、达标排放及污染防治措施有效性分析

#### (1) 达标排放及治污措施的有效性

根据前面工程分析可知，建设单位拟采取污染防治措施和环评提出的“三废”和噪声污染治理措施经济技术可行，废水、废气和噪声均能实现达标排放，固废也可得到合理处置。

评价认为：污染治理措施有效。

#### (2) 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，建议彭州市环保局在区域内调剂下列总量控制指标下达给本工程使用：

废水：进入工业区污水管网： $\text{COD} \leq 1.42\text{t/a}$ ； $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.071\text{t/a}$

经彭州市污水处理厂处理后排放： $\text{COD} \leq 0.24\text{t/a}$ ； $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.024\text{t/a}$

由于废水进入彭州市污水处理厂处理后排放，总量控制指标中的COD和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 均已计入污水处理厂排水，建设项目对区域水环境不新增污染物负荷。

### 5、环境影响分析结论

#### (1) 施工期

本项目施工期在严格执行本环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显不利影响。且项目施工期对周围大气环境、声环境、水环境等的影响是暂时性的，在采取相应的管理措施后可减至最低，并将随着施工期的结束而消失。

#### (2) 运营期

##### ① 大气环境影响分析结论

本项目运营期无生产废气产生，项目食堂油烟经油烟净化器处理后可达标排放，对环境影响较小。

#### ②地表水环境质量影响分析结论

本项目废水经厂区污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求后，经工业区污水管网，进入彭州市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标后，外排六支渠。因此，项目运营污水不会对受纳水体水质造成直接影响。

#### ③声环境影响分析结论

本项目对产噪设备采取选用低噪设备，合理布置噪声源，厂房隔声降噪，并对高产噪设备采取减振、隔声等合理有效的治理措施后，均可实现厂界噪声达标排放。故本项目运营不会对项目所在区域声环境质量造成明显不利影响。

#### ④固废环境影响分析结论

本项目各项固体废弃物处置措施可行，只要在工作中将各项措施严格落到实处认真执行，就能将本项目固废对环境的影响降低到最低程度。

#### ⑤环境风险简析结论

项目运营过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定，确保安全生产，制订相应的事故企业应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部广]验收后再运营，则其运营期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。

#### ⑥清洁生产

本项目整体工艺水平为国内同行业先进水平，无淘汰工艺、原料和产品；采用的能源为清洁能源；项目通过采取节能措施，能有效的减少能源的浪费，从而产生间接的经济、社会和环境效益；通过采取有效的环保措施，降低了污染物的产生和排放量，更好的保护了环境。因此，该项目的建设符合清洁生产的要求。

### 6、建设项目可行性结论

综上所述，龙隆无尘设备（成都）有限公司“无尘设备生产线项目”，符合国家当前产业政策；选址于彭州工业开发区，与该地区发展规划一致。项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则，采取的污染防治措施经济可行，技术可靠，项目总图布置合理。尽管其生产不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但与之配套的环保设施比较完善，治理方案选择合理，只要认真加强管理、落实环保措施，完全能满足

足国家和地方环境保护法规和标准要求。在落实本环评报告所提出的各项污染防治措施，保证环境保护设施的有效运行，确保污染物稳定达标排放的前提下，从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。

## 二、要求与建议

### 1、要求

(1) 本项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

(2) 认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

(3) 确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

(4) 妥善收集各类危废，并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理，严禁乱排。对项目危废临时贮存场所，应作相应的防渗防漏处理，并设置明显标志。在项目营运期应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

### 2、建议

(1) 建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核合格后，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(2) 本项目投产后，应不断吸收国际先进技术，努力改进生产工艺路线，同时高度重视生产中的节水问题，力争将物耗、能耗、水耗指标进一步降下来，使本项目的生产工艺始终处于先进水平。

## 4.2 环境影响评价批复

彭州市环境保护局在《关于龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目环境影响报告表审查批复》（彭环审[2016]10号）文件中对该项目做出以下批复：

龙隆无尘设备（成都）有限公司：

你公司报送的位于彭州市工业集中发展区内的《无尘设备生产线项目环境影响报告表》（报批本）以及专家评审意见收悉。

经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策、全市工业产业规划，《报告表》所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设

计进行建设。

二、该项目总投资 1200 万元，占地 30 亩，主要建设 2 栋单层生产车间、1 栋 3 层车间及附属配套设施等，年生产无菌净化板 20 万 m<sup>2</sup>，库板门 1500 组。

三、做好施工期污染防治工作。

1、基础开挖作业应采取洒水湿法抑尘，施工场地裸土进行覆盖，清运土方渣土运输车辆顶部应密闭、车辆出场应冲洗，有效防治施工扬尘污染。

2、合理安排施工计划，高噪声机械设备应远离环境敏感点，施工场周围设置临时声屏障，防止施工噪声扰民，确保工程边界噪声达标。

3、施工废水经沉淀、隔油处理后循环使用不外排，施工人员的生活污水通过厂区内已建好的处理池收集后进入园区管网。

4、做好生态环境保护，施工中须采取有效的水土防治措施，避免生态破坏和环境污染，项目建设结束后，要对植被进行恢复或重建。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在生产过程中，应按《报告表》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、项目废气主要为食堂油烟，油烟经油烟净化装置处理后高空排放。

2、该项目产生的食堂废水经隔油池处理后与其他生活废水一起经预处理池处理后排入管网，最终进入彭州市污水处理厂进行处理。

3、本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振降噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。

4、项目产生的边角余料等外卖废品回收站；危险废物送有资质的单位处理；生活垃圾送环卫部门统一清运；厨余垃圾、隔油池油脂委托有资质的单位回收处理。

5、强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

五、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批

六、项目主体工程和环保设施竣工后，必须按规定程序申请项目环境保护验收，验收合格后，项目方可投入生产。项目未取得我局环境保护竣工验收意见不得投入生产，否则将按相关环保法律法规予以处罚。

七、彭州市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督管理工作。

### 表五 验收监测标准

根据环评执行标准要求，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评监测标准	
废气	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001） 小型饮食业单位标准		《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001） 小型饮食业单位标准	
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	项目	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
	油烟	2.0	油烟	2.0
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准	
	PH	6-9	PH	6-9
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	350	五日生化需氧量	350
	悬浮物	400	悬浮物	400
	氨氮	45*	氨氮	45*
	石油类	15	石油类	15
	动植物油	100	动植物油	100
氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准				

注：\*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮三级排放限值，氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）一级 B 标准要求。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间，龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线正常运行，与项目配套的环保设施和与其项目配套的环保设施正常运行，设备生产能力达到设计接待能力的75%以上。验收监测期间，对无尘设备生产能力进行统计，情况见表6-1。

表 6-1 验收期间工况要求

序号	产品名称	设计能力	实际产量			
			2017.11.15	工况负荷	2017.11.16	工况负荷
1	无尘无菌净化板	20 万 m <sup>2</sup> /年	600 m <sup>2</sup>	90%	580 m <sup>2</sup>	87%
2	库板门	1500 组/年	4 组	80%	4 组	80%

### 6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气质量监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

6.2.7 噪声监测、气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

### 6.3 废水验收监测

#### 6.3.1 废水验收监测内容

该项目废水监测内容见表6-2。

**表 6-2 废水监测内容**

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
项目废水总排口	2#	PH、SS、NH <sub>3</sub> -N、COD、BOD <sub>5</sub> 、动植物油、石油类	连续监测 2 天 每天监测 4 次

6.3.2 废水监测方法

本项目废水监测方法见表 6-3。

**表 6-3 废水监测方法**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
PH	玻璃电极法	GB6920-1989	精密数显酸度计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	电子天平	/
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计	0.025mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2012	红外分光测油仪	0.04mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2012	红外分光测油仪	0.04mg/L

6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

**表 6-4 废水监测结果及评价**

单位：mg/L（pH：无量纲）

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1#项目废水总排口	2017.11.15	pH	7.21	7.15	7.26	7.29	7.15~7.29	6~9	达标
		化学需氧量	308	318	319	313	315	500	达标
		五日生化需氧量	108	117	120	110	114	300	达标
		氨氮	1.47	1.51	1.54	1.52	1.51	45*	达标
		悬浮物	14	12	13	14	14	400	达标
		石油类	0.30	0.30	0.29	0.28	0.29	20	达标
		动植物油	0.51	0.49	0.43	0.43	0.47	100	达标
	2017.11.16	pH	7.22	7.19	7.27	7.32	7.19~7.32	6~9	达标
		化学需氧量	306	316	317	311	313	500	达标
		五日生化需氧量	104	111	115	109	110	300	达标
		氨氮	1.42	1.34	1.48	1.47	1.43	45*	达标
		悬浮物	12	13	14	13	13	400	达标
		石油类	0.26	0.27	0.28	0.27	0.27	20	达标
		动植物油	0.43	0.40	0.38	0.39	0.40	100	达标

注：1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放限值；

2、由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中无氨氮三级排放限值，其中氨氮排放限值参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

监测结果表明：本项目废水中 PH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类的浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

## 6.4 有组织废气监测

### 6.4.1 有组织废气监测内容

该项目有组织废气监测内容见表 6-5。

表 6-5 有组织废气监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
食堂油烟排放口	1#	油烟	连续监测 2 天、每天监测 1 次

### 6.4.2 有组织废气监测方法

有组织废气监测方法见表 6-6。

表 6-6 有组织废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
油烟	红外分光光度法	GB 18483-2001 附录 A	红外分光测油仪	/

### 6.4.3 有组织废气监测结果及评价

有组织废气监测结果见表 6-7。

表 6-7 有组织废气监测结果及评价

监测点位	监测日期	基准灶头数	排放浓度	排放限值	评价
2# 食堂油烟排 放口	2017.11.15	2	1.31	2.0	达标
	2017.11.16	2	1.30	2.0	达标

注：有组织废气参照《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）小型饮食业单位标准。

监测结果表明：验收监测期间，本项目油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）小型饮食业单位标准。

## 6.5 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N，本项目污水接入城镇污水处理厂，总量控制已纳入城镇污水处理厂总量控制指标，因此本项目无总量控制，本项目总量控制因子排放总量的计



算结果仅供参考，详见表 6-8。

**表 6-8 污染物排放总量控制**

项目	类别	总量控制（环评预测）指标	实际排放总量	备注
CODCr	废水	1.42 t/a	1.412 t/a	/
NH3-N		0.071 t/a	$6.61 \times 10^{-3}$ t/a	/

### 6.6 主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子、点位对照见表 6-9。

**表 6-9 污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照**

类别	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面	验收监测断面	验收监测污染因子
废气	油烟	油烟	/	油烟排放口	油烟
废水	SS、NH <sub>3</sub> -N、 COD、BOD <sub>5</sub> 、动 植物油、石油类	SS、NH <sub>3</sub> -N、 COD、BOD <sub>5</sub> 、动 植物油、石油类		废水总排口	PH、SS、NH <sub>3</sub> -N、COD、 BOD <sub>5</sub> 、动植物油、石 油类

## 表七 环境管理检查

### 7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

2013年，彭州市发展和改革局以“彭发改核【2013】01号”文出具“关于外商投资龙隆无尘新型板材、净化设备生产项目核准的批复”。由于该项目重新选址，2015年12月7日，彭州市发展和改革局以“彭发改审批【2015】8号”文出具“关于外商投资龙隆无尘设备生产线项目核准变更的批复”，对本项目进行核准，同意项目变更。本项目于2015年由成都宁沣环保技术有限公司编制《龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目环境影响报告表》，并于2016年01月21日取得彭州市环境保护局下发的《关于龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目环境影响报告表的审查批复》（彭环审[2016]10号）。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环保手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

### 7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资1200万美元，其中环保投资93万元，占项目总投资的1.2%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

### 7.3 环境保护档案管理情况检查

企业的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复和其他相关记录，所有档案在公司综合行政部门保存，建立有完善的档案管理制度。

### 7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，企业制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

### 7.5 风险事故防范与应急措施检查

龙隆无尘设备（成都）有限公司为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

### 7.6 环评批复要求落实情况检查

**表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容**

环评批复要求	落实情况
项目废气主要为食堂油烟，油烟经油烟净化装置处理后高空排放。	已落实。 项目废气主要为食堂油烟，油烟经油烟净化装置处理后高空排放。
该项目产生的食堂废水经隔油池处理后与其他生活废水一起经预处理池处理后排入管网，最终进入彭州市污水处理厂进行处理。	已落实。 该项目产生的食堂废水经隔油池处理后与其他生活废水一起经预处理池处理后排入管网，最终进入彭州市污水处理厂进行处理。
本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。	已落实。 本项目设备运行产生的噪声,通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，并尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。
项目产生的边角余料等外卖废品回收站；危险废物送有资质的单位处理；生活垃圾送环卫部门统一清运；厨余垃圾、隔油池油脂委托有资质的单位回收处理。	已落实。 项目产生的边角余料等外卖废品回收站；危险废物送四川正洁科技有限责任公司处理；生活垃圾送环卫部门统一清运；厨余垃圾、隔油池油脂委托四川健骑士生物科技有限公司进行收集处理。
强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。	已落实。 企业已经制定应急预案

## 表八 公众意见调查

### 8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

### 8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

### 8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1。

表 8-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
		满意		基本满意		不满意	不知道
您对环保工作执行的态度		100%		/		/	/
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	/	/	/	100%	/
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响	不知道
		/		/		100%	/
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是			否		
		/			100%		

## 表九 验收监测结论

龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

### 9.1 废水

项目废水主要为生活污水和车间清洁废水，生活污水和车间清洁废水（其中食堂含油废水先进隔油池处理后再排入预处理池中）经污水预处理池进行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

### 9.2 废气

本次验收监测结果表明：验收监测期间本项目排放的有组织废气中的油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型饮食业单位标准。

### 9.3 公众参与

龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

### 9.4 环境管理

龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目由企业领导和企业环保员负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

## 表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- （1）加强管理，保持厂区内的卫生，同时加强厂区周围绿化，抑制扬尘；
- （2）加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案；
- （3）加强环保设施的管理和维护，预防环境事故的发生；

综上所述，龙隆无尘设备（成都）有限公司无尘设备生产线项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。

本验收监测报告是针对 2017 年 11 月 15 日~16 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人: 赵琴

项目经办人: 程才璿

建设项目	项目名称		无尘设备生产线				建设地点		彭州市致和镇百苍社区								
	建设单位		龙隆无尘设备(成都)有限公司				邮编		611934	联系电话		17318612118					
	行业类别		金属结构制造【C3311】		建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/	投入试运行日期		/			
	设计生产能力		无尘无菌净化板 20 万m <sup>2</sup> 、库板门 1500 组				实际生产能力		与环评一致								
	投资总概算(万美元)		1200	环保投资总概算(万元)		93	所占比例%		1.2%	环保设施设计单位		/					
	实际总投资(万美元)		1200	实际环保投资(万元)		93	所占比例%		1.2%	环保设施施工单位		/					
	环评审批部门		彭州市环境保护局		批准文号		彭环审[2016]10 号		批准日期		2016 年 1 月 21 日		环评单位		成都宁沅环保技术有限公司		
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司		
	环保验收审批部门		彭州市环境保护局		批准文号		/		批准日期		/						
	废水治理(万元)		63	废气治理(万元)		8	噪声治理(万元)		/	固废治理(万元)		/	绿化及生态(万元)		10	其它(万元)	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/				年平均工作时		2400 小时			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)				
	废水		/	/	/	0.4497	/	0.4497	/	/	0.4497	/	/	/			
	化学需氧量		/	314	500	1.412	/	1.412	1.42	/	1.412	/	/	/			
	氨氮		/	1.47	45*	6.61×10 <sup>-3</sup>	/	6.61×10 <sup>-3</sup>	0.071	/	6.61×10 <sup>-3</sup>	/	/	/			
	石油类		/									/	/	/			
	废气		/									/	/	/			
	二氧化硫		/									/	/	/			
	烟尘		/									/	/	/			
	工业粉尘		/									/	/	/			
	氮氧化物		/									/	/	/			
工业固体废弃物		/									/	/	/				
与项目有关的其它特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-)表示减少。2、(12)= (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。