

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(废水、废气版)

报告编号：HJ17120403-2

项目名称： 生产基地项目

委托单位： 成都电通汽车电器有限公司

四川环科检测技术有限公司

2018年01月

验收项目：成都电通汽车电器有限公司生产基地项目

承担单位：四川环科检测技术有限公司

报告编制：

审 核：

批 准：

编制单位通讯资料

地址：成都市青羊区腾飞大道 189 号

联系人：曲胜宽

电话：18123384310 座机：028-61986682

建设单位通讯资料

地址：成都经济技术开发区南二路
8 号

联系人：宁金平

联系电话：13880951141

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	6
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	10
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	12
表五	验收监测标准.....	15
表六	验收监测内容.....	16
表七	环境管理检查.....	19
表八	公众意见调查.....	21
表九	验收监测结论.....	23
表十	建议.....	24

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 环境影响报告表的批复
- 附件 3 项目执行环境标准的函
- 附件 4 营业执照
- 附件 5 建设项目竣工环境保护验收监测委托书
- 附件 6 产品产能说明
- 附件 7 生产日报表
- 附件 8 现场工况核查表
- 附件 9 电镀加工合同
- 附件 10 电子贴装合同
- 附件 11 危险废物安全处置协议
- 附件 12 不设置员工食堂的情况说明
- 附件 13 配餐服务合同
- 附件 14 建设项目环境保护规章制度
- 附件 15 环境事故应急预案
- 附件 16 公众意见调查表
- 附件 17 验收监测报告

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系图
- 附图 4 监测布点图
- 附图 5 环保设施及监测采样照片

表一 建设项目概况

建设项目名称	生产基地项目				
建设单位名称	成都电通汽车电器有限公司				
立项审批部门	成都市龙泉驿区发展和改革局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> (划√)				
行业类别	C3725 汽车零部件及配件制造 C3732 摩托车零部件及配件制造				
设计建设内容	成都电通汽车电器有限公司生产基地项目总投资 8000 万元，总建筑面积为 27000m ² 。年产汽车、摩托车开关、继电器 50 万套（2 条生产线），汽车、摩托车线束 15 万套（2 条生产线），汽车、摩托车音响 20 万套（1 条生产线）。				
实际建设内容	成都电通汽车电器有限公司生产基地项目总投资 6000 万元，总建筑面积为 13894m ² 。其中本公司使用厂房面积约 3200m ² ，年产汽车、摩托车开关、继电器 20 万只（1 条装配作业流水线），汽车、摩托车线束 5 万套（2 条线束流水作业线），汽车、摩托车音响 5 万台（1 条装配作业流水线）。其余厂房租赁给其他公司做生产厂房使用。				
环评时间	2010 年 2 月	开工日期	/		
环保验收通知时间	/	现场监测时间	2017 年 12 月 7 日~8 日		
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿区 环境保护局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨询有 限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算（万元）	8000	环保投资总概算	35.1	比例	0.44%
实际总投资（万元）	6000	实际环保投资	33.5	比例	0.56%
验收监测依据	<p>1、《建设项环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.22）；</p> <p>3、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（国家环境保护总局，环函[2002]222 号，2002.8.21.）；</p> <p>4、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2003]001 号，2003.1.7）；</p> <p>5、《四川省环境保护局关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]001 号，2006.1.4）；</p> <p>6、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61 号，2006.6.6）；</p> <p>7、《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018.1.3）；</p>				

	<p>8、《成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环境影响报告表》(四川省国环环境工程咨询有限公司，2010年2月)；</p> <p>9、《关于成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环保审查的批复》(成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2010]复字27号)；</p> <p>10、成都电通汽车电器有限公司生产基地项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>根据《成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环境影响报告表》及《关于确定建设项目应执行环境标准的函》(成都市龙泉驿区环境保护局，龙环建管[2009]294号)，成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环境保护验收执行标准如下：</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准；</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准限值；</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准；</p> <p>固体废弃物：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告2013年第36号)中的有关规定。</p>

1.1 项目概况及验收任务由来

成都电通汽车电器有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的汽车摩托车音响、开关、继电器、线束专业生产企业。

该项目于 2009 年 11 月 23 日取得成都市龙泉驿区发展改革和经济局下发的“企业投资项目备案通知书”（川投资备[51011209112301]0096 号），且于 2010 年 2 月由四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环境影响报告表》，并于 2010 年 2 月 25 日取得《关于成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环保审查的批复》（龙环审批[2010]复字 27 号），同意本项目建设，提出了建设该项目需执行的环保制度；目前该项目已建设完成，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司受成都电通汽车电器有限公司的委托，对生产基地项目进行竣工环境保护验收监测。根据《中华人民共和国环境保护法》及其相关的法律、法规的规定和要求，2017 年 12 月 1 日我公司派员前往现场进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据，公司于 2017 年 12 月 7 日至 8 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告。

1.2 本次验收监测范围

成都电通汽车电器有限公司生产基地项目主体工程、辅助及公用工程、环保工程及环境影响评价和批复提出的各项环境保护措施。本次对本项目所有生产厂房主体工程及 1 条继电器装配作业流水线，1 条汽车线束流水作业线、1 条摩托车线束流水作业线、1 条汽车、摩托车音响装配作业流水线进行验收，科技楼未建、其他租赁本公司厂房进行生产的项目不在本次验收范围之内。（详见表 1-2）。

1.3 本次验收监测主要内容

- （1）废水排放监测；
- （2）废气排放检查；
- （3）风险事故防范与应急措施检查；
- （4）项目周边公众意见调查；
- （5）环境管理检查。

1.4 项目地理位置及外环境关系

本项目位于成都经济技术开发区南二路 8 号，厂区外环境关系为：项目东侧为阳光铝业，南侧临南二路，西临车城东六路，西临四川亨通实业。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系图见附图 3。

1.5 建设项目性质、规模

本项目建设性质为新建。

成都电通汽车电器有限公司生产基地项目总投资 6000 万元，总建筑面积为 13894m²。建设内容包括新建生产车间、库房、办公用房等，配电、给排水系统等公用设施。

年产汽车、摩托车开关、继电器 20 万只，汽车、摩托车线束 5 万套，汽车、摩托车音响 5 万台。主要产品及生产规模见表 1-1 所示。

表 1-1 项目产品方案

序号	产品名称	规格	年产量
1	汽车、摩托车开关、继电器	GXK203/GXK204/GXK205/GXK214 /GXK218	20 万套
2	汽车、摩托车线束	GXX013/GXX005/GXX016	5 万套
3	汽车、摩托车音响	/	5 万台

1.6 项目建设情况

本项目建设内容组成及其产生的主要环境问题见表 1-1。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题	
主体工程	生产车间	单层轻钢结构，建筑面积 12894.3m ² ，h=9.6m，内设生产线 5 条，汽车、摩托车开关、继电器 50 万套/年（2 条生产线）；汽车、摩托车线束 15 万套/年（2 条生产线）；汽车、摩托车音响 20 万套/年（1 条生产线）的生产能力。	单层轻钢结构，建筑面积 12894.3m ² ，其中本项目使用面积约 3200m ² ，内设装配作业线 4 条，即：年产汽车、摩托车开关、继电器 20 万只（1 条装配作业流水线），汽车、摩托车线束 5 万套（2 条线束流水作业线），汽车、摩托车音响 5 万台（1 条装配作业流水线）。	噪声、固体废物
辅助工程	门卫房	1F，厂区大门旁	1F，厂区大门旁	
	停车场	地面停车位 30 个	地面停车位 15 个	噪声、尾气
	食堂	科研楼 1 楼设食堂 450m ²	未建设	/
公用工程	供电系统	由市政电网提供	与环评一致	/
	供水系统	由市政给水管网提供	与环评一致	/
环保工程	废水治理	6m ³ 化粪池	12m ³ 预处理池	/
	废气处理	生产车间排风系统	生产车间排风系统	/
	噪声处理	生产车间采取消音、减震、隔声等降噪措施	采取厂房隔声、设备加减振垫等降噪措施	/
	固废处理	危废暂存点 1 处	危废暂存间 1 处，并做防渗处理	/

办公及生活设施	办公区	科研楼 1-4F, 设办公室、会议室等	科研楼未建设, 在厂区建设一临时办公用房	生活垃圾
	宿舍	科研楼 7-9F, 作为职工倒班房	未建设	/
仓储及其他	原材料和产品储存	项目内没有独立的仓库, 原材料和产品储存区在生产厂房内划分专区	与环评一致	/

1.7 平面布置

本项目厂区大体呈不规则的长方形, 出入口位于厂区南侧, 邻南二路。在车城东六路设有一物流出入口。生产车间总体为“7”字形, 其中本项目只占用东南侧部分厂房进行生产, 其余部分为租赁给其他公司生产使用。

项目总平面布置图见附图 2。

1.8 劳动定员及生产制度

劳动定员: 本项目劳动定员 80 人, 其中管理人员 15 人。

生产制度: 全年工作日 300 天, 实行 8 小时工作制, 工作时间为 8:30~12:00; 13:00~17:30。

表二 生产工艺简介

2.1 主要原辅料用量情况

本项目主要设备清单见表 2-1，主要原辅材料及能源消耗见表 2-2。

表 2-1 主要生产设备一览表

序号	产品名称	设备名称	型号/规格	单位	环评数量	实际数量
1	汽车、摩托车 开关、继电器	冲床	JN23-80T	台	3	0
2		冲床	JN23-60T	台	3	0
3		冲床	JN23-25T	台	3	0
4		冲床	JN23-6.3T	台	3	0
5		冲床	JN23-2T	台	3	0
6		车床	C616-1B	台	4	0
7		车床	C0620	台	3	0
8		车床	C0625	台	3	0
9		剪板机	Q01-1X1000	台	1	0
10		剪板机	Q01-1X1200	台	2	0
11		空压机	W-9/S	台	1	1
12		钻床	Z516	台	5	3
13		攻丝机	SW-C2	台	6	1
4		电焊机	DNO-16	台	3	0
15		高频焊机		台	1	1
16		装配作业流水线		条	2	1
17	汽车、摩托车线束	下线机	DWS-200	台	10	4
18		气剥机	YHB-50	台	8	3
19		小型冲床	JB04-1T	台	8	6
20		空压机	W-5S/S	台	1	0
21		端子机	YHT-2.0	台	15	8
22		线束流水作业线		条	2	2
23	汽车、摩托车音响	无铅融锡炉		台	3	1（停用）
24		切脚机	PC-350	台	5	1
25		信号发生器	SP1502	台	12	2

26		检测器	CA8000	台	20	1
27		空压机	W-9/S	台	1	1
28		装配作业流水线		条	1	1

表 2-2 项目主要原辅材料及能源消耗表

一、原辅材料						
序号	产品名称	原辅料名称	单位	年用量	主要成分	备注
1	汽车、摩托车 开关、继电器	继电器塑料件	pc	5 万	/	外购
2		天关塑料件	pc	5 万	/	外购
3		橡胶密封圈		5 万	橡胶	外购
4		合金触头	t	0.1	/	外购
5		紫铜板	t	1.5	铜	外购
6		漆包线	t	3	/	外购
7	汽车、摩托车 线束	汽车专业电线	t	4	/	外购
8		线束端子	t	2	/	外购
9		线束接插器	t	1	/	外购
10		线束导管	t	0.4	/	外购
11		胶带	t	0.4	/	外购
12	汽车、摩托车 音响	电子元件	pc	5 万	/	外购
13		音响五金件	pc	5 万	/	外购
14		音响塑胶件	pc	5 万	/	外购
15		电路板	pc	5 万	/	外购

二、能源				
序号	项目	单位	数量	备注
1	水	m ³ /a	2220	市政给水管网供给
2	电	kW.h/a	170000	市政电网供应

2.2 水平衡分析

本项目为电子电器生产，不涉及生产用水，用水主要为员工日常生活用水。根据现场调查及业主方提供数据，现实有职工 80 人，日用水量为 6.4m³，其他不可预见用水 1m³。则年用水量约 2220m³，日排污水量为 5.12m³，年排污水量为 1536m³。

本项目水平衡情况见图 2-1。

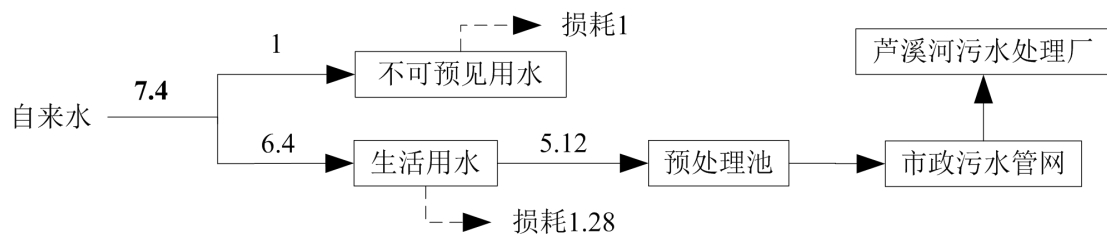


图 2-1 项目水平衡分析图 单位：m³/d

2.3 生产工艺流程简述

1、汽车摩托车开关、继电器工艺流程

本项目汽车、摩托车开关、继电器，主要进行线圈绕制，触头焊接，与外购半成品进行组装，产品组装、检测、入库。

(1) 铜线圈绕制：用绕线机把漆包线绕制在加工好的芯子上。

(2) 触头焊接：将触头用高频焊接机焊接到金属件上。

(3) 产品组装、成品检测、入库：把加工好的零件及外购的塑料件组装成成品，检测入库。

汽车、摩托车开关、继电器工艺流程及产污流程见图 2-2，图 2-3。



图 2-2 特殊零件生产流程图及产污流程图

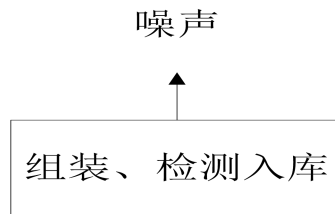


图 2-3 汽车、摩托车开关、继电器生产流程图及产污流程图

2、汽车、摩托车线束生产流程图

本项目汽车、摩托车线束，主要进行汽车、摩托车线束布置和端子的安装，生产过程主要为布线包扎过程。

(1) 电线切割：将线束按照要求切割成定制长度。

(2) 端头剥离：将线束的两端塑料用剥线机剥离，露出金属导体。

(3) 端正压接：在电线的两端使用端子机安装端子。

(4) 布线、套管、包扎：将线束按照要求进行布置，套上波纹管，用胶带包扎固定。

(5) 测试、检验、包装入库。经测试合格的产品即可喷上编码，打包入库暂存或销售。

汽车、摩托车线束生产工艺流程及产污流程见图 2-4。

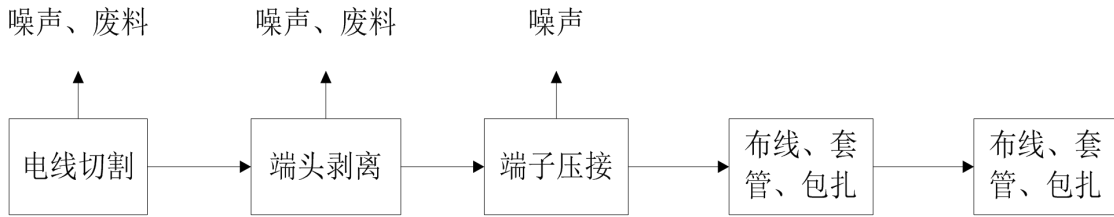


图 2-4 汽车、摩托车线束生产工艺流程及产污流程图

3、汽车、摩托车音响生产工艺流程

本项目汽车、摩托车音响，主要外购电子元件线路板和连接线进行装配，检验制成成品。

(1) 组装：将音响塑料件、五金件组装成音响外壳，并装入外购的电子元件线路板。

(2) 检验入库：使用信号发生器、检测机对产品进行检验，并包装入库。

汽车、摩托车音响生产工艺流程及产污流程见图 2-5。

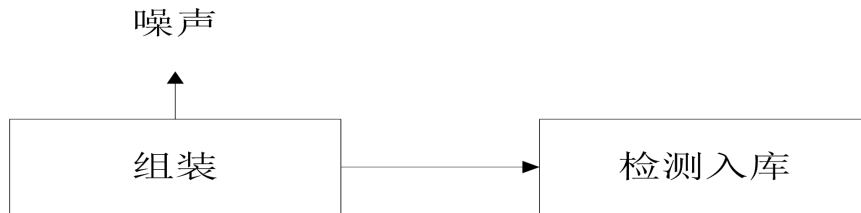


图 2-5 汽车、摩托车音响生产工艺流程及产污流程图

表三 主要污染物的产生、治理及排放

项目施工期已结束，施工期间严格按照环评及批复要求组织施工，没有环境污染事故，没有环境影响投诉。运营期的主要污染物产生、治理及排放情况如下：

3.1 废水排放及治理

3.1.1 废水排放情况

本项目为电子电器生产没有工艺废水产生，废水主要是员工日常生活产生的生活废水。项目未设食堂，员工就餐由指定厂外餐饮店送餐，无餐饮废水产生。

3.1.2 废水治理情况

生活污水经预处理池处理后经市政管网排入芦溪河污水处理厂处理。

3.2 废气排放及治理

3.2.1 废气排放情况

本项目生产过程中没有废气产生。项目未设食堂，员工就餐由指定厂外餐饮店送餐，无油烟产生。

3.5 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见表 3-5。

表 3-5 主要污染物及处理设施对照表

污染类型	污染源	污染物名称	环评处理设施	实际处理措施	排放去向
水污染物	办公生活污水	PH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量	6m ³ 化粪池	12m ³ 预处理池	经预处理池处理后通过市政污水管网排入芦溪河污水处理厂处理。

3.6 主要环保投资

本项目总投资 6000 万元，总环保投资额为 33.5 万元人民币，占总投资的 0.56%，其中废水、废气投资 5.5 万元，占总投资的 0.09%。环保设施投资情况见表 3-6。

表 3-6 环保投资一览表

污染类型	污染源	环评要求	工程建设实际情况	
		环保设（措）施	环保设（措）施	投资
废水	生活污水	化粪池（容积大于 6m ³ ）	容积 12m ³ 的预处理池	2.5
废气	车间废气	车间通风设备	车间通风设备	3
噪声	设备噪声	设备消音、减震	选用低噪声设备，采取厂房隔声减震降噪措施	3
固废	生活垃圾	收集及清运	市政环卫部门统一清运处置	1
	废机油、含油废棉纱、	危废处理及收集点防雨、防渗	设置危废暂存间，并做防渗处理，危废交四川省中明环境治理有限	3

			公司处置	
	废包装材料	收集后外售	集中收集、外卖废品站	/
	废边角料	集中收集后外售	集中收集、外卖废品站	/
绿化	绿化	厂内种植绿色植物	厂内进行绿化	9
环境管理	/	/	环评、验收监测	12
	合计	单位（万元）		33.5

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

4.1.1 环境影响评价报告主要结论

1、区域环境质量现状

(1) 环境空气

环境空气质量现状评价结果可以看出，项目所在区域的环境空气质量可以满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值要求。说明建设项目区域环境空气质量良好，有一定的环境容量。

(2) 地表水环境

芦溪河 I、II 各项监测指标除 pH 值外，均超标较严重，不能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）规定的 III 类水域标准要求。

(3) 声学环境

项目所在区域内声学环境质量现状可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准限值要求。

2、污染治理措施与达标排放分析

(1) 废气

开关、继电器组装过程直流焊烟烟尘经过单机焊烟净化处理机收集处理，治理后经 15m 排气筒排放。可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准的要求。融锡炉废气，和触头焊接废气经车间内加强通风即可达标排放。

(2) 废水

本项目营运期产生废水包括生活废水。生活废水主要为办公生活废水，经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入芦溪河污水处理厂处理达标后排入芦溪河。本项目废水可达标排放，对地表水环境影响较小。

(3) 噪声

项目主要噪声设备均采用低噪音设备，空压机安装消声器，并在噪音较强的设备底部设置橡胶减震垫，同时合理布局，尽量将相对高噪声的设备设置在厂房中部区域，并加强绿化，在厂界四周种植高大乔木等植物。采取了有效措施降低噪音后厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准要求。

(4) 固废

项目的固体废弃物主要包括生产固废、生活垃圾和化粪池污泥。生产固废包括：平板金属零件生产过程（剪裁、钻孔、攻丝）中产生的金属边角余料，柱形金属零件生产（车

床加工、钻孔、攻丝), 金属边角余料全部由金属回收公司回收利用。电线切割过程中会产生少量的边角余料收集后由厂家回收再利用; 电线剥离过程中产生的塑料屑收集后由塑料回收单位回收。生活垃圾日产日清, 经统一收集后定期送往园区垃圾指定堆放点, 再由环卫部门清运。化粪池年产生污泥由环卫部门进行清运。项目产生的废纱布危险废弃物, 交有相关资质的单位处理。综上, 本项目产生的固体废物均能得到妥善处置。

3、总量控制

根据评价分析以及项目的特点, 本工程涉及的总量控制指标为 COD、NH₃-N, 建议总量控制指标为:

COD: 1.350t/a NH₃-N: 0.067t/a

4、建设项目环保可行性结论

本项目建设符合国家产业发展政策, 项目建设区域无明显环境制约因素, 工程拟采取的污染防治措施和本评价建议及要求的对策经济技术可行, 在治污设施连续稳定运行的基础上, 项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能, 工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。其环境风险在严格执行本环评要求的前提下, 可控制在可接受的范围内。因此, 本评价认为, 本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下, 本项目在成都市经济技术开发区模具工业园区建设从环境保护的角度而言总体可行。

4.1.2 环境影响评价报告主要建议

- 1、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求, 明确厂内环保机构和主要职责, 建立健全各项规章制度。
- 2、企业应强化管理, 树立环保意识, 并由专人通过培训负责环保工作。
- 3、在厂界四周多种植高大阔叶的树木。通过树叶的阻挡及吸附作用来降低噪声及废气对周围环境的影响。

4.2 环境影响评价批复

成都电能汽车电器有限公司:

你公司报送的生产基地项目《环境影响报告表》收悉。经研究, 现对该项目《环境影响报告表》批复如下:

一、该项目位于成都经济技术开发区模具工业园。项目的组成及建设规模: 项目总投资 8000 万元, 占地 24331.91m², 主要建筑物面积 27000 平方米, 项目建成后形成汽车、摩托车开关、继电器 50 万套/年 (2 条生产线), 汽车、摩托车线束 15 万套/年 (2 条生产线), 汽车、摩托车音响 20 万套/年 (1 条生产线) 的生产能力。该项目建设符合

国家产业政策和清洁生产要求，符合城市总体规划。在落实报告表中所提环境保护措施后，各项污染物能够达标排放并符合地方总量控制要求。从环境保护角度分析，同意该项目建设。

二、项目运营必须满足成都经济技术开发区有关规划选址意见。

三、该报告表编制依据充分，内容较全面，重点突出，工程分析基本清楚，所提环保措施有一定针对性，环评结论可信，该报告表可作为项目设计和环境管理的依据。

四、项目须全面落实该报告表所提环境保护措施，环保设施及事故应急措施确保正常投入运行，防止污染投诉。环境保护设施的建设经费及时、足额到位，确保该项目运行后，各类污染物稳定达标排放。

五、项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工时，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入使用。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。

此复

二〇一〇年二月二十五日

表五 验收监测标准

根据《成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环境影响报告表》及《关于确定建设项目应执行环境标准的函》（成都市龙泉驿区环境保护局，龙环建管[2009]294号），结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		环评使用标准	
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准	
	项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
	pH	6~9	pH	6~9
	悬浮物	400	悬浮物	400
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	氨氮	45*	氨氮	45*

注：*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮三级排放限值，建议氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 标准要求。

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间：根据业主提供生产日报表，成都电通汽车电器有限公司生产基地项目生产负荷达到实际生产能力的 75%以上。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产，且项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况要求见表 6-1。

表 6-1 验收期间工况要求

序号	产品名称	实际生产能力	实际产量			
			2017.12.7	工况负荷	2017.12.8	工况负荷
1	汽车摩托车开关、继电器	20 万只/a	700	105%	630	94%
2	汽车摩托车线束	5 万套/a	150	90%	190	114%
3	汽车摩托车音响	5 万台/a	165	99%	150	90%

年工作日 300 天

6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据具有代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、试验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

6.2.7 气样采样及测定前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 废水监测内容、结果及评价

6.3.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测位置	点位编号	监测项目	监测时间、频次
废水总排口	1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	连续监测 2 天 每天监测 4 次

6.3.2 废水监测方法

废水监测方法见表 6-3。

表 6-3 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
pH	玻璃电极法	GB6920-86	精密数显酸度计	/
悬浮物	重量法	GB11901-89	电子天平	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计	0.025mg/L

6.3.3 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 6-4。

表 6-4 废水监测结果及评价

单位：mg/L (pH:无量纲)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					排放限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
1# 废水总排口	2017.12.07	pH	6.41	6.43	6.48	6.42	6.41~6.48	6~9	达标
		悬浮物	63	72	67	69	68	400	达标
		五日生化需氧量	178	201	196	186	190	300	达标
		化学需氧量	425	434	433	430	431	500	达标
		氨氮	35.2	36.3	37.4	35.8	36.2	45*	达标
	2017.12.08	pH	6.43	6.48	6.51	6.47	6.43~6.51	6~9	达标
		悬浮物	70	63	71	62	67	400	达标
		五日生化需氧量	184	206	196	191	194	300	达标
		化学需氧量	423	432	430	426	428	500	达标
		氨氮	34.8	35.9	36.6	35.2	35.6	45*	达标

监测结果表明：验收监测期间所测废水 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级排放标准限值要求；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 标准要求。

6.4 废气排放情况检查

本项目生产过程中无废气产生。项目未设食堂，员工就餐由指定厂外餐饮店送餐。

6.5 总量控制

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制的因子主要是化学需氧量、氨氮。总量计算结果见表 6-9。

表 6-9 总量对照表

单位：t/a

总量控制指标	环评建议总量控制指标	实际排放总量
化学需氧量	1.350	0.66
氨氮	0.067	0.057

表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目于2009年11月23日取得成都市龙泉驿区发展和改革局下发的“企业投资项目备案通知书”(川投资备[51011209112301]0096号),且于2010年2月由四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环境影响报告表》,并于2010年2月25日取得《关于成都电通汽车电器有限公司生产基地项目环保审查的批复》(龙环审批[2010]复字27号),同意本项目建设。

该项目建设过程中,执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环保手续齐全,环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为6000万元,其中环保投资33.5万元,占项目总投资的0.56%,环保设施基本按环评要求建设,并已经落实到位,运行正常,环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评审批意见、环保设施运行维护记录、维修记录等,所有档案在公司安全环保部保存,建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理,该公司制定了环境保护规章制度作为其环境管理规范,明确了环保职责和实施细则,保证环保工作正常有序地开展,为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

成都电通汽车电器有限公司为应对突发环境事件,编制了《突发环境事件应急预案》,建立了健全的应急救援体系,成立了突发环境事件应急领导小组,应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作,负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

类别	环评批复要求	落实情况
运营期	1、该项目位于成都经济技术开发区模具工业园。项目的组成及建设规模：项目总投资 8000 万元，占地 24331.91m ² ，主要建筑物面积 27000 平方米，项目建成后形成汽车、摩托车开关、继电器 50 万套/年（2 条生产线），汽车、摩托车线束 15 万套/年（2 条生产线），汽车、摩托车音响 20 万套/年（1 条生产线）的生产能力。该项目建设符合国家产业政策和清洁生产要求，符合城市总体规划。在落实报告表中所提环境保护措施后，各项污染物能够达标排放并符合地方总量控制要求。从环境保护角度分析，同意该项目建设。	基本落实 该项目位于成都经济技术开发区南二路 8 号。项目总投资 6000 万元，占地 24331.91m ² ，主要建筑物面积 13894 平方米，具备汽车、摩托车开关、继电器 20 万套/年（1 条生产线），汽车、摩托车线束 5 万套/年（2 条生产线），汽车、摩托车音响 5 万套/年（1 条生产线）的生产能力。该项目建设符合国家产业政策和清洁生产要求，符合城市总体规划。
	2、项目运营必须满足成都经济技术开发区有关规划选址意见。	已落实 项目取得成都经济技术开发区管理委员会项目建设服务局出具的《关于成都电通汽车电器有限公司预选址证明》。
	3、项目须全面落实该报告表所提环境保护措施，环保设施及事故应急措施确保正常投入运行，防止污染投诉。环境保护设施的建设经费及时、足额到位，确保该项目运行后，各类污染物稳定达标排放。	基本落实 项目废水经预处理池处理后经市政污水管网排入芦溪河污水处理厂处理后排放；噪声采取相应降噪措施后达标排放；办公生活垃圾由环卫部门统一清运处置，生产过程中产生的废边角料、电线剥离和切割过程中产生的废料、废包装材料由废品站回收，废机油、擦拭设备的废棉纱收集后暂存于危废暂存间，送四川中明环境治理有限公司处置。
	4、项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工时，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入使用。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。	已落实 项目建设严格执行环境保护“三同时”制度。

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本工程在建设和生产过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；工程的建设及运行对居民的生活、学习、工作、娱乐有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响；试生产期间是否出现扰民纠纷。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 96.7%。公众意见调查情况统计见表 8-1，表 8-2。

表 8-1 公众意见调查统计表 1

调查内容		调查结果							
		满意		基本满意		不满意		不知道	
您对环保工作执行的态度		90%		6.7%		/		3.3%	
您认为本项目 对您的主要环境影响是		大气 污染	水污染	噪声 污染	生态 破坏	没有 影响	不知道		
		/	/	/	/	96.7%	3.33%		
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		10%		/		100%		/	
如果您对本项目持反对意见，您是否向 有关部门反映意见		是				否			
		100%				/			

表 8-2 公众意见调查统计表 2

姓名	性别	年龄	住址及与本项目距离	文化程度	联系电话	对本项目的态度
邓**	男	41	科安达 200m~1km	中专	158****1576	满意
江**	男	25	经开区南二路 8 号 200m 以内	大专	138****0752	满意
林*	男	25	经开区南二路 8 号 200m~1km	中专	134****5932	满意
余**	男	27	经开区南二路 8 号 200m~1km	高中	183****1855	满意
曹*	男	24	世纪恒达 200m 以内	/	181****5740	满意
付**	男	27	凯佳源源机械 200m 以内	高中	159****4748	满意
蒋**	男	31	经开区南二路 8 号 200m 以内	初中	135****1270	满意
杨*	男	31	三隆模型 200m 以内	高中	139****9703	基本满意
邱**	男	18	三隆模型 200m 以内	初中	/	满意
黄**	男	31	三隆模型 200m 以内	初中	136****3985	满意
张**	男	30	弘达兴诚 200m~1km	大专	173****9902	满意
唐**	男	30	弘达兴诚 200m~1km	高中	185****8272	满意
肖*	女	26	电通汽车电器 200m 以内	大专	187****8382	满意
刘*	男	30	龙川印刷 200m 以内	本科	136****6265	满意
刘**	男	33	龙川印刷 200m 以内	本科	139****5775	满意
李**	女	28	电通汽车电器 200m 以内	大专	133****2249	满意
刘*	女	28	龙川印刷 200m 以内	本科	182****5578	满意
周**	女	27	龙川印刷 200m 以内	大专	183****2921	满意
余*	男	36	龙川印刷 200m 以内	专科	182****9188	满意
姜**	女	35	电通汽车 200m~1km	本科	180****7533	基本满意
勾**	男	33	兴源数控 1km~5km	大专	138****9154	满意
刘**	男	23	兴源数控 1km~5km	高中	150****3804	满意
唐**	男	48	电通汽车电器 200m 以内	初中	159****9171	满意
龚*	男	27	兴源数控 200m 以内	高中	189****8734	满意
李**	男	50	凯佳源源机械 1km~5km	/	159****9867	满意
周**	男	34	凯佳源源机械 200m 以内	/	137****7177	满意
李**	男	49	电通汽车 200m 以内	初中	138****6734	满意
杨*	男	33	凯佳源源机械 200m~1km	/	134****5026	满意
张*	女	21	正华鑫辉模具 200m 以内	/	159****7845	满意
常**	女	20	正华鑫辉模具 200m 以内	/	/	不知道

表九 验收监测结论

成都电通汽车电器有限公司生产基地项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

9.1 废水

监测结果表明：验收期间所测废水 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量排放满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准限值要求；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 标准要求。

9.2 废气

本项目生产过程中无废气产生。项目未设食堂，员工就餐由指定厂外餐饮店送餐。

9.3 公众参与

成都电通汽车电器有限公司生产基地项目竣工验收期间，共发放 30 份公众意见调查表，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。

9.4 环境管理

成都电通汽车电器有限公司生产基地项目由分管副总经理负责环境保护工作，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强管理，保持厂房内的卫生，同时加强厂区周围绿化；
- (2) 加强环境管理，定期对污染物进行监测，并建立污染源管理档案；
- (3) 加强通风，保持车间内空气流通。

综上所述，成都电通汽车电器有限公司生产基地项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过环境保护竣工验收。

本验收监测报告是针对2017年12月7日、8日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川环科检测技术有限公司

填表人: 曲胜宽

项目经办人: 程才瓊

建设项目	项目名称		成都电通汽车电器有限公司生产基地项目					建设地点		成都经济技术开发区南二路8号										
	建设单位		成都电通汽车电器有限公司					邮编		610100	联系电话		13880951141							
	行业类别		汽车零部件及配件制造(C3670) 摩托车零部件及配件制造(C3752)		建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期		/	投入试运行日期		/						
	设计生产能力		年产汽车、摩托车开关、继电器50万套,汽车、摩托车线束15万套,汽车、摩托车音响20万套。					实际生产能力		年产汽车、摩托车开关、继电器50万套,汽车、摩托车线束5万套,汽车、摩托车音响5万套。										
	投资总概算(万元)		8000	环保投资总概算(万元)		40.1		所占比例%		0.5%		环保设施设计单位		/						
	实际总投资(万元)		6000	实际环保投资(万元)		33.5		所占比例%		0.56%		环保设施施工单位		/						
	环评审批部门		龙泉驿区环境保护局		批准文号		龙环审批[2010]复字27号		批准日期		2010年12月25日		环评单位		四川省国环环境工程咨询有限公司					
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司					
	环保验收审批部门		龙泉驿区环境保护局		批准文号		/		批准日期		/		环保设施监测单位		四川环科检测技术有限公司					
	废水治理(万元)		2.5	废气治理(万元)		3		噪声治理(万元)		3		固废治理(万元)		4	绿化及生态(万元)		9	其它(万元)		12
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力					/					年平均工作时		2400小时	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)							
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	化学需氧量		/	430	500	0.66	/	0.66	1.350	/	/	0.66	/	/						
	氨氮		/	36.8	45	0.057	/	0.057	0.067	/	/	0.057	/	/						
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
	工业固体废弃物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
与项目有关的其它特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年。