

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(废水、废气)

报告编号：HJ 18030105-2

项目名称：流量部件、隔离开关部件、神龙汽车
T88R 总装 S2 线专业工装项目

委托单位：成都巨宏机械有限公司

四川环科检测技术有限公司

2018 年 04 月

验收项目：流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装
S2 线专业工装项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制： 马小云

项目负责人：黄涛

技术负责人：曲胜宽

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：马小云

电话：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号

联系人：兰同超

联系电话：13880240277

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	7
表三	废水、废气的产生、治理及排放.....	10
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	12
表五	验收监测标准.....	17
表六	验收监测内容.....	18
表七	环境管理检查.....	21
表八	公众意见调查.....	23
表九	验收监测结论.....	25
表十	建议.....	26

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

附件 1 经开区园区企业入园证明

附件 2 成都市龙泉驿区环境保护局关于成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目环境影响报告表的批复

附件 3 建设项目竣工环境保护验收监测委托书

附件 4 企业营业执照

附件 5 现场工况核查表

附件 6 产品和产能情况说明

附件 7 建设项目环境保护管理制度

附件 8 厂房租赁协议

附件 9 废品回收协议

附件 10 危险废物处理协议

附件 11 污水接入管网的说明

附件 12 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表

附件 13 验收监测报告

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点示意图

表一 建设项目概况

建设项目名称	流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目				
建设单位名称	成都巨宏机械有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
建设地点	成都经济技术开发区(龙泉驿区)灵池街 289 号				
行业类别	汽车零部件及配件制造[C3670]				
主要产品名称	流量计部件、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装、隔离开关部件				
设计建设内容	年产流量计部件 2000 套、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装 80 套、隔离开关部件 300 套。				
实际建设内容	建设内容与环评一致。				
环评时间	2017 年 08 月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2018 年 03 月 05 日~06 日		
环评报告表审批部门	成都市龙泉驿区 环境保护局	环评报告表编制单位	杭州市环境保护有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	27	环保投资总概算	3.8	比例	14.1%
实际总投资(万元)	27	实际环保投资	3.8	比例	14.1%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.7.16);</p> <p>2、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评[2017]4 号, 2017.11.20);</p> <p>3、成都市环境保护局关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知(成环发[2018]8 号, 2018.1.3);</p> <p>4、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(川环办发[2018]26 号, 2018.3.2);</p> <p>5、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(国家环境保护总局, 环函[2002]222 号, 2002.8.21.);</p> <p>6、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2003]001 号, 2003.1.7);</p> <p>7、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护局, 川环发[2006]001 号, 2006.1.4);</p>				

	<p>8、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61号，2006.6.6）；</p> <p>9、《流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目环境影响报告表》（杭州市环境保护有限公司，2017 年 08 月）；</p> <p>10、《关于成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目环境影响报告表的批复》（成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2018]复字 6 号，2018.1.3）；</p> <p>11、成都巨宏机械有限公司“流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目”验收监测委托书。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别</p>	<p>根据成都市龙泉驿区环境保护局（龙环审批[2018]复字 6 号）文件及《流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目环境影响报告表》，成都巨宏机械有限公司“流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目”环境保护验收执行标准如下：</p> <p>废水：参照执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。</p>

1.1 项目概况及验收任务由来

成都巨宏机械有限公司成立于 2008 年 03 月，是一家专门从事汽车机电产品零配件加工的企业，企业投资 27 万元人民币租用成都巨龙新材料有限责任公司在成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号已建成的闲置厂房建设“流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目”（以下简称“本项目”或“项目”）。租用厂房面积为 215 平方米，经购置设备并安装后进行汽车机电产品零配件的加工生产，目前产品主要包括流量计部件、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装、隔离开关部件，现有生产能力为年产流量计部件 2000 套、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装 80 套、隔离开关部件 300 套。

本项目于 2017 年 08 月由杭州市环境保护有限公司编制《成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目环境影响报告表》，并于 2017 年 01 月 03 日取得成都市龙泉驿区环境保护局下发的“关于成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目环境影响报告表的批复”（龙环审批[2018]复字 6 号）。目前该项目生产能力已达到实际生产能力负荷的 75%以上，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都巨宏机械有限公司的委托，对流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关法律法规的规定要求和建设项目环境保护设施竣工验收相关规定要求，2017 年 02 月 27 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2017 年 03 月 05 日至 06 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.2 本次验收监测范围

成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其他，以及主管部门、环评及其批复要求落实的各项环保设施和措施。（详见表 1-2）

1.3 本次验收主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）风险事故防范与应急措施检查；
- （3）项目周边公众意见调查；
- （4）环境管理检查。

1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于成都市龙泉驿区经济开发区。龙泉驿区位于成都平原东缘、龙泉山脉西侧，

全区幅员面积 556 平方公里，常住人口 80.94 万人，下辖 4 个街道、7 个镇和 1 个乡。其西端紧接成都市成华区、锦江区，北端与成都市新都区及青白江区为邻，东端连接成都市金堂县，南端与成都市双流县、资阳市简阳市接壤。项目租赁成都巨龙新材料有限责任公司已建成的闲置厂房，其面积约为 215 平方米。

根据现场踏勘，本项目地位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号，周边均为已建成的工业企业。项目东侧紧邻成都鑫瑞模具有限公司；东北侧有成都鑫全益汽车零部件有限公司、成都隆金集特有限公司、成都科马特机械有限公司、成都金创模塑有限公司、成都新询电气有限公司、成都邦诚模具有限公司等企业；北侧约 100m 处为成都巨龙新材料有限责任公司，约 142m 处为成都鑫大仓储配送中心，约 138m 处为龙泉驿区机动车检测站；西北侧为成都众信达机械设备有限公司，隔灵池街为成都尚明工业有限公司；西侧紧邻成都佳盛鑫机械有限公司；西南侧隔雅仕路为成都天邦生物制品有限公司；南侧紧邻雅仕路，隔雅仕路为晨晖弹簧制造有限公司。项目 200m 内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地及饮用水水源保护区。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 3。

1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建，项目环评时已建设完成，项目环评为补评。

本项目总投资 27 万元，租用成都巨龙新材料有限责任公司在成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号已建成的闲置厂房进行机械加工生产，租用面积约为 215m²。目前产品主要包括流量计部件、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装和隔离开关部件，现有生产能力为年产流量计部件 2000 套、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装 80 套、隔离开关部件 300 套。主要产品方案及生产规模表 1-1 所示。

表 1-1 产品方案及生产规模

编号	名称	规格	年产量	包装方式
1	流量计部件	70mm×70mm×35mm	2000 套	塑料筐
2	神龙汽车总装 T88R 总装 S2 工装	50mm×80mm	80 套	塑料筐
3	隔离开关部件	20mm×180mm、50mm×60mm	300 套	塑料筐

1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称	拟建内容及规模	实际建设内容及规模	产生的环境问题	备注

主体工程	生产车间	总租用建筑面积约为 250m ² ，车间内设置 1 条南北通向的通道。车间东北角布设为办公区；西北角布设为原材料及成品堆放区；南侧及其以东布设为主体生产车间，即粗加工区、精加工区及钳工区，加工区布设数控车床 8 台、铣床 3 台、普通车床 1 台以及钻床 3 台、锯床 1 台、空压机 1 台。	总租用建筑面积为 215m ² ，其余与环评一致	噪声、废金属屑、废边角余料	已建
公辅工程	供电系统	依托厂区已建供电系统进行供电	与环评一致	/	依托
	供水系统	依托厂区已建市政给水管网集中供应	与环评一致	/	
	排水系统	依托厂区内已建排水系统、实行雨污分流制排水，依托经开区已建市政排水系统	与环评一致	/	
	消防设施	依托厂区已建消防设施	与环评一致	/	
环保工程	废水治理	生活废水：厂区已建公用预处理池 1 座，（容积为 20m ³ ），经预处理池处理后依托经开区市政污水系统排入陡沟河污水处理厂	与环评一致	污泥	依托
		洗手废水：洗手废水经新增隔油池（有效容积 0.5m ³ 、内部结构为“二档三格”）隔油处理后排入厂区公用预处理池处理	洗手废水：洗手废水经新增隔油器隔油处理后排入厂区公用预处理池处理	废油	已建
	危险废物暂存间	项目新增 1 间危险废物暂存间（设于项目北侧，临近厂区通道），内分类设置收集各类危险废物的专用收集桶，用于暂存危险废物	危险废物暂存间设于项目北侧，紧邻办公室，其余与环评一致	环境风险	已建
	一般工业废物暂存间	边角余料及金属废屑收集暂存于车间一般固体废弃物暂存区暂存后由废品收购站定期回收	与环评一致	/	已建
	生活垃圾收设施	办公区设有多个垃圾桶，收集后袋装处理后交由市政环卫处理	与环评一致	/	已建
	办公及生活设施	办公室	1 处，建筑面积约为 15m ² ，用于办公、开会	与环评一致	生活垃圾、噪声
公共卫生间		1 处，位于成都巨龙新材料有限责任公司厂区南侧，本项目依托使用	与环评一致	生活污水	依托
洗手池		车间内南侧设置有洗手池 1 处	与环评一致	含油废水	已建
仓储及其他	堆放区 1 处，位于厂区东北角侧，内设有独立的化学品存放区，主要用于原材料（钢材及切削液、润滑油等）的存放。	与环评一致	环境风险	已建	

1.7 平面布置

本项目建筑面积约 215m²，呈规则的矩形。根据厂房原有结构，本项目主要出入口设置在临近厂区西侧现有通道处，生产和办公出入口位于项目北侧。办公区和生产区相对独立，办公区为独立的房间，且均分布在项目西北角；主要生产车间位于项目南侧及其以东，

布设为粗加工区、钳工区及精加工区，主要设置有车床、数控车床、铣床、钻床及空压机等设备加工；一般工业固废暂存间与危险废物暂存间位于粗加工区东北角落，洗手池及其隔油器位于生产车间东南角。车间中间设置有车间通道，区分将生产和办公相隔开，能够满足项目物流和人流相对独立。项目总平面布置详见附图 2。

1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员共 8 人。不提供食宿，就餐由员工自行外出解决。

生产制度：实行 1 班制，昼间 8 小时工作制度，全年工作日约 300 天，夜间不生产。

表二 生产工艺简介

2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能耗情况见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	使用情况
1	数控车床	CYSK32	台	5	良好
2	数控车床	CJK6136	台	3	良好
3	普通铣床	3#	台	3	良好
4	普通车床	6140	台	1	良好
5	钻床	/	台	3	良好
6	锯床	G4028	台	1	良好
7	空压机	小型	台	1	良好

表 2-2 主要原辅料及能源消耗表

名称	规格	年消耗量	主要化学成分	包装方式	最大储存量
原辅料	钢材	5mm~500mm	铁、铝、铜、碳、镍、铬等	裸件	2t
	铝材	2mm~200mm		裸件	1t
	水基微乳切削液	QZJRX001-2004	润滑剂、矿物油、抗雾添加剂等	桶装	0.01t
	润滑油	20#	基础油、乳化添加剂等	桶装	0.005t
能源	电	万 Kw.h	/	依托厂区已建设施，由经开区市政供给	
	水	t	H ₂ O		

2.2 水平衡分析

本项目不提供食宿，日使用水量为 0.557m³，主要为生活用水、车间工人洗手用水、切屑液稀释用水。项目排放的废水主要为生活污水、洗手废水。生活污水排放量为 0.45m³/d；洗手废水排放量为 0.045m³/d。本项目水平衡情况见图 2-1。

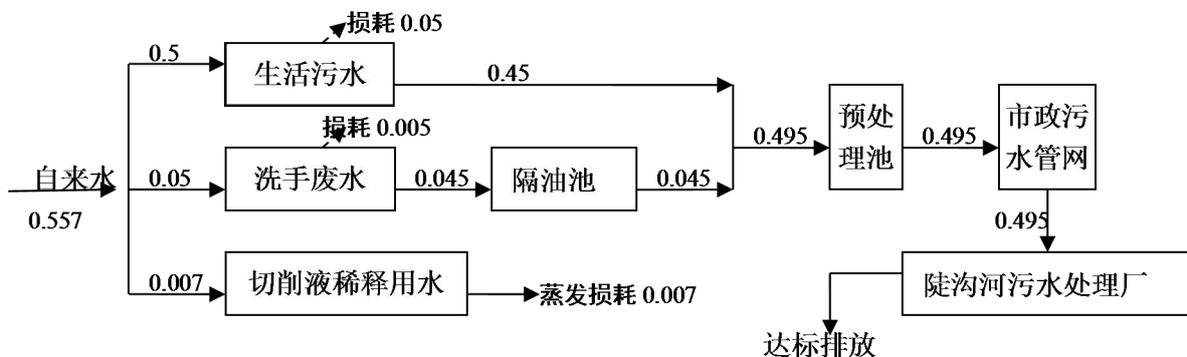


图 2-1 项目水平衡分析图 单位：m³/d

2.3 生产工艺流程简述

本项目属于机械加工项目，主要由外购的钢材、铝材在车间内由锯床下毛坯后经车床、

数控车床、铣床进行加工处理，形成产品所需的孔、不规则凹槽等，再经钻床加工后检验暂存，最终出库交由客户，产品表面处理等由客户自行委托下游单位处理。本项目内不进行表面清洗及其他表面处理、无焊接组装工序等，具体生产工艺及产污节点图如下：

【原料】：本项目生产使用的原料为钢材和铝材，定期外购一定量成品入库暂存，生产时直接从原材料堆放处领取。

【下毛坯】：原材料通过锯床裁成产品相近的尺寸，方便后续加工，该工序产生原材料的边角余料。

【粗加工】：按照客户提供图纸及要求，使用普通车床对毛坯件进行粗加工，利用车床作进给运动的车刀对作旋转主运动的工件进行切削，该工序产生金属废屑、噪声。

【精加工】：在数控机床上设置精加工对应的程序、参数，将粗加工后的半成品放置在数控机床内，关上数控机床的门，机床的加工钻头处一直喷洒加水稀释后的金属切削液（液水比=1:20），因此在加工过程几乎不产生粉尘，会产生少量的废金属屑，跟着切屑液一起流至机床配套的含滤网的回收池内，通过滤网过滤掉金属屑，切屑液通过泵循环使用。此过程产生的污染物主要为设备噪声、金属废屑。

根据业主提供的信息，由于本项目采用高质量的微乳化极压切削液，可不断的重复使用，根据切削液的蒸发、损失量、浓度等参数，需要定期进行补充，维持切削液的有效浓度范围，可不进行更换。

【铣形】：使用铣床对半成品表面铣形，主要是利用铣床高速主轴带动刀具旋转进行切割，形成产品外形形成不规则形状。此过程产生的污染物主要为设备噪声、金属废屑。

【钳工加工】：使用钻床对产品进行钻孔等处理，使产品表面形成与设计一致的孔、螺纹等。该过程主要产生少量的金属废屑。

【检验】：使用卡尺、称等检测工具，对产品进行抽检，主要对产品的外部尺寸、孔径、重量等物理性质与设计图纸进行对比检验，检验不涉及化学分析，不产生检验废水、废气等。抽检不合格的残次品返工处理。

【装框暂存】：经检验合格的产品装框暂存，待客户前来验货后，产品出厂运至客户处卸货后，塑料筐运回重复使用。

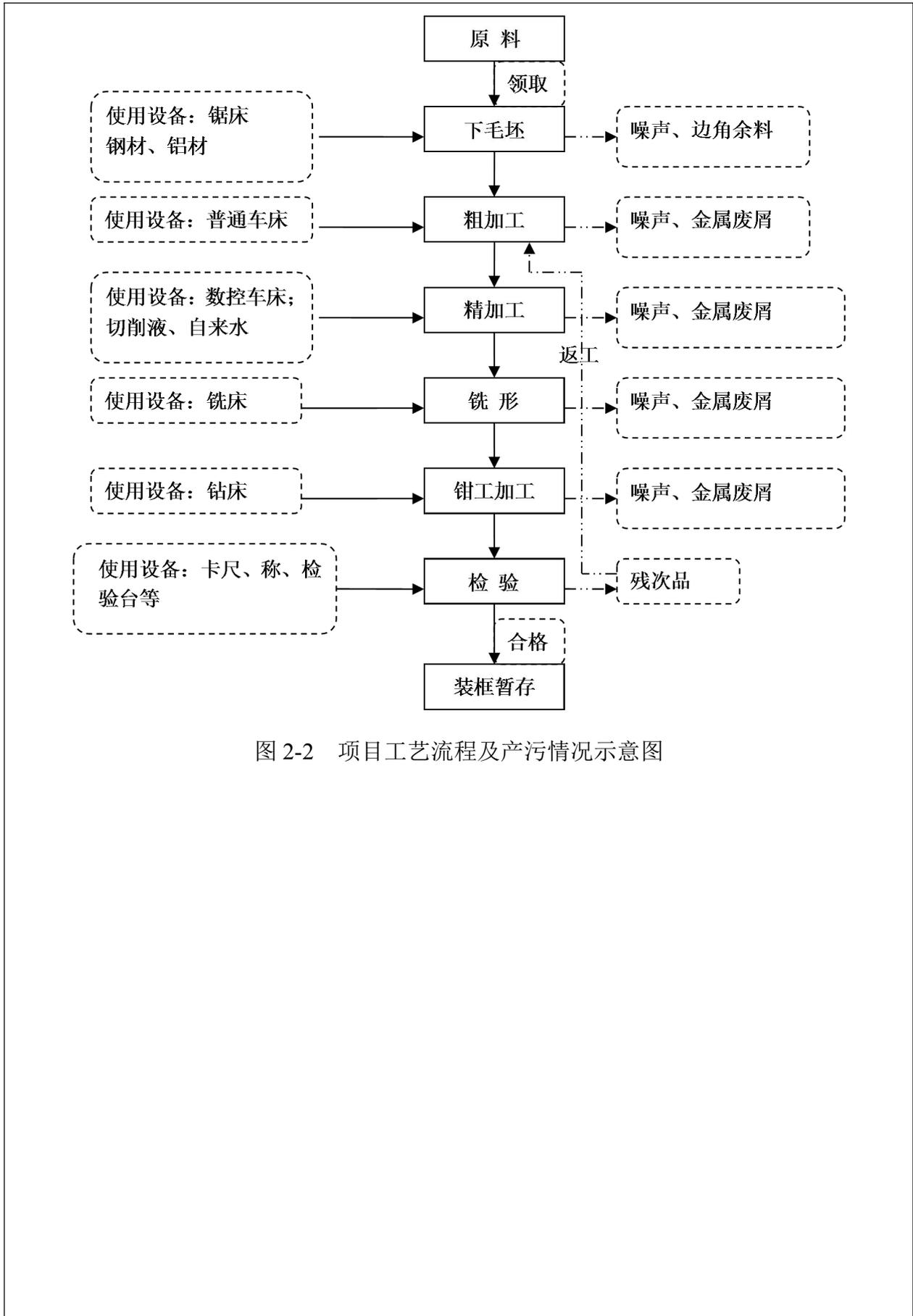


图 2-2 项目工艺流程及产污情况示意图

表三 废水、废气的产生、治理及排放

3.1 废水排放及治理

本项目废水主要为生活污水、洗手废水，车间工人洗手废水经隔油器隔油处理后与生活污水一起进入成都巨龙新材料有限责任公司已建预处理池（20m³）处理，通过经开区园区市政污水管网排入陡沟河水处理厂，处理后排入陡沟河。

3.2 废气排放及治理

本项目在生产过程中仅简单的机械加工，不涉及挥发性清洗剂等的使用，同时生产过程中无表面处理工序，如：喷涂、清洗、电镀等，本项目生产过程中也无焊接工序，无焊接烟尘产生；另外，不设置食堂，不产生油烟废气，因此，本项目生产过程中无废气排放。

3.3 废水、废气污染源及处理设施

该项目废水、废气污染源及处理设施对照见表 3-1。

表 3-1 废水、废气污染源及处理设施对照表

污染类型	污染源	污染物	环评要求处理措施	实际处理措施
废水	办公生活区	生活污水	洗手废水经隔油器隔油处理后与生活污水一起进入成都巨龙新材料有限责任公司已建预处理池处理，通过经开区园区市政污水管网排入陡沟河水处理厂，处理后排入陡沟河。	与环评一致
	生产车间	洗手废水		

3.6 主要环保投资

本项目总投资 27 万元，环保投资额为 3.8 万元人民币，占总投资的 14.1%。环保设施投资情况见表 3-2。

表 3-2 环保投资一览表

污染类型	环评要求	工程建设实际情况	投资 (万元)	备注
	环保设(措)施	环保设(措)施		
大气治理	/	/	/	/
废水治理	成都巨龙新材料有限责任公司已建预处理池（容积为 20m ³ ），位于本项目所在厂区其厂房南侧	与环评一致	/	依托
	洗手废水（含少量油污）：新增隔油池 1 座（位于车间北侧外空地下），有效容积 0.5m ³ ，内部结构为“二档三格”	洗手废水（含少量油污）：新增隔油器位于生产车间东南角	0.2	已建
固废治理	生活垃圾、废抹布、废手套交由环卫部门统一收运处置	与环评一致	0.3	已建
	废金属屑、废边角余料集中收集后交由回收站回收	与环评一致	/	已建
	危险废物，设置危废暂存间 1 处，专用容器集中收集暂存后定期交由有资质	设置危废暂存间 1 处，专用容器集中收集暂存后定期交由	0.3	已建

	的单位清运处置	四川正洁科技有限责任公司 清运处置		
地下水污染防治措施	地面铺设水泥硬化处理，化学品暂存区、危废暂存间（本次新增）采用重点防渗处理，在现有防渗措施基础上铺设厚度在 1mm 以上的环氧树脂，满足其渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	与环评一致	2.0	已建
噪声治理	选用低噪声设备，合理平面布置，车间内生产设备的减振降噪装置；加强设备的日常维护，车间作业时管理厂房门窗等管理措施	与环评一致	0.5	已建
环境风险防范措施	生产车间、办公区、油品暂存区和危废暂存间内设置干粉灭火器	与环评一致	0.2	已建
	库房、化学油品暂存区应设置明显的“禁止明火”标	与环评一致	0.1	已建
	化学油品暂存区、危废暂存间采取重点防渗及泄露收集措施	与环评一致	0.2	已建
合计			3.8	/

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

一、结论

1、项目情况

成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目系租赁成都巨龙新材料有限责任公司在成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号已建厂房内进行生产，项目总投资 27 万元人民币，租用建筑面积约 215m²，对厂房内部进行装修后，购置并安装生产设备后进行生产。企业已于 2008 年建成并投产，现有生产能力为年产流量计部件 2000 套、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装 80 套、隔离开关部件 300 套。

2、产业政策的符合性结论

本项目行业类别属“汽车零部件及配件制造 C3660”类，根据国家发展和改革委员会 2013 第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本》（修正）中相关规定，本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类，视为允许类建设项目。根据《成都市产业投资导向目录》（2008 年修订）可知，本项目不属于鼓励发展类和禁止发展类产业，为允许类。另外，其生产设备和采取的生产工艺均不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正）中的限制类和淘汰类。

因此，本项目的建设符合国家和成都市的现行产业政策规划要求。

3、规划符合性结论

根据分析与成都经济技术开发区（龙泉驿区）规划相符，属于园区允许引入行业，符合经开区入园企业要求。同时本项目由成都经济技术开发区企业发展服务局出具了“经开区园区企业入园证明”，准入其入园从事生产经营活动。因此，评价认为项目用地符合区域用地规划和区域发展规划要求。

4、选址合理性、相容性结论

本项目用地位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号已建厂房内（成都巨龙新材料有限责任公司已建闲置厂房），用地周边均为已建成的工业企业项目（详见附件 3 项目外环境关系图）等。本项目对周边环境质量没有特殊要求，且评价范围内无风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象。项目的建设无明显环境制约因素，且根据环境质量现状评价的结果，项目所在地周围环境质量较好，因此，项目外环境符合本项目的建设要求。

因此，评价认为本项目与周围环境相容，选址合理。

5、区域环境质量现状评价结论

(1) 环境空气

项目所在区域环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀ 三项污染物指数均小于 1，SO₂、NO₂、PM₁₀ 均可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准限值要求；PM_{2.5} 的污染指数大于 1，说明 PM_{2.5} 存在超标现象，主要超标原因是：监测点位临近市政道路，且周边有建筑工地施工，只要建筑工地结束施工可好转。由此，本项目所在区域环境空气质量一般。

(2) 地表水环境

根据引用数据可知，评价地表水（陡沟河）河段各监测断面除 pH 值和石油类能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类水域标准限制要求以外，COD_{Cr}、BOD₅、总磷、氨氮均超过标准限制，根据监测结果分析，超标原因为陡沟河接纳了沿线少量的农村生活污水和城市市政道路的地表径流。随着对陡沟河的环境整治以及区域生活污水全部纳入污水处理厂处理，区域地表水环境将得到较大的改善。

(3) 地下水环境

根据前文分析可知，项目所在区域地下水各项指标均能满足《地下水环境标准》(GBT14848-93) 中 III 类水域标准，地表水环境质量良好。

(4) 声学环境

监测结果表明，项目所在区域昼、夜间声环境质量均能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准，因此，项目所在区域声学环境质量现状良好。

6、清洁生产结论

总体而言，本项目贯彻了清洁生产的原则，从能源使用、原料使用、生产设备使用、生产工艺、固体废物资源化、污染物治理措施等各个环节采取了有效、可行的措施，能够达到清洁生产的要求。

7、达标排放及治污措施的有效性结论

项目营运过程中产生废水为生活污水和洗手废水，且产生量较小，洗手废水先经新增隔油池隔油处理后与生活污水一并经已建公用预处理池处理后仅通过经开区市政污水管网进入陡沟河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后排入陡沟河，对项目所在地地表水环境影响较小。

根据本评价分析，本项目无废气排放，故项目建设不会对周围大气环境产生影响。

厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

固体废物均去向明确、合理，不会造成二次污染。

综上分析，本项目环境保护措施选择适当，运行稳定、可靠，能达到环保标准要求，

不会对周边环境产生明显影响。

评价认为：本项目污染治理技术经济可行、措施有效。

8、总量控制

结合国家污染物排放总量控制原则及污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：COD_{Cr}、NH₃-N。

本环评报告预计的主要污染物排放情况如下：

项目排入经开区市政污水管网：COD_{Cr}：0.074t/a，氨氮：0.007t/a。

污水处理厂排入环境水体（陡沟河）：COD_{Cr}：0.007t/a，氨氮：0.001t/a。

本次评价仅就本项目进入市政污水管网和经污水处理厂处理后的水污染物量给出建议，供环保主管部门审定。

9、建设项目环保可行性结论

成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目选址于成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号成都巨龙新材料有限责任公司已建厂房内，该项目符合国家产业政策，符合区域发展规划，用地符合区域用地规划要求，项目建设无重大环境制约因素，选址合理，总平面布置合理。工程采取的“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效，工程建设不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响，项目在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施，确保各项目污染物达标排放的前提下，项目在成都经济技术开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号的选址建设从环境角度而言是可行的。

二、环境保护要求

针对企业的排污情况，本评价做出以下几点要求：

1、认真落实项目各污染防治措施，确保各项污染物达标排放。

2、建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案。

3、妥善收集各类危废，并将其及时交由有资质单位进行处理，严禁乱排。对项目危废临时贮存场所，应作相应的防雨、防渗、防漏处理，并设置明显标志。本项目营运期应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

三、环境保护建议

1、加强教育，提高员工的环境与安全意识。

2、厂方应做好员工的个人防护，保证员工的操作安全；而且应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生。

3、加强设备和生产的管理，建立、健全生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员应通过培训和考核，方可上岗。

4.2 环境影响评价批复

成都市龙泉驿区环境保护局在《关于成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目环境影响报告表的批复》（[2016]84 号）文件中对该项目做出以下批复：

成都巨宏机械有限公司：

你公司报送的《成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专业工装项目环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目拟选址于成都基尼国际开发区（龙泉驿区）灵池街 289 号，符合经开区规划和国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.074 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.007 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.007 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.001 吨/年（经污水处理厂处理后），计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

三、项目总投资为 27 万元（环保投资 3.8 万元），租赁厂房面积为 215m²，项目建成后将达到年产流量计部件 2000 套、神龙汽车总装 T88R 总装 S2 线专业工装 80 套、隔离开关部件 300 套。建设主要内容：

1、主体工程：车间内布设办公区、原材料及成品堆放区、主体生产车间即粗加工区、精加工区及钳工区。

2、配套设施建设为：消防设施、供电、供水及排水系统（依托租赁厂区已建）。

3、污染处理设施建设为：预处理池 1 座（依托租赁厂区已建，20m³）；新增危废暂存间 1 间、隔油池 1 座（有效容积 0.5m³）。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在运行过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体要求做好以下几项工作：

1、车间工人洗手废水经隔油池处理后与生活污水经厂区已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。

2、噪声污染防治。各类强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基座减震等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标

准》(GB12348-2008)中 3 类标准后排放。

3、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废抹布、废手套和生活垃圾经袋装集中收集后交由经开区市政环卫部门统一清运；废金属屑、废边角余料经集中收集后定期外售废品回收站回收；废润滑油交由具有危险废物处理资质的单位收集处置。

4、强化污染风险防范。对危废暂存间按规定设立明显标志牌，并对废物暂存区的地面作“三防”处理，设置围堰，铺设防渗层，加强防雨、防渗、防漏及防溢流措施；规范管理、强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

七、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程和环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

八、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察执法大队进行排污申报；请龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府柏合街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。

表五 验收监测标准

根据环评和批复执行标准，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	环评使用标准		验收监测标准	
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中的三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中的三级标准	
	项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
	PH	6~9	PH	6~9
	悬浮物	400	悬浮物	400
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	动植物油	100	石油类	20
	阴离子表面活性剂	20	阴离子表面活性剂	20
	*氨氮	45	*氨氮	45
	*氨氮排放参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准			

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目生产的产品为流量计部件、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装、隔离开关部件。根据业主提供资料，流量计部件、隔离开关部件按天统计产品数量计件，神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装按月统计产品数量计件，平均生产负荷达到设计产量的 75% 以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表 6-1。

表 6-1 验收期间工况要求

序号	产品名称	设计年产量 (套)	实际产量 (套)			
			2018.03.05	工况负荷	2018.03.06	工况负荷
1	流量计部件	2000	5	75%	6	90%
2	隔离开关部件	300	1	100%	1	100%
3	神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装	80	每个月约生产 6 套，生产负荷达到设计产量的 90%			

注：全年工作日 300 天

6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

6.2.7 气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 废水监测

6.3.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废水总排口	1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂	连续监测 2 天 每天监测 4 次

6.3.2 废水监测方法

废水监测方法见表 6-3。

表 6-3 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-86	精密数显酸度计	/
悬浮物	重量法	GB11901-89	万分之一电子天平	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计	0.025mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	红外分光测油仪	0.04mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB7494-87	分光光度计	0.05mg/L

6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

表 6-4 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH：无量纲)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放标准	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 废水 总排 口	2018.03.05	pH	6.73	6.79	6.75	6.71	6.71~6.79	6~9	达标
		化学需氧量	118	120	123	122	121	500	达标
		五日生化需氧量	41.9	43.4	44.4	42.4	43.0	300	达标
		悬浮物	22	24	26	21	23	400	达标
		氨氮	2.17	2.18	2.24	2.15	2.18	45	达标
		石油类	2.50	2.60	2.65	2.60	2.59	20	达标
		阴离子表面活性剂	0.63	0.60	0.61	0.65	0.62	20	达标
	2018.03.06	pH	6.74	6.79	6.82	6.76	6.74~6.82	6~9	达标
		化学需氧量	116	119	125	124	121	500	达标
		五日生化需氧量	40.5	42.0	45.0	44.0	42.9	300	达标
		悬浮物	23	24	25	22	24	400	达标
		氨氮	2.16	2.21	2.26	2.17	2.20	45	达标
		石油类	2.45	2.50	2.50	2.45	2.48	20	达标
		阴离子表面活性剂	0.60	0.62	0.66	0.65	0.63	20	达标

监测结果表明：验收监测期间本项目排放废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级

排放标准限值要求。氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准限值要求。

6.4 总量控制

本项目污染物排放总量见表 6-5。

表 6-5 污染物排放总量控制计算结果对照表

类别	项目	总量控制（环评预测）指标	实际排放总量	备注
废水	化学需氧量	0.074t/a	0.0202t/a	按审核要求调剂解决
	氨氮	0.007t/a	0.0004t/a	

6.5 主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

主要污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子、点位对照见表 6-6。

表 6-6 污染物、点位、项目特征污染物与验收监测污染因子对照

类别	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面	验收监测断面	验收监测污染因子
废水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、氨氮	石油类、阴离子表面活性剂	/	废水总排口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、氨氮

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于 2017 年 08 月由杭州市环境保护有限公司编制《成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目环境影响报告表》，并于 2018 年 01 月 03 日取得成都市龙泉驿区环境保护局下发的“关于成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目环境影响报告表的批复”（龙环审批[2018]复字 6 号）。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评等手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为 27 万元，其中环保投资 3.8 万元，占项目总投资的 14.1%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复和其他相关记录，所有档案在公司综合行政部门保存，建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都巨宏机械有限公司为应对突发环境事件，编制了《成都巨宏机械有限公司环境风险应急预案》，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	落实情况
1、车间工人洗手废水经隔油池处理后与生活污水经厂区已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。	车间工人洗手废水经隔油器处理后与生活污水经厂区已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。
2、噪声污染防治。各类强产噪设备应选用先	已落实。

<p>进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基座减震等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准后排放。</p>	
<p>3、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废抹布、废手套和生活垃圾经袋装集中收集后交由经开区市政环卫部门统一清运；废金属屑、废边角余料经集中收集后定期外售废品回收站回收；废润滑油交由具有危险废物处理资质的单位收集处置。</p>	<p>废抹布、废手套和生活垃圾经袋装集中收集后交由经开区市政环卫部门统一清运；废金属屑、废边角余料经集中收集后定期外售废品回收站回收；废润滑油交由四川正洁科技有限责任公司收集处置。</p>
<p>4、强化污染风险防范。对危废暂存间按规定设立明显标志牌，并对废物暂存区的地面作“三防”处理，设置围堰，铺设防渗层，加强防雨、防渗、防漏及防溢流措施；规范管理、强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>已落实。</p>

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见表 8-1。

表 8-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
您对本建设项目是否满意		满意	基本满意	不满意	不知道		
		83%	17%	/	/		
您对本项目环保工作是否满意		满意	基本满意	不满意	不知道		
		93%	7%	/	/		
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	/	/	/	97%	3%
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响	有负影响	无影响		不知道	
		/	/	97%		3%	
	工作方面	有正影响	有负影响	无影响		不知道	
		/	/	97%		3%	
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是			否		
		93%			7%		

表 8-2 公众意见调查情况汇总

姓名	性别	年龄	与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目态度
甘**	男	34	200m 以内	初中	136****8836	满意
罗**	女	28	200m 以内	大专	135****0946	满意
张*	女	25	200m 以内	大专	151****8603	基本满意
瑞*	男	43	200m 以内	中技	138****1431	满意
朱*	女	25	200m 以内	本科	173****9565	基本满意
段**	男	31	200m 以内	初中	189****3350	满意
刘*	男	56	200m 以内	高中	/	满意
曾**	男	19	200m 以内	中专	183***2059	满意
唐**	男	46	200m 以内	小学	158****0015	满意
范*	男	53	200m 以内	中技	135****0394	基本满意
黄**	女	45	200m 以内	中技	138****4285	基本满意
张**	男	30	200m 以内	本科	158****6119	基本满意
唐*	男	30	200m 以内	职高	173****3693	满意
赵*	男	46	200m 以内	中技	139***3816	满意
肖**	男	28	200m 以内	中专	135****3870	满意
赖*	男	32	200m 以内	中专	185****7681	满意
王**	男	20	200m 以内	高中	181****4357	满意
马**	男	29	200m 以内	大专	137****3074	满意
李**	男	43	200m 以内	本科	151****5964	满意
曾*	男女	40	200m 以内	大专	139****9937	满意
张**	男	39	200m 以内	初中	134****8519	满意
兰**	男	22	200m 以内	高中	136****7919	满意
李*	女	26	200m~1km	高中	135****0161	满意
尹*	女	29	200m~1km	初中	187****5170	满意
黄**	女	26	200m 以内	初中	134****1418	满意
张**	/	46	1km~5km	/	130***2296	满意
吴*	男	40	1km~5km	高中	180****4713	满意
符**	男	38	200m~1km	高中	137****5399	满意
万**	男	42	200m~1km	高中	/	满意
刘**	女	55	1km~5km	初中	181****7537	满意

表九 验收监测结论

成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

9.1 废水

监测结果表明：验收监测期间，项目洗手废水经隔油器隔油处理后与生活污水一起进入预处理池处理，预处理池排放废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求，处理后的废水通过经开区园区市政污水管网排入陡沟河污水处理厂，处理后排入陡沟河。

9.2 废气

检查结果表明：验收监测期间本项目在生产过程中仅简单的机械加工，不涉及挥发性清洗剂等的使用，同时生产过程中无表面处理工序，如：喷涂、清洗、电镀等，本项目生产过程中也无焊接工序，无焊接烟尘产生；另外，不设置食堂，不产生油烟废气，因此，本项目生产过程中无废气排放

9.3 公众参与

成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

9.4 环境管理

成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目由企业领导和企业环保员负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生，同时加强厂区周围绿化；
- (2) 加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案；
- (3) 加强通风，保持厂内空气流通；
- (4) 将应急预案要求落到实处，定期进行污染事故应急演练，预防污染事故的发生。

综上所述，成都巨宏机械有限公司流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。建议通过此次验收。

本验收监测报告是针对 2018 年 03 月 05 日~06 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人:赵琴

项目经办人:程才璿

建设项目	项目名称	流量部件、隔离开关部件、神龙汽车 T88R 总装 S2 线专用工装项目						建设地点	成都经济技术开发区(龙泉驿区)灵池街 289 号			
	建设单位	成都巨宏机械有限公司						邮编	6110199	联系电话	13880240277	
	行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造		建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	流量计部件 2000 套、神龙汽车总装 T88RS 总装 S2 工装 80 套、隔离开关部件 300 套						实际生产能力	与环评一致			
	投资总概算(万元)	27	环保投资总概算(万元)	3.8		所占比例%	14.1%	环保设施设计单位	/			
	实际总投资(万元)	27	实际环保投资(万元)	3.8		所占比例%	14.1%	环保设施施工单位	/			
	环评审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局		批准文号	龙环审批[2018]复字 6 号		批准日期	2018 年 1 月 3 日	环评单位	杭州市环境保护有限公司		
	初步设计审批部门	/		批准文号	/		批准日期	/	环保设施监测单位	四川环科检测技术有限公司		
	环保验收审批部门	/		批准文号	/		批准日期	/				
	废水治理(万元)	0.2	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	0.6	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	2.5
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400 小时		
	污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)
废水		/	/	/	0.0167	/	0.0167	0.0167	/	0.0167	/	/
化学需氧量		/	121	500	0.0202	/	0.0202	0.074	/	0.0202	/	/
氨氮		/	2.19	45	0.0004	/	0.0004	0.007	/	0.0004	/	/
石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废弃物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废弃物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年。